

**ESTANDAR DE OPERACIONES  
AUTOMOTRIZ**

**MODELO: TR8 RR3 PVC**

RUTA: TOP / SIDE / DECORATIVA / REMACHE / CIERRE

OBSERVACIONES

CLAVE / REVISION EOA		EOA325 - REV.5	
Programa:	TR8		
Ciente:	BLENHEIM		
Producto	No. Parte:	87TR8017	
	Nombre:	TR8 RR3 HR PVC C BLK V/SV	
	No. Parte:	87TR8018	
	Nombre:	TR8 RR3 HR PVC C IVORY W/SV	
	No. Parte:	87TR8019	
	Nombre:	TR8 RR3 HR PVC D BROWN D/SV	
No. Parte:	87TR8020		
Nombre:	TR8 RR3 HR PVC H BLK W/GREEN		

COMPONENTES	INSERTO	PVC 3MM	89219 - TR8 L4661-PVC VH BLK 3MM(t)1.5PU
			89220 - TR8 L4962-PVC WJ IVORY 3MM(t)1.5PU
			89221 - TR8 L4843-PVC DM BWN 3MM(t)1.5PU
	SIDE	PVC 3MM	89219 - TR8 L4661-PVC VH BLK 3MM(t)1.5PU
			89220 - TR8 L4962-PVC WJ IVORY 3MM(t)1.5PU
			89221 - TR8 L4843-PVC DM BWN 3MM(t)1.5PU
BOTTOMS & TOP	CLOTH 3MM	89210 - TR8 T4794 VH BLK 3MM(t) 1.5PU	
		89211 -TR8 T4795 WJ IVORY 3MM(t)1.5PU	
		89218 -TR8 T4847-TRICOT DM BWN 3MM(t)1.5PU	

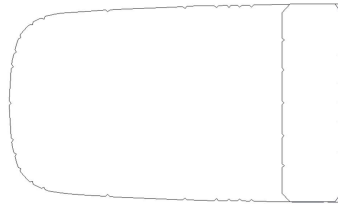
COSTURA	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	#18	
		TIPO DE AGUJA		
		HILO	ESPESOR / COLOR	# Parte Tipo/ Código
	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	HILO	ESPESOR / COLOR	THRD T90 POLY IVORY 55220 - 89224
			COSTURA DE VISTA	SI
			AGUJA #	#21
	A PRUEBA DE FUGAS	PROVEEDOR	# Parte Tipo/ Código	Tex135 Polyester thread - 89125
		ESPESOR / COLOR	THRD NO.5 THREAD GREEN - 89225	
	OTRAS CINTAS		DUON TAPE	
	MATERIAL ALTERNATIVO		Wooly tape(Up and down)	

"ESPECIFICACIONES DE COSTURA Y CALIDAD"	TOLERANCIA A LO ANCHO	UNION TOP	5 +/- 1 MM	
		UNION SIDE	8 +/- 1 MM	
		CLOSE PROCESS	5 +/- 1 MM	
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	UNION	10 en 40 mm	
		FRENCH	5 en 25 (+/- 1 'puntada)	
		TOLERANCIA ADMISIBLE		
	TOLERANCIA ADMISIBLE DE COSTURA ONDULADA			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	UNION	14 N - 15 N
			CIERRE	14 N - 15 N
		INFERIOR	UNION	2 N - 4 N
CIERRE			2 N - 4 N	
VISTA		DECORATIVA	9,8 N - 12,0 N	
		FRANCESA	9,8 N - 12,0 N	
VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200 RPM		
	PLC	1200 RPM		
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	4 MM	
OTROS	PLC	4 MM		
	OTROS			

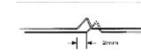
NOTAS:

⚠ DEFECTOS NO PERMITIDOS:  
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.  
Piquete en W hasta maximo 2 mm.

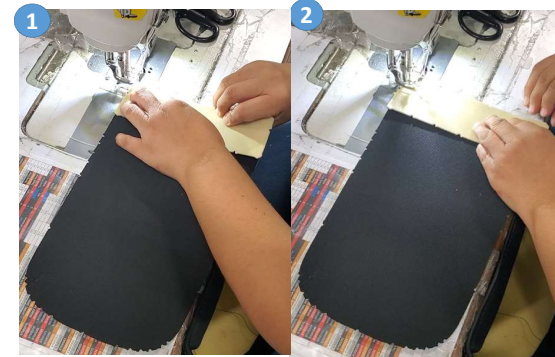
**\*\*NOTA : puntada 10 en 40 mm +/- 1 puntada**



UNION TOP



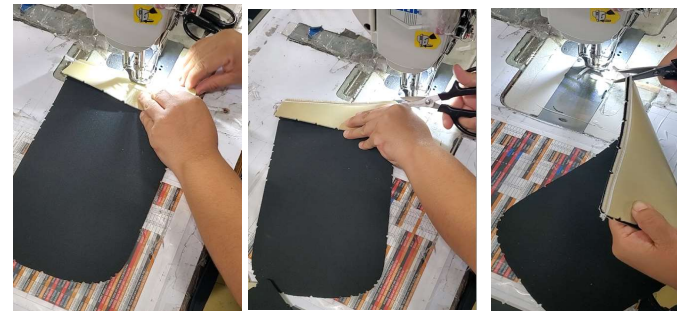
TOLERANCIA 2  
PIQUETES EN W O  
DESFASE DE 2 MM



NOTA: TOME DE REFERENCIA DE ALINEACION EL PRIMER PIQUETE.

1. Alinear los componentes por la esquina inferior derecha. El INSERTO con el laminado hacia abajo y el TOP con el laminado hacia arriba

2. Iniciar la costura **SIN** remache, seguir la costura **Recta 5 +/- 1 mm de ancho** y terminar con remache de 2 a 3 puntadas la costura de la pieza. Como lo muestra en las imagenes.



Cortar el sobrante de la Wooly Tape de la pieza

ASPECTOS /SC

★ CTQ o QTP      ◆ Nota de Calidad      ● Recomendacion

Equipo de Proteccion Personal

Lentes	Tapones	Overol	Botas de seguridad	Mascarilla	Otro
X					

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha			
0	Creacion de Documento	Mauro Loera	25/03/2022	Elaboró	Mauro Loera	
1	Tolerancia en puntada chica en partes redondas 5+/- 2 mm	Mauro Loera	04/04/2022	Ingeniería Aprobado por	Erick Ontiveros	
2	Actualizacion en aguja #18	Mauro Loera	11/04/2022			
3	Actualizacion en el estilo de empaque de 48 pcs a 40 pcs	Mauro Loera	21/04/2022	Producción Recibido por	Supervisor	
4	Colocacion de la Etiqueta de Trazabilidad	Mauro Loera	16/05/2022			
5	Actualizacion Leyenda "FRONT SIDE" en la caja	Mauro Loera	08/11/2022			

CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 3

HOJA 1 DE 7

**ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ**

**MODELO: TR8 RR3 PVC**

RUTA: TOP / SIDE / DECORATIVA / REMACHE / CIERRE

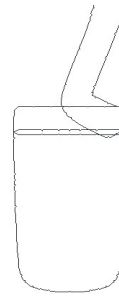
OBSERVACIONES

**\*\*NOTA : puntada 10 en 40 mm +/- 1 puntada**

UNION SIDE

**TOLERANCIA 2 PIQUETES EN W O DESFASE DE 2 MM**

**NOTA: TOME DE REFERENCIA DE ALINEACION EL PRIMER PIQUETE.**



1. Alinear los componentes por la esquina inferior derecha. El **INSERTO** con el laminado hacia abajo y la **TIRA** con el laminado hacia arriba

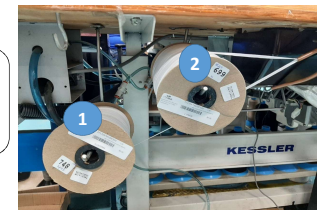
2. Iniciar la costura con remache de 2 a 3 puntadas, seguir la costura **Recta 8 +/- 1 mm de ancho** y terminar con remache de 2 a 3 puntadas la costura de la pieza. Como lo muestra en las imagenes.



Cortar el sobrante de la Woole Tape de la pieza

**UTILIZAR DOBLE WOOLE TAPE EN LA MAQUINA COMO SE MUESTRA EN LA IMAGEN, DE ACUERDO A COMO SE ACOMODE LA COSTURERA**

PARTE INFERIOR DE LA MAQUINA



CLAVE / REVISION EOA		EOA325 - REV.5		
Programa:	TR8			
Ciente:	BLENHEIM			
Producto	No. Parte:	87TR8017		
	Nombre:	TR8 RR3 HR PVC C BLK V/SV		
	No. Parte:	87TR8018		
	Nombre:	TR8 RR3 HR PVC C IVORY W/SV		
	No. Parte:	87TR8019		
	Nombre:	TR8 RR3 HR PVC D BROWN D/SV		
No. Parte:	87TR8020			
Nombre:	TR8 RR3 HR PVC H BLK W/GREEN			
COMPONENTES	INSERTO	PVC 3MM	89219 - TR8 L4661-PVC VH BLK 3MM(t)1.5PU 89220 - TR8 L4962-PVC WJ IVORY 3MM(t)1.5PU 89221 - TR8 L4843-PVC DM BWN 3MM(t)1.5PU	
		SIDE	PVC 3MM	89219 - TR8 L4661-PVC VH BLK 3MM(t)1.5PU 89220 - TR8 L4962-PVC WJ IVORY 3MM(t)1.5PU 89221 - TR8 L4843-PVC DM BWN 3MM(t)1.5PU
		BOTTOMS & TOP	CLOTH 3MM	89210 - TR8 T4794 VH BLK 3MM(t) 1.5PU 89211 -TR8 T4795 WJ IVORY 3MM(t)1.5PU 89218 -TR8 T4847-TRICOT DM BWN 3MM(t)1.5PU
	COSTURA	AGUJA #	#18	
		TIPO DE AGUJA		
		HILO	ESPESOR / COLOR	# Parte Tipo/ Código THREAD TSL1600G-1 #8 BLACK - 80026 THRD T90 POLY IVORY 55220 - 89224
		COSTURA DE VISTA	SI	
	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #	#21	
		TIPO DE AGUJA		
HILO		PROVEEDOR	# Parte Tipo/ Código Tex135 Polyester thread - 89125 THRD NO.5 THREAD GREEN - 89225	
A PRUEBA DE FUGAS		Wooly tape(Up and down)		
OTRAS CINTAS		DUON TAPE		
MATERIAL ALTERNATIVO				
"ESPECIFICACIONES DE COSTURA Y CALIDAD"	TOLERANCIA A LO ANCHO	UNION TOP	5 +/- 1 MM	
		UNION SIDE	8 +/- 1 MM	
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	CLOSE PROCESS	5 +/- 1 MM	
		UNION	10 en 40 mm	
		FRENCH	5 en 25 (+/- 1 'puntada)	
	TOLERANCIA ADMISIBLE			
	TOLERANCIA ADMISIBLE DE COSTURA ONDULADA			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	UNION	14 N - 15 N
		CIERRE	UNION	14 N - 15 N
	VISTA	INFERIOR	UNION	2 N - 4 N
CIERRE		UNION	2 N - 4 N	
DECORATIVA		FRANCESA	9,8 N - 12,0 N	
SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200 RPM	
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	1200 RPM	
		LU	8 MM	
	OTROS	PLC	8 MM	
OTROS		OTROS		
NOTAS:		<p>DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 2 mm.</p>		

ASPECTOS /SC

★ CTQ o QTP      ◆ Nota de Calidad      ● Recomendacion

Equipo de Proteccion Personal

Lentes	Tapones	Overol	Botas de seguridad	Mascarilla	Otro
X					

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha			
0	Creacion de Documento	Mauro Loera	25/03/2022	Elaboró	Mauro Loera	
1	Tolerancia en puntada chica en partes redondas 5+/- 2 mm	Mauro Loera	04/04/2022	Ingeniería Aprobado por	Erick Ontiveros	
2	Actualizacion en aguja #18	Mauro Loera	11/04/2022			
3	Actualizacion en el estilo de empaque de 48 pcs a 40 pcs	Mauro Loera	21/04/2022	Producción Recibido por	Supervisor	
4	Colocacion de la Etiqueta de Trazabilidad	Mauro Loera	16/05/2022			
5	Actualizacion Leyenda "FRONT SIDE" en la caja	Mauro Loera	08/11/2022			
				CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 3		HOJA 2 DE 7

**ESTANDAR DE OPERACIONES  
 AUTOMOTRIZ**

**MODELO: TR8 RR3 PVC**

RUTA: TOP / SIDE / DECORATIVA / REMACHE / CIERRE

OBSERVACIONES

**\*\*NOTA: puntada 5 en 25 mm +/- 1 puntada**

DECORATIVA

**TOLERANCIA 2  
 PIQUETES EN W.O  
 DESFASE DE 2 MM**



1.- Tomar la pieza para realizar costura, asegurarse de colocar una aguja, y cina Duon Tape.

2.- Abrir material y realizar costura Decorativa utilizando cinta Duon Tape

3.- Coloque la pieza como se muestra en la imagen, y comience la costura **Recta a 5 +/- 1 mm de ancho** en vista

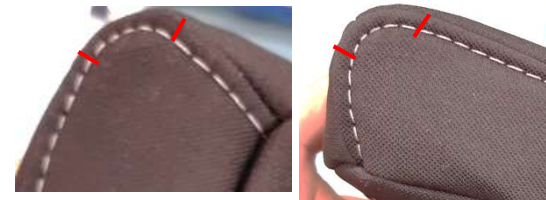
4.- Realizar costura Decorativa sobre toda la pieza, siguiendo la costura de 8mm.

**Verificar especificacion de costura a continuacion**



Cortar el sobrante de la  
 Duon Tape de la pieza

**TOLERANCIA DE PUNTADA EN PARTES REDONDAS DE LA PIEZA  
 ESPEC: 5 +/- 2 MM**



**ESPECIFICACION DE PUNTADA**

Puntada  
 5 en 25mm +/- 2 púntada

Ancho de  
 5 +/- 1 mm

Inoac Part #	HILO UNION	HILO DE VISTA
87 TR8017	80026 // 35907	89125 // 57685
87 TR8018	89224 // 55220	89125 // 57685
87 TR8019	80026 // 35907	89125 // 57685
87 TR8020	80026 // 35907	89225 // No. 5

CLAVE / REVISION EOA		EOA325 - REV.5		
Programa:	TR8			
Ciente:	BLENHEIM			
Producto	No. Parte:	87TR8017		
	Nombre:	TR8 RR3 HR PVC C BLK V/SV		
	No. Parte:	87TR8018		
	Nombre:	TR8 RR3 HR PVC C IVORY W/SV		
	No. Parte:	87TR8019		
	Nombre:	TR8 RR3 HR PVC D BROWN D/SV		
No. Parte:	87TR8020			
Nombre:	TR8 RR3 HR PVC H BLK W/GREEN			
COMPONENTES	INSERTO	PVC 3MM	89219 - TR8 L4661-PVC VH BLK 3MM(t)1.5PU	
			89220 - TR8 L4962-PVC WJ IVORY 3MM(t)1.5PU	
			89221 - TR8 L4843-PVC DM BWN 3MM(t)1.5PU	
	SIDE	PVC 3MM	89219 - TR8 L4661-PVC VH BLK 3MM(t)1.5PU	
			89220 - TR8 L4962-PVC WJ IVORY 3MM(t)1.5PU	
			89221 - TR8 L4843-PVC DM BWN 3MM(t)1.5PU	
	BOTTOMS & TOP	CLOTH 3MM	89210 - TR8 T4794 VH BLK 3MM(t) 1.5PU	
			89211 - TR8 T4795 WJ IVORY 3MM(t)1.5PU	
			89218 - TR8 T4847-TRICOT DM BWN 3MM(t)1.5PU	
COSTURA	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	#18	
		TIPO DE AGUJA		
	HILO	ESPESOR / COLOR	# Parte Tipo/ Código	
		THREAD TSL1600G-1 #8 BLACK - 80026		
		THRD T90 POLY IVORY 55220 - 89224		
	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	COSTURA DE VISTA	SI	
		AGUJA #	#21	
	HILO	PROVEEDOR	# Parte Tipo/ Código	
		ESPESOR / COLOR	Tex135 Polyester thread - 89125	
			THRD NO.5 THREAD GREEN - 89225	
A PRUEBA DE FUGAS		Wooly tape(Up and down)		
OTRAS CINTAS		DUON TAPE		
MATERIAL ALTERNATIVO				
"ESPECIFICACIONES DE COSTURA y CALIDAD"	TOLERANCIA A LO ANCHO	UNION TOP	5 +/- 1 MM	
		UNION SIDE	8 +/- 1 MM	
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	CLOSE PROCESS	5 +/- 1 MM	
		UNION	10 en 40 mm	
		FRENCH	5 en 25 (+/- 1 puntada)	
	TOLERANCIA ADMISIBLE			
	TOLERANCIA ADMISIBLE DE COSTURA ONDULADA			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	UNION	14 N - 15 N
			CIERRE	14 N - 15 N
		INFERIOR	UNION	2 N - 4 N
CIERRE			2 N - 4 N	
VISTA	DECORATIVA	9.8 N - 12.0 N		
	FRANCESA	9.8 N - 12.0 N		
VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200 RPM		
	PLC	1200 RPM		
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	NA	
		PLC	5 MM	
OTROS		OTROS		
NOTAS:		<p>DEFECTOS NO PERMITIDOS:                  Piezas sin OLA, sin TRANCOS.                  Piquete en W hasta maximo 2 mm.</p>		

ASPECTOS /SC

CTQ o QTP Nota de Calidad Recomendacion

Equipo de Proteccion Personal

Lentes	Tapones	Overol	Botas de seguridad	Mascarilla	Otro
X					

# de Revision	Revisiones	Responsable	Fecha	Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
0	Creacion de Documento	Mauro Loera	25/03/2022	Elaboró	Mauro Loera	
1	Tolerancia en puntada chica en partes redondas 5+/- 2 mm	Mauro Loera	04/04/2022	Ingeniería Aprobado por	Erick Ontiveros	
2	Actualizacion en aguja #18	Mauro Loera	11/04/2022			
3	Actualizacion en el estilo de empaque de 48 pcs a 40 pcs	Mauro Loera	21/04/2022	Producción Recibido por	Supervisor	
4	Colocacion de la Etiqueta de Trazabilidad	Mauro Loera	16/05/2022			
5	Actualizacion Leyenda "FRONT SIDE" en la caja	Mauro Loera	08/11/2022			

CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 3

HOJA 3 DE 7

**ESTANDAR DE OPERACIONES  
 AUTOMOTRIZ**

**MODELO: TR8 RR3 PVC**

RUTA: TOP / SIDE / DECORATIVA / REMACHE / CIERRE

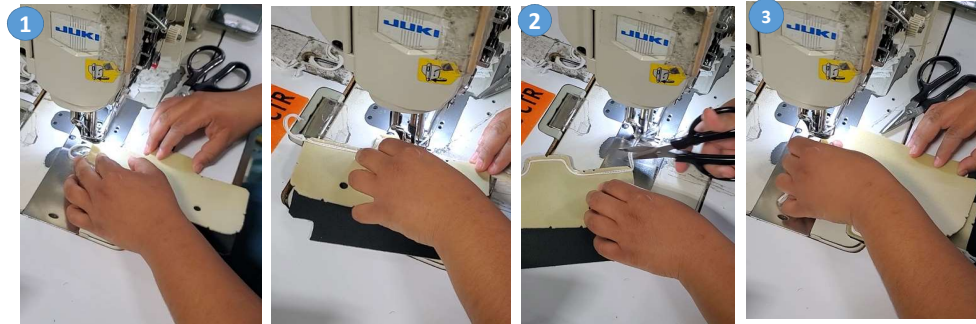
OBSERVACIONES

**\*\*NOTA : puntada 10 en 25 mm +/- 1 puntada**

UNION REMACHE

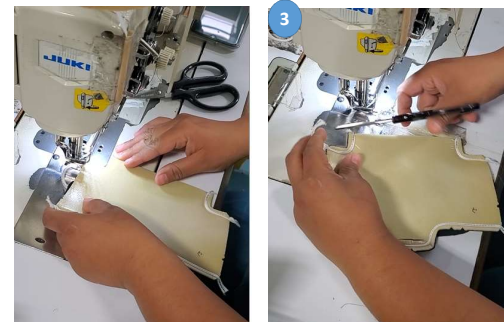
TOLERANCIA 2  
 PIQUETES EN W O  
 DESFASE DE 2 MM

NOTA: TOME DE  
 REFERENCIA DE  
 ALINEACION EL  
 PRIMER PIQUETE.



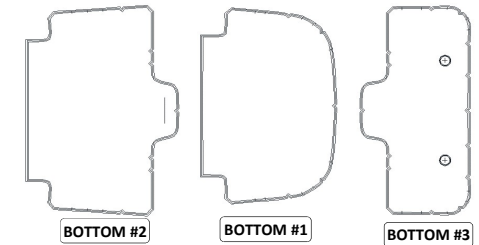
1. Alinear los componentes por la esquina inferior derecha. El **BTBOTTOM 2** con el laminado hacia abajo y el **BOTTOM 3** con el laminado hacia arriba

2. Iniciar la costura con remache de 2 a 3 puntadas, seguir la costura **Recta 5 +/- 1 mm de ancho** y terminar con remache de 2 a 3 puntadas la costura de la pieza. Como lo muestra en las imagenes.



1. Continuar con la costura con el **BOTTOM 1**, realizando al costura **Recta 5 +/- 1 mm de ancho**, con remache al inicio y al final de 2 a 3 puntadas.

3. Cortar el sobrante de la Woole Tape de la pieza



CLAVE / REVISION EOA		EOA325 - REV.5		
Programa:	TR8			
Ciente:	BLENHEIM			
Producto	No. Parte:	87TR8017		
	Nombre:	TR8 RR3 HR PVC C BLK V/SV		
	No. Parte:	87TR8018		
	Nombre:	TR8 RR3 HR PVC C IVORY W/SV		
	No. Parte:	87TR8019		
COMPONENTES	INSERTO	PVC 3MM	89219 - TR8 L4661-PVC VH BLK 3MM(t)1.5PU 89220 - TR8 L4962-PVC WJ IVORY 3MM(t)1.5PU 89221 - TR8 L4843-PVC DM BWN 3MM(t)1.5PU	
	SIDE	PVC 3MM	89219 - TR8 L4661-PVC VH BLK 3MM(t)1.5PU 89220 - TR8 L4962-PVC WJ IVORY 3MM(t)1.5PU 89221 - TR8 L4843-PVC DM BWN 3MM(t)1.5PU	
	BOTTOMS & TOP	CLOTH 3MM	89210 - TR8 T4794 VH BLK 3MM(t) 1.5PU 89211 - TR8 T4795 WJ IVORY 3MM(t)1.5PU 89218 -TR8 T4847-TRICOT DM BWN 3MM(t)1.5PU	
	AGUJA #	#18		
	TIPO DE AGUJA			
COSTURA	UNION DE COSTURA (EN PUNTADA)	HILO	ESPESOR / COLOR	
			# Parte Tipo/ Código	
			THREAD TSL1600G-1 #8 BLACK - 80026	
			THRD T90 POLY IVORY 55220 - 89224	
COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	COSTURA DE VISTA		SI	
	AGUJA #		#21	
	TIPO DE AGUJA			
	HILO	PROVEEDOR	# Parte Tipo/ Código	
		ESPESOR / COLOR	Tex135 Polyester thread - 89125 THRD NO.5 THREAD GREEN - 89225	
A PRUEBA DE FUGAS		Wooly tape(Up and down)		
OTRAS CINTAS		DUON TAPE		
MATERIAL ALTERNATIVO				
"ESPECIFICACIONES DE COSTURA Y CALIDAD"	TOLERANCIA A LO ANCHO	UNION TOP	5 +/- 1 MM	
		UNION SIDE	8 +/- 1 MM	
		CLOSE PROCESS	5 +/- 1 MM	
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	UNION	10 en 40 mm	
		FRENCH	5 en 25 (+/- 1 puntada)	
	TOLERANCIA ADMISIBLE			
	TOLERANCIA ADMISIBLE DE COSTURA ONDULADA			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	UNION	14 N - 15 N
			CIERRE	14 N - 15 N
		INFERIOR	UNION	2 N - 4 N
CIERRE			2 N - 4 N	
VISTA	DECORATIVA	9,8 N - 12,0 N		
	FRANCESA	9,8 N - 12,0 N		
SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200 RPM	
		PLC	1200 RPM	
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	5 MM	
	PLC	NA		
OTROS		OTROS		
NOTAS:				
<p>DEFECTOS NO PERMITIDOS:                  Piezas sin OLA, sin TRANCOS.                  Piquete en W hasta maximo 2 mm.</p>				

ASPECTOS /SC

★ CTQ o QTP      ◆ Nota de Calidad      ● Recomendacion

Equipo de Proteccion Personal

Lentes	Tapones	Overol	Botas de seguridad	Mascarilla	Otro
X					

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha			
0	Creacion de Documento	Mauro Loera	25/03/2022	Elaboró	Mauro Loera	
1	Tolerancia en puntada chica en partes redondas 5+/- 2 mm	Mauro Loera	04/04/2022	Ingeniería Aprobado por	Erick Ontiveros	
2	Actualizacion en aguja #18	Mauro Loera	11/04/2022			
3	Actualizacion en el estilo de empaque de 48 pcs a 40 pcs	Mauro Loera	21/04/2022	Producción Recibido por	Supervisor	
4	Colocacion de la Etiqueta de Trazabilidad	Mauro Loera	16/05/2022			
5	Actualizacion Leyenda "FRONT SIDE" en la caja	Mauro Loera	08/11/2022			
				CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 3		HOJA 4 DE 7

**ESTANDAR DE OPERACIONES  
 AUTOMOTRIZ**

**MODELO: TR8 RR3 PVC**

RUTA: TOP / SIDE / DECORATIVA / REMACHE / CIERRE

OBSERVACIONES

CLAVE / REVISION EOA		EOA325 - REV.5	
Programa:	TR8		
Ciente:	BLENHEIM		
Producto	No. Parte:	87TR8017	
	Nombre:	TR8 RR3 HR PVC C BLK V/SV	
	No. Parte:	87TR8018	
	Nombre:	TR8 RR3 HR PVC C IVORY W/SV	
	No. Parte:	87TR8019	
	Nombre:	TR8 RR3 HR PVC D BROWN D/SV	
No. Parte:	87TR8020		
Nombre:	TR8 RR3 HR PVC H BLK W/GREEN		

COMPONENTES	INSERTO	PVC 3MM	89219 - TR8 L4661-PVC VH BLK 3MM(t)1.5PU 89220 - TR8 L4962-PVC WJ IVORY 3MM(t)1.5PU 89221 - TR8 L4843-PVC DM BWN 3MM(t)1.5PU
	SIDE	PVC 3MM	89219 - TR8 L4661-PVC VH BLK 3MM(t)1.5PU 89220 - TR8 L4962-PVC WJ IVORY 3MM(t)1.5PU 89221 - TR8 L4843-PVC DM BWN 3MM(t)1.5PU
	BOTTOMS & TOP	CLOTH 3MM	89210 - TR8 T4794 VH BLK 3MM(t) 1.5PU 89211 - TR8 T4795 WJ IVORY 3MM(t)1.5PU 89218 - TR8 T4847-TRICOT DM BWN 3MM(t)1.5PU

COSTURA	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	#18		
		TIPO DE AGUJA			
		HILO	ESPESOR / COLOR	# Parte Tipo/ Código THREAD TSL1600G-1 #8 BLACK - 80026 THRD T90 POLY IVORY 55220 - 89224	
		COSTURA DE VISTA		SI	
		AGUJA #	#21		
		TIPO DE AGUJA			
	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	HILO	PROVEEDOR	# Parte Tipo/ Código Tex135 Polyester thread - 89125 THRD NO.5 THREAD GREEN - 89225	
		ESPESOR / COLOR			
	A PRUEBA DE FUGAS	Wooly tape(Up and down)			
	OTRAS CINTAS	DUON TAPE			
	MATERIAL ALTERNATIVO				

"ESPECIFICACIONES DE COSTURA Y CALIDAD"	TOLERANCIA A LO ANCHO	UNION TOP	5 +/- 1 MM
		UNION SIDE	8 +/- 1 MM
		CLOSE PROCESS	5 +/- 1 MM
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	UNION	10 en 40 mm
		FRENCH	5 en 25 (+/- 1 'puntada)
		TOLERANCIA ADMISIBLE	
	TOLERANCIA ADMISIBLE DE COSTURA ONDULADA		
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	UNION CIERRE 14 N - 15 N
		INFERIOR	UNION CIERRE 2 N - 4 N
		VISTA	DECORATIVA 9,8 N - 12,0 N FRANCESA 9,8 N - 12,0 N
SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200 RPM
		PLC	1200 RPM
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	4 MM
		PLC	4 MM
	OTROS	OTROS	

NOTAS:

⚠ DEFECTOS NO PERMITIDOS:  
 Piezas sin OLA, sin TRANCOS.  
 Piquete en W hasta maximo 2 mm.

ASPECTOS / SC					
★ CTQ o QTP	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion			
Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Botas de seguridad	Mascarilla	Otro
X					

**\*\*NOTA : puntada 10 en 40 mm +/- 1 puntada**

CIERRE

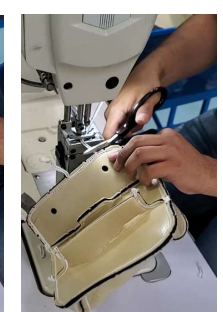
TOLERANCIA 2 PIQUETES EN W O DESFASE DE 2 MM



NOTA: TOMA DE REFERENCIA DE ALINEACION DEL PRIMER PIQUETE.

1. Alinear los componentes utilizando la imagen como referencia. El **REMACHE** con el laminado hacia arriba y el **Subensamblado** con el laminado hacia abajo.

2. Iniciar la costura con remache de 2 a 3 puntadas, seguir la costura **Recta 5 +/- 1 mm de ancho** y terminar con remache de 2 a 3 puntadas la costura de la pieza. Como lo muestra en las imagenes.



**COLOCAR LA ETIQUETA DE TRAZABILIDAD DE ESTA MANERA, EN MEDIO DE LOS ORIFICIOS DEL BOTTOM.**



**ETIQUETA MAL COLOCADA**



3. Cortar el sobrante de la Woole Tape de la pieza



Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha			
0	Creacion de Documento	Mauro Loera	25/03/2022	Elaboró	Mauro Loera	
1	Tolerancia en puntada chica en partes redondas 5+/- 2 mm	Mauro Loera	04/04/2022	Ingeniería Aprobado por	Erick Ontiveros	
2	Actualizacion en aguja #18	Mauro Loera	11/04/2022	Producción Recibido por	Supervisor	
3	Actualizacion en el estilo de empaque de 48 pcs a 40 pcs	Mauro Loera	21/04/2022			
4	Colocacion de la Etiqueta de Trazabilidad	Mauro Loera	16/05/2022			
5	Actualizacion Leyenda "FRONT SIDE" en la caja	Mauro Loera	08/11/2022			

**ESTANDAR DE OPERACIONES  
AUTOMOTRIZ**

**MODELO: TR8 RR3 PVC**

RUTA: TOP / SIDE / DECORATIVA / REMACHE / CIERRE

OBSERVACIONES

CLAVE / REVISION EOA		EOA325 - REV.5		
Programa:	TR8			
Ciente:	BLENHEIM			
Producto	No. Parte:	87TR8017		
	Nombre:	TR8 RR3 HR PVC C BLK V/SV		
	No. Parte:	87TR8018		
	Nombre:	TR8 RR3 HR PVC C IVORY W/SV		
	No. Parte:	87TR8019		
	Nombre:	TR8 RR3 HR PVC D BROWN D/SV		
No. Parte:	87TR8020			
Nombre:	TR8 RR3 HR PVC H BLK W/GREEN			
COMPONENTES	INSERTO	PVC 3MM	89219 - TR8 L4661-PVC VH BLK 3MM(t)1.5PU	
			89220 - TR8 L4962-PVC WJ IVORY 3MM(t)1.5PU	
			89221 - TR8 L4843-PVC DM BWN 3MM(t)1.5PU	
	SIDE	PVC 3MM	89219 - TR8 L4661-PVC VH BLK 3MM(t)1.5PU	
			89220 - TR8 L4962-PVC WJ IVORY 3MM(t)1.5PU	
			89221 - TR8 L4843-PVC DM BWN 3MM(t)1.5PU	
	BOTTOMS & TOP	CLOTH 3MM	89210 - TR8 T4794 VH BLK 3MM(t) 1.5PU	
			89211 - TR8 T4795 WJ IVORY 3MM(t)1.5PU	
			89218 -TR8 T4847-TRICOT DM BWN 3MM(t)1.5PU	
COSTURA	AGUJA #	#18		
	TIPO DE AGUJA			
	UNION DE COSTURA (EN PUNTADA)	HILO	ESPESOR / COLOR	# Parte Tipo/ Código THREAD TSL1600G-1 #8 BLACK - 80026 THRD T90 POLY IVORY 55220 - 89224
		COSTURA DE VISTA		
	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #	#21	
		TIPO DE AGUJA		
		HILO	PROVEEDOR	# Parte Tipo/ Código Tex135 Polyester thread - 89125 THRD NO.5 THREAD GREEN - 89225
	A PRUEBA DE FUGAS		Wooly tape(Up and down)	
	OTRAS CINTAS		DUON TAPE	
	MATERIAL ALTERNATIVO			
"ESPECIFICACIONES DE COSTURA Y CALIDAD"	TOLERANCIA A LO ANCHO	UNION TOP	5 +/- 1 MM	
		UNION SIDE	8 +/- 1 MM	
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	CLOSE PROCESS	5 +/- 1 MM	
		UNION FRENCH	10 en 40 mm	
	TOLERANCIA ADMISIBLE			
	TOLERANCIA ADMISIBLE DE COSTURA ONDULADA			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	UNION CIERRE	14 N - 15 N
			UNION CIERRE	2 N - 4 N
		INFERIOR	UNION CIERRE	2 N - 4 N
			DECORATIVA FRANCESA	9,8 N - 12,0 N
VISTA	LU	1200 RPM		
	PLC	1200 RPM		
VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	NA		
PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	NA		
OTROS	OTROS			
NOTAS:	<p>⚠ DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 2 mm.</p>			



1. Tomar la pieza e inspeccionarla, antes de comenzar a voltearla, quitar sobrante de la Duon Tape.
2. Tomar la pieza de una esquina y colocar la pieza en el palo volteador
3. Comenzar a voltearla con la ayuda del palo volteador, para evitar marcas en la pieza
4. Ir deslizando la pieza por el palo volteador, para evitar que queden partes arrugadas
5. Inspeccionar la pieza asegurandose que no existan fugas o defectos de costura.



ASPECTOS /SC

★ CTQ o QTP      ◆ Nota de Calidad      ● Recomendacion

Equipo de Proteccion Personal

Lentes	Tapones	Overol	Botas de seguridad	Mascarilla	Otro
X					

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaboró	Mauro Loera	
0	Creacion de Documento	Mauro Loera	25/03/2022	Ingeniería Aprobado por	Erick Ontiveros	
1	Tolerancia en puntada chica en partes redondas 5+/- 2 mm	Mauro Loera	04/04/2022			
2	Actualizacion en aguja #18	Mauro Loera	11/04/2022	Producción Recibido por	Supervisor	
3	Actualizacion en el estilo de empaque de 48 pcs a 40 pcs	Mauro Loera	21/04/2022			
4	Colocacion de la Etiqueta de Trazabilidad	Mauro Loera	16/05/2022			
5	Actualizacion Leyenda "FRONT SIDE" en la caja	Mauro Loera	08/11/2022	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 3		

**ESTANDAR DE OPERACIONES  
AUTOMOTRIZ**

**MODELO: TR8 RR3 PVC**

RUTA: TOP / SIDE / DECORATIVA / REMACHE / CIERRE

OBSERVACIONES

CLAVE / REVISION EOA		EOA325 - REV.5		
Programa:	TR8			
Ciente:	BLENHEIM			
Producto	No. Parte:	87TR8017		
	Nombre:	TR8 RR3 HR PVC C BLK V/SV		
	No. Parte:	87TR8018		
	Nombre:	TR8 RR3 HR PVC C IVORY W/SV		
	No. Parte:	87TR8019		
	Nombre:	TR8 RR3 HR PVC D BROWN D/SV		
No. Parte:	87TR8020			
Nombre:	TR8 RR3 HR PVC H BLK W/GREEN			
COMPONENTES	INSERTO	PVC 3MM	89219 - TR8 L4661-PVC VH BLK 3MM(t)1.5PU	
			89220 - TR8 L4962-PVC WJ IVORY 3MM(t)1.5PU	
			89221 - TR8 L4843-PVC DM BWN 3MM(t)1.5PU	
	SIDE	PVC 3MM	89219 - TR8 L4661-PVC VH BLK 3MM(t)1.5PU	
			89220 - TR8 L4962-PVC WJ IVORY 3MM(t)1.5PU	
			89221 - TR8 L4843-PVC DM BWN 3MM(t)1.5PU	
	BOTTOMS & TOP	CLOTH 3MM	89210 - TR8 T4794 VH BLK 3MM(t) 1.5PU	
			89211 -TR8 T4795 WJ IVORY 3MM(t)1.5PU	
			89218 -TR8 T4847-TRICOT DM BWN 3MM(t)1.5PU	
COSTURA	AGUJA #	#18		
	TIPO DE AGUJA			
	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	HILO	ESPESOR / COLOR	# Parte Tipo/ Código THREAD TSL1600G-1 #8 BLACK - 80026 THRD T90 POLY IVORY 55220 - 89224
		COSTURA DE VISTA		
	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #	#21	
		TIPO DE AGUJA		
		HILO	ESPESOR / COLOR	# Parte Tipo/ Código Tex135 Polyester thread - 89125 THRD NO.5 THREAD GREEN - 89225
	A PRUEBA DE FUGAS			Wooly tape(Up and down)
	OTRAS CINTAS			DUON TAPE
	MATERIAL ALTERNATIVO			
"ESPECIFICACIONES DE COSTURA y CALIDAD"	TOLERANCIA A LO ANCHO	UNION TOP	5 +/- 1 MM	
		UNION SIDE	8 +/- 1 MM	
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	CLOSE PROCESS	5 +/- 1 MM	
		UNION FRENCH	10 en 40 mm	
	TOLERANCIA ADMISIBLE			
	TOLERANCIA ADMISIBLE DE COSTURA ONDULADA			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	UNION CIERRE	14 N - 15 N
			UNION CIERRE	2 N - 4 N
		INFERIOR	UNION CIERRE	2 N - 4 N
			DECORATIVA FRANCESA	9.8 N - 12.0 N
VISTA	FRANCESA	9.8 N - 12.0 N		
	VELOCIDAD DE MAQUINA			LU 1200 RPM PLC 1200 RPM
PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)			LU NA PLC NA	
OTROS			OTROS	
NOTAS:				
<p>DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 2 mm.</p>				

**CAJA IAL # 41504**

EMPAQUE

*Detalle de Empaque*

**Total :  
40 Piezas por caja**



**Nota 2 : Antes de comenzar a empackar, tenemos que asegurarnos que la leyenda de "Front side" debe estar frente a nosotros como indica en la imagen**



**2 CAMAS de 20 PIEZAS**

10 pcs

10 pcs



ASPECTOS /SC

★ CTQ o QTP      ◆ Nota de Calidad      ● Recomendacion

Equipo de Protección Personal

Lentes	Tapones	Overol	Botas de seguridad	Mascarilla	Otro
X					

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha			
0	Creacion de Documento	Mauro Loera	25/03/2022	Elaboró	Mauro Loera	
1	Tolerancia en puntada chica en partes redondas 5+/- 2 mm	Mauro Loera	04/04/2022	Ingeniería Aprobado por	Erick Ontiveros	
2	Actualizacion en aguja #18	Mauro Loera	11/04/2022			
3	Actualizacion en el estilo de empaque de 48 pcs a 40 pcs	Mauro Loera	21/04/2022	Producción Recibido por	Supervisor	
4	Colocacion de la Etiqueta de Trazabilidad	Mauro Loera	16/05/2022			
5	Actualizacion Leyenda "FRONT SIDE" en la caja	Mauro Loera	08/11/2022			

CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 3

HOJA 7 DE 7