

CLAVE / REVISION EOA		EOA338 Rev. 6	
Programa:	CH2		
Cliente:	SUBARU		
Producto	No. Parte:	87CH2011	
	Nombre:	CH2 FR HR CLOTH NK W/SILVER	
	No. Parte:		
	Nombre:		

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

OBSERVACIONES

**ESTANDAR DE OPERACIONES**



**MODELO: CH2 FR CLOTH**

C O M P O N E N T E S	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87CH2011	Bottom 1-2	89123	CH2 POWDER TRICOT VH 3MM(t)1.5

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E U N I O N	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	16	# Parte	87CH2011	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	80026 // T90 // Black	
		HILO/ESPESOR/COLOR						
	ANCHO DE COSTURA			Remache		5mm +/-1mm		
	ESPECIFICACION DE PUNTADA			Union		10 puntadas en 25mm		
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR			Union		11N - 13N	
					Cierre			
	TENSION DEL HILO	INFERIOR			Union		1.9N - 4.4N	
					Cierre			
	A PRUEBA DE FUGAS					80298 Woolly Tape (Arriba y Abajo)		
	OTRAS CINTAS							
MATERIAL ALTERNATIVO								

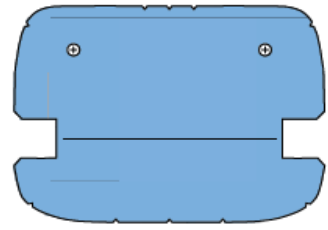
E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E C O R A T I V A	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #		# Parte		Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor		
		HILO/ESPESOR/COLOR						
	ANCHO DE COSTURA							
	ESPECIFICACION DE PUNTADA							
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR			Decorativa			
					Francesa			
	TENSION DEL HILO	INFERIOR			Decorativa			
					Francesa			
A PRUEBA DE FUGAS								
OTRAS CINTAS								
MATERIAL ALTERNATIVO								

S E T U P M A Q U I N A	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200RPM Recomendada
		PLC	1200RPM Recomendada
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	3mm / 5mm / 8mm Recomendado
		PLC	3mm - 5mm Recomendado
	OTROS	OTROS	
NOTAS:		<b>DEFECTOS NO PERMITIDOS:</b> Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm.	

ASPECTOS SC					
	Característica especial		Nota de Calidad		Recomendacion
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X					

**REMACHE**

**COMPONENTES A UTILIZAR**



SIN ETIQUETA EN NINGUNO DE LOS EXTREMOS



1. Tomar Bottom 1-2, realizar doblez en el cual ambas esquinas de bottom se encuentren alineadas

2. Iniciar la costura con remache de 2 a 3 puntadas, seguir la costura **Recta 5 +/- 1 mm de ancho** y terminar con remache de 2 a 3 puntadas la costura de la pieza.  
 3.- Cortar excedente de woolly tape maximo 10mm para evitar desprendimiento de union



Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por		
0	Creación del documento	Erick Ontiveros	19/03/2021		Alan Martinez	
1	Se agrega proceso de Body y Remache	Mauro Loera	21/06/2022			
2	Actualización Formato y Proceso de Decorativa, Volteo y Empaque	Aldo Esquer	17/02/2023	Ingenieria Aprobado por	Mariano Monroy	
3	Se elimina proceso silky tape	Alan Martinez	13/11/2023			
4	Se actualiza EOA con plantilla AIR01 Rev 6	Alan Martinez	22/12/2023	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
5	Se actualiza estilo de empaque 22 a 24 piezas	Alan Martinez	26/04/2024			
6	Por recomendacion de cliente, se agrega comentario para proceso de cierre.	Alan Martinez	31/07/2024			
				CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8		HOJA 1 DE 8

CLAVE / REVISION EOA		EOA338 Rev. 6	
Programa:	CH2		
Cliente:	SUBARU		
Producto	No. Parte:	87CH2011	
	Nombre:	CH2 FR HR CLOTH NK W/SILVER	
	No. Parte:		
	Nombre:		

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

ESTANDAR DE OPERACIONES


OBSERVACIONES




**MODELO: CH2 FR CLOTH**

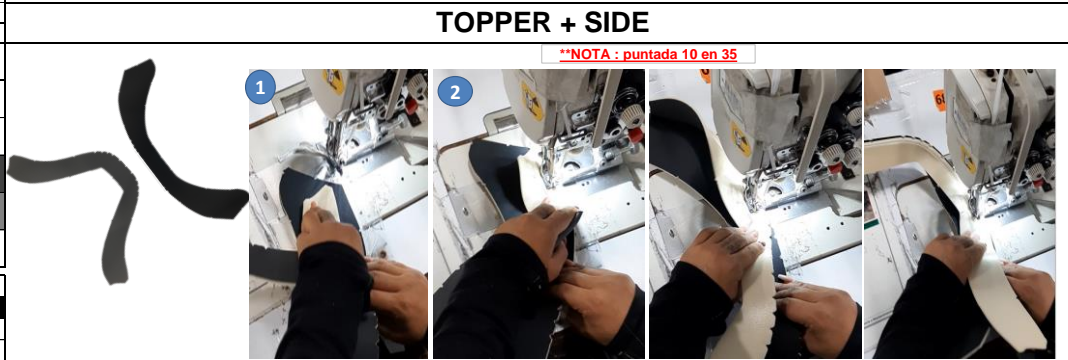
C O M P O N E N T E S	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87CH2011	Topper	89122	CH2 LEO TRICOT NK 3MM(t)1.2PW
	87CH2011	Side	89121	CH2 LEO TRICOT VH 3MM(t)1.2PW

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E U N I O N	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	16	# Parte	87CH2011	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	80026 // T90 // Black
		HILO/ESPOSOR/COLOR					
	ANCHO DE COSTURA			Topper+Side		8mm +/-1mm	
	ESPECIFICACION DE PUNTADA			Union		10 puntadas en 35mm	
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		Union		11N - 13N	
		INFERIOR		Union		1.9N - 4.4N	
	A PRUEBA DE FUGAS					80298 Woolly Tape (Doble arriba)	
	OTRAS CINTAS						
	MATERIAL ALTERNATIVO						

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E C O R A T I V A	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #		# Parte		Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
		HILO/ESPOSOR/COLOR					
	ANCHO DE COSTURA						
	ESPECIFICACION DE PUNTADA						
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		Decorativa			
		INFERIOR		Decorativa			
	A PRUEBA DE FUGAS			Decorativa			
	OTRAS CINTAS						
	MATERIAL ALTERNATIVO						

S E T U P M A Q U I N A	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200RPM Recomendada
		PLC	1200RPM Recomendada
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	3mm / 5mm / 8mm Recomendado
		PLC	3mm - 5mm Recomendado
OTROS		OTROS	
NOTAS:		 <b>DEFECTOS NO PERMITIDOS:</b> Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm.	

ASPECTOS SC					
	Característica especial		Nota de Calidad		Recomendacion
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X					



1. Alinear los componentes por la esquina inferior derecha, **El Side 1** con el laminado hacia arriba y el **Side 2** con el laminado hacia abajo.

2. Iniciar la costura con remache de 2 a 3 puntadas, seguir la costura **Recta 8 +/- 1 mm de ancho** y terminar con remache de 2 a 3 puntadas la costura de la pieza. Como lo



\*Corte el sobrante de wooley tape en ambos extremos



LAS 2 WOOLEY TAPE SE COLOCAN SOBRE ESTE COMPONENTE

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Alan Martinez	
0	Creación del documento	Erick Ontiveros	19/03/2021	Ingenieria Aprobado por	Mariano Monroy	
1	Se agrega proceso de Body y Remache	Maurro Loera	21/05/2022			
2	Actualización Formato y Proceso de Decorativa, Volteo y Empaque	Aldo Esquer	17/02/2023	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
3	Se elimina proceso silly tape	Alan Martinez	13/11/2023			
4	Se actualiza EOA con plantilla AIR01 Rev 6	Alan Martinez	22/12/2023	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8		
5	Se actualiza estilo de empaque 22 a 24 piezas	Alan Martinez	26/04/2024			
6	Por recomendacion de cliente, se agrega comentario para proceso de cierre.	Alan Martinez	31/07/2024			
				HOJA 2 DE 8		

CLAVE / REVISION EOA		EOA338 Rev. 6	
Programa:	CH2		
Cliente:	SUBARU		
Producto	No. Parte:	87CH2011	
	Nombre:	CH2 FR HR CLOTH NK W/SILVER	
	No. Parte:		
	Nombre:		

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

ESTANDAR DE OPERACIONES

MODELO: CH2 FR CLOTH

OBSERVACIONES

DECORATIVA

C O M P O N E N T E S	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87CH2011	Topper	89122	CH2 LEO TRICOT NK 3MM(t)1.2PW
	87CH2011	Side	89121	CH2 LEO TRICOT VH 3MM(t)1.2PW

\*\*NOTA : puntada 5 en 25 mm



\*Corte el sobrante de la Duon y retire la pieza.

- 1.- Tomar la pieza, union **Tiras** para realizar costura, asegurarse de usar sólo una aguja.
- 2.- Abrir material y realizar costura decorativa utilizando cinta DUON TAPE para iniciar y terminar costura.
- 3.- Coloque la pieza como se muestra en la imagen, y comience la costura **Recta a 5 +/- 1 mm de ancho** en vista decorativa.
- 4.- Asegurar el ancho de costura de vista y la puntada con las especificación escorrespondientes

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E U N I O N	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	# Parte	Hilo / Esesor / Color / Cod Proveedor
		HILO/ESPEJOR/COLOR		
	ANCHO DE COSTURA			
	ESPECIFICACION DE PUNTADA		Union	
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Union	
		INFERIOR	Union	
	A PRUEBA DE FUGAS			
	OTRAS CINTAS			80209 Duon Tape
	MATERIAL ALTERNATIVO			

ESPECIFICACION DE COSTURA DE VISTA



Puntada 5 en 25mm

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E C O R A T I V A	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #	21	# Parte	Hilo / Esesor / Color / Cod Proveedor	
		HILO/ESPEJOR/COLOR		87CH2011	89125 // T135 // Silver	
	ANCHO DE COSTURA		87CH2011	5mm +/-1mm		
	ESPECIFICACION DE PUNTADA		87CH2011	5 puntadas en 25mm		
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Decorativa	9.8N - 12N		
		INFERIOR	Decorativa	9.8N - 12N		
	A PRUEBA DE FUGAS					
	OTRAS CINTAS					
	MATERIAL ALTERNATIVO					

Ancho de 5mm



S E T U P M A Q U I N A	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200RPM Recomendada
		PLC	1200RPM Recomendada
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	3mm / 5mm / 8mm Recomendado
		PLC	3mm - 5mm Recomendado
OTROS		OTROS	
NOTAS:			<p><b>DEFECTOS NO PERMITIDOS:</b> Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquele en W hasta maximo 3 mm.</p>

ASPECTOS SC					
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion			
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X					

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Alan Martinez	
0	Creación del documento	Erick Ortíz	19/03/2021			
1	Se agrega proceso de Body y Remache	Mauro Loera	21/06/2022			
2	Actualización Formato y Proceso de Decorativa, Volteo y Empaque	Aldo Esquer	17/02/2023	Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy	
3	Se elimina proceso silky tape	Alan Martinez	13/11/2023			
4	Se actualiza EOA con plantilla AIR01 Rev 6	Alan Martinez	22/12/2023	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
5	Se actualiza estilo de empaque 22 a 24 piezas	Alan Martinez	26/04/2024			
6	Por recomendacion de cliente, se agrega comentario para proceso de cierre.	Alan Martinez	31/07/2024			
CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8					HOJA 3 DE 8	

CLAVE / REVISION EOA		EOA338 Rev. 6	
Programa:	CH2		
Cliente:	SUBARU		
Producto	No. Parte:	87CH2011	
	Nombre:	CH2 FR HR CLOTH NK W/SILVER	
	No. Parte:		
	Nombre:		

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

ESTANDAR DE OPERACIONES

Innovation & Action  
**INOAC**  
SET UP DE PROCESO

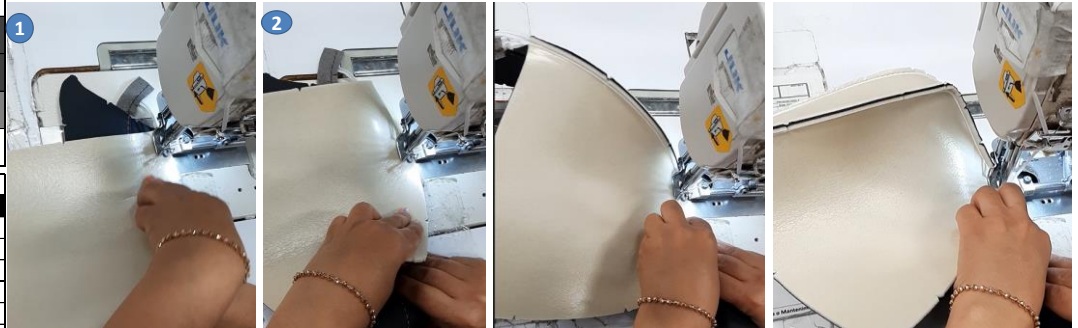
OBSERVACIONES

**MODELO: CH2 FR CLOTH**

**INSERT + SUB SIDE**

C O M P O N E N T E S	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87CH2011	Insert	89122	CH2 LEO TRICOT NK 3MM(t)1.2PW
	87CH2011	Topper	89122	CH2 LEO TRICOT NK 3MM(t)1.2PW
	87CH2011	Side	89121	CH2 LEO TRICOT VH 3MM(t)1.2PW

**\*\*NOTA : puntada 10 en 35 mm**



1. Alinear los componentes por la esquina inferior derecha, **El Inserto** con el laminado hacia arriba y el **Body** con el laminado hacia abajo.

2. Iniciar la costura con remache de 2 a 3 puntadas, seguir la costura **Recta a 5 +/- 1 mm de ancho** y terminar con remache de 2 a 3 puntadas la costura de la pieza. Como lo muestra en las imagenes.

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E U N I O N	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	16	# Parte	87CH2011	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	80026 // T90 // Black	
		HILO/ESPESOR/COLOR						
	ANCHO DE COSTURA		Insert + SubSide		5mm +/-1mm			
	ESPECIFICACION DE PUNTADA		Union		10 puntadas en 35mm			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		Union	11N - 13N			
		INFERIOR		Cierre	1.9N - 4.4N			
	A PRUEBA DE FUGAS		80298 Woolly Tape (Arriba y Abajo)					
	OTRAS CINTAS							
	MATERIAL ALTERNATIVO							



E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E C O S T U R A D E C O S T U R A D E C O S T U R A D E C O S T U R A	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #		# Parte		Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor		
		HILO/ESPESOR/COLOR						
	ANCHO DE COSTURA							
	ESPECIFICACION DE PUNTADA							
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		Decorativa				
		INFERIOR		Francesa				
	A PRUEBA DE FUGAS							
OTRAS CINTAS								
MATERIAL ALTERNATIVO								

**REVISAR BIEN LA PIEZA QUE NO PRESENTE COSTURA ONDULADA**



S E T U P M A Q U I N A	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200RPM Recomendada
		PLC	1200RPM Recomendada
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	3mm / 5mm / 8mm Recomendado
		PLC	3mm - 5mm Recomendado
	OTROS	OTROS	
NOTAS:		<p><b>DEFECTOS NO PERMITIDOS:</b> Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm.</p>	

ASPECTOS SC					
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion			
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X					

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Alan Martinez	
0	Creación del documento	Erick Ontiveros	19/03/2021	Ingenieria Aprobado por	Mariano Monroy	
1	Se agrega proceso de Body y Remache	Mauro Loera	21/06/2022			
2	Actualización Formato y Proceso de Decorativa, Volteo y Empaque	Aldo Esquer	17/02/2023	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
3	Se elimina proceso silky tape	Alan Martinez	13/11/2023			
4	Se actualiza EOA con plantilla AIR01 Rev 6	Alan Martinez	22/12/2023	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8		
5	Se actualiza estilo de empaque 22 a 24 piezas	Alan Martinez	26/04/2024			
6	Por recomendacion de cliente, se agrega comentario para proceso de cierre.	Alan Martinez	31/07/2024			
						HOJA 4 DE 8

CLAVE / REVISION EOA		EOA338 Rev. 6	
Programa:	CH2		
Cliente:	SUBARU		
Producto	No. Parte:	87CH2011	
	Nombre:	CH2 FR HR CLOTH NK W/SILVER	
	No. Parte:		
	Nombre:		

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

ESTANDAR DE OPERACIONES



MODELO: CH2 FR CLOTH

PRECIERRE

C O M P O N E N T E S	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87CH2011	Insert	89122	CH2 LEO TRICOT NK 3MM(t)1.2PW
	87CH2011	Topper	89122	CH2 LEO TRICOT NK 3MM(t)1.2PW
	87CH2011	Side	89121	CH2 LEO TRICOT VH 3MM(t)1.2PW
	87CH2011	Rear	89121	CH2 LEO TRICOT VH 3MM(t)1.2PW

NOTA: TOME DE REFERENCIA DE ALINEACION EL PRIMER PIQUETE.



1. Alinear los componentes por la esquina inferior derecha, **El Back** con el laminado hacia arriba y el **Subensamblable** con el laminado hacia abajo.

2. Iniciar la costura con remache de 2 a 3 puntadas, seguir la costura **Recta 5 +/- 1 mm de ancho** y terminar con remache de 2 a 3 puntadas la costura de la pieza. Como lo muestra en las imágenes.

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E U N I O N	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	16	# Parte	87CH2011	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	80026 // T90 // Black	
		HILO/ESPEJOR/COLOR						
	ANCHO DE COSTURA				Precierre	5mm +/-1mm		
	ESPECIFICACION DE PUNTADA				Union	10 puntadas en 35mm		
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		Union	11N - 13N			
		INFERIOR		Cierre	1.9N - 4.4N			
	A PRUEBA DE FUGAS				80298 Woolly Tape (Arriba y Abajo)			
	OTRAS CINTAS							
	MATERIAL ALTERNATIVO							

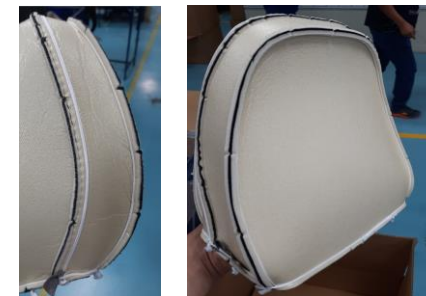
E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E C O S T U R A D E C O S T U R A D E C O S T U R A D E C O S T U R A	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #		# Parte		Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor		
		HILO/ESPEJOR/COLOR						
	ANCHO DE COSTURA							
	ESPECIFICACION DE PUNTADA							
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		Decorativa				
		INFERIOR		Francesa				
	A PRUEBA DE FUGAS							
	OTRAS CINTAS							
	MATERIAL ALTERNATIVO							



Asegurar que los piquetes coincidan en toda la pieza, y que no tenga problemas al realizar la costura.

\*Corte el sobrante de la Duon y retire la pieza.

S E T U P M A Q U I N A	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200RPM Recomendada
		PLC	1200RPM Recomendada
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	3mm / 5mm / 8mm Recomendado
		PLC	3mm - 5mm Recomendado
OTROS		OTROS	
NOTAS:		<b>DEFECTOS NO PERMITIDOS:</b> Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm.	



ASPECTOS SC					
	Característica especial			Nota de Calidad	
				Recomendacion	
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X					

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Alan Martinez	HOJA 5 DE 8
0	Creación del documento	Erick Ontiveros	19/03/2021	Ingenieria Aprobado por	Mariano Monroy	
1	Se agrega proceso de Body y Remache	Mauro Loera	21/05/2022			
2	Actualización Formato y Proceso de Decorativa, Volteo y Empaque	Aldo Esquer	17/02/2023	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
3	Se elimina proceso silly tape	Alan Martinez	13/11/2023			
4	Se actualiza EOA con plantilla AIR01 Rev 6	Alan Martinez	22/12/2023	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8		
5	Se actualiza estilo de empaque 22 a 24 piezas	Alan Martinez	26/04/2024			
6	Por recomendacion de cliente, se agrega comentario para proceso de cierre.	Alan Martinez	31/07/2024			

CLAVE / REVISION EOA		EOA338 Rev. 6	
Programa:	CH2		
Cliente:	SUBARU		
Producto	No. Parte:	87CH2011	
	Nombre:	CH2 FR HR CLOTH NK W/SILVER	
	No. Parte:		
	Nombre:		

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

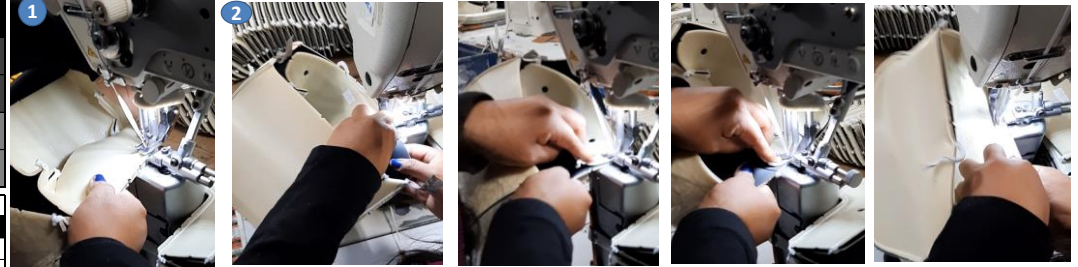
ESTANDAR DE OPERACIONES

MODELO: CH2 FR CLOTH

CIERRE

**\*\*NOTA : puntada 10 en 35 mm**

C O M P O N E N T E S	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87CH2011	Bottom 1-2	89123	CH2 POWDER TRICOT VH 3MM(t)1.5
	87CH2011	Insert	89122	CH2 LEO TRICOT NK 3MM(t)1.2PW
	87CH2011	Topper	89122	CH2 LEO TRICOT NK 3MM(t)1.2PW
	87CH2011	Side	89121	CH2 LEO TRICOT VH 3MM(t)1.2PW
	87CH2011	Rear	89121	CH2 LEO TRICOT VH 3MM(t)1.2PW

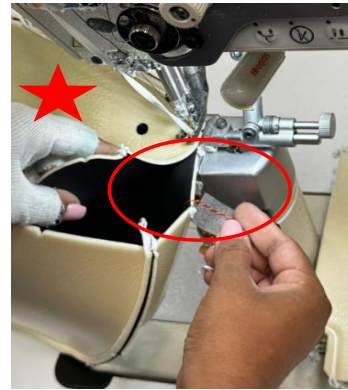


1. Alinear los componentes por la esquina inferior[derecha, **El Remache** con el laminado hacia arriba y el **Subensamble** con el laminado hacia abajo.

2. Iniciar la costura con remache de 2 a 3 puntadas, seguir la costura **Recta 5 +/- 1 mm de ancho** y terminar con remache de 2 a 3 puntadas la costura de la pieza.

3.- Es importante que para el remanente de duon tape en decorativa sea empujado hacia arriba o hacia abajo con el fin de evitar que sea costurado sobre el cierre.

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E U N I O N	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	16	# Parte	87CH2011	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	80026 // T90 // Black	
	HILO/ESPESOR/COLOR							
	ANCHO DE COSTURA							
	ESPECIFICACION DE PUNTADA		Cierre		5mm +/-1mm			
	TENSION DEL HILO		SUPERIOR		Union		10 puntadas en 35mm	
			INFERIOR		Union		11N - 13N	
	A PRUEBA DE FUGAS				Cierre		1.9N - 4.4N	
	OTRAS CINTAS						80298 Woolly Tape (Arriba y Abajo)	
	MATERIAL ALTERNATIVO							



\*Corte el sobrante de la Wooley y retire la pieza.

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E D E C O R A T I V A	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #		# Parte		Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor		
	HILO/ESPESOR/COLOR							
	ANCHO DE COSTURA							
	ESPECIFICACION DE PUNTADA				Decorativa			
	TENSION DEL HILO		SUPERIOR		Francesa			
			INFERIOR		Decorativa			
	A PRUEBA DE FUGAS				Francesa			
	OTRAS CINTAS							
	MATERIAL ALTERNATIVO							

S E T U P M A Q U I N A	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200RPM Recomendada
		PLC	1200RPM Recomendada
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	5mm / 8mm Recomendado
		PLC	5mm / 8mm Recomendado
	OTROS	OTROS	

NOTAS: DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm.

ASPECTOS SC						
	Característica especial		Nota de Calidad		Recomendacion	
Equipo de Protección Personal						
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros	
X						

INICIO DE COSTURA



NOTA: ENTRADA Y SALIDA DE COSTURA NO DEBE EXCEDER MAS DE 25MM

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por  Ingenieria Aprobado por  Produccion Recibido por	Alan Martinez  Mariano Monroy  Luis de la Rosa	
0	Creación del documento	Erick Ontiveros	19/03/2021			
1	Se agrega proceso de Body y Remache	Mauro Loera	21/06/2022			
2	Actualización Formato y Proceso de Decorativa, Volteo y Empaque	Aldo Esquer	17/02/2023			
3	Se elimina proceso silky tape	Alan Martinez	13/11/2023			
4	Se actualiza EOA con plantilla AIR01 Rev 6	Alan Martinez	22/12/2023			
5	Se actualiza estilo de empaque 22 a 24 piezas	Alan Martinez	26/04/2024			
6	Por recomendacion de cliente, se agrega comentario para proceso de cierre.	Alan Martinez	31/07/2024			
				CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8		HOJA 6 DE 8

CLAVE / REVISION EOA		EOA338 Rev. 6	
Programa:	CH2		
Cliente:	SUBARU		
Producto	No. Parte:	87CH2011	
	Nombre:	CH2 FR HR CLOTH NK W/SILVER	
	No. Parte:		
	Nombre:		

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

ESTANDAR DE OPERACIONES



MODELO: CH2 FR CLOTH

OBSERVACIONES

**VOLTEO**

COMPONENTES	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87CH2011	Bottom 1-2	89123	CH2 POWDER TRICOT VH 3MM(t)1.5
	87CH2011	Insert	89122	CH2 LEO TRICOT NK 3MM(t)1.2PW
	87CH2011	Topper	89122	CH2 LEO TRICOT NK 3MM(t)1.2PW
	87CH2011	Side	89121	CH2 LEO TRICOT VH 3MM(t)1.2PW
	87CH2011	Rear	89121	CH2 LEO TRICOT VH 3MM(t)1.2PW



- 1.- Tomar la pieza e inspeccionarla, antes de comenzar a voltearla.
- 2.- Tomar la pieza de una esquina y colocar la pieza en el palo volteador
- 3.- Comenzar a voltearla con la ayuda del palo volteador y poner aire al colocarla para evitar marcas en la pieza
- 4.- Ir deslizando la pieza por el palo volteador, para evitar que queden partes arrugadas
- 5.- Inspeccionar la pieza asegurandose que no existan fugas o defectos de costura acorde boundary book de QA.

ESPECIFICACION COSTURA DE UNION	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	16	# Parte	87CH2011	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	80026 // T90 // Black	
		HILO/ESPEJOR/COLOR						
	ANCHO DE COSTURA	Remache		5mm +/-1mm				
		Topper+Side		8mm +/-1mm				
		Insert + SubSide		5mm +/-1mm				
		Precierre		5mm +/-1mm				
		Cierre		5mm +/-1mm				
	ESPECIFICACION DE PUNTADA		Union	10 puntadas en 35mm				
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Union	11N - 13N				
			Cierre	11N - 13N				
TENSION DEL HILO	INFERIOR	Union	1.9N - 4.4N					
		Cierre	1.9N - 4.4N					
A PRUEBA DE FUGAS		80298 Woolly Tape (Arriba y Abajo)						
OTRAS CINTAS		80209 Duon Tape						
MATERIAL ALTERNATIVO								



ESPECIFICACION COSTURA DECORATIVA	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #	21	# Parte	87CH2011	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	89125 // T135 // Silver	
		HILO/ESPEJOR/COLOR						
	ANCHO DE COSTURA							
	ESPECIFICACION DE PUNTADA							
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Decorativa	9.8N - 12N				
			Francesa	NA				
			Decorativa	9.8N - 12N				
	TENSION DEL HILO	INFERIOR	Decorativa	9.8N - 12N				
			Francesa	NA				
			A PRUEBA DE FUGAS					
OTRAS CINTAS								
MATERIAL ALTERNATIVO		41504 - Caja de Carton						

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200RPM Recomendada
		PLC	1200RPM Recomendada
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	5mm / 8mm Recomendado
		PLC	5mm / 8mm Recomendado
	OTROS	OTROS	
NOTAS:		<b>DEFECTOS NO PERMITIDOS:</b> Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm.	

ASPECTOS SC					
	Característica especial			Nota de Calidad	
				Recomendacion	
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tápones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X					

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por		
0	Creación del documento	Erick Ontiveros	19/03/2021	Ingeniería Aprobado por	Alan Martinez	
1	Se agrega proceso de Body y Remache	Mauro Loera	21/06/2022			
2	Actualización Formato y Proceso de Decorativa, Volteo y Empaque	Aldo Esquer	17/02/2023	Produccion Recibido por	Mariano Monroy	
3	Se elimina proceso silly tape	Alan Martinez	13/11/2023			
4	Se actualiza EOA con plantilla AIR01 Rev 6	Alan Martinez	22/12/2023	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8	Luis de la Rosa	HOJA 7 DE 8
5	Se actualiza estilo de empaque 22 a 24 piezas	Alan Martinez	26/04/2024			
6	Por recomendacion de cliente, se agrega comentario para proceso de cierre.	Alan Martinez	31/07/2024			

CLAVE / REVISION EOA		EOA338 Rev. 6	
Programa:	CH2		
Cliente:	SUBARU		
Producto	No. Parte:	87CH2011	
	Nombre:	CH2 FR HR CLOTH NK W/SILVER	
	No. Parte:		
	Nombre:		

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

OBSERVACIONES

**ESTANDAR DE OPERACIONES**

**MODELO: CH2 FR CLOTH**



C O M P O N E N T E S	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87CH2011	Bottom 1-2	89123	CH2 POWDER TRICOT VH 3MM(t)1.5
	87CH2011	Insert	89122	CH2 LEO TRICOT NK 3MM(t)1.2PW
	87CH2011	Topper	89122	CH2 LEO TRICOT NK 3MM(t)1.2PW
	87CH2011	Side	89121	CH2 LEO TRICOT VH 3MM(t)1.2PW
	87CH2011	Rear	89121	CH2 LEO TRICOT VH 3MM(t)1.2PW

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E U N I O N	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	16	# Parte	87CH2011	Hilo / Esesor / Color / Cod Proveedor	80026 // T90 // Black	
		HILO/ESPEJOR/COLOR						
	ANCHO DE COSTURA		Remache	5mm +/-1mm				
			Topper+Side	8mm +/-1mm				
			Insert + SubSide	5mm +/-1mm				
			Precierre	5mm +/-1mm				
			Cierre	5mm +/-1mm				
	ESPECIFICACION DE PUNTADA		Union	10 puntadas en 35mm				
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Union	11N - 13N				
			Cierre	11N - 13N				
		INFERIOR	Union	1.9N - 4.4N				
			Cierre	1.9N - 4.4N				
	A PRUEBA DE FUGAS		80298 Woolly Tape (Arriba y Abajo)					
	OTRAS CINTAS		80209 Duon Tape					
	MATERIAL ALTERNATIVO							

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E C O S T U R A D E C O S T U R A D E C O S T U R A	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #	21	# Parte	87CH2011	Hilo / Esesor / Color / Cod Proveedor	89125 // T135 // Silver	
		HILO/ESPEJOR/COLOR						
	ANCHO DE COSTURA							
	ESPECIFICACION DE PUNTADA							
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Decorativa	9.8N - 12N				
			Francesa	NA				
		INFERIOR	Decorativa	9.8N - 12N				
			Francesa	NA				
	A PRUEBA DE FUGAS							
	OTRAS CINTAS							
MATERIAL ALTERNATIVO		41504 - Caja de Carton						

S E T U P M A Q U I N A	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200RPM Recomendada
		PLC	1200RPM Recomendada
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	5mm / 8mm Recomendado
		PLC	5mm / 8mm Recomendado
OTROS		OTROS	
NOTAS:		<b>DEFFECTOS NO PERMITIDOS:</b> Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm.	

ASPECTOS SC					
	Característica especial		Nota de Calidad		Recomendacion
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X					

**EMPAQUE**

**CAJA IAL # 41504**

**Total : 24 Piezas por caja**

**Nota:** Antes de comenzar a empaacar, tenemos que asegurarnos que la leyenda de "Front side" debe estar frente a nosotros como indica en la imagen

**CAMA INFERIOR**  
1 fila de 2 pcs

**CAMA SUPERIOR**  
2 fila de 4 pcs

**Front side**

**2 FILAS de 7 pcs**

**NOTA:** No se usará bolsa en el empaque

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Alan Martinez	
0	Creación del documento	Erick Ontiveros	19/03/2021	Ingenieria Aprobado por	Mariano Monroy	
1	Se agrega proceso de Body y Remache	Mauro Loera	21/06/2022			
2	Actualización Formato y Proceso de Decorativa, Volteo y Empaque	Aldo Esquer	17/02/2023	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
3	Se elimina proceso silky tape	Alan Martinez	13/11/2023			
4	Se actualiza EOA con plantilla AIR01 Rev 6	Alan Martinez	22/12/2023	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8		
5	Se actualiza estilo de empaque 22 a 24 piezas	Alan Martinez	26/04/2024			
6	Por recomendacion de cliente, se agrega comentario para proceso de cierre.	Alan Martinez	31/07/2024			
				HOJA 8 DE 8		