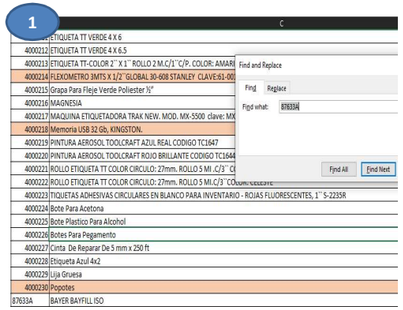
Clave /Revisión EOA	EOA572-REV0	PROCESO	ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ	INOAC "Solutions in Action"
Programa	GC7/CH2	Instalación de químicos		
Línea o Estación	GC7/CH2	Ruta	NA	Nivel de emisión
Número de parte	93CH2001/93CH2002/93GC7001/93GC7002			Producción [ ] Pre-Lanzamiento [ ]

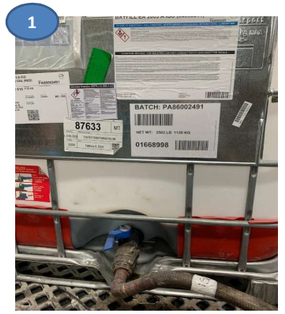
Equipo y herramentales		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	Montacargas	NA

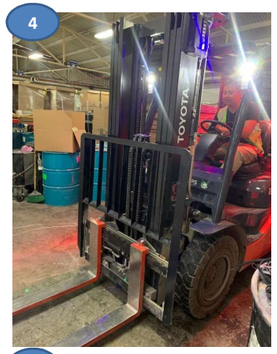
Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	87633A	BAYER BAYFILL ISO	
1	87634	BAYER BAYFILL POLYOL	

Comentarios / Notas
*Es importante verificar los pasos 2, 3 y 5. *Almacen es responsable de realizar el movimiento con montacargas con supervisión del equipo de mantenimiento. *Mantenimiento se encarga de la desinstalación e instalación de mangueras.

#	Aspecto	Pasos del proceso	Descripción de la operación / Ayuda Visual
1		Pedir en solicitud de material los químicos (iso/poly) para que almacen lleve los quimicos al area.	1
2		Antes de realizar el cambio se debe cerrar la llave de la manguera como se muestra en la imagen.	2
3		Una vez cerrada la llave desconectar las abrazaderas de manera que queden abiertas como se muestra en la imagen.	3
4		Verificado los tres pasos anteriores con ayuda del montacargas se retira el tote instalado y subir el nuevo. El movimiento de los totes con montacargas lo realiza personal de almacen.	4
5		Montados los totes en sus respectivos lugares instalar las mangueras, verificar que las mangueras que se están instalado estén correctas. Guiarse con el nombre como lo muestra en la imagen.	5
6		Verificado el paso anterior proceder a conectar las abrazaderas y abrir la llave de las mangueras.	6







SET UP MAQUINA			
	VELOCIDAD EN MAQUINA	LU	N/A
		PLC	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	N/A
		PLC	N/A
	OTROS	OTROS	N/A

Aspectos / SC		
▽ Symbol as CC /Caracteristicas especial	◆ Nota de calidad	⬭ Recomendación

Documentos relacionados			
Documento	Clave	Documento	Clave
Control de Operaciones de Manufactura	APP06		

Equipo de Protección personal					
Lentes	Mascarilla	Overall	Guantes		Otro
X	X		X		

Plan de reacción / Producto No conforme
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja
Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones

Revisiones			
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha
0	Creación de nuevo documento	Samanta Gonzalez	08/03/2024

Aprobación	Firma
Elaboró	Ingeniería
Ingeniería Aprobado por	Samanta Gonzalez
Producción recibido por	Erick Sanchez
CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4	