

Instrucción de Trabajo

Drop Test CCI-0022

Fecha de Alta	18/abr/2024 11:21	Revisión	5
Fecha de Elaboración	25/mar/2024 10:44	Frecuencia de Revisión	12 Meses
		Vigencia del Documento	18/abr/2025 11:21
Emisor	Vianey Berenice Reyes Herrera		
Puesto	Supervisor de Control de Calidad		

Firmas

Paso	Participante	Puesto	Fecha
Jefe Directo y Personal Relacionado	Erika Ojeda Moncada	Ingeniero de Control de Calidad	25/mar/2024 14:15
Jefe Directo y Personal Relacionado	Judith Martinez Vazquez	Gerente de Aseguramiento de Calidad	25/mar/2024 18:08
Coordinadora de capacitación	Arantxa Flores Mendez	Coordinador (a) de Capacitación	11/abr/2024 09:34
Coordinador SGI	Rigoberto Perez Hernandez	Coordinador (a) del SGI	18/abr/2024 11:20

1. OBJETIVO:

Definir las actividades para realizar la prueba de caída en el área de Moldeo.

2. DEFINICIONES:

DROP TEST: Prueba de caída

In: pulgadas

PVC: tubo de policloruro de vinilo

3. RESPONSABILIDADES:

Es responsabilidad del Inspector de Control de Calidad y/o Auxiliar de Metrología realizar la inspección y pruebas de acuerdo a esta instrucción de trabajo.

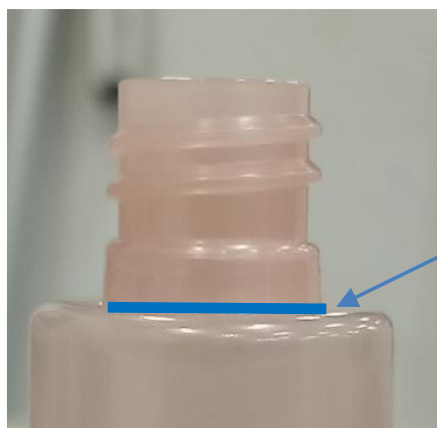
4. INSTRUCCIÓN DE TRABAJO:

El Inspector de Control de Calidad realiza la prueba de Drop test al arranque de producción, cambio de color y/o en ajustes que puedan afectar en el desempeño de la prueba. (CCI-0018 Inspección Moldeo)

El Auxiliar de Metrología realiza la prueba de Drop test cuando se hace una muestra de aprobación de molde o de color. (CCI-0023 Aprobación de Sample Request Decorado/Moldeo).

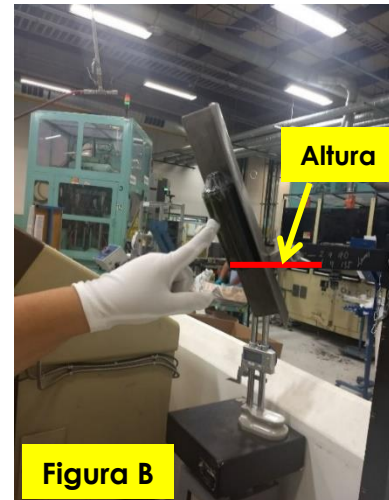
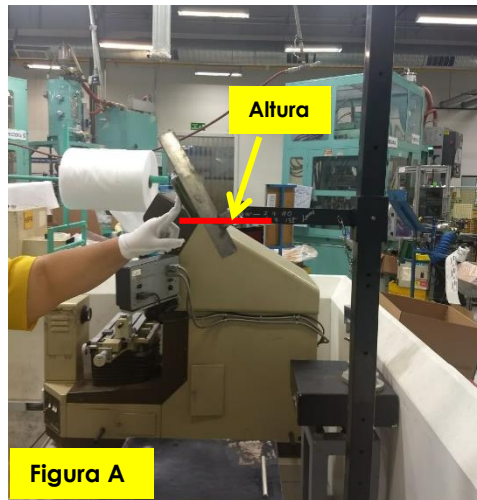
La prueba se realiza siguiendo los siguientes pasos:

1. Identificar a que cliente corresponde el número de parte que se va a someter al Drop Test (Ver Tabla 2)
2. Revisar las especificaciones que pide el cliente al que se le va a realizar la prueba de drop test (Ver Tabla 1)
3. El Inspector de Control de Calidad y/o Auxiliar de Metrología toma las botellas, las llena con agua. (las botellas deben ser llenadas hasta donde termina el cuello de la botella dejando la parte interna del pico vacía) y las cubre con la tapa o cinta adhesiva.



Llenar las botellas hasta esta marca.

4. Una vez que las botellas estén llenas permanecen en reposo a temperatura estable antes de hacer la prueba de Drop test. (Ver Tabla 1)
5. Realizar la prueba con el equipo mostrado en las Figuras A y B, las condiciones de caída para la prueba dependen del producto (Ver Tabla 1).



6. En caso de estar fuera de especificación se reporta al Técnico de moldeo para solicitar el ajuste mediante el CCR-0005 Alerta de Calidad e Inocuidad. (Ver CCI-0030 Flujo de Alerta de Calidad e Inocuidad) e identifica el material producido de acuerdo al CCI-0004 Identificación del estado de inspección.
7. Los resultados (aceptado o rechazado) se registran en el CCR-0031 Inspección Moldeo y en el CCR-0051 Resultados Drop test.
8. Para muestras, el auxiliar de Metrología registra los resultados en CCR-0030 Dimensional Analysis.

TABLA 1

Cliente	Piezas	Ángulo de contacto	Altura	Repeticiones	Posición de caída	Tiempo de reposo	Especificaciones
<ul style="list-style-type: none"> • ESTEE LAUDER • GLOSSIER • ELIZABETH ARDEN • NUSKIN • MERLE NORMAN • HARRYS • (5) NEST 	<p>3 TIROS (todos los cuellos y cavidades)</p>	45°	60 in	1 vez cada botella	Base	1 hr	<ul style="list-style-type: none"> ●Llenar la botella hasta la base del cuello (aproximadamente en el OFC nominal) ●Se puede apretar ligeramente con la mano para revisar si hay ruptura. ●Porcentaje de falla: 0 % ●Se realiza sobre superficie de concreto.
<ul style="list-style-type: none"> • LOREAL 	<p>20 PIEZAS (5 de cada cavidad)</p>	<p>0° 0° Entre 15° y 20°</p>	55 in	3 veces cada botella	<p>1° Base 2° Base 3° Esquina</p>	2 hrs	<ul style="list-style-type: none"> ●Llenar la botella hasta la base del cuello (aproximadamente en el OFC nominal) ●Para detectar ruptura puede ser necesario aplicar presión manual. ●Porcentaje de falla aceptable hasta 10%. ●Botellas rotas, perforadas o divididas son NG. ●Se realiza sobre superficie de concreto.
<ul style="list-style-type: none"> • SHISEIDO 	<p>3 TIROS (todos los cuellos y cavidades)</p>	<p>45° 90° 180°</p>	27.5 in	3 veces cada botella	<p>1° Base 2° Lado 3° Rosca</p>	1 hr	<ul style="list-style-type: none"> ●Llenar la botella hasta la base del cuello (aproximadamente en el OFC nominal) ●Se puede apretar ligeramente con la mano para revisar si hay ruptura. ●Fuga en el cuello no se considera ruptura. ●Porcentaje de falla aceptable: 0%
<ul style="list-style-type: none"> • JOHNSON & JOHNSON 	<p>3 TIROS (todos los cuellos y cavidades)</p>	45°	60 in	1 vez cada botella	<p>Base La mitad de las botellas con el # de cavidad hacia enfrente y la otra mitad hacia atrás.</p>	5 min	<ul style="list-style-type: none"> ●Llenar la botella hasta la base del cuello (aproximadamente en el OFC nominal) ●Fuga en el cuello no se considera ruptura. ●Si la botella se rompe de manera que el agua se salga o si se hace presión y sale líquido es NG.
<ul style="list-style-type: none"> • ORVEON 	<p>3 TIROS (todos los cuellos y cavidades)</p>	<p>45° 90° 180°</p>	27.5 in	3 veces cada botella	<p>1° Base 2° Lado 3° Rosca</p>	1 hr	<ul style="list-style-type: none"> ●Llenar la botella hasta la base del cuello (aproximadamente en el OFC nominal) ●Se puede apretar ligeramente con la mano para revisar si hay ruptura. ●Fuga en el cuello no se considera ruptura. ●Porcentaje de falla aceptable: 0%

TABLA 2

Cliente	Marca / IPG
ESTEE LAUDER	<ul style="list-style-type: none"> • Estee Lauder • Clinique • Aveda • Bobbi Brown • Lamer • Smashbox • Mac • Origins • Bumble & Bumble • Jo Malone • Tom Ford
LOREAL	<ul style="list-style-type: none"> • 12041 • 12042 • 12040 • 12186
SHISEIDO	<ul style="list-style-type: none"> • Shiseido • Nars
JOHNSON & JOHNSON	<ul style="list-style-type: none"> • Johnson & Johnson (J & J)
GLOSSIER	<ul style="list-style-type: none"> • Glossier
ELIZABETH ARDEN	<ul style="list-style-type: none"> • Elizabeth Arden
NUSKIN	<ul style="list-style-type: none"> • Nuskin
MERLE NORMAN	<ul style="list-style-type: none"> • Merle Norman
HARRYS	<ul style="list-style-type: none"> • Harrys
ORVEON	<ul style="list-style-type: none"> • Laura Mercier • Bare minerals • Buxom
(5) NEST	<ul style="list-style-type: none"> • NEST

5. DOCUMENTOS DE REFERENCIA:

- CCI-0004 Identificación del estado de inspección
- CCI-0030 Flujo de Alerta de Calidad e inocuidad
- CCR-0005 Alerta de Calidad e Inocuidad
- CCR-0031 Reporte de Inspección Moldeo
- CCI-0018 Inspección moldeo
- CCR-0051 Resultados Drop test
- CCR-0030 Dimensional Analysis
- CCI-0023 Aprobación de Sample Request Decorado/Moldeo