



CLAVE / REVISION EOA	EOA341-Rev.9
Programa:	CD539
Cliente:	FORD
Producto	No. Parte: 87539018
	Nombre: 539 RR OB HR PVC EBNY/BLUE-RED

RUTA: Corte/Costura/Inspeccion/Empaque

OBSERVACIONES

COMPONENTES	BODY	SALERNO 10 MM	89245 / Sirn Ebony ZHE 10mm(t)1.5PU
	COMPLEMENTO	MONTAGE 3MM	89250 / Mntge ZHE Ebony 3mm(t)1.5PU

COSTURA	AGUJA #	16		
	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	TIPO DE AGUJA		
	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	HILO	ESPEJOR / COLOR	# Parte //Tipo //Color //Código 89032 //T90 //Black//56033
		TIPO DE AGUJA		
	A PRUEBA DE FUGAS	PROVEEDOR	N/A	
		ESPEJOR / COLOR	N/A	
OTRAS CINTAS		N/A		
MATERIAL ALTERNATIVO		N/A		

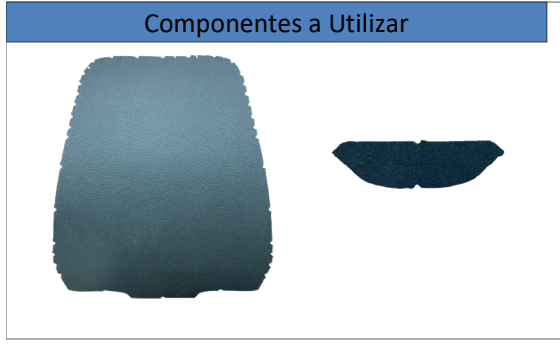
"ESPECIFICACIONES DE COSTURA Y CALIDAD"	TOLERANCIA A LO ANCHO	Unión sides	5 +/- 1 mm
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Unión sides	10 puntadas en 40 mm +/- 1 puntada
	TOLERANCIA ADMISIBLE		
	TOLERANCIA ADMISIBLE DE COSTURA ONDULADA		
SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A
	OTROS	OTROS	N/A

NOTAS:

**DEFECTOS NO PERMITIDOS:**  
 Piezas sin OLA, sin TRANCOS.  
 Piquete en W hasta maximo 2 mm

ASPECTOS SC					
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion			
Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Botas de seguridad	Mascarilla	Otro
X					

**Unión Body+Complemento**



**NOTAS**

a) La costura va a una medida de 5 ± 1 mm  
 b) La puntada debe de ir 10 en 40 mm±1 puntada.  
 c) Wooley tape arriba y abajo.

**Vamos a realizar el proceso de Unión.**

- 1) Iniciamos tomando el body con el complemento, los alineamos de tal manera que queden parejos..
- 2) Seguido hacemos un remache de 3 puntadas y realizamos la costura.
- 3) Cortamos la wooley tape sobrante (Max. 2mm)
- 4) Componentes ensamblados.

Revisiones				
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	
3	Se agrega separador en el empaque	Tadeo Rodriguez	19-ago-22	
4	Se agrega papel Kraft	Isai Cardenas	23-ago-22	
5	Direccion de caja con la leyenda "Front side"	Isai Cardenas	17-oct-22	
6	Se cambia la caja 41504 por 41507	Isai Cardenas	22-nov-22	
7	Eliminacion de Silky tape	Isai Cardenas	13-dic-22	
8	Cambio en costura de cierre a 5.5 mm	Isai Cardenas	20-dic-22	
9	Cambio de aguja decorativa 21 a 18	Alan Martinez	18-ago-23	

Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
Elaboró	Alan Martinez	
Ingenieria Aprobado por	Mariano Monroy	
Produccion Recibido por	Luis De La Rosa	
CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 5		HOJA 2 DE 7

RUTA: Corte/Costura/Inspeccion/Empaque

OBSERVACIONES

CLAVE / REVISION EOA EOA341-Rev.9

Programa:	CD539
Cliente:	FORD
No. Parte:	87539018
Nombre:	539 RR OB HR PVC EBNY/BLUE-RED
Producto:	

**Unión Body +Side**

**Componentes a Utilizar**



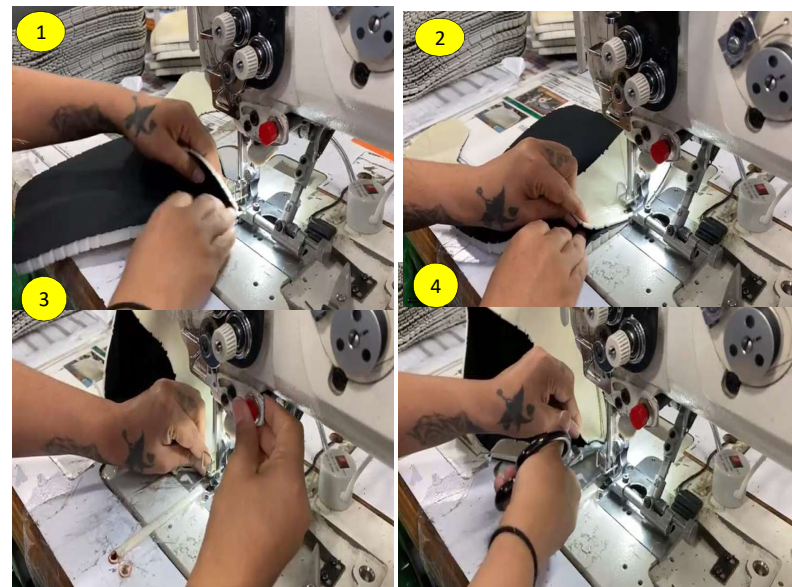
COMPONENTES	SIDES	SALERNO 3 MM	89241 / Sirn Ebony ZHE 3mm(t)1.5PU
	BODY	SALERNO 10 MM	89245 / Sirn Ebony ZHE 10mm(t)1.5PU

**PRODUCTO ENSAMBLADO**



**NOTAS**

- a) La costura va a una medida de  $8 \pm 1$  mm
- b) La puntada debe de ir 10 en 40 mm  $\pm$  1 puntada.
- c) Wooley tape arriba y abajo.



**Vamos a realizar el proceso de Unión body + sides**

- 1) Iniciamos tomando los 2 componentes y los alineamos de tal manera que queden parejos.
- 2) Una vez emparejamos el material comenzamos a realizar la union body + sides
- 3) Una vez terminamos realizamos un remache para que no se abra la costura
- 4) Terminando la costura procederemos a cortar la wooley sobrante (maximo 2 mm).
- 5) En esta imagen podemos apreciar como queda la pieza una vez es ensamblado.

COSTURA	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	16	
		TIPO DE AGUJA		
		HILO	ESPESOR / COLOR	# Parte //Tipo //Color //Código 89032 //T90 //Black//56033
		ESPESOR / COLOR		
	COSTURA DE VISTA	AGUJA #		
	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	TIPO DE AGUJA		
		PROVEEDOR	N/A	
		HILO	ESPESOR / COLOR	
	A PRUEBA DE FUGAS		80298 // WOOLEY TAPE	
	OTRAS CINTAS		N/A	
	MATERIAL ALTERNATIVO		N/A	

"ESPECIFICACIONES DE COSTURA Y CALIDAD"	TOLERANCIA A LO ANCHO	Unión Body + Side	8 +/- 1 mm	
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Unión Body + Side	10 puntadas en 40 mm +/- 1 puntada	
	TOLERANCIA ADMISIBLE			
	TOLERANCIA ADMISIBLE DE COSTURA ONDULADA			
		SUPERIOR	Unión Body + Side	9.8 a 12.5 N
		INFERIOR	Unión Body + Side	1.9 a 3 N
		VISTA		N/A

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200
		PLC	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	1152A // Pie de 8 mm
		PLC	N/A
	OTROS		N/A

NOTAS:	<p>⚠ DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 2 mm</p>
--------	--

**ASPECTOS SC**

▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion
<b>Equipo de Protección Personal</b>		
Lentes	Tapones	Overol
X		

Revisiones			
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha
3	Se agrega separador en el empaque	Tadeo Rodríguez	19-ago-22
4	Se agrega papel Kraft	Isai Cardenas	23-ago-22
5	Direccion de caja con la leyenda "Front side"	Isai Cardenas	17-oct-22
6	Se cambia la caja 41504 por 41507	Isai Cardenas	22-nov-22
7	Eliminacion de Silky tape	Isai Cardenas	13-dic-22
8	Cambio en costura de cierre a 5.5 mm	Isai Cardenas	20-dic-22
9	Cambio de aguja decorativa 21 a 18	Alan Martinez	18-ago-23


Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
Elaboró	Alan Martinez	
Ingenieria Aprobado por	Mariano Monroy	
Producción Recibido por	Luis De La Rosa	
CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 5		HOJA 3 DE 7

**ESTANDAR DE OPERACIONES  
 AUTOMOTRIZ**

RUTA: Corte/Costura/Inspeccion/Empaque

OBSERVACIONES

**MODELO: CD539 RR Vinyl w/French**

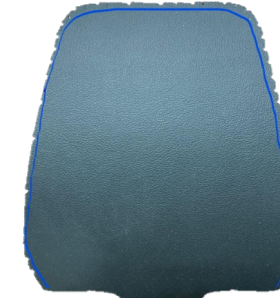
CLAVE / REVISION EOA		EOA341-Rev.9		
Programa:	CD539			
Cliente:	FORD			
Producto	No. Parte:	87539018		
	Nombre:	539 RR OB HR PVC EBNY/BLUE-RED		
COMPONENTES	SIDES	SALERNO 3 MM	89241 / Sirm Ebony ZHE 3mm(t)1.5PU	
	BODY	SALERNO 10 MM	89245 / Sirm Ebony ZHE 10mm(t)1.5PU	
COSTURA	AGUJA #	16		
	TIPO DE AGUJA			
	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	HILO	ESPESOR / COLOR	# Parte //Tipo //Color //Código 89032 //T90 //Black//56033
		COSTURA DE VISTA		
	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #		
		TIPO DE AGUJA		
		HILO	PROVEEDOR	N/A
		ESPESOR / COLOR		
	A PRUEBA DE FUGAS			N/A
	OTRAS CINTAS			N/A
MATERIAL ALTERNATIVO			N/A	
"ESPECIFICACIONES DE COSTURA y CALIDAD"	TOLERANCIA A LO ANCHO	Costura adicional	2 +/- 1 mm	
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Costura adicional	10 puntadas en 60 mm +/- 1 puntada	
	TOLERANCIA ADMISIBLE			
	TOLERANCIA ADMISIBLE DE COSTURA ONDULADA			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Costura adicional	9.8 a 12.5 N N/A
INFERIOR		Costura adicional	1.9 a 3 N N/A	
VISTA			N/A	
			N/A	
SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200	
		PLC	N/A	
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	1152A // Pie de 3 mm	
		PLC	N/A	
	OTROS	N/A		
NOTAS:	 <b>DEFECTOS NO PERMITIDOS:</b> Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 2 mm			

**Perimetreo**

**Componentes a Utilizar**

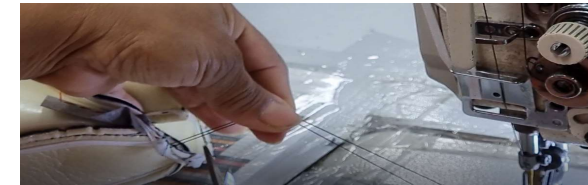


1



2

3






**NOTAS**

- a) La costura va a una medida de  $2 \pm 1$  mm
- b) La puntada debe de ir 10 en 60 mm  $\pm 1$  puntada.

**Vamos a realizar el proceso de Perimetreo.**

- 1) Para esta operación realizaremos el recorrido marcado en la imagen.
- 2) Al estar realizando la costura asegurate de que esta agarre bien el material.
- 3) Recorta los pedazo largos de hilo.

**ASPECTOS SC**

 Característica especial	 Nota de Calidad	 Recomendacion
<b>Equipo de Protección Personal</b>		
Lentes	Tapones	Overol
	Botas de seguridad	Mascarilla
	Otro	
X		

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaboró	Alan Martinez	
3	Se agrega separador en el empaque	Tadeo Rodriguez	19-ago-22	Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy	
4	Se agrega papel Kraft	Isai Cardenas	23-ago-22			
5	Direccion de caja con la leyenda "Front side"	Isai Cardenas	17-oct-22	Producción Recibido por	Luis De La Rosa	
6	Se cambia la caja 41504 por 41507	Isai Cardenas	22-nov-22			
7	Eliminacion de Silky tape	Isai Cardenas	13-dic-22			
8	Cambio en costura de cierre a 5.5 mm	Isai Cardenas	20-dic-22	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 5		
9	Cambio de aguja decorativa 21 a 18	Alan Martinez	18-ago-23			

CLAVE / REVISION EOA		EOA341-Rev.9		
Programa:	CD539			
Ciente:	FORD			
Producto	No. Parte:	87539018		
	Nombre:	539 RR OB HR PVC EBONY/BLUE-RED		
	No. Parte:			
	Nombre:			
	No. Parte:			
	Nombre:			
	No. Parte:			
	Nombre:			
	No. Parte:			
	Nombre:			
COMPONENTES	SIDES	SALERNO 3 MM	89241 / Slrn Ebony ZHE 3mm(t)1.5PU	
	BODY	SALERNO 10 MM	89245 / Slrn Ebony ZHE 10mm(t)1.5PU 89248 / Slrn FS9 Brunello 10mm(t)1.5PU	
COSTURA	AGUJA #	18 ★		
	TIPO DE AGUJA			
	HILO	ESPESOR / COLOR	# Parte //Tipo //Color //Código 89032 //T90 //Black//56033	
	COSTURA DE VISTA			
	AGUJA #			
	TIPO DE AGUJA			
	HILO	ESPESOR / COLOR	# Parte //Tipo //Color //Código 89264//T135//Blue//92395 89265//T135//Red//57972 89304//T135//Brick Red//XXX	
	PROVEEDOR			
	A PRUEBA DE FUGAS	N/A		
	OTRAS CINTAS	89209 // BEMIS TAPE NEW		
MATERIAL ALTERNATIVO	N/A			
"ESPECIFICACIONES DE COSTURA Y CALIDAD"	TOLERANCIA A LO ANCHO	Decorativa	4 +/- 1 mm	
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Decorativa	5 puntadas en 25 mm +/- 1 puntada	
	TOLERANCIA ADMISIBLE			
	TOLERANCIA ADMISIBLE DE COSTURA ONDULADA			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Decorativa	9.8 a 12.5 N N/A
		INFERIOR	Decorativa	1.9 a 3 N N/A
		VISTA		N/A N/A
	SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200
		PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A
			LU	N/A
		PLC	Pie de 4mm	
OTROS	N/A			
NOTAS:	⚠ DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 2 mm			

RUTA: Corte/Costura/Inspeccion/Empaque

OBSERVACIONES

**ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ**

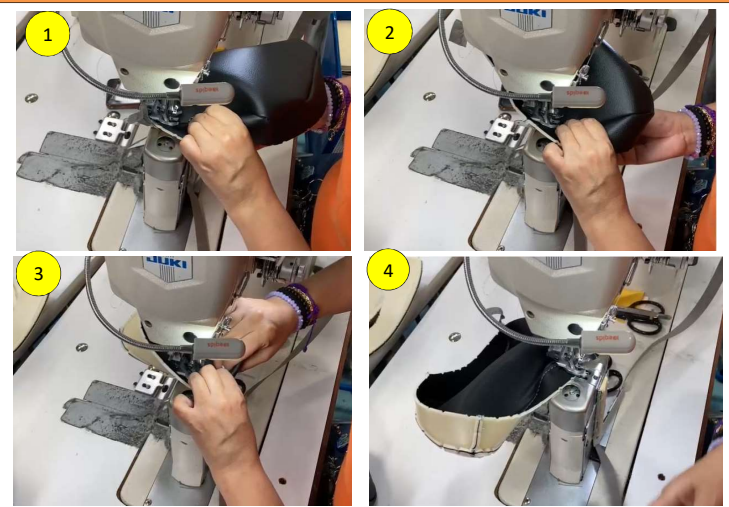
Innovation & Action  
**INOAC**  
SET UP DE PROCESO

**MODELO: CD539 RR Vinyl w/French**

**Francesa**



**PRODUCTO ENSAMBLADO**



**Vamos a realizar el proceso Decorativa.**

- 1) Iniciamos colocando cinta bemis al inicio de la costura para agarrar la costura.
- 2) Comenzamos a hacer la costura francesa.
- 3) Nos aseguramos de abrir bien la costura para prevenir que la pieza quede trompada.
- 4) Al finalizar la costura francesa cortamos el sobrante de la bemis.
- 5) En esta imagen podemos apreciar como queda la pieza terminado el proceso.



**NOTAS**

- a) La costura va a una medida de  $4 \pm 1$  mm
- b) La puntada debe de ir 5 en 25 mm  $\pm 1$  puntada.

**NOTAS**

En la parte izquierda de la máquina se coloca el hilo rojo y en la parte derecha se coloca el hilo azul.

\*Se deben de colocar de esa manera para que los hilos queden bien en el producto final.

ASPECTOS SC					Revisiones				Aprobacion		Mariano Monroy		SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS	
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion			# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaboró		Alan Martinez			
<b>Equipo de Proteccion Personal</b>					3	Se agrega separador en el empaque	Tadeo Rodriguez	19-ago-22	Ingenieria Aprobado por		Mariano Monroy			
					4	Se agrega papel Kraft	Isai Cardenas	23-ago-22						
					5	Direccion de caja con la leyenda "Front side"	Isai Cardenas	17-oct-22	Producción Recibido por		Luis De La Rosa			
					6	Se cambia la caja 41504 por 41507	Isai Cardenas	22-nov-22						
					7	Eliminacion de Silky tape	Isai Cardenas	13-dic-22	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 5		HOJA 5 DE 7			
					8	Cambio en costura de cierre a 5.5 mm	Isai Cardenas	20-dic-22						
					9	Cambio de aguja decorativa 21 a 18	Alan Martinez	18-ago-23						

**MODELO: CD539 RR Vinyl w/French**

RUTA: Corte/Costura/Inspeccion/Empaque

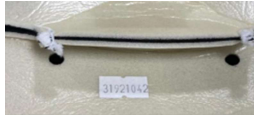
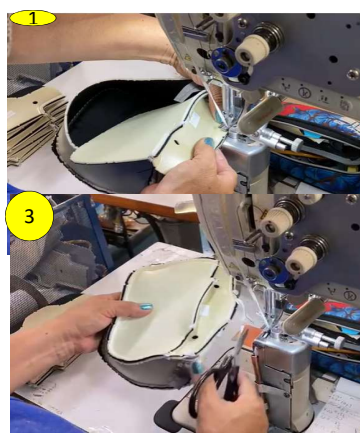
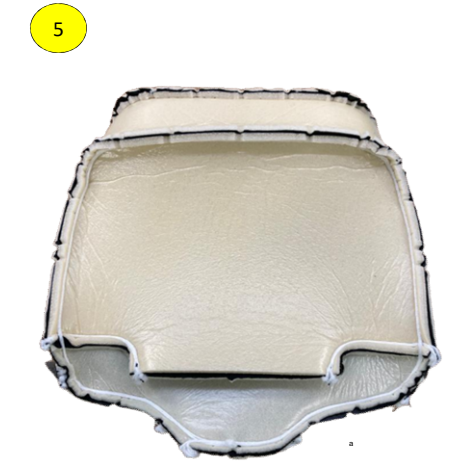
OBSERVACIONES

CLAVE / REVISION EOA		EOA341-Rev.9		
Programa:	CD539			
Cliente:	FORD			
Producto	No. Parte:	87539018		
	Nombre:	539 RR OB HR PVC EBNY/BLUE-RED		
COMPONENTES	SIDES	SALERNO 3 MM	89241 / Slrn Ebony ZHE 3mm(t)1.5PU	
	BODY	SALERNO 10 MM	89245 / Slrn Ebony ZHE 10mm(t)1.5PU	
	BOTTOM	MONTAGE 3 MM	89250 / 539 MNTG ZHE EBONY3MM(t)1.5PU	
COSTURA	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	16	
		TIPO DE AGUJA		
		HILO	ESPESOR / COLOR	# Parte //Tipo //Color //Código 89032 //T90 //Black//56033
	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	COSTURA DE VISTA		
		AGUJA #		
		TIPO DE AGUJA		
		PROVEEDOR		N/A
		HILO	ESPESOR / COLOR	
	A PRUEBA DE FUGAS			80298 // WOOLEY TAPE
	OTRAS CINTAS			N/A
MATERIAL ALTERNATIVO			N/A	
"ESPECIFICACIONES DE COSTURA Y CALIDAD"	TOLERANCIA A LO ANCHO	Cierre	5.5 + 1 mm	
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Cierre	10 puntadas en 30 mm +/- 1 puntada	
	TOLERANCIA ADMISIBLE			
	TOLERANCIA ADMISIBLE DE COSTURA			
	ONDULADA			
SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A	
		PLC	1200	
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	N/A	
		PLC	1152A // Pie de 5 mm	
OTROS	OTROS		N/A	
NOTAS:	<p>⚠ DEFECTOS NO PERMITIDOS:                  Piezas sin OLA, sin TRANCOS.                  Piquete en W hasta maximo 2 mm</p>			

Componente a Utilizar



PRODUCTO ENSAMBLADO



Vamos a realizar el proceso de Cierre.

- 1) Iniciamos tomando los 2 componentes y los alineamos de tal manera que los piquetes queden parejos.
- 2) Una vez emparejamos el material comenzamos a realizar la union, teniendo cuidado con las curvas para evitar anchos.
- 3) La costura de cierre será de 5.5 +1mm, usando un pie de 5mm.
- 3) Terminando la costura precederemos a cortar la wooley sobrante (maximo 2 mm).
- 4) No olvides colocar la etiqueta de trazabilidad.
- 5) En esta imagen podemos apreciar como queda la pieza una vez es

NOTAS

- a) La costura va a una medida de 5.5 ± 1 mm
- b) La puntada debe de ir 10 en 30 mm ± 1 puntada.
- c) Utilizar Wooley tape por ambos lados.

ASPECTOS SC					
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion			
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Botas de seguridad	Mascarilla	Otro
X					

Revisiones			
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha
3	Se agrega separador en el empaque	Tadeo Rodríguez	19-ago-22
4	Se agrega papel Kraft	Isai Cardenas	23-ago-22
5	Direccion de caja con la leyenda "Front side"	Isai Cardenas	17-oct-22
6	Se cambia la caja 41504 por 41507	Isai Cardenas	22-nov-22
7	Eliminacion de Silky tape	Isai Cardenas	13-dic-22
8	Cambio en costura de cierre a 5.5 mm	Isai Cardenas	20-dic-22
9	Cambio de aguja decorativa 21 a 18	Alan Martínez	18-ago-23

Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
Elaboró	Alan Martínez	
Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy	
Producción Recibido por	Luis De La Rosa	
CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 5		HOJA 6 DE 7

CLAVE / REVISION EOA	EOA341-Rev.9
Programa:	CD539
Cliente:	FORD
No. Parte:	87539018
Nombre:	539 RR OB HR PVC EBONY/BLUE-RED

RUTA: Corte/Costura/Inspeccion/Empaque

OBSERVACIONES

**ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ**

**MODELO: CD539 RR Vinyl w/French**

COMPONENTES	SIDES	SALERNO 3 MM	89241 / Slim Ebony ZHE 3mm(t)1.5PU
	BODY	SALERNO 10 MM	89245 / Slim Ebony ZHE 10mm(t)1.5PU
	BOTTOM	MONTAGE 3 MM	89250 / 539 MNTGE ZHE EBONY3MM(t)1.5PU

COSTURA	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	TIPO DE AGUJA	
		HILO	ESPESOR / COLOR	# Parte //Tipo //Color //Código 89032 //T90 //Black//56033
	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	COSTURA DE VISTA	AGUJA #	
		TIPO DE AGUJA		
	HILO	PROVEEDOR		
		ESPESOR / COLOR		
A PRUEBA DE FUGAS			N/A	
OTRAS CINTAS			N/A	
MATERIAL ALTERNATIVO			N/A	

"ESPECIFICACIONES DE COSTURA Y CALIDAD"	TOLERANCIA A LO ANCHO		N/A
	ESPECIFICACION DE PUNTADA		N/A
	TOLERANCIA ADMISIBLE		N/A
	TOLERANCIA ADMISIBLE DE COSTURA ONDULADA		N/A
TENSION DEL HILO	SUPERIOR		N/A
	INFERIOR		N/A
	VISTA		N/A
SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
		PLC	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	N/A
		PLC	N/A
OTROS		OTROS	N/A

NOTAS:

⚠️ **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**  
 Piezas sin OLA, sin TRANCOS.  
 Piquete en W hasta maximo 2 mm

**Volteo y empaque**



**Vamos a realizar el proceso de Volteo.**

- 1) Intruducimos la mano dentro de la pieza y estiramos un poco hacia afuera, posteriormente colocamos la pieza en el palo volteador y estiramos de los costados hacia abajo pra darle la vuelta.
- 2) Estiramos la pieza y le vamos dando forma de los costados, mientras al mismo tiempo presionamos el pedal de aire



- 1) Asegurarse de utilizar la caja 41507
- 2) Se coloca una hoja de papel kraft al fondo de la caja
- 3) Armamos una caja y colocaremos 3 filas de 10 piezas de manera horizontal y 3 más en la lateral con el bottom hacia arriba, como se muestra en la imagen.
- 4) Después le colocamos el separador PAD arriba de la primera capa de piezas.
- 5) Posteriormente vamos a colocar en la parte superior 3 filas de 10 piezas y 3 más hacia arriba.
- 6) Una vez llena la caja, la cerramos y colocamos las etiquetas de PT como se muestra en la imagen.
- 7) Asegurarse de colocar cara de caja con leyenda "FRONT SIDE" con dirección hacia enfrente, viendo hacia estación de volteo.

**CAJA TIENE UN TOTAL DE 66 PIEZAS**

**NOTAS**

**A) Utilizar la caja con el numero de parte 41507**      **C) Utilizar papel kraft 83002**  
**B) Utilizar separador Packing PAD 10" 89075**

ASPECTOS SC					
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion			
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Botas de seguridad	Mascarilla	Otro
X					

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha			
3	Se agrega separador en el empaque	Tadeo Rodriguez	19-ago-22	Elaboró	Alan Martinez	
4	Se agrega papel Kraft	Isal Cardenas	23-ago-22			
5	Direccion de caja con la leyenda "Front side"	Isal Cardenas	17-oct-22	Ingenieria Aprobado por	Mariano Monroy	
6	Se cambia la caja 41504 por 41507	Isal Cardenas	22-nov-22			
7	Eliminacion de Silky tape	Isal Cardenas	13-dic-22	Producción Recibido por	Luis De La Rosa	
8	Cambio en costura de cierre a 5.5 mm	Isal Cardenas	20-dic-22			
9	Cambio de aguja decorativa 21 a 18	Alan Martinez	18-ago-23			
				CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 5		HOJA 7 DE 7