

**Instrucción de Trabajo**

**Consumo de pintura  
PRI-0057**

Fecha de Alta	<b>08/mar/2023 11:02</b>	Revisión	<b>3</b>
Fecha de Elaboración	<b>22/feb/2023 16:17</b>	Frecuencia de Revisión	<b>12 Meses</b>
		Vigencia del Documento	<b>08/mar/2024 11:02</b>
Emisor	<b>Raymundo Rodriguez Ruiz</b>		
Puesto	<b>Supervisor de Ajustes</b>		

**Firmas**

<b>Paso</b>	<b>Participante</b>	<b>Puesto</b>	<b>Fecha</b>
Jefe Directo y Personal Relacionado	Gerardo Lopez	Gerente de Producción	28/feb/2023 16:23
Ingeniero SGI	Anahí Ramírez	Ingeniero del SGI	01/mar/2023 09:50
Jefe Directo y Personal Relacionado	Gerardo Lopez	Gerente de Producción	01/mar/2023 11:13
Ingeniero SGI	Anahí Ramírez	Ingeniero del SGI	01/mar/2023 12:34
Capacitación	Daniela Turrubiarres Ramiro	Coordinador (a) de Capacitación	02/mar/2023 09:20
Coordinador SGI	Rigoberto Perez Hernandez	Coordinador (a) del SGI	08/mar/2023 10:40

### 1. OBJETIVO:

Definir el método para la toma de consumos de pintura de Frost en IPM División Botellas.

### 2. DEFINICIONES:

**IPM:** Inoac Polytec de México

**Consumo** - Cantidad de pintura aplicada a la botella expresada en galones.

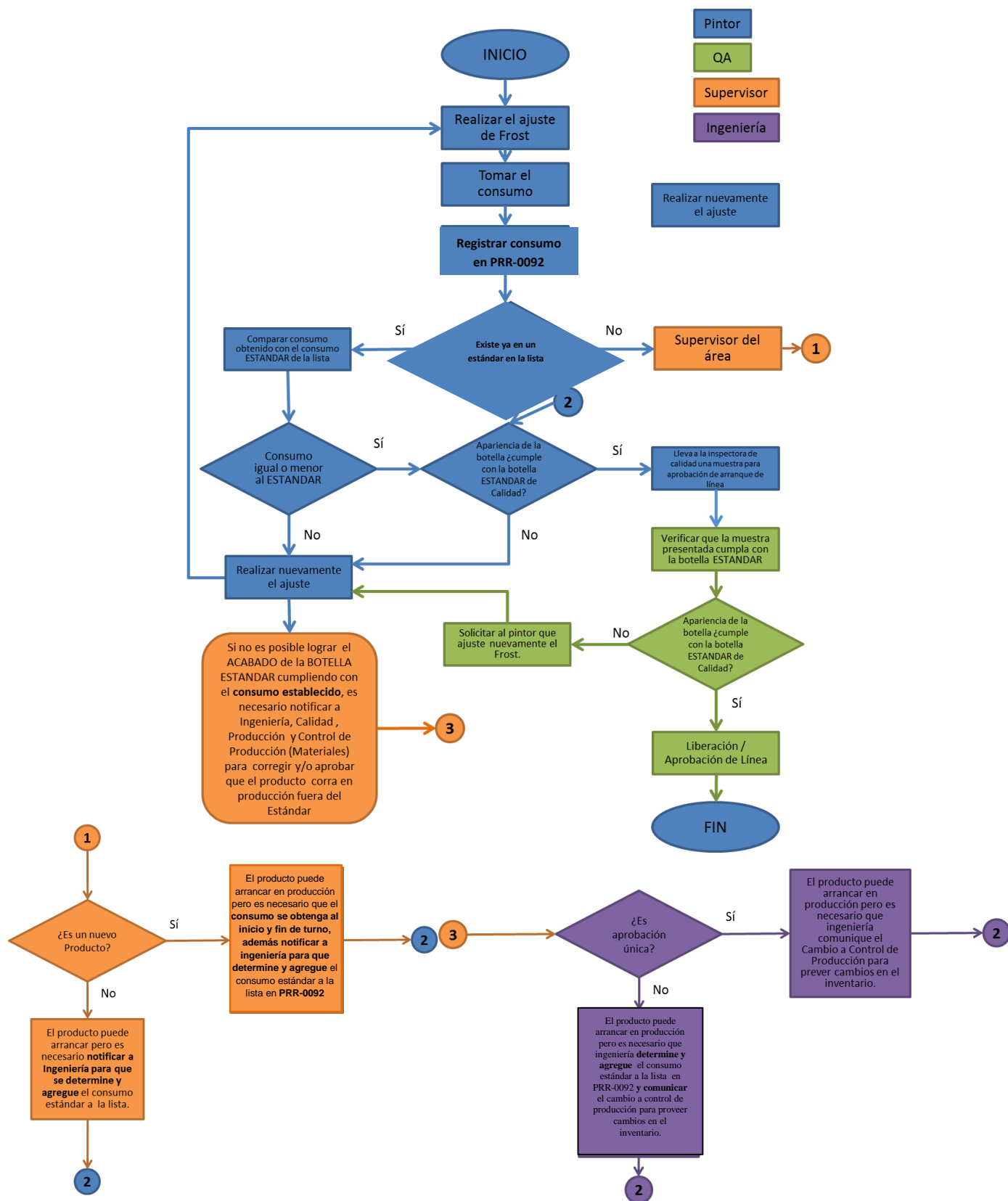
**Frost:** Proceso que consiste en pintar la botella, dándole un tono escarchado.

### 3. RESPONSABILIDADES:

- Es responsabilidad del líder de pintores/líder de ajustadores verificar que el pintor realice todo lo indicado en esta instrucción de trabajo para la toma de consumo de pintura, así como de notificar al departamento de ingeniería si no tiene la lista de consumo actualizada en **PRR- 0092**.
- Es responsabilidad del pintor realizar la toma de consumos de pintura de frost.

### 4. INSTRUCCIÓN DE TRABAJO:

En corridas de producción con un tiempo mayor a un turno se deberá tomar el consumo una vez en cada turno que dure la orden, para estar verificando que el consumo permanece estable dentro del estándar y 2 veces por turno para productos que aún no tienen estándar.



- 4.1. Cerrar la válvula de presión de aire y active la pistola, con la ayuda de un cronometro durante un minuto recolecte en un vaso la cantidad de pintura, así como en una de las pistolas usadas.
- 4.2. Marcar cada vaso de acuerdo con el número de pistola, proceda a pesar el contenido de cada vaso y regístrelo en el formato **PRR-0092** en el área de observaciones.
- 4.3. Sumar los contenidos de cada vaso, y saque el peso total de la mezcla, y reste a este peso total de mezcla el % de thinner de preparación y obtendremos el peso total de pintura, como se indica en la ayuda visual **INA-0010**.
- 4.4. Al terminar de llenar el registro de consumos el pintor debe regresar el contenido de los vasos con pintura a la bomba de pintura que corresponde.
- 4.5. Tomar el tiempo de ciclo del frost para obtener el número de botellas por minuto regístrelo en el formato **PRR-0092**.
- 4.6. Dividir el peso total de la pintura solamente entre el número de botellas por minuto, obtendremos la cantidad en gramos de pintura aplicada a cada botella.
- 4.7. Para convertir a galones divida el peso en gramos aplicado a cada botella entre el factor de conversión a galones, ver tabla en el formato **PRR-0092** según el tipo de pintura.

## **5. DOCUMENTOS DE REFERENCIA:**

**PRP-0002** Proceso de producción decorado

**PRR-0092** Control de consumo de pintura

**INA-0010** Formulario de FROST