

Instrucción de Trabajo

Revelado de pantallas

PRI-0051

Fecha de Alta	19/jul/2023 14:29	Revisión	3
Fecha de Elaboración	10/jul/2023 10:58	Frecuencia de Revisión	12 Meses
		Vigencia del Documento	19/jul/2024 14:29
Emisor	Fabiola Rodriguez		
Puesto	Ingeniero de Manufactura		

Firmas

Paso	Participante	Puesto	Fecha
Jefe Directo y Personal Relacionado	Raymundo Rodriguez Ruiz	Supervisor de Ajustes	13/jul/2023 11:02
Jefe Directo y Personal Relacionado	Gerardo Lopez	Gerente de Producción	17/jul/2023 08:59
Coordinadora de capacitación	Arantxa Flores Mendez	Coordinador (a) de Capacitación	18/jul/2023 12:03
Coordinador SGI	Rigoberto Perez Hernandez	Coordinador (a) del SGI	19/jul/2023 14:25

1. OBJETIVO:

Uso correcto de marcos para su utilización en el proceso revelado en fabricación de pantallas en IPM División Botellas.

2. DEFINICIONES:

IPM: Inoac Polytec de México.

Set up: Documento donde se especifican materiales a utilizar y procesos en el desarrollo de proceso de fabricación de producto.

Cristal Citrus RTU: Limpiador para vidrios.

3. RESPONSABILIDADES:

- Es responsabilidad del Supervisor de Ajustes verificar que se lleve a cabo correctamente la presente instrucción de trabajo.
- Es responsabilidad del controlador de dispositivos seguir cada uno de los pasos donde aplique.
- Es responsabilidad del serigrafista seguir todos y cada uno de los pasos presentes en esta instrucción de trabajo, así como darles un uso eficaz y racional a los materiales de impresión (positivos, pantallas) utilizados en este proceso para prevenir el uso indebido y pérdida de información esencial para el proceso de fabricación de pantallas y manejar adecuadamente los residuos peligrosos generados para prevenir la contaminación del suelo de acuerdo a la instrucción de trabajo GMAI-0002.

4. INSTRUCCIÓN DE TRABAJO:

4.1 Al inicio de turno, el (la) Serigrafista, realiza un recorrido por las líneas de producción, para tomar registro de las líneas corriendo mediante el PRR-0044 y determinar la cantidad de piezas faltantes para terminar la orden.

Una vez llenado el registro PRR-0044 se revisa para determinar a cuáles líneas se van a fabricar pantallas de reserva tomando el siguiente criterio:

- a) Si la orden de producción corriendo le faltan 5000 piezas o menos por producir, entonces no se fabrica pantalla de reserva.
- b) Si la orden de producción corriendo le faltan más de 5000 piezas por producir, entonces se fabrica pantalla de reserva.

4.2 PROCESO DE REVELADO

4.2.1 En caso de ser primera corrida el serigrafista recibe por parte del controlador de dispositivos los positivos a utilizar para el nuevo producto.

4.2.2 El Serigrafista revisa la hoja de set-up para obtener el positivo a utilizar en la fabricación de pantalla. Selecciona el folder del positivo a utilizar (este, está ubicado bajo resguardo en las gavetas asignadas para ellos en el cuarto de serigrafía al cual se tiene acceso restringido, solo para personal autorizado con el fin de prevenir el uso indebido de la propiedad del cliente y prevenir daños a los mismos).

4.2.3 Toma los datos del registro PRR-0067 para determinar las condiciones de fabricación de la pantalla. Si durante la fabricación de pantalla el Serigrafista detecta la necesidad de realizar algún ajuste de parámetros avisa al líder de ajustadores para que valide y firme las nuevas condiciones de fabricación de pantalla.

4.2.4 Al momento de fabricar una pantalla se valida que el positivo se encuentre en buenas condiciones, de no ser así el Serigrafista debe destruir el positivo que este en malas condiciones y llenar el formato PRR-0049 (con el fin de prevenir su uso indebido) y pedir positivos nuevos al ingeniero de procesos.

4.2.5 Al recibir los positivos nuevos por parte del ingeniero de procesos el Serigrafista los compara contra la hoja de set-up para verificar que sea el mismo IPG que se requiere para la impresión de la pantalla.

El Serigrafista procede a realizar el revelado de acuerdo a los siguientes pasos:

1. Revelado de pantallas

(Para esta actividad asegurese de encender la luz amarilla).

2. Limpia el vidrio de la máquina de revelado con una servilleta y Cristal Citrus RTU para evitar defectos de agujeros en el revelado de la pantalla

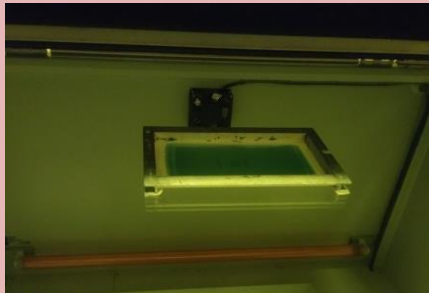


3. Selecciona la pantalla de acuerdo al tipo de botella para la cual se va a elaborar.

- Botella Oval o Plana
- Botella redonda

4. Fijar posición del positivo

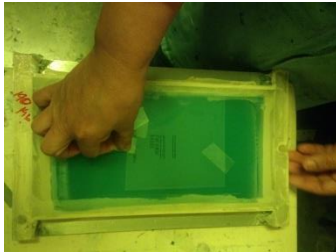
5. Coloque el positivo sobre la pantalla (lado frontal del positivo hacia abajo).



6. Centre el positivo con respecto a la línea de centros.



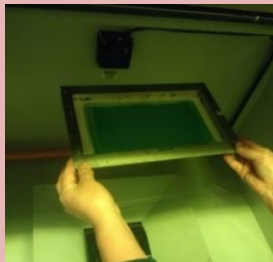
7. Coloque cinta mágica sobre el positivo para mantener la posición de centrado.



8. Asegure la correcta posición del positivo observando la pantalla desde el lado interno de la pantalla.



9. Coloque la pantalla con el lado del positivo hacia abajo en el vidrio de la máquina de revelado.



10. Baje la puerta de la máquina de revelado y programe el número de unidades de luz a aplicar de acuerdo al PRR-0067 y active el botón de encendido.



11. Al inicio de esta actividad encienda la luz blanca y apague la luz amarilla.

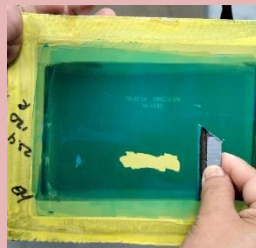
Retire la pantalla de la máquina de revelado y retire el positivo, colóquela dentro del contenedor de agua y aplíquela en forma suave por ambos lados de la pantalla.



12. Con el fin de garantizar que la impresión no presente pérdida de información (letras tapadas impresión borrosa) utilice agua a presión, a una distancia aproximada a 30 cm. Sobre el área de impresión y verifique contra luz en la mesa de inspección que la impresión está perfectamente destapada.



13. Utilizando una navaja tipo bandera sin filo aplique bloqueador por el lado posterior de la pantalla sin tocar las áreas de impresión. Deje secar por 5 minutos.



14. Coloque cinta adhesiva por el lado frontal de la pantalla cubriendo alrededor del marco y dejando al descubierto el área de impresión.



4.2.6 Mediante la instrucción de trabajo CCI-0017 el inspector de calidad valida que las pantallas fabricadas no presenten defecto y cumplan con las especificaciones requeridas de acuerdo a la hoja de set-up.

4.2.7 Cuando se fabrica una pantalla y cada que se entrega una pantalla a producción se debe registrar en el PRR-0045.

5. DOCUMENTOS DE REFERENCIA:

PRR-0067 condiciones de fabricación de pantallas

CCI-0017 Inspección pantallas

GMAI-0002 Manejo interno de residuos peligrosos

PRR-0045 Control de salida de pantallas de serigrafía

PRR-0049 Destrucción de Positivos

PRR-0044 Recorrido diario de serigrafista a líneas de producción

PRP-0002 Proceso de producción decorado