

Instrucción de Trabajo

Uso de lanas en líneas semiautomáticas

INI-0045

Fecha de Alta	29/nov/2023 11:45	Revisión	3
Fecha de Elaboración	27/nov/2023 09:10	Frecuencia de Revisión	12 Meses
		Vigencia del Documento	29/nov/2024 11:45
Emisor	Marco Eduardo Cavazos		
Puesto	Ingeniero de Automatización		

Firmas

Paso	Participante	Puesto	Fecha
Jefe Directo y Personal Relacionado	Ramon Garcia	Gerente de Ingenieria	27/nov/2023 09:39
Coordinadora de capacitación	Arantxa Flores Mendez	Coordinador (a) de Capacitación	27/nov/2023 11:16
Coordinador SGI	Rigoberto Perez Hernandez	Coordinador (a) del SGI	29/nov/2023 11:45

1. **OBJETIVO:** Utilizar las laines de manera correcta dentro del área de producción para evitar la contaminación del producto.

2. **DEFINICIONES:**

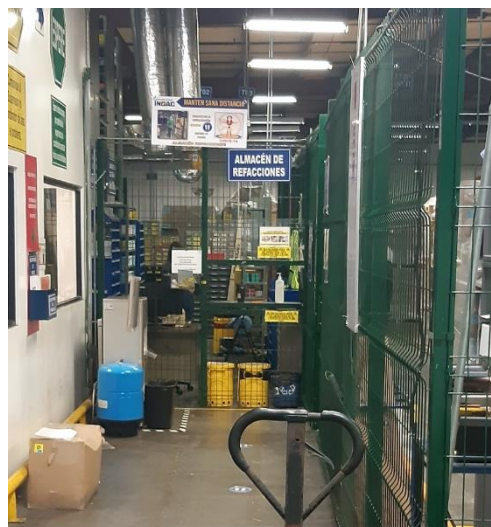
Laina: pieza de metal laminado con un espesor o calibre fijo.

3. **RESPONSABILIDADES:** Es responsabilidad del Técnico de automatización llevar a cabo esta instrucción.

4. **INSTRUCCIÓN DE TRABAJO:**

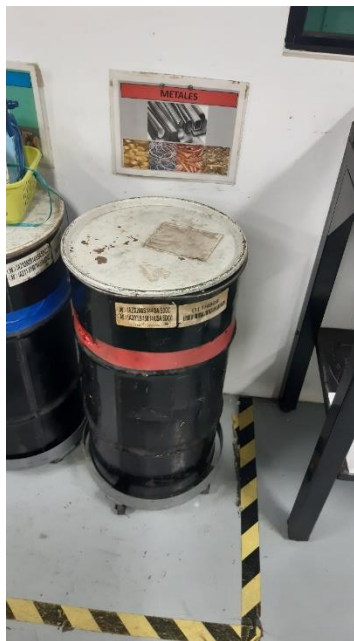
1. En caso de que se requiera el uso de laines en una línea semiautomática para ajustar algún herramental de un robot, acudir al almacén de refacciones para solicitarlas.

Cortar aproximadamente la cantidad de la hoja que se vaya a utilizar.



2. Realizar los recortes de laines necesarios y colocarlos hasta completar el ajuste.

3. Recoger los pedazos de lanas que no se utilizaron y asegurarse de que no se dejaron residuos en los equipos o en el área (llenar el registro INR-0021 Validación de líneas automáticas cuando se entregue una línea).
4. Depositar los pedazos de lanas que no se utilizaron en el bote de metales. Este bote se encuentra ubicado en el área de maquinados.



5. Llenar el registro INR-0021 Validación de líneas automáticas después de recoger las lanas para que se valide que el área de la línea y los equipos están libres de objetos punzocortantes, metales o elementos ERCF no controlados que puedan contaminar el producto.

5. DOCUMENTOS DE REFERENCIA:

INR-0021 Validación de líneas automáticas