

Instrucción de Trabajo

Ajuste de pistolas

PRI-0053

Fecha de Alta	23/nov/2022 14:34	Revisión	2
Fecha de Elaboración	02/nov/2022 15:29	Frecuencia de Revisión	12 Meses
		Vigencia del Documento	23/nov/2023 14:34
Emisor	Raymundo Rodriguez Ruiz		
Puesto	Supervisor de Ajustes		

Firmas

Paso	Participante	Puesto	Fecha
Jefe Directo y Personal Relacionado	Gerardo Lopez	Gerente de Producción	16/nov/2022 14:58
Ingeniero SGI	Anahí Ramírez	Ingeniero del SGI	18/nov/2022 09:42
Capacitación	Daniela Turrubiarres Ramiro	Coordinador (a) de Capacitación	22/nov/2022 18:25
Coordinador SGI	Rigoberto Perez Hernandez	Coordinador (a) del SGI	23/nov/2022 14:34

1. OBJETIVO:

Describir el procedimiento de trabajo para el ajuste y operación de las pistolas en máquinas de frost en IPM División Botellas.

2. DEFINICIONES:

IPM: Inoac Polytec de México.

3. RESPONSABILIDADES:

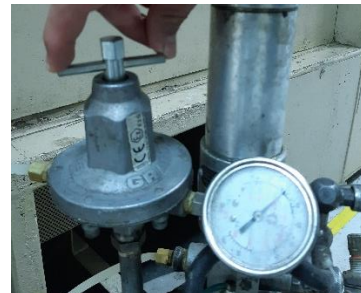
- (2) • Es responsabilidad del supervisor de ajustadores de verificar que se cumplan las actividades mencionadas para el ajuste de pistolas en máquinas de Frost.
- Es responsabilidad del líder de pintores y el pintor realizar los ajustes de pistolas en máquinas de Frost siguiendo las actividades que se mencionan en esta instrucción. (2)

4. INSTRUCCIÓN DE TRABAJO:

4.1.- Cerciorarse de que la bomba chica esté encendida y ajustada de acuerdo al **PRI-0016**.



4.2.- Con la perilla del regulador colocar la presión del fluido en un rango de 30 PSI. En cada bomba.



4.3.- Usando el regulador de aire colocar la presión para atomización en un rango de 30 a 35 PSI en cada una de las pistolas.

4.4.- Antes de comenzar el ajuste, colocar la perilla de control de pintura de la pistola en la posición mínima (0) de vuelta.



4.5.- Revisar si el tamaño de la partícula es la apropiada

4.6.- Si el tamaño de la partícula es muy grande y queda rugoso el acabado, girar el abanico de la pistola hacia la izquierda (abrir) o derecha (cerrar) para que la partícula y la textura final sean aceptables.

4.7.- Una vez que se tiene el tamaño de la partícula y la textura apropiada. Con una botella, determinar si la cantidad de pintura depositada sobre ella es la correcta para fines de apariencia visual.



4.8.- Si la cantidad de pintura depositada consideras que es insuficiente, incrementa la cantidad de pintura a través de la perilla de la pistola, si aún resulta insuficiente aumentar la perilla de la pistola. En caso de que la cantidad de pintura depositada sobre la botella sea mucha, volver a un valor mínimo en la perilla de la pistola.

4.9.- Recuerda que, al incrementar la presión del aire, la medida de la partícula depositada crecerá también y que es probable que sea necesario reajustar el valor de la presión de atomización, para hacer esto incrementar la atomización de 10 en 10, según el tamaño de la partícula.



5. DOCUMENTOS DE REFERENCIA:

PRI-0016 Operación de bomba de pintura