

## Instrucción de Trabajo

### Operación de Máquina Navita - Heat Transfer

PRI-0020

Fecha de Alta	<b>31/jul/2023 16:04</b>	Revisión	<b>2</b>
Fecha de Elaboración	<b>27/jul/2023 10:56</b>	Frecuencia de Revisión	<b>12 Meses</b>
		Vigencia del Documento	<b>31/jul/2024 16:04</b>
Emisor	<b>Raymundo Rodriguez Ruiz</b>		
Puesto	<b>Supervisor de Ajustes</b>		

#### Firmas

<b>Paso</b>	<b>Participante</b>	<b>Puesto</b>	<b>Fecha</b>
Jefe Directo y Personal Relacionado	Gerardo Lopez	Gerente de Producción	27/jul/2023 15:50
Coordinadora de capacitación	Arantxa Flores Mendez	Coordinador (a) de Capacitación	28/jul/2023 08:44
Coordinador SGI	Rigoberto Perez Hernandez	Coordinador (a) del SGI	31/jul/2023 16:03

**1. OBJETIVO:**

Explicar el uso correcto de operación de la máquina Navita Heat Transfer en IPM División Botellas.

**2. DEFINICIONES:**

IPM: Inoac Polytec de México.

**3. RESPONSABILIDADES:**

- Es responsabilidad del supervisor de producción verificar que se realice la operación de la máquina correctamente.
- Es responsabilidad de la operadora de decorado seguir los pasos que se mencionan para la correcta operación de la máquina.
- Es responsabilidad del coordinador (a) de decorado supervisar que realice la operación conforme se menciona en la siguiente instrucción.

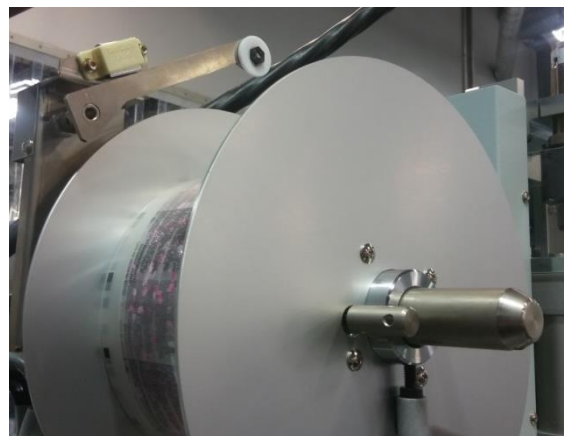
**4. INSTRUCCIÓN DE TRABAJO:**

**4.1 Revisión general de la máquina Navita.**

- 4.1.1.- Con la máquina apagada la operadora debe, revisar que se encuentre el área de trabajo limpia y ordenada y que la máquina cuente con el Rollo de etiqueta para Heat transfer.



Verificar que la Máquina cuente con el rollo de Etiquetas para Heat Transfer



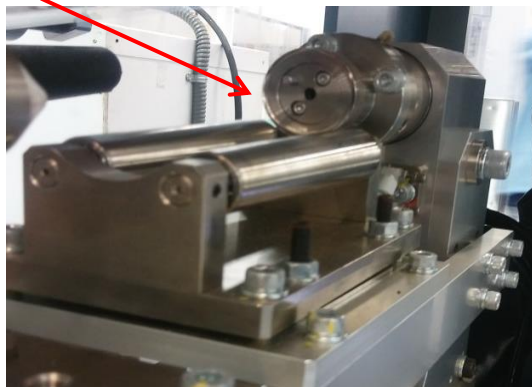
## 4.2 Operación de la máquina Navita.

4.2.1.- Para encender la máquina, la operadora cambiar la posición del selector de encendido (Power – ON) y revisar que el interruptor de “Tensión de Regreso” este en posición de encendido “ON”.

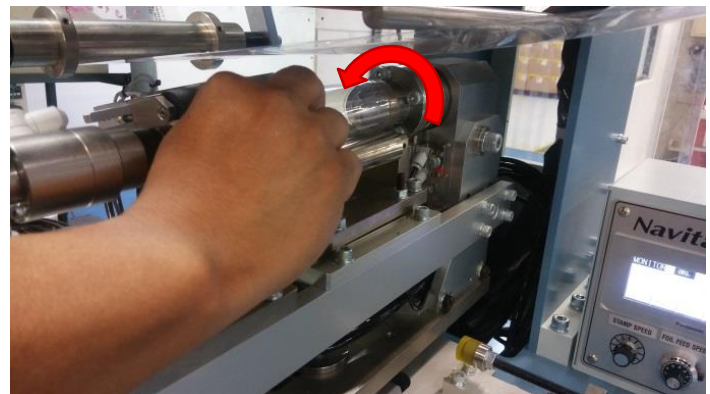


4.2.2.- La operadora debe colocar la botella en el fixture y pre localizarla, girándola y haciendo que encaje con el pin localizador.

Pin localizador

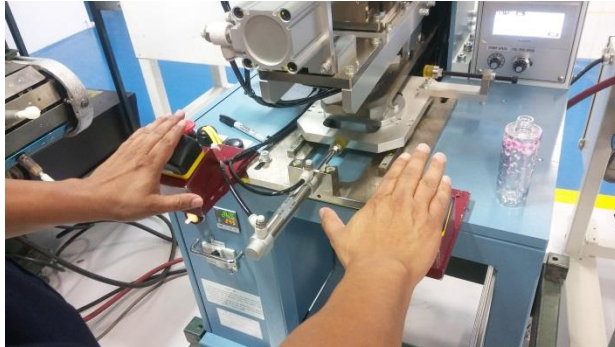


Fixture



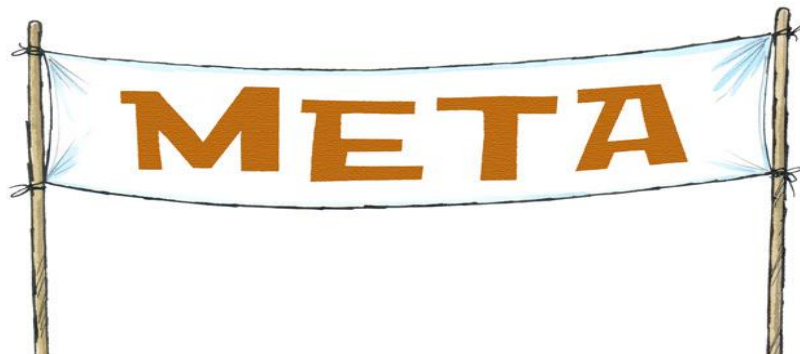
Pre localizar la botella

**4.2.3.-** Presionar los mandos bimanuales para que inicie el ciclo de estampado en la botella y al terminar retirar la botella del Fixture.



**Nota:** Al terminar el ciclo, la operadora debe verificar el estampado conforme a la **PRI-0025** "Inspección de Botella decorada".

**4.2.4.-** La operadora de decorado repite los pasos del 4.2.1 al 4.2.3 para cumplir con las metas establecidas.



**Nota:** En caso de emergencia presionar el paro de emergencia y dar aviso al supervisor de producción.

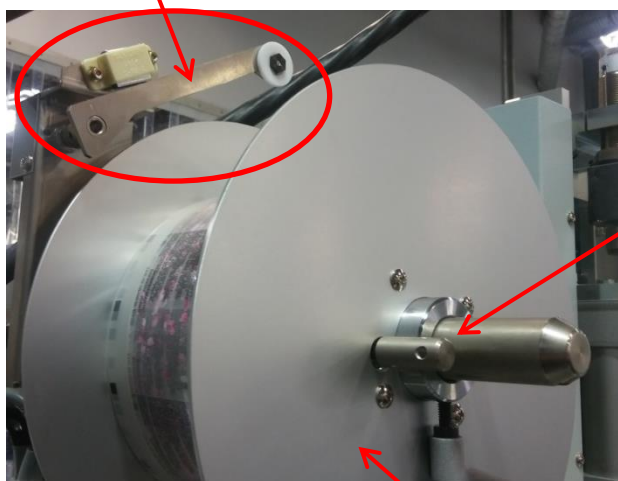
### 4.3 Cambio de rollo de etiqueta Heat Transfer.

4.3.1.- Asegurarse que la máquina no esté en operación y cambiar la posición del interruptor de "Tensión de Regreso" a apagado "OFF"

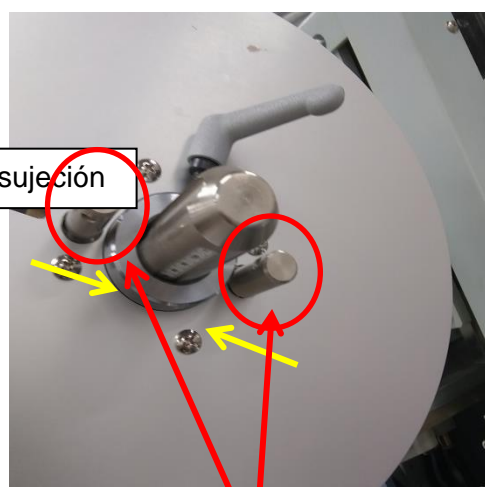


4.3.2.- Levantar el seguro para poder sacar el rollo de etiquetas, aflojar el tornillo de sujeción y retirar la cubierta para poder sacar el rollo.

Seguro



Tornillo de sujeción

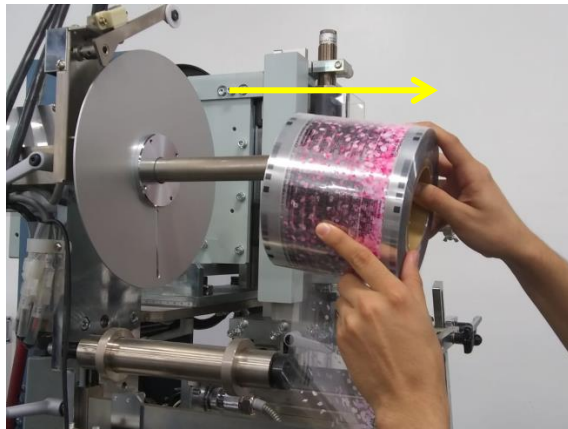


Cubierta del rollo

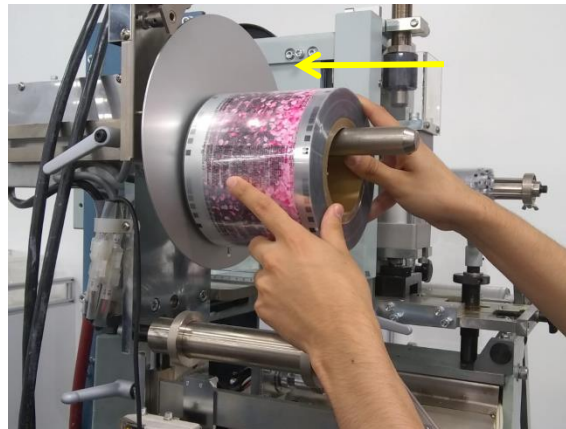
Oprimir los pernos al mismo tiempo para aflojar las mordazas que van al interior

**4.4.4.- Retirar y colocar el Rollo de etiquetas**

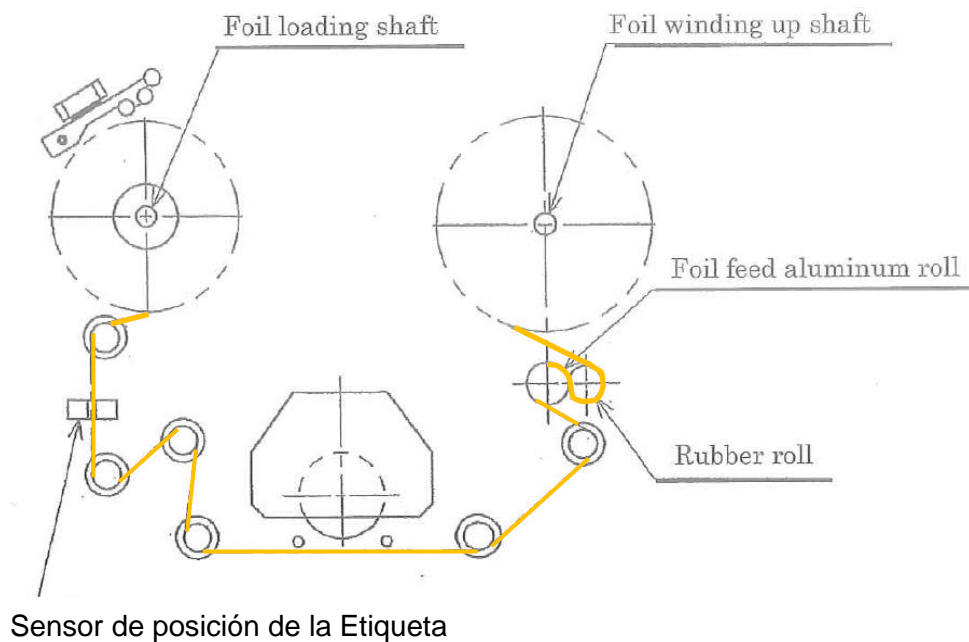
**Retirando el rollo**



**Colocando el nuevo rollo**



**4.4.5.- Colocar la tira de etiqueta bajo el siguiente diagrama.**



**4.4.6.-** Presionar el botón de avance de etiqueta para que se localice en posición de HOME.



## 5. DOCUMENTOS DE REFERENCIA:

**PRI-0025** Inspección de botella decorada.

**PRP-0002** Proceso de producción decorado.