

CLAVE / REVISION EOA		EOA334-Rev.9		
Programa:	CD539			
Cliente:	FORD			
Producto	No. Parte:	87539011		
	Nombre:	539 RR OB HR PVC DUNE/DUNE		
	No. Parte:	87539012		
	Nombre:	539 RR OB HR PVC EBONY/BLK		
	No. Parte:	87539013		
	Nombre:	539 RR OB HR PVC CRMIC/CSHMRE		
	No. Parte:	87539014		
	Nombre:	539 RR OB HR PVC NAVY/ORANGE		
	No. Parte:	87539015		
	Nombre:	539 RR OB HR PVC EBONY/SILVER		
No. Parte:	87539016			
Nombre:	539 RR OBHR PVC EBONY/RED GRX			
No. Parte:	87539017			
Nombre:	539 RR OB HR PVC CAMEL/CRML			
COMPONENTES	BOTTOM	MONTAGE 3 MM	89251 / Montaje DN3 Dune 3mm(t)1.5PU	
			89250 / Mntge ZHE Ebony 3mm(t)1.5PU	
	BACK	SALERNO 3MM	89252 / Mntge CN4 Crmic 3mm(t)1.5PU	
			89253 / Mntge JL6 Navy 3mm(t)1.5PU	
				89240 / Slrn DN3 Dune 3mm(t)1.5PU
				89241 / Slrn Ebony ZHE 3mm(t)1.5PU
				89242 / Slrn CN4 Cermc 3mm(t)1.5PU
				89243 / Slrn JL6 Navy 3mm(t)1.5PU
	COSTURA	AGUJA #	16	
		TIPO DE AGUJA		
UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)		HILO	ESPESOR / COLOR	# Parte //Tipo //Color //Código
				89254 //T90 //Dune //ISS925
COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)		HILO	ESPESOR / COLOR	89032 //T90 //Black//56033
				89255//T90//Navy//53569
COSTURA DE VISTA				
AGUJA #				
TIPO DE AGUJA				
PROVEEDOR		N/A		
ESPESOR / COLOR				
A PRUEBA DE FUGAS	80298 // WOOLEY TAPE			
OTRAS CINTAS	N/A			
MATERIAL ALTERNATIVO	N/A			
"ESPECIFICACIONES DE COSTURA y CALIDAD"	TOLERANCIA A LO ANCHO	Remache	4 +/- 1 mm	
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Remache	10 puntadas en 25 mm +/- 1 puntada	
	TOLERANCIA ADMISIBLE			
	TOLERANCIA ADMISIBLE DE COSTURA ONDULADA			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Remache	8 a 9 N
		INFERIOR	Remache	N/A
VISTA			1.9 a 3 N	
			N/A	
SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200	
	PLC		N/A	
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	Pie de 3 mm	
	PLC		N/A	
OTROS			N/A	
NOTAS:	<p>⚠ DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 2 mm</p>			

RUTA: Corte/Costura/Inspeccion/Empaque

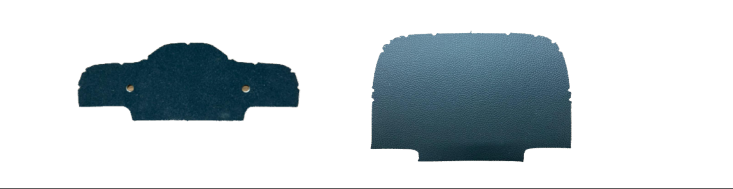
OBSERVACIONES

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ

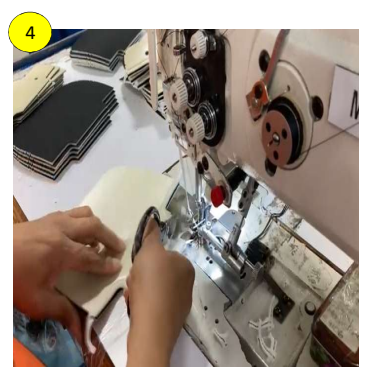
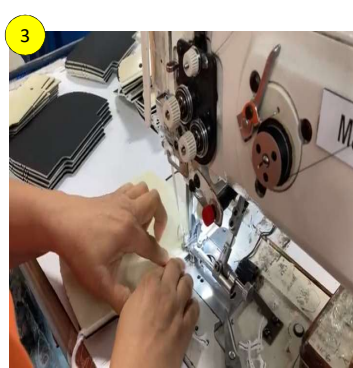
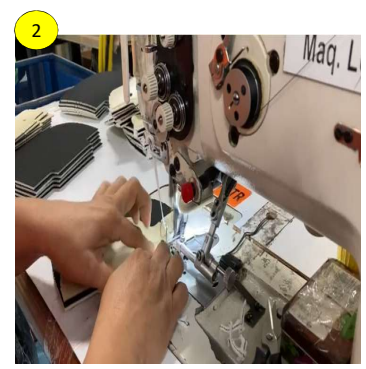
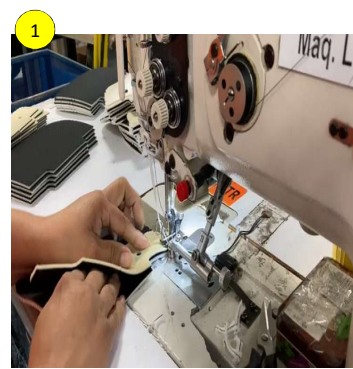
MODELO: CD539 RR Vinyl

Remache

Componentes a Utilizar



REMACHE ENSAMBLADO



Vamos a realizar el proceso de remache.

- 1) Iniciamos tomando los 2 componentes y los alineamos de tal manera que queden parejos.
- 2) Una vez emparejamos el material comenzamos a realizar el remache derecho, como se muestra en la imagen numero 2.
- 3) Seguido ensamblamos el remache izquierdo.
- 4) Procedemos a cortar la wooley tape sobrante (Max. 2mm).
- 5) Componentes ensamblados.

NOTAS

- a) La costura va a una medida de 4 ± 1 mm
- b) La puntada debe de ir 10 en 25 mm.
- c) Utilizar Wooley tape por ambos lados.

ASPECTOS SC					Revisiones			Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion	# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaboró	Alan Martinez	Ingeniería Aprobado por	HOJA 1 DE 8
			3	Se modifica ancho y puntadas en perimetro	Tadeo Rodriguez	18-jul-22				
			4	Se modifica puntadas en unión y cierre	Tadeo Rodriguez	11-ago-22				
			5	Se agrega separador en el empaque	Tadeo Rodriguez	18-ago-22				
			6	Se agrego kraft paper al estilo de empaque	Tadeo Rodriguez	23-ago-22	Producción Recibido por	Luis De La Rosa		
			7	Se modificó la costura en cierre	Isai Cardenas	14-sep-22				
			8	Cambio de caja 41504 a 41507	Isai Cardenas	22-nov-22	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 5			
			9	Cambio de aguja decorativa 21 a 18	Alan Martinez	16-ago-23				
Equipo de Protección Personal										
Lentes	Tapones	Overol	Botas de seguridad	Mascarilla	Otro					
X										

CLAVE / REVISION EOA		EOA334-Rev.9		
Programa:	CD539			
Cliente:	FORD			
Producto	No. Parte:	87539011		
	Nombre:	539 RR OB HR PVC DUNE/DUNE		
	No. Parte:	87539012		
	Nombre:	539 RR OB HR PVC EBONY/BLK		
	No. Parte:	87539013		
	Nombre:	539 RR OB HR PVC CRMIC/CSHMRE		
	No. Parte:	87539014		
	Nombre:	539 RR OB HR PVC NAVY/ORANGE		
COMPONENTES	No. Parte:	87539015		
	Nombre:	539 RR OB HR PVC EBONY/SILVER		
	No. Parte:	87539016		
	Nombre:	539 RR OBHR PVC EBONY/RED GRX		
	No. Parte:	87539017		
	Nombre:	539 RR OB HR PVC CAMEL/CRML		
	C O M P O N E N T E S	BODY	SALERNO 10 MM	89244 / Slim DN3 Dune 10mm(t)1.5PU
				89245 / Slim Ebony ZHE 10mm(t)1.5PU
COMPLEM NTO		MONTAGE 3MM	89246 / Slim CN4 Crmic 10mm(t)1.5PU	
			89249 / Slim 1U3 Crml 10mm(t)1.5PU	
			89247 / Slim JL6 Navy 10mm(t)1.5PU	
			89251 / Montage DN3 Dune 3mm(t)1.5PU	
			89250 / Mtntge ZHE Ebony 3mm(t)1.5PU	
			89252 / Mtntge CN4 Crmic 3mm(t)1.5PU	
			89253 / Mtntge JL6 Navy 3mm(t)1.5PU	

C O S T U R A	AGUJA #	16		
	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	TIPO DE AGUJA		
	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	HILO	ESPESOR / COLOR	# Parte //Tipo //Color //Código 89254 //T90 //Dune //55925 89032 //T90 //Black//56033 89255//T90//Navy//53569
			COSTURA DE VISTA	
		HILO	PROVEEDOR	N/A
			ESPESOR / COLOR	
	A PRUEBA DE FUGAS	N/A		
	OTRAS CINTAS	N/A		
	MATERIAL ALTERNATIVO	N/A		

"ESPECIFICACIONES DE COSTURA Y CALIDAD"	TOLERANCIA A LO ANCHO	Unión sides	4 +/- 1 mm	
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Unión sides	10 puntadas en 40 mm +/- 1 puntada	
	TOLERANCIA ADMISIBLE			
	TOLERANCIA ADMISIBLE DE COSTURA ONDULADA			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Unión sides	8 a 9 N
			N/A	
		INFERIOR	Unión sides	1.9 a 3 N
			N/A	
	VISTA		N/A	
			N/A	
VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200		
PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A		
	LU	Pie de 3 mm		
OTROS	PLC	N/A		
	OTROS	N/A		

NOTAS:	<p>⚠ DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 2 mm</p>		
--------	--	--	--

ASPECTOS SC					
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion			
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Botas de seguridad	Mascarilla	Otro
X					

RUTA: Corte/Costura/Inspeccion/Empaque

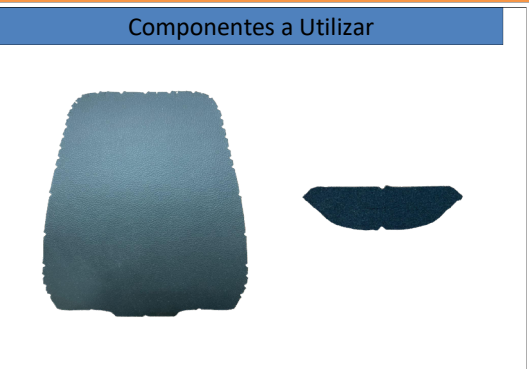
OBSERVACIONES

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ

INOAC
SET UP DE PROCESO

MODELO: CD539 RR Vinyl

Unión Body+Complemento



PRODUCTO ENSAMBLADO

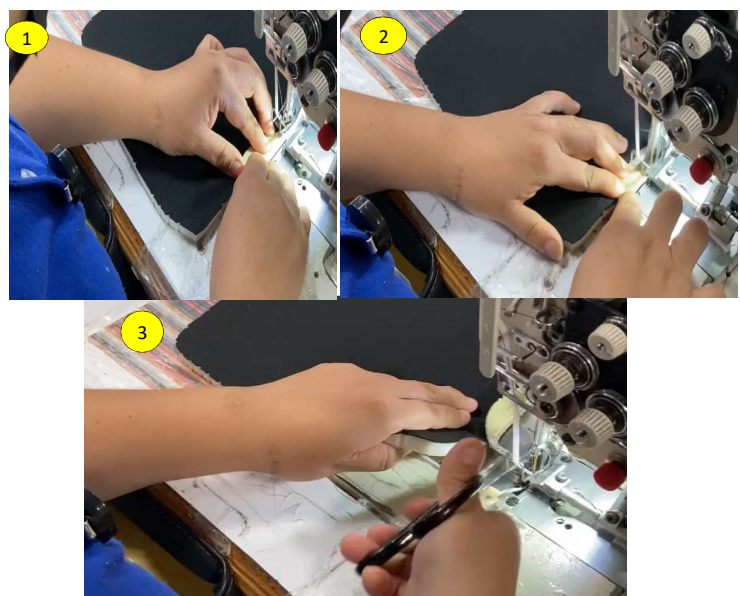


NOTAS

a) La costura va a una medida de 4 ± 1 mm

b) La puntada debe de ir 10 en 40 mm.

c) Wooley tape arriba y abajo.



Vamos a realizar el proceso de Unión.

- 1) Iniciamos tomando el body con el complemento, los alineamos de tal manera que queden parejos..
- 2) Realizamos la costura.
- 3) Cortamos la wooley tape sobrante (Max. 2mm)
- 4) Componentes ensamblados.

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaboró	Alan Martinez	
3	Se modifica ancho y puntadas en perimetro	Tadeo Rodriguez	7/18/2022	Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy	
4	Se modifica puntadas en unión y cierre	Tadeo Rodriguez	8/11/2022			
5	Se agrega separador en el empaque	Tadeo Rodriguez	8/18/2022	Producción Recibido por	Luis De La Rosa	
6	Se agrega kraft paper al estilo de empaque	Tadeo Rodriguez	8/23/2022			
7	Se modificó la costura en cierre	Isai Cardenas	9/14/2022			
8	Cambio de caja 41504 a 41507	Isai Cardenas	11/22/2022	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 5		HOJA 2 DE 8
9	Cambio de aguja decorativa 21 a 18	Alan Martinez	8/16/2023			

RUTA: Corte/Costura/Inspeccion/Empaque

Programa:	CD539
Ciente:	FORD
Producto	No. Parte: 87539011
	Nombre: 539 RR OB HR PVC DUNE/DUNE
	No. Parte: 87539012
	Nombre: 539 RR OB HR PVC EBONY/BLK
	No. Parte: 87539013
	Nombre: 539 RR OB HR PVC CRMIC/CSHMRE
	No. Parte: 87539014
	Nombre: 539 RR OB HR PVC NAVY/ORANGE
	No. Parte: 87539015
	Nombre: 539 RR OB HR PVC EBONY/SILVER
No. Parte: 87539016	
Nombre: 539 RR OBHR PVC EBONY/RED GRX	
No. Parte: 87539017	
Nombre: 539 RR OB HR PVC CARAMEL/CRML	

OBSERVACIONES

MODELO: CD539 RR Vinyl

COMPONENTES	SIDES	SALERNO 3 MM	89240 / Slim DN3 Dune 3mm(t)1.5PU
			89241 / Slim Ebony ZHE 3mm(t)1.5PU
	BODY	SALERNO 10 MM	89242 / Slim CN4 Cermc 3mm(t)1.5PU
			89243 / Slim JL6 Navy 3mm(t)1.5PU
			89244 / Slim DN3 Dune 10mm(t)1.5PU
			89245 / Slim Ebony ZHE 10mm(t)1.5PU
			89246 / Slim CN4 Cermc 10mm(t)1.5PU
			89249 / Slim 4US Crml 10mm(t)1.5PU
			89247 / Slim JL6 Navy 10mm(t)1.5PU

COSTURA	AGUJA #	16	
	UNION DE COSTURA (EN PUNTADA)	TIPO DE AGUJA	
	HILO	ESPESOR / COLOR	# Parte //Tipo //Color //Código
			89254 //T90 //Dune //55925
	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	COSTURA DE VISTA	N/A
		AGUJA #	
		TIPO DE AGUJA	
	HILO	PROVEEDOR	N/A
		ESPESOR / COLOR	
	A PRUEBA DE FUGAS		N/A
OTRAS CINTAS		N/A	
MATERIAL ALTERNATIVO		N/A	

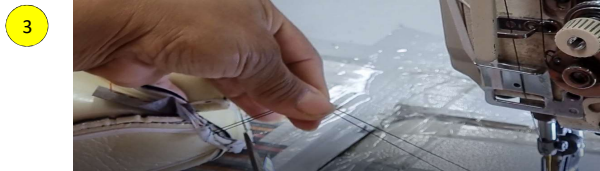
"ESPECIFICACIONES DE COSTURA Y CALIDAD"	TOLERANCIA A LO ANCHO	Costura adicional	2 +/- 1 mm	
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Costura adicional	10 puntadas en 60 mm +/- 1 puntada	
	TOLERANCIA ADMISIBLE			
	TOLERANCIA ADMISIBLE DE COSTURA ONDULADA			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Costura adicional	8 a 9 N
		INFERIOR	Costura adicional	N/A
		VISTA		1.9 a 3 N
	SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200
		PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A
			LU	1152A // Pie de 3 mm
OTROS			N/A	

NOTAS:
 ⚠️ DEFECTOS NO PERMITIDOS:
 Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
 Piquete en W hasta maximo 2 mm

ASPECTOS SC					
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion			
Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Botas de seguridad	Mascarilla	Otro
X					

Perimetro

Componentes a Utilizar



NOTAS

- a) La costura va a una medida de **2 ± 1 mm**
- b) La puntada debe de ir **10 en 60 mm.**
- c) La costura no lleva remaches.

Vamos a realizar el proceso de Perimetro.

- 1) Para esta operación realizaremos el recorrido marcado en la imagen.
- 2) Al estar realizando la costura asegurate de que esta agarre bien el material.
- 3) Recorta los pedazo largos de hilo.

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaboró	Alan Martinez	
3	Se modifica ancho y puntadas en perimetro	Tadeo Rodriguez	7/18/2022	Ingenieria Aprobado por	Mariano Monroy	
4	Se modifica puntadas en union y cierre	Tadeo Rodriguez	8/11/2022			
5	Se agrega separador en el empaque	Tadeo Rodriguez	8/18/2022	Producción Recibido por	Luis De La Rosa	
6	Se agrega kraft paper al estilo de empaque	Tadeo Rodriguez	8/23/2022			
7	Se modificó la costura en cierre	Isai Cardenas	9/14/2022			
8	Cambio de caja 41504 a 41507	Isai Cardenas	11/22/2022	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 5		
9	Cambio de aguja decorativa 21 a 18	Alan Martinez	8/16/2023			HOJA 3 DE 8

CLAVE / REVISION EOA		EOA334-Rev.9	
Programa:	CD539		
Ciente:	FORD		
Producto	No. Parte:	87539011	
	Nombre:	539 RR OB HR PVC DUNE/DUNE	
	No. Parte:	87539012	
	Nombre:	539 RR OB HR PVC EBONY/BLK	
	No. Parte:	87539013	
	Nombre:	539 RR OB HR PVC CRMIC/CSHMRE	
	No. Parte:	87539014	
	Nombre:	539 RR OB HR PVC NAVY/ORANGE	
	No. Parte:	87539015	
	Nombre:	539 RR OB HR PVC EBONY/SILVER	
No. Parte:	87539016		
Nombre:	539 RR OBHR PVC EBONY/RED GRX		
No. Parte:	87539017		
Nombre:	539 RR OB HR PVC CARAMEL/CRML		

COMPONENTES	SIDES	SALERNO 3 MM	89240 / Slim DN3 Dune 3mm(t)1.5PU
			89241 / Slim Ebony ZHE 3mm(t)1.5PU
	BODY	SALERNO 10 MM	89242 / Slim CN4 Cermc 3mm(t)1.5PU
			89243 / Slim JL6 Navy 3mm(t)1.5PU
			89244 / Slim DN3 Dune 10mm(t)1.5PU
			89245 / Slim Ebony ZHE 10mm(t)1.5PU
			89246 / Slim CN4 Cermc 10mm(t)1.5PU
			89249 / Slim 1U3 Crml 10mm(t)1.5PU
			89247 / Slim JL6 Navy 10mm(t)1.5PU

COSTURA	AGUJA #	16		
	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	TIPO DE AGUJA		
		HILO	ESPESOR / COLOR	
		# Parte //Tipo //Color //Código		
	COSTURA DE VISTA	AGUJA #		
		TIPO DE AGUJA		
		HILO	ESPESOR / COLOR	
	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	PROVEEDOR	N/A	
		HILO	ESPESOR / COLOR	
A PRUEBA DE FUGAS	80298 // WOOLEY TAPE			
OTRAS CINTAS	N/A			
MATERIAL ALTERNATIVO	N/A			

"ESPECIFICACIONES DE COSTURA y CALIDAD"	TOLERANCIA A LO ANCHO	Unión Body + Side	8 +/- 1 mm	
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Unión Body + Side	10 puntadas en 30 mm +/- 1 puntada	
	TOLERANCIA ADMISIBLE			
	TOLERANCIA ADMISIBLE DE COSTURA ONDULADA			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Unión Body + Side	8 a 9 N
				N/A
		INFERIOR	Unión Body + Side	1.9 a 3 N
				N/A
VISTA		N/A		
SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200	
		PLC	N/A	
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	1152A // Pie de 8 mm	
		PLC	N/A	
OTROS	N/A			

NOTAS:	<p>⚠ DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 2 mm</p>
--------	--

RUTA: Corte/Costura/Inspeccion/Empaque
OBSERVACIONES

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ

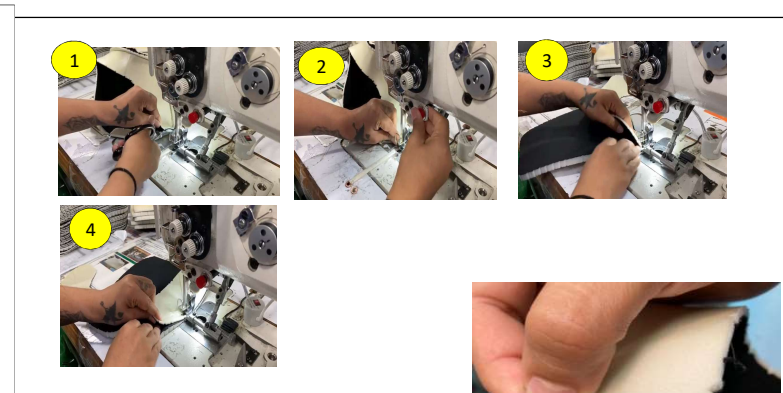
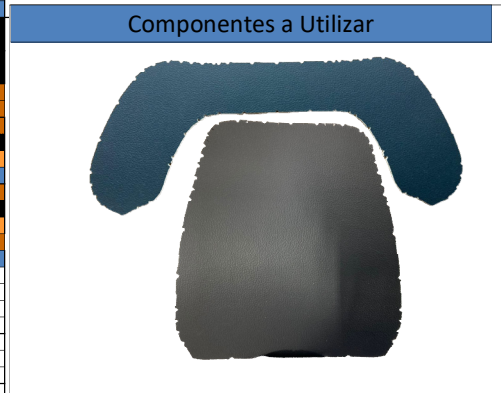
MODELO: CD539 RR Vinyl

Innovation & Action

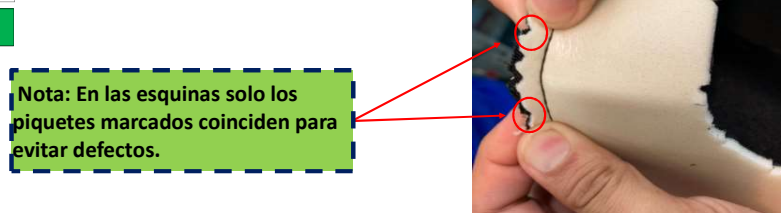
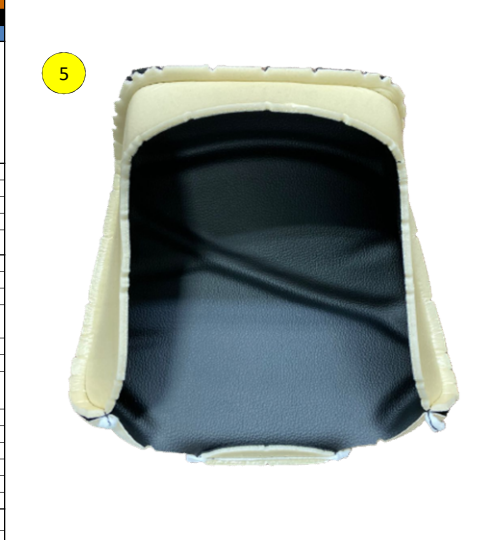
INOAC

SET UP DE PROCESO

Unión Body +Side



PRODUCTO ENSAMBLADO



NOTAS

- a) La costura va a una medida de 8 ± 1 mm
- b) La puntada debe de ir 10 en 30 mm.
- c) Doble wooley tape arriba.

Vamos a realizar el proceso de Unión body + sides

- 1) Iniciamos tomando los 2 componentes y los alineamos de tal manera que queden parejos.
- 2) Una vez empajamos el material comenzamos a realizar la union body + sides
- 3) Una vez terminamos realizamos un remache para que no se abra la costura
- 4) Terminando la costura procederemos a cortar la wooley sobrante (maximo 2 mm).
- 5) En esta imagen podemos apreciar como queda la pieza una vez es ensamblado.


ASPECTOS SC						Revisiones				Aprobacion		FIRMAS		SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS		
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion	# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaboró		Alan Martinez		Ingeniería Aprobado por Producción Recibido por		Mariano Monroy Luis De La Rosa		HOJA 4 DE 8	
			3	Se modifica ancho y puntadas en perimetro	Tadeo Rodriguez	7/18/2022										
			4	Se modifica puntadas en unión y cierre	Tadeo Rodriguez	8/11/2022										
			5	Se agrega separador en el empaque	Tadeo Rodriguez	8/18/2022										
			6	Se agrega kraft paper al estilo de empaque	Tadeo Rodriguez	8/23/2022										
			7	Se modificó la costura en cierre	Isai Cardenas	9/14/2022										
			8	Cambio de caja 41504 a 41507	Isai Cardenas	11/22/2022										
			9	Cambio de aguja decorativa 21 a 18	Alan Martinez	8/16/2023										
Equipo de Protección Personal						CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 5										
Lentes	Tapones	Overol	Botas de seguridad	Mascarilla	Otro											
X																

RUTA: Corte/Costura/Inspeccion/Empaque


OBSERVACIONES

CLAVE / REVISION EOA		EOA334-Rev.9	
Programa:	CD539		
Cliente:	FORD		
Producto	No. Parte:	87539011	
	Nombre:	539 RR OB HR PVC DUNE/DUNE	
	No. Parte:	87539012	
	Nombre:	539 RR OB HR PVC EBONY/BLK	
	No. Parte:	87539013	
	Nombre:	539 RR OB HR PVC CRMIC/CSHMRE	
	No. Parte:	87539014	
	Nombre:	539 RR OB HR PVC NAVY/ORANGE	
	No. Parte:	87539015	
	Nombre:	539 RR OB HR PVC EBONY/SILVER	
No. Parte:	87539016		
Nombre:	539 RR OBHR PVC EBONY/RED GRX		
No. Parte:	87539017		
Nombre:	539 RR OB HR PVC CAMEL/CRML		

COMPONENTES	SIDES	SALERNO 3 MM	89240 / Slim DN3 Duna 3mm(t)1.5PU
			89241 / Slim Ebony ZHE 3mm(t)1.5PU
	BODY	SALERNO 10 MM	89242 / Slim C44 Carme 3mm(t)1.5PU
			89243 / Slim JL6 Navy 3mm(t)1.5PU
			89244 / Slim DN3 Duna 10mm(t)1.5PU
			89245 / Slim Ebony ZHE 10mm(t)1.5PU
			89246 / Slim C44 Carme 10mm(t)1.5PU
			89249 / Slim TUS Crml 10mm(t)1.5PU
			89247 / Slim JL6 Navy 10mm(t)1.5PU

COSTURA	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	18 		
		TIPO DE AGUJA			
	HILO	ESPESOR / COLOR	# Parte //Tipo //Color //Código		
			89234 //T90 //Dune //55925		
	COSTURA DE VISTA		89032 //T90 //Black//56033		
	AGUJA #		89235//T90//Navy//53569		
	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	HILO	PROVEEDOR	# Parte //Tipo //Color //Código	
			ESPESOR / COLOR	89256//T135//Dune//57498	
			89257//T135//Black//56033		
			89259//T135//Cshmr//57648		
		89262//T135//Orange//53945			
		89260//T135//Silver//53895			
		89263//T135//Carmel//92225			
		89261//T135//Red//57372			
A PRUEBA DE FUGAS		N/A			
OTRAS CINTAS		N/A			
MATERIAL ALTERNATIVO		N/A			

"ESPECIFICACIONES DE COSTURA Y CALIDAD"	TOLERANCIA A LO ANCHO	Decorativa	4 +/- 1 mm	
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Decorativa	5 puntadas en 25 mm +/- 1 puntada	
	TOLERANCIA ADMISIBLE			
	TOLERANCIA ADMISIBLE DE COSTURA ONDULADA			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Decorativa	9 a 10 N
		INFERIOR	Decorativa	1.9 a 3 N
				N/A
		VISTA		N/A
VELOCIDAD DE MAQUINA	LU		1200	
	PLC		N/A	
PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU		N/A	
	PLC		Pie de 4mm	
OTROS	OTROS		N/A	

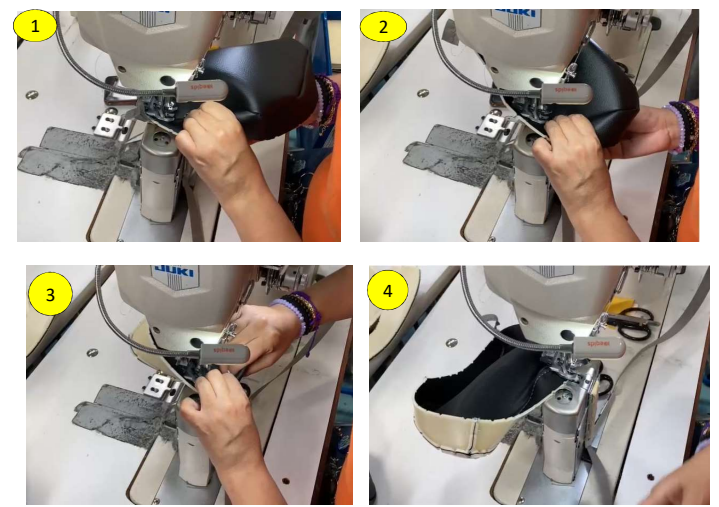
NOTAS:	<p> DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 2 mm</p>
--------	--

Decorativa

Componentes a Utilizar



PRODUCTO ENSAMBLADO






Vamos a realizar el proceso Decorativa.

- 1) Iniciamos colocando cinta duon al inicio de la costura para agarrar la costura.
- 2) Comenzamos a hacer la costura decorativa en el lado del side.
- 3) Nos aseguramos de abrir bien la costura para prevenir que la pieza quede trompada.
- 4) Al finalizar la costura decorativa colocaremos un pedazo de cinta duon para agarrar la costura y cortamos el sobrante.
- 5) En esta imagen podemos apreciar como queda la pieza terminado el proceso.

NOTAS

- a) La costura va a una medida de 4 ± 1 mm
- b) La puntada debe de ir 5 en 25 mm.

ASPECTOS SC					Revisiones			Aprobación	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS	
 Característica especial	 Nota de Calidad	 Recomendación	# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaboró	Alan Martínez			
			3	Se modifica ancho y puntadas en perimetro	Tadeo Rodriguez	7/18/2022					
Equipo de Proteccion Personal					4	Se modifica puntadas en unión y cierre	Tadeo Rodriguez	8/11/2022		Ingeniería Aprobado por	
Lentes	Tapones	Overol	Botas de seguridad	Mascarilla	Otro	5	Se agrega separador en el empaque	Tadeo Rodriguez			8/18/2022
X						6	Se agrego kraft paper al estilo de empaque	Tadeo Rodriguez		8/23/2022	Luis De La Rosa
						7	Se modificó la costura en cierre	Isai Cardenas	9/14/2022		
						8	Cambio de caja 41504 a 41507	Isai Cardenas	11/22/2022		
						9	Cambio de aguja decorativa 21 a 18	Alan Martinez	8/16/2023		
								CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 5		HOJA 5 DE 8	

CLAVE / REVISION EOA		EOA334-Rev.9			
Programa:	CD539				
Cliente:	FORD				
Producto	No. Parte:	87539011			
	Nombre:	539 RR OB HR PVC DUNE/DUNE			
	No. Parte:	87539012			
	Nombre:	539 RR OB HR PVC EBONY/BLK			
	No. Parte:	87539013			
	Nombre:	539 RR OB HR PVC CRMIC/CSHMRE			
	No. Parte:	87539014			
Nombre:	539 RR OB HR PVC NAVY/ORANGE				
No. Parte:	87539015				
Nombre:	539 RR OB HR PVC EBONY/SILVER				
No. Parte:	87539016				
Nombre:	539 RR OBHR PVC EBONY/RED GRX				
No. Parte:	87539017				
Nombre:	539 RR OB HR PVC CARAMEL/CRML				
COMPONENTES	SIDES	SALERNO 3 MM	89240 / Sim DN3 Dune 3mm(t)1.5PU 89241 / Sim Ebony ZHE 3mm(t)1.5PU 89242 / Sim CN4 Cermc 3mm(t)1.5PU 89243 / Sim JL6 Navy 3mm(t)1.5PU		
		BODY	SALERNO 10 MM	89244 / Sim DN3 Dune 10mm(t)1.5PU 89245 / Sim Ebony ZHE 10mm(t)1.5PU 89246 / Sim CN4 Cermc 10mm(t)1.5PU 89249 / Sim 1U3 Crml 10mm(t)1.5PU 89247 / Sim JL6 Navy 10mm(t)1.5PU	
			BOTTOM	MONTAGE 3 MM	89251 / 539MNTAGE DN3 DUNE3MM(t)1.5PU 89250 / 539 MNTGE ZHE EBONY3MM(t)1.5PU 89252 / 539 MNTGE CN4 CRMIC3MM(t)1.5PU 89253 / 539 MNTGE JL6 NAVY 3MM(t)1.5PU
	COSTURA	AGUJA #	16		
		UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	TIPO DE AGUJA		
		HILO	ESPESOR / COLOR	# Parte //Tipo //Color //Código	
				89254 //T90 //Dune //55925	
89032 //T90 //Black//56033					
		89255//T90//Navy//53569			
COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)		COSTURA DE VISTA			
		AGUJA #			
HILO		PROVEEDOR	N/A		
		ESPESOR / COLOR			
A PRUEBA DE FUGAS		80298 // WOOLEY TAPE			
OTRAS CINTAS		N/A			
MATERIAL ALTERNATIVO		N/A			
"ESPECIFICACIONES DE COSTURA y CALIDAD"	TOLERANCIA A LO ANCHO	Cierre	5 +/- 1 mm		
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Cierre	10 puntadas en 30 mm +/- 1 puntada		
	TOLERANCIA ADMISIBLE				
	TOLERANCIA ADMISIBLE DE COSTURA				
	SUPERIOR	Cierre	8 a 9 N		
			N/A		
	INFERIOR	Cierre	1.9 a 3 N		
			N/A		
VISTA		N/A			
		N/A			
SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A		
	PLC		1200		
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	N/A		
	PLC		1152A // Pie de 3.5 mm		
OTROS		OTROS			
OTROS		N/A			
NOTAS:					
<p>⚠ DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 2 mm</p>					

RUTA: Corte/Costura/Inspeccion/Empaque

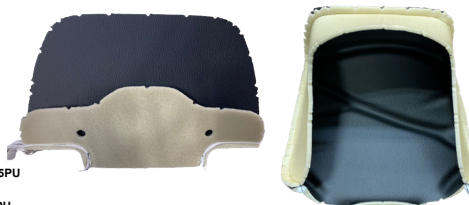
OBSERVACIONES

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ

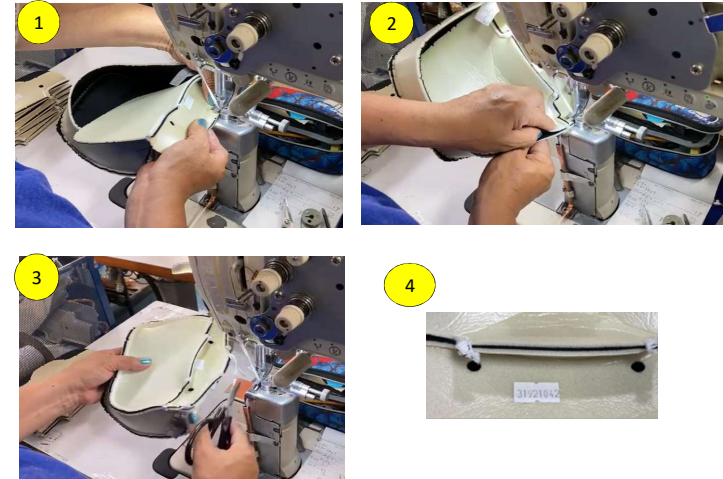
MODELO: CD539 RR Vinyl

Cierre

Componente a Utilizar



PRODUCTO ENSAMBLADO



Vamos a realizar el proceso de Cierre.

- 1) Iniciamos tomando los 2 componentes y los alineamos de tal manera que los piquetes queden parejos.
- 2) Una vez emparejamos el material comenzamos a realizar la union, teniendo cuidado con las curvas para evitar anchos.
- 3) Hay que asegurar que la costura esté a 5.5 mm, con un pie de 5 nos puede dar una tolerancia de +1mm
- 4) Terminando la costura procederemos a cortar la wooley sobrante (maximo 5 mm).
- 5) No olvides colocar la etiqueta de trazabilidad.
- 6) En esta imagen podemos apreciar como queda la pieza una vez es ensamblado.

NOTAS

- a) La costura va a una medida de 5.5 ± 1 mm
- b) La puntada debe de ir 10 en 30 mm.
- c) Utilizar Wooley tape por ambos lados.

ASPECTOS SC

Revisiones

Aprobacion

FIRMAS

SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS

▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion	# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaboró	Alan Martinez	HOJA 6 DE 8
			3	Se modifica ancho y puntadas en perimetro	Tadeo Rodriguez	7/18/2022	Ingenieria Aprobado por	Mariano Monroy	
			4	Se modifica puntadas en unión y cierre	Tadeo Rodriguez	8/11/2022			
			5	Se agrega separador en el empaque	Tadeo Rodriguez	8/18/2022	Producción Recibido por	Luis De La Rosa	
			6	Se agrego kraft paper al estilo de empaque	Tadeo Rodriguez	8/23/2022			
			7	Se modificó la costura de cierre	Isai Cardenas	9/14/2022	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 5		
			8	Cambio de caja 41504 a 41507	Isai Cardenas	11/22/2022			
			9	Cambio de aguja decorativa 21 a 18	Alan Martinez	8/16/2023			

Equipo de Protección Personal

Lentes	Tapones	Overol	Botas de seguridad	Mascarilla	Otro
X					

CLAVE / REVISION EOA		EOA334-Rev.9		
Programa:	CD539			
Ciente:	FORD			
Producto	No. Parte:	87539011		
	Nombre:	539 RR OB HR PVC DUNE/DUNE		
	No. Parte:	87539012		
	Nombre:	539 RR OB HR PVC EBONY/BLK		
	No. Parte:	87539013		
	Nombre:	539 RR OB HR PVC CRMIC/CSHMRE		
	No. Parte:	87539014		
	Nombre:	539 RR OB HR PVC NAVY/DRANGE		
COMPONENTES	No. Parte:	87539015		
	Nombre:	539 RR OB HR PVC EBONY/SILVER		
	No. Parte:	87539016		
	Nombre:	539 RR OBHR PVC EBONY/RED GRX		
	No. Parte:	87539017		
	Nombre:	539 RR OB HR PVC CARAMEL/CRML		
	COSTURA	AGUJA #		
		UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	TIPO DE AGUJA	
HILO		ESPEJOR / COLOR	# Parte //Tipo //Color //Código	
			89254 //T90 //Dune //55925	
			89032 //T90 //Black//56033	
			89255//T90//Navy//53569	
COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)		COSTURA DE VISTA		
		AGUJA #		
HILO		PROVEEDOR	N/A	
		ESPEJOR / COLOR		
A PRUEBA DE FUGAS		N/A		
OTRAS CINTAS		N/A		
MATERIAL ALTERNATIVO		N/A		
"ESPECIFICACIONES DE COSTURA y CALIDAD"	TOLERANCIA A LO ANCHO	Remache	N/A	
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Remache	N/A	
	TOLERANCIA ADMISIBLE			
	TOLERANCIA ADMISIBLE DE COSTURA ONDULADA			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Remache	N/A
		INFERIOR	Remache	N/A
		VISTA		N/A
	SETUP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
			PLC	N/A
PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)		LU	N/A	
		PLC	N/A	
OTROS	N/A			

COMPONENTES	SIDES	SALERNO 3 MM	89240 / Slim DN3 Dune 3mm(t)1.5PU
			89241 / Slim Ebony ZHE 3mm(t)1.5PU
			89242 / Slim CN4 Cermc 3mm(t)1.5PU
	BODY	SALERNO 10 MM	89243 / Slim JL6 Navy 3mm(t)1.5PU
			89244 / Slim DN3 Dune 10mm(t)1.5PU
			89245 / Slim Ebony ZHE 10mm(t)1.5PU
			89246 / Slim CN4 Cermc 10mm(t)1.5PU
			89249 / Slim U3 Crml 10mm(t)1.5PU
			89247 / Slim JL6 Navy 10mm(t)1.5PU
	BOTTOM	MONTAGE 3 MM	89251 / 539MONTAGE DN3 DUNE3MM(t)1.5PU
			89250 / 539 MNTGE ZHE EBONY3MM(t)1.5PU
			89252 / 539 MNTGE CN4 CRMIC3MM(t)1.5PU
			89253 / 539 MNTGE JL6 NAVY 3MM(t)1.5PU

COSTURA	AGUJA #			
	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	TIPO DE AGUJA		
	HILO	ESPEJOR / COLOR	# Parte //Tipo //Color //Código	
			89254 //T90 //Dune //55925	
			89032 //T90 //Black//56033	
			89255//T90//Navy//53569	
	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	COSTURA DE VISTA		
		AGUJA #		
	HILO	PROVEEDOR	N/A	
		ESPEJOR / COLOR		
	A PRUEBA DE FUGAS		N/A	
	OTRAS CINTAS		N/A	
MATERIAL ALTERNATIVO		N/A		
"ESPECIFICACIONES DE COSTURA y CALIDAD"	TOLERANCIA A LO ANCHO	Remache	N/A	
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Remache	N/A	
	TOLERANCIA ADMISIBLE			
	TOLERANCIA ADMISIBLE DE COSTURA ONDULADA			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Remache	N/A
		INFERIOR	Remache	N/A
		VISTA		N/A
	SETUP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
			PLC	N/A
PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)		LU	N/A	
		PLC	N/A	
OTROS	N/A			

NOTAS:			
<p>⚠ DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 2 mm</p>			

ASPECTOS SC				
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion		
Equipo de Protección Personal				
Lentes	Tapones	Overol	Botas de seguridad	Mascarilla
X				Otro

RUTA: Corte/Costura/Inspeccion/Empaque

OBSERVACIONES

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ

MODELO: CD539 RR Vinyl

Innovation & Action

INOAC

SET UP DE PROCESO

Colocación de Silky Tape



Vamos a colocar la Silky Tape.

1) La cinta que se utilizará es la siguiente que se muestra en la imagen.

2) Se colocará la silky tape en las dos esquinas inferiores de la pieza, así como se muestra en la imagen.

PRODUCTO TERMINADO



Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaboró	Alan Martinez	
3	Se modifica ancho y puntadas en perimetro	Tadeo Rodriguez	7/18/2022			
4	Se modifica puntadas en unión y cierre	Tadeo Rodriguez	8/11/2022			
5	Se agrega separador en el empaque	Tadeo Rodriguez	8/18/2022	Ingenieria Aprobado por	Mariano Monroy	
6	Se agrego kraft paper al estilo de empaque	Tadeo Rodriguez	8/23/2022	Producción Recibido por	Luis De La Rosa	
7	Se modificó la costura en cierre	Isai Cardenas	9/14/2022			
8	Cambio de caja 41504 a 41507	Isai Cardenas	11/22/2022			
9	Cambio de aguja decorativa 21 a 18	Alan Martinez	8/16/2023			
				CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 5		HOJA 7 DE 8

CLAVE / REVISION EOA		EOA334-Rev.9	
Programa:	CD539		
Cliente:	FORD		
Producto	No. Parte:	87539011	
	Nombre:	539 RR OB HR PVC DUNE/DUNE	
	No. Parte:	87539012	
	Nombre:	539 RR OB HR PVC EBONY/BLK	
	No. Parte:	87539013	
	Nombre:	539 RR OB HR PVC CRMIC/CSHMRE	
	No. Parte:	87539014	
	Nombre:	539 RR OB HR PVC NAVY/ORANGE	
	No. Parte:	87539015	
	Nombre:	539 RR OB HR PVC EBONY/SILVER	
No. Parte:	87539016		
Nombre:	539 RR OBHR PVC EBONY/RED GRX		
No. Parte:	87539017		
Nombre:	539 RR OB HR PVC CARAMEL/CRML		

COMPONENTES	SIDES	SALERNO 3 MM	89240 / Slim DN3 Dune 3mm(t)1.5PU
			89241 / Slim Ebony ZHE 3mm(t)1.5PU
	BODY	SALERNO 10 MM	89242 / Slim CN4 Carmc 3mm(t)1.5PU
			89243 / Slim JL6 Navy 3mm(t)1.5PU
			89244 / Slim DN3 Dune 10mm(t)1.5PU
			89245 / Slim Ebony ZHE 10mm(t)1.5PU
			89246 / Slim CN4 Carmc 10mm(t)1.5PU
			89249 / Slim UJ3 Crml 10mm(t)1.5PU
	BOTTOM	MONTAGE 3 MM	89247 / Slim JL6 Navy 10mm(t)1.5PU
			89251 / 639MONTAGE DN3 DUNE3MM(t)1.5PU
			89250 / 539 MNTGE ZHE EBONY3MM(t)1.5PU
			89252 / 539 MNTGE CN4 CRMIC3MM(t)1.5PU
			89253 / 539 MNTGE JL6 NAVY 3MM(t)1.5PU

COSTURA	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #		
		TIPO DE AGUJA		
	HILO	ESPESOR / COLOR	# Parte //Tipo //Color //Código	
			89254 //T90 //Dune //55925	
			89032 //T90 //Black//56033	
			89255//T90//Navy//53569	
	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	HILO	PROVEEDOR	N/A
			ESPESOR / COLOR	
	A PRUEBA DE FUGAS			N/A
	OTRAS CINTAS			N/A
MATERIAL ALTERNATIVO			N/A	

"ESPECIFICACIONES DE COSTURA Y CALIDAD"	TOLERANCIA A LO ANCHO		N/A	
	ESPECIFICACION DE PUNTADA		N/A	
	TOLERANCIA ADMISIBLE		N/A	
	TOLERANCIA ADMISIBLE DE COSTURA ONDULADA		N/A	
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	N/A	
		INFERIOR	N/A	
		VISTA	N/A	
			N/A	
	SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
		PLC		N/A
PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)		LU	N/A	
OTROS		PLC	N/A	
		OTROS	N/A	

NOTAS:

⚠ DEFECTOS NO PERMITIDOS:
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 2 mm

ASPECTOS SC					
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion			
Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Botas de seguridad	Mascarilla	Otro
X					

RUTA: Corte/Costura/Inspeccion/Empaque

OBSERVACIONES

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ

Innovation & Action
INOAC
SET UP DE PROCESO

MODELO: CD539 RR Vinyl

Volteo y empaque



Vamos a realizar el proceso de Volteo.

- 1) Introducimos la mano dentro de la pieza y estiramos un poco hacia afuera, posteriormente colocamos la pieza en el palo volteador y estiramos de los costados hacia abajo pra darle la vuelta.
- 2) Estiramos la pieza y le vamos dando forma de los costados, mientras al mismo tiempo presionamos el pedal de aire



- 1) Asegurarse de utilizar la caja 41507
- 2) Colocar una hoja de papel kraft en el fondo de la caja como se muestra en la imagen.
- 3) Se colocan 3 filas de 10 piezas de manera horizontal y 3 más en la lateral con el bottom hacia arriba, como se muestra en la imagen.
- 4) Después le colocamos el separador PAD arriba de la primera capa de piezas.
- 5) Posteriormente vamos a colocar en la parte superior 3 filas de 10 piezas y 3 más hacia arriba.
- 6) Una vez llena la caja, la cerramos y colocamos las etiquetas de PT como se muestra en la imagen.

CAJA TIENE UN TOTAL DE 66 PIEZAS

NOTAS

A) Utilizar la caja con el numero de parte 41507 C) Utilizar kraft paper 83002

# de Revision	Revisiones	Responsable	Fecha	Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
3	Se modifica ancho y puntadas en perimetro	Tadeo Rodriguez	7/18/2022	Elaboró	Alan Martinez	
4	Se modifica puntadas en unión y cierre	Tadeo Rodriguez	8/11/2022			
5	Se agrega separador en el empaque	Tadeo Rodriguez	8/18/2022	Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy	
6	Se agrego kraft paper al estilo de empaque	Tadeo Rodriguez	8/23/2022	Producción Recibido por	Luis De La Rosa	
7	Se modificó la costura en cierre	Isai Cardenas	9/14/2022			
8	Cambio de caja 41504 a 41507	Isai Cardenas	11/22/2022			
9	Cambio de aguja decorativa 21 a 18	Alan Martinez	8/16/2023			

CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 5

HOJA 8 DE 8