

## Instrucción de Trabajo

### Control y almacenamiento de fixtures

PRI-0041

Fecha de Alta	<b>24/ene/2023 12:42</b>	Revisión	<b>2</b>
Fecha de Elaboración	<b>11/ene/2023 16:28</b>	Frecuencia de Revisión	<b>12 Meses</b>
		Vigencia del Documento	<b>24/ene/2024 12:42</b>
Emisor	<b>Raymundo Rodriguez Ruiz</b>		
Puesto	<b>Supervisor de Ajustes</b>		

#### Firmas

<b>Paso</b>	<b>Participante</b>	<b>Puesto</b>	<b>Fecha</b>
Jefe Directo y Personal Relacionado	Daniel Careaga	Ingeniero de Procesos de Producción	12/ene/2023 14:53
Jefe Directo y Personal Relacionado	Gerardo Lopez	Gerente de Producción	17/ene/2023 15:26
Ingeniero SGI	Anahí Ramírez	Ingeniero del SGI	18/ene/2023 09:59
Capacitación	Daniela Turrubiarres Ramiro	Coordinador (a) de Capacitación	19/ene/2023 10:28
Coordinador SGI	Rigoberto Perez Hernandez	Coordinador (a) del SGI	24/ene/2023 12:42

**1. OBJETIVO:**

Definir cómo se utiliza y manejo de la base de datos de fixture dentro del almacén de dispositivos en IPM División Botellas

**2. DEFINICIONES:**

IPM – Inoac Polytec de México

Fixture – Herramental utilizado para decorar botella y estampar sellos (plug).

Hoja de set up - Documento donde se especifican materiales a utilizar y procesos en el desarrollo de proceso de fabricación del producto.

**3. RESPONSABILIDADES:**

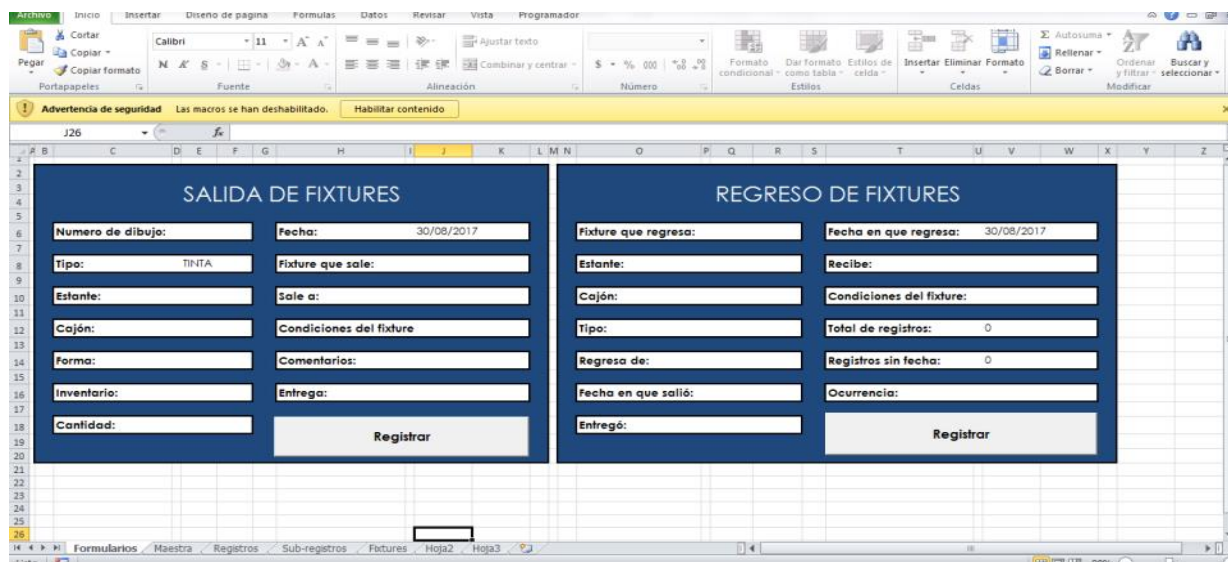
- Es responsabilidad del Supervisor de ajustadores asegurar el cumplimiento de esta instrucción.
- Es responsabilidad del controlador de dispositivos realizar el control de dispositivos
- Es responsabilidad de la capturista de producción registrar los fixtures que entran/salen del almacén de dispositivos.

**4. INSTRUCCIÓN DE TRABAJO:**

Cada vez que se recibe un fixture, ya sea de un nuevo número de dibujo o del mismo, la salida y regreso se registra en el formato **PRR-0030** para mantener un control en el inventario de los fixtures.

4.1. El controlador de dispositivos o la capturista de producción abren la base de datos. La cual es un libro de Excel con el nombre de registro de salida y entrada de fixtures.

Al acceder, se muestra lo siguiente:



Dependiendo de qué es lo que se necesite hacer, se siguen los siguientes pasos:

- A) FIXTURE DE NUEVO NUMERO DE DIBUJO
- B) FIXTURE NUEVO DE NUMERO DE DIBUJO YA EXISTENTE
- C) SALIDA DE FIXTURE
- D) REGRESO DE FIXTURE

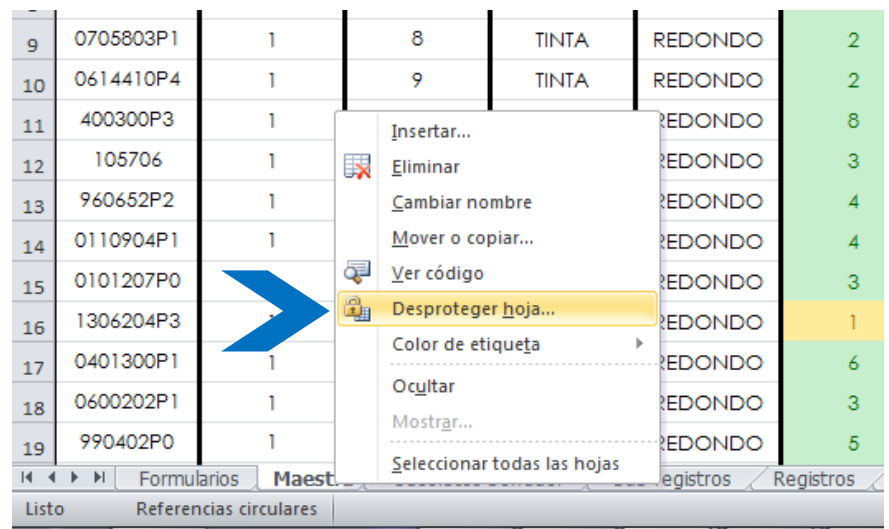
A) FIXTURE DE NUEVO NUMERO DE DIBUJO

La capturista de producción realiza los siguientes pasos:

1. Recibe el fixture junto con una hoja de set up por parte del Departamento de ingeniería.
2. Procede a buscar y asignar un lugar vacío en los estantes de fixture.
3. Selecciona la hoja "Maestra".



4. Posiciona el mouse en la pestaña, da click derecho y selecciona la opción "Desproteger hoja"



5. Aparece una pequeña ventana, ingresar la contraseña 123 y dar click en "Aceptar"



6. Se posiciona hasta el último número de dibujo. Y se llenan los siguientes datos:

(2)

Este puede ser TINTA o ESTAMPA. Se determina observando la hoja de set up el apartado "SILK SCREEN" y "HOT STAMP"

Para los apartados "Estante" y "Cajón" se anota la ubicación que se le asignó al fixture.

Tipo de decorado con el que trabajara el fixture

	Número de dibujo	Estante	Cajón	Tipo	Forma	Inventario	Cantidad disponible	Fixtures que salieron
1								
306	1606004A0	6	278	ESTAMPA	CUADRADO	3	3	0
307	1306500P1	6	279	ESTAMPA	CUADRADO	1	1	0
308	1407400P3	6	280	ESTAMPA	REDONDO	0	1	0
309								

(1) Número de dibujo

Forma de la botella

Este dato viene en la hoja de set up, en el

(1)

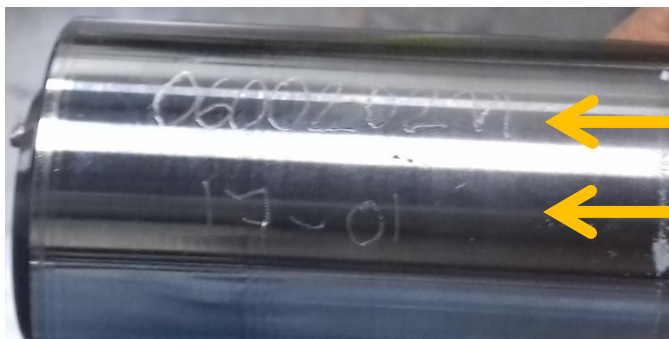
**MOLD (Forma de botella):**  
 MOLD NAME: 200ML IPG#: 11817 DRAWING: 0406700P2  
 PET: ELEGANTE PC 616 MASTERBATC HOLLAND  
 118387

(2)

**SILK SCREEN (Pantallas):**  
 INK: MPC-W501-KENTUCKY TINTA  
 POSITIVE: UVN60HD WHITE OR UVN-W501  
 POSITIVE#: IPG-7010R1 GEAR #: 50  
 305 MESH (# de Engrane)

**HOT STAMP (Dado):**  
 FOIL: SILVER RG-5 ESTAMPA  
 DIE #: 093204-04R1 GEAR #: ? (# de Engrane)

7.El fixture se identifica haciéndole un grabado con ayuda del lápiz dremel, el número de dibujo y el número de fixture (Numero de cajón – 01).



Número de dibujo

Número de fixture

8.El cajón se identifica con una etiqueta y se colocara el fixture en el cajón.



9.Regresamos a la hoja "Maestra", la protegemos. (Dando click derecho, seleccionando opción proteger hoja, transcribe la contraseña, click "Aceptar")

10.Selecciona la hoja "Fixtures", se va a la última fila y escribe los datos que se piden.

**B) FIXTURE NUEVO DE NUMERO DE DIBUJO YA EXISTENTE**

La capturista de producción realiza las siguientes actividades

1. Recibe el fixture junto con una hoja de set up por parte del departamento de ingeniería.

2. Busca la ubicación de los fixture que pertenecen a este número de dibujo, en el recuadro de "salida de fixture". Pon el número de dibujo (1) y el tipo de fixture de acuerdo al proceso (2) estampa o tinta para botella y estampa para plug proporcionado por la hoja de set up.

**MOLD (Forma de botella):**  
 MOLD NAME: 200ML IPG#: 11817 DRAWING: 0110909  
 PET: ELEGANTE PC 616 MASTERBAT: HOLLAND 118387  
 EROSE: Laca TF-6 0252SH Thinner or IPG2001-LH & L-T24 THINNER OR 0252SH THINNER  
**SILK SCREEN (Pantallas):**  
 INK: MPC-W501-KENTUCKY UYN60HD WHITE OR UYN-W501  
 POSITIVE#: IPG-7010R1 GEAR #: 50  
**HOT STAMP (Bado):**  
 FOIL: SILVER RG-5  
 DIE #: 093204-04R1 GEAR #: ?

**SALIDA DE FIXTURES**

Numero de dibujo: 0110904P1 Fecha: 20/12/2017

Tipo: TINTA Fixture que sale:

Estante: 1 Sale a:

Cajón: 13 Condiciones del fixture

Forma: REDONDO Comentarios:

Inventario: 4 Entrega:

Cantidad: 3 Registrar

En este caso, el fixture que pertenece al número de dibujo "011090904", es el 13 porque se encuentra en el Cajón 13

3. Selecciona la hoja "Fixture" y busca el número de fixture que se va agregar. Se selecciona la fila posterior, click derecho y se selecciona la opción "Insertar"

Número de fixture	Tipo	Forma	Estante	Cajón	Status	Ubicación	Aux1
11-01	TINTA	REDONDO	1	11	OK		11-02
11-02	TINTA	REDONDO	1	11	OK		11-03
12-01	TINTA	REDONDO	1	12	OK		12-01
12-02	TINTA	REDONDO	1	12	NG		12-02
12-03	TINTA	REDONDO	1	12	NG		12-03
12-04	TINTA	REDONDO	1	12	NG		12-04
13-01	TINTA	REDONDO	1	13	OK		13-01
13-02	TINTA	REDONDO	1	13	OK		13-02
13-03	TINTA	REDONDO	1	13	OK		13-03
13-04	TINTA	REDONDO	1	13	NG		13-04
14-01	TINTA	REDONDO	1	14	OK		14-01
14-02	TINTA	REDONDO	1	14	OK		14-02
14-03	TINTA	REDONDO	1	14	OK		14-03
15-01	TINTA	REDONDO	1	15	OK	FUERA	
16-01	TINTA	REDONDO	1	16	OK	FUERA	
16-02	TINTA	REDONDO	1	16	OK		16-02

4. Se llenan los recuadros faltantes.

39	13-04	TINTA	REDONDO	1	13	NG	13-04
40							
41	14-01	TINTA	REDONDO	1	14	OK	14-01

Formularios Maestra Obsoletos borrador Sub-registros Registros Fixtures Hoja2 Hoja3

39	13-04	TINTA	REDONDO	1	13	NG	13-04
40	13-05	TINTA	REDONDO	1	13	NG	13-05
41	14-01	TINTA	REDONDO	1	14	OK	14-01

Formularios Maestra Obsoletos borrador Sub-registros Registros Fixtures Hoja2 Hoja3

**C) SALIDA DE FIXTURE**

Para este caso se utilizará el recuadro con título “SALIDA DE FIXTURES” y el controlador de dispositivos realiza las siguientes actividades:

1. Se llena el campo de Número de dibujo, el tipo de fixture que se necesita ya sea tinta o estampa.

En el archivo aparece la ubicación del fixture que se necesita, estante, cajón. Además, brinda la cantidad en inventario y la cantidad disponible.

2. Se procede a la búsqueda del fixture físicamente, una vez que se encuentra se procede a complementar la información en los campos faltantes. Los cuales son los siguientes:

### SALIDA DE FIXTURES

<b>Numero de dibujo:</b> <input type="text"/>	<b>Fecha:</b> <input type="text" value="30/08/2017"/>
<b>Tipo:</b> <input type="text" value="TINTA"/>	<b>Fixture que sale:</b> <input type="text"/>
<b>Estante:</b> <input type="text"/>	<b>Sale a:</b> <input type="text"/>
<b>Cajón:</b> <input type="text"/>	<b>Condiciones del fixture</b> <input type="text"/>
<b>Forma:</b> <input type="text"/>	<b>Comentarios:</b> <input type="text"/>
<b>Inventario:</b> <input type="text"/>	<b>Entrega:</b> <input type="text"/>
<b>Cantidad:</b> <input type="text"/>	<b>Registrar</b>

Se indica el fixture que sale, este dato lo tiene impreso el fixture para su identificación

Destino de fixture. Teniendo como opciones solo a mantenimiento y producción

Nombre de la persona que registra la salida del fixture

3. Dar clic en el botón “Registrar” se vacía la información al registro **PRR-0030** Registro de control de fixtures de decorado, que se encuentra en el mismo archivo.

D) REGRESO DE FIXTURE

Una vez que se termina de usar el fixture en línea de producción este deberá ser regresado al departamento de dispositivos y el controlador de dispositivos realiza las siguientes actividades:

1. Realiza la búsqueda del fixture en archivo electrónico "Control de dispositivos"
2. En el recuadro con título "REGRESO DE FIXTURE", se llena el campo "Fixture que regresa" y automáticamente aparece la información correspondiente en los demás campos.
3. Dar clic en el botón "Registrar" se vacía la información al registro **PRR-0030** que se encuentra en el mismo archivo.

**5. DOCUMENTOS DE REFERENCIA:**

PRP-0002 Proceso de producción decorado

PRR-0030 Registro de salida y entrada de fixtures