

Instrucción de Trabajo

Uso y control de gages

PRI-0059

Fecha de Alta	06/nov/2023 09:24	Revisión	2
Fecha de Elaboración	25/oct/2023 08:24	Frecuencia de Revisión	12 Meses
		Vigencia del Documento	06/nov/2024 09:24
Emisor	Daniel Careaga		
Puesto	Ingeniero de Procesos de Producción		

Firmas

Paso	Participante	Puesto	Fecha
Jefe Directo y Personal Relacionado	Gerardo Lopez	Gerente de Producción	26/oct/2023 10:23
Coordinadora de capacitación	Arantxa Flores Mendez	Coordinador (a) de Capacitación	31/oct/2023 09:00
Coordinador SGI	Rigoberto Perez Hernandez	Coordinador (a) del SGI	06/nov/2023 09:23

1. OBJETIVO:

Explicar el control y el uso de gages go-no go en IPM División Botellas.

2. DEFINICIONES:

IPM: Inoac Polytec de México.

Gages Go- No Go: Acción que se tiene que hacer para asegurar que la botella cumpla con las especificaciones del cliente.

3. RESPONSABILIDADES:

- Es responsabilidad del supervisor de producción asegurar que se cumpla la siguiente instrucción.
- Es responsabilidad del coordinador(a) de moldeo verificar que se cumpla esta instrucción.
- Es responsabilidad del empacador(a) de moldeo llevar a cabo la siguiente instrucción.

4. INSTRUCCIÓN DE TRABAJO

4.1.- El coordinador(a) de moldeo identifica en la hoja de set up si el número de parte requiere uso de Gage Go-No Go.



4.2.- El coordinador(a) de moldeo buscará el número de IPG en el buscador (ctrl b) de la PC en la base de datos.



4.3.- El coordinador(a) de moldeo toma el Gage Go-No Go de la gaveta.



4.4.- El coordinador(a) de moldeo coloca una tarjeta en la gaveta con el número de máquina donde se utilizara el Gage Go-No Go.



4.5.- El empacador(a) de moldeo deberá usar el Gage Go-No Go y registrar en el documento **PRR-0011**.



4.6.- Al terminar la orden de producción se recoge el Gage Go-No Go de la inyectora, se retira la tarjeta que indicaba la localización del gage y se coloca nuevamente el gage en su lugar.



5. DOCUMENTOS DE REFERENCIA:

PRR-0011 Revisión de niveles de materiales y uso de gage(go) no (go).

PRP-0003 Proceso de Producción Moldeo.