

Comparacion de etiqueta de hilo vs EOA

PLAN DE REACCIÓN:

NOTIFIQUE al personal involucrado para la solución de problemas. Incluya al Supervisor o Coordinador de Producción, y a cualquier otro colaborador que sea necesario.

Faltante de Material: Informar inmediatamente al coordinador y al personal responsable del material

Falla de Equipo: Informar a Mantenimiento y elaborar una orden de trabajo.

Falla de Material: Informar al Supervisor o al Coordinador de Producción.

 NUMERO/CLAVE: AIAV53 REV: 0

 FECHA: Mayo 22, 2024

 LINEA O CELDA: SIT COSTURA

 PÁGINA 1 DE 1
SOLO PUESTOS

 ESCRITO POR: ING DE PROCESOS

 APROBADO POR: ING DE PROCESOS

 APROBADO POR: ING DE PROCESOS

Objetivo: Su principal objetivo es poder realizar match de uso correcto de hilo en producción, comparando etiqueta en carrete vs EOA en producción.



Indica el calibre del hilo

Indica el color del hilo

Indica el código de color por proveedor



Indica el código de color por proveedor

Para confirmar el uso correcto de hilo, el código de color de proveedor debería hacer match con el que se encuentra asignado en EOA.

# Parte	Hilo / Espesor / Color / Código Color Proveedor
87910005	80026 // T90 // Black // 35907
87910006	80171 // T90 // Flaxen // 57148
87910007	80171 // T90 // Flaxen // 57148
87910008	80171 // T90 // Flaxen // 57148

Para confirmar el uso correcto de hilo, el código de color de proveedor debería hacer match con el que se encuentra asignado en EOA.



# Parte	Hilo / Espesor / Color / Código Color Proveedor
87910005	80026 // T90 // Black // 35907

Estos códigos deberán ser match, con el fin de asegurar que se está utilizando el color correcto.

IMPORTANTE: SI SE PRESENTAN DUDAS, ACERCARSE CON SUPERVISOR, COORDINADOR O INGENIERA

Calidad: _____

Ingeniería: _____