

ESTANDAR DE OPERACIONES

MODELO: 220D FR 4-WAY SYNTHETIC

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

OBSERVACIONES

Afiance


| | | | |
|-----------------------------|------------|--|--|
| CLAVE / REVISION EOA | | EOA456- REV.2 | |
| Programa: | 220D | | |
| Cilente: | BIT | | |
| Producto | No. Parte: | 87220003 | |
| | Nombre: | FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport White Ash | |
| | No. Parte: | 87220004 | |
| | Nombre: | FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Black | |
| No. Parte: | | | |
| Nombre: | | | |




| COMPONENTES | # Parte | Patron | Material | Descripcion |
|-------------|-----------------|------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| | 87220003 | INSERT | 89298 | LUMISH 421 E1BT WHT 1.3 MM(t) |
| | 87220004 | | 89297 | |
| | 87220003 | FOAM INSERT | 88087 | FOAM PLUS PAD 10MM(t) 1.2PW |
| | 87220004 | | | |
| | 87220003 | REAR FACE-EXT RH // LH | 88077 | 922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW |
| | 87220004 | | | |
| | 87220003 | TOP FACE | 88077 | 922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW |
| | 87220004 | | | |
| | 87220003 | SIDEF RT-LWR RH // LH | 88077 | 922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW |
| 87220004 | | | | |
| 87220003 | BTM FACE // EXT | 88077 | 922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW | |
| 87220004 | | | | |

| ESPECIFICACION COSTURA DE UNION | UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA) | AGUJA # | 14 | # Parte | Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor |
|---------------------------------|-------------------------------|---------------------------|----------|--|--|
| | | | | 87220003 | 80026 // T90 // PLY BLK // 35907/35907 |
| | | | | 87220004 | 80026 // T90 // PLY BLK // 35907/35907 |
| | | HILO/ESPESOR/COLOR | | | |
| | | | | | |
| | | ANCHO DE COSTURA | | Afiance | 3 +/- 1 mm |
| | | | | | |
| | | ESPECIFICACION DE PUNTADA | | Afiance | 10 puntadas en 30 mm +/- 1 puntada |
| | | TENSION DEL HILO | SUPERIOR | Afiance | 9.8 a 12 N |
| | | | INFERIOR | Afiance | 1.9 a 4.4 N |
| | A PRUEBA DE FUGAS | | | 80298 // WOOLEY TAPE (POLYAMIDE) 21509 // SILKY TAPE 35MM (WIDTH) | |
| | OTRAS CINTAS | | | | |
| | MATERIAL ALTERNATIVO | | | 89464 // BAG 70X67X110CM CAL 90 OXBIOBG | |

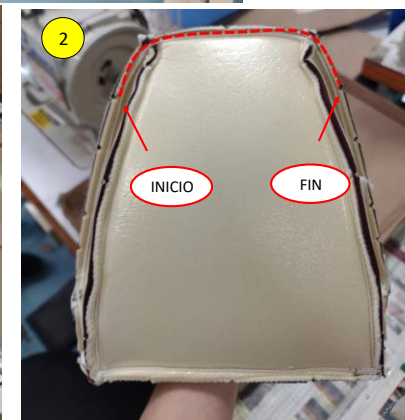
| ESPECIFICACION COSTURA DECORATIVA | COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA) | AGUJA # | # Parte | Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor | |
|-----------------------------------|------------------------------------|---------------------------|----------|--|-----|
| | | | N/A | N/A | |
| | | HILO/ESPESOR/COLOR | | | |
| | | | | | |
| | | ANCHO DE COSTURA | N/A | N/A | |
| | | ESPECIFICACION DE PUNTADA | N/A | N/A | |
| | | TENSION DEL HILO | SUPERIOR | N/A | N/A |
| | | | INFERIOR | N/A | N/A |
| | | A PRUEBA DE FUGAS | | | |
| | | OTRAS CINTAS | | | |
| | MATERIAL ALTERNATIVO | | | | |

| SET UP MAQUINA | VELOCIDAD DE MAQUINA | LU | 1200 |
|----------------|------------------------------|-----|----------------------|
| | | PLC | N/A |
| | PIE DE COSTURA (RECOMENDADO) | LU | 1152A // Pie de 5 mm |
| | | PLC | N/A |
| | OTROS | | N/A |

| | |
|--------|---|
| NOTAS: |  DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm. |
|--------|---|

| ASPECTOS SC | | | | | |
|---|-------------------------|---|-----------------|---|---------------|
|  | Característica especial |  | Nota de Calidad |  | Recomendacion |
| Equipo de Protección Personal | | | | | |
| Lentes | Tapones | Overol | Mascarilla | Botas de seguridad | Otros |

Componentes a Utilizar



Costura de afiance de piquete a piquete

Vamos a realizar el proceso de Costura Adicional.

- 1) Para esta operación realizaremos el recorrido marcado en la imagen, en la parte superior del ensamble
- 2) Al estar realizando la costura asegurate de que esta agarre bien el material.
- 3) Recorta los pedazo largos de hilo.

NOTAS

- a) Ancho de costura 3 ± 1 mm.
- b) Puntada 10 en 30 mm ± 1 puntada.

| Revisiones | | | | Aprobacion | FIRMAS | SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS |
|---------------|--|-----------------|------------|--------------------------------|-------------------------|-----------------------------|
| # de Revision | Descripcion del Cambio | Responsable | Fecha | Elaborado por | Martin Santiago | |
| 0 | Documento nuevo | Aldo Esquer | 16/01/2023 | Ingenieria Aprobado por | Alan Martinez | |
| 1 | Nuevo formato, NP bolsa de empaque y carac. esp. | Aldo Esquer | 22/05/2023 | | Produccion Recibido por | |
| 2 | Cambio en bolsa de empaque | Martin Santiago | 19/08/2024 | | | |
| | | | | CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8 | | HOJA 6 DE 12 |

ESTANDAR DE OPERACIONES

MODELO: 220D FR 4-WAY SYNTHETIC

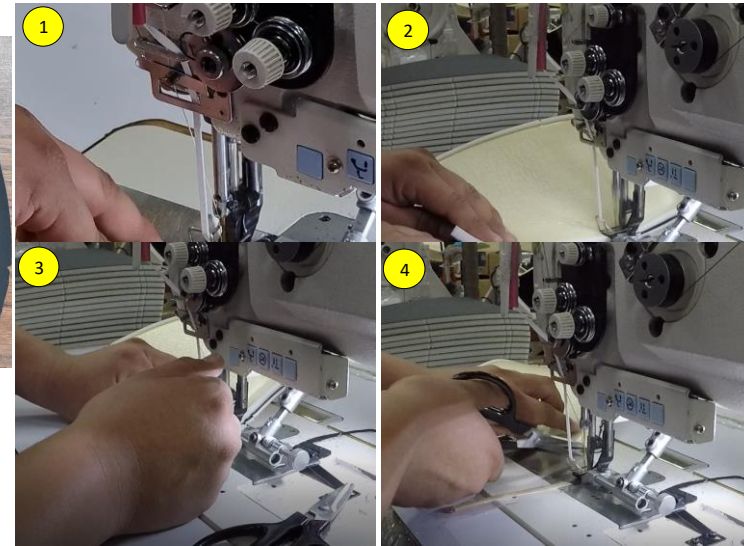
RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

OBSERVACIONES

UNION Rear facing + sides

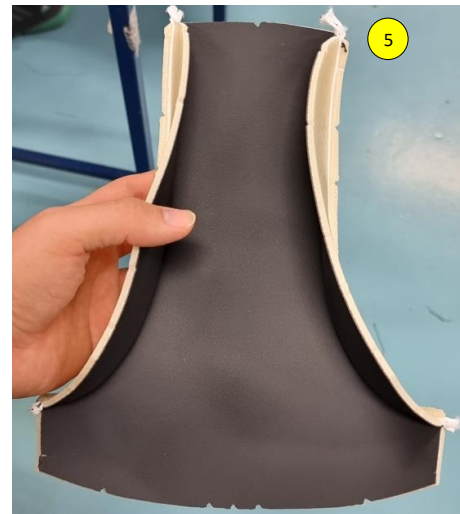
| | | | |
|----------------------|------------|--|--|
| CLAVE / REVISION EOA | | EOA456- REV.2 | |
| Programa: | 220D | | |
| Ciente: | BIT | | |
| Producto | No. Parte: | 87220003 | |
| | Nombre: | FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport White Ash | |
| | No. Parte: | 87220004 | |
| | Nombre: | FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Black | |
| No. Parte: | | | |
| Nombre: | | | |

| COMPONENTES | # Parte | Patron | Material | Descripcion |
|-------------|----------|------------------------|----------|--------------------------------|
| | 87220003 | | 89298 | LUMISH 421 E1BT WHT 1.3 MM(t) |
| | 87220004 | INSERT | 89297 | |
| | 87220003 | FOAM INSERT | 88087 | FOAM PLUS PAD 10MM(t) 1.2PW |
| | 87220003 | REAR FACE-EXT RH // LH | 88077 | 922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW |
| | 87220004 | TOP FACE | 88077 | 922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW |
| | 87220003 | SIDEF RT-LWR RH // LH | 88077 | 922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW |
| | 87220003 | BTM FACE // EXT | 88077 | 922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW |
| | 87220004 | | | |
| | 87220004 | | | |



| ESPECIFICACION COSTURA DE UNION | UNION DE COSTURA (EN PUNTADA) | AGUJA # | 14 | # Parte | Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor | |
|---------------------------------|-------------------------------|--------------------|----|--|--|-------------|
| | | HILO/ESPESOR/COLOR | | 87220003 | 80026 // T90 // PLY BLK // 35907/35907 | |
| | | | | 87220004 | 80026 // T90 // PLY BLK // 35907/35907 | |
| | ANCHO DE COSTURA | | | Unión Rear facing + sides | 5 +/- 1 mm | |
| | ESPECIFICACION DE PUNTADA | | | Unión Rear facing + sides | 10 puntadas en 35 mm +/- 1 puntada | |
| | TENSION DEL HILO | SUPERIOR | | | Unión Rear facing + sides | 9.8 a 12 N |
| | | INFERIOR | | | Unión Rear facing + sides | 1.9 a 4.4 N |
| | A PRUEBA DE FUGAS | | | | 80298 // WOOLEY TAPE (POLYAMIDE) 21509 // SILKY TAPE 35MM (WIDTH) | |
| OTRAS CINTAS | | | | | | |
| MATERIAL ALTERNATIVO | | | | 89464 //BAG 70X67X110CM CAL 90 OXBIDOG | | |

PRODUCTO ENSAMBLADO



- Vamos a realizar el proceso de Unión Rear facing + sides**
- 1) Iniciamos tomando los 2 componentes y los alineamos de tal manera que queden parejos.
 - 2) Una vez emparejamos el material comenzamos a realizar la union Rear facing + sides
 - 3) Una vez terminamos realizamos un remache para que no se abra la costura
 - 4) Terminando la costura procederemos a cortar la wooley sobrante (maximo 2 mm).
 - 5) En esta imagen podemos apreciar como queda la pieza una vez es

NOTAS

- a) La costura va a una medida de 5 ± 1 mm.
- b) La puntada debe de ir 10 en $35 \text{ mm} \pm 1$ puntada.

| ESPECIFICACION COSTURA DECORATIVA | COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA) | AGUJA # | | # Parte | Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor | |
|-----------------------------------|------------------------------------|--------------------|--|---------|--|-----|
| | | HILO/ESPESOR/COLOR | | N/A | N/A | |
| | ANCHO DE COSTURA | | | N/A | N/A | |
| | ESPECIFICACION DE PUNTADA | | | N/A | N/A | |
| | TENSION DEL HILO | SUPERIOR | | | N/A | N/A |
| | | INFERIOR | | | N/A | N/A |
| | A PRUEBA DE FUGAS | | | | | |
| | OTRAS CINTAS | | | | | |
| MATERIAL ALTERNATIVO | | | | | | |

| SET UP MAQUINA | VELOCIDAD DE MAQUINA | LU | 1200 |
|----------------|------------------------------|----------------------------------|----------------------|
| | | PLC <td>N/A</td> | N/A |
| | PIE DE COSTURA (RECOMENDADO) | LU <td>1152A // Pie de 5 mm</td> | 1152A // Pie de 5 mm |
| | | PLC <td>N/A</td> | N/A |
| | OTROS | | N/A |

| | |
|--------|---|
| NOTAS: | <p>⚠ DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm.</p> |
|--------|---|

ASPECTOS SC

▼ Característica especial ◆ Nota de Calidad ● Recomendación

Equipo de Protección Personal

Lentes Tapones Overol Mascarilla Botas de seguridad Otros

| Revisiones | | | | Aprobacion | FIRMAS | SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS |
|---------------|--|-----------------|------------|--------------------------------|-----------------|-----------------------------|
| # de Revision | Descripcion del Cambio | Responsable | Fecha | Elaborado por | Martin Santiago | |
| 0 | Documento nuevo | Aldo Esquer | 16/01/2023 | Ingeniería Aprobado por | Alan Martínez | |
| 1 | Nuevo formato, NP bolsa de empaque y carac. esp. | Aldo Esquer | 22/05/2023 | | | |
| 2 | Cambio en bolsa de empaque | Martin Santiago | 19/08/2024 | | | |
| | | | | Produccion Recibido por | Luis de la Rosa | |
| | | | | CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8 | | HOJA 7 DE 12 |

ESTANDAR DE OPERACIONES

MODELO: 220D FR 4-WAY SYNTHETIC

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

OBSERVACIONES

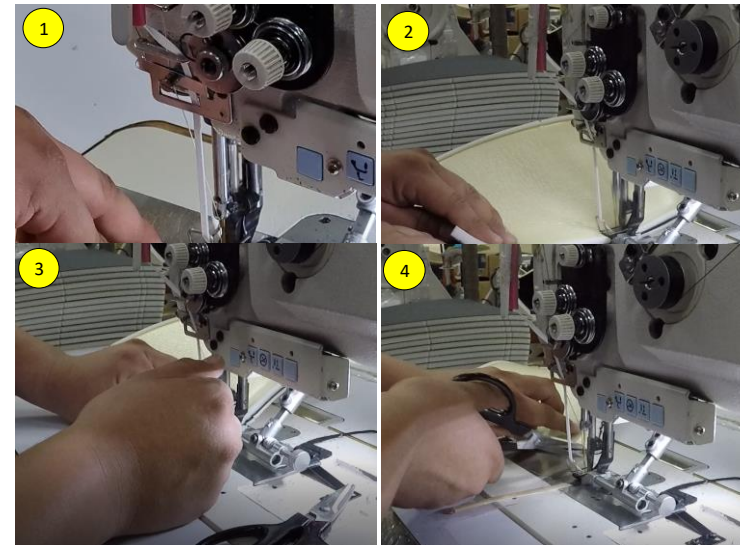
Union Body Back

| | | | |
|-----------------------------|------------|--|--|
| CLAVE / REVISION EOA | | EOA456- REV.2 | |
| Programa: | 220D | | |
| Cliente: | BIT | | |
| Producto | No. Parte: | 87220003 | |
| | Nombre: | FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport White Ash | |
| | No. Parte: | 87220004 | |
| | Nombre: | FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Black | |
| No. Parte: | | | |
| Nombre: | | | |

| COMPONENTES | # Parte | Patron | Material | Descripcion |
|-------------|-----------------|------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| | 87220003 | INSERT | 89298 | LUMISH 421 E1BT WHT 1.3 MM(t) |
| | 87220004 | | 89297 | |
| | 87220003 | FOAM INSERT | 88087 | FOAM PLUS PAD 10MM(t) 1.2PW |
| | 87220004 | | | |
| | 87220003 | REAR FACE-EXT RH // LH | 88077 | 922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW |
| | 87220004 | | | |
| | 87220003 | TOP FACE | 88077 | 922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW |
| | 87220004 | | | |
| | 87220003 | SIDF RT-LWR RH // LH | 88077 | 922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW |
| 87220004 | | | | |
| 87220003 | BTM FACE // EXT | 88077 | 922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW | |
| 87220004 | | | | |



Componentes a Utilizar



PRODUCTO ENSAMBLADO



5

Vamos a realizar el proceso de Unión body + back

- 1) Iniciamos tomando los 2 componentes y los alineamos de tal manera que queden parejos.
- 2) Una vez emparejamos el material comenzamos a realizar la union body + back
- 3) Una vez terminamos realizamos un remache para que no se abra la costura
- 4) Terminando la costura procederemos a cortar la wooley sobrante (maximo 2 mm).
- 5) En esta imagen podemos apreciar como queda la pieza una vez es

NOTAS

- a) La costura va a una medida de 5 ± 1 mm.
- b) La puntada debe de ir 10 en 35 mm ± 1 puntada.

| | | | | | |
|---------------------------------|-------------------------------|--|-----------------|-----------------|--|
| ESPECIFICACION COSTURA DE UNION | UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA) | AGUJA # | 14 | # Parte | Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor |
| | | | | 87220003 | 80026 // T90 // PLY BLK // 35907/35907 |
| | | | | 87220004 | |
| | | HILO/ESPESOR/COLOR | | | |
| | | ANCHO DE COSTURA | | Union Body Back | 5 +/- 1 mm |
| | | ESPECIFICACION DE PUNTADA | | Union Body Back | 10 puntadas en 35 mm +/- 1 puntada |
| TENSION DEL HILO | | SUPERIOR | Union Body Back | 9.8 a 12 N | |
| | | INFERIOR | Union Body Back | 1.9 a 4.4 N | |
| A PRUEBA DE FUGAS | | 80298 // WOOLEY TAPE (POLYAMIDE) 21509 // SILKY TAPE 35MM (WIDTH) | | | |
| OTRAS CINTAS | | | | | |
| MATERIAL ALTERNATIVO | | 89464 //BAG 70X67X110CM CAL 90 OXBIODGG | | | |

| | | | | | |
|-----------------------------------|------------------------------------|---------------------------|----------|---------|--|
| ESPECIFICACION COSTURA DECORATIVA | COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA) | AGUJA # | | # Parte | Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor |
| | | | | N/A | N/A |
| | | HILO/ESPESOR/COLOR | | | |
| | | ANCHO DE COSTURA | | N/A | N/A |
| | | ESPECIFICACION DE PUNTADA | | N/A | N/A |
| | TENSION DEL HILO | | SUPERIOR | N/A | N/A |
| INFERIOR | | | N/A | N/A | |
| A PRUEBA DE FUGAS | | | | | |
| OTRAS CINTAS | | | | | |
| MATERIAL ALTERNATIVO | | | | | |

| | | | |
|----------------|------------------------------|-------|----------------------|
| SET UP MAQUINA | VELOCIDAD DE MAQUINA | LU | 1200 |
| | PIE DE COSTURA (RECOMENDADO) | PLC | N/A |
| | | LU | 1152A // Pie de 5 mm |
| | OTROS | PLC | N/A |
| | | OTROS | N/A |

| | |
|--------|---|
| NOTAS: | <p>DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm.</p> |
|--------|---|

| ASPECTOS SC | | | | | |
|-------------------------------|-------------------------|--------|------------|--------------------|-------|
| | Característica especial | | | Nota de Calidad | |
| | Recomendación | | | | |
| Equipo de Protección Personal | | | | | |
| Lentes | Tapones | Overol | Mascarilla | Botas de seguridad | Otros |

| Revisiones | | | | Aprobacion | FIRMAS | SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS |
|---------------|--|-----------------|------------|--------------------------------|-----------------|-----------------------------|
| # de Revision | Descripcion del Cambio | Responsable | Fecha | Elaborado por | Martin Santiago | |
| 0 | Documento nuevo | Aldo Esquer | 16/01/2023 | Ingenieria Aprobado por | Alan Martínez | |
| 1 | Nuevo formato, NP bolsa de empaque y carac. esp. | Aldo Esquer | 22/05/2023 | | | |
| 2 | Cambio en bolsa de empaque | Martin Santiago | 19/08/2024 | Produccion Recibido por | Luis de la Rosa | |
| | | | | CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8 | | HOJA 8 DE 12 |

ESTANDAR DE OPERACIONES

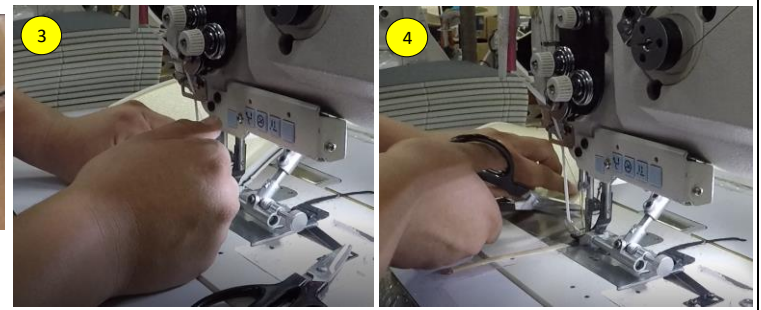
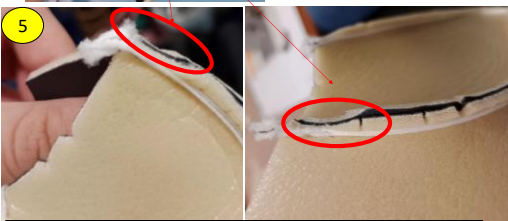
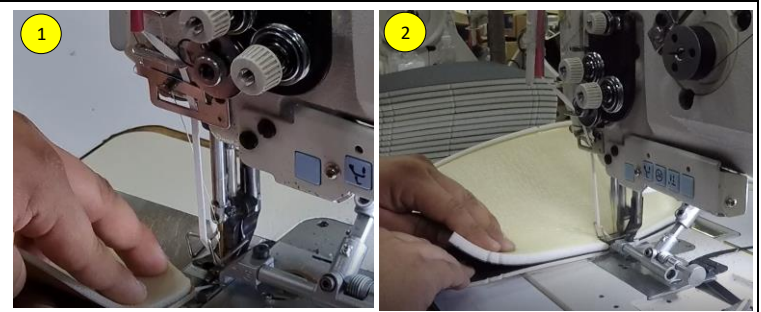
MODELO: 220D FR 4-WAY SYNTHETIC

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

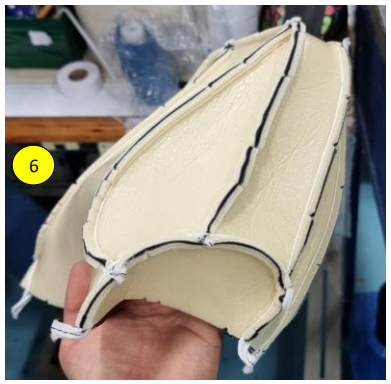
OBSERVACIONES

Precierre

Componentes a Utilizar



PRODUCTO ENSAMBLADO



NOTAS

- a) La costura va a una medida de 5 ± 1 mm.
- b) La puntada debe de ir 10 en 35 mm ± 1 puntada.

Vamos a realizar el proceso de precierre

- 1) Iniciamos tomando los 2 componentes y los alineamos de tal manera que queden parejos.
- 2) Una vez emparejamos el material comenzamos a realizar el precierre.
- 3) Una vez terminamos realizamos un remache para que no se abra la costura
- 4) Terminando la costura procederemos a cortar la wooley sobrante (maximo 2 mm).
- 5) Se recortan 2 mm de profundidad a partir del último slit para evitar acumulamiento de material a la hora de coser.
- 6) En esta imagen podemos apreciar como queda la pieza una vez es ensamblado.

CLAVE / REVISION EOA EOA456- REV.2

| | |
|------------|---|
| Programa: | 220D |
| Cliente: | BIT |
| Producto | No. Parte: 87220003 |
| | Nombre: FR HR 4-way Snthetic Lthr F-Sport White Ash |
| | No. Parte: 87220004 |
| | Nombre: FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Black |
| No. Parte: | |
| Nombre: | |

| # Parte | Patron | Material | Descripcion |
|----------|-------------------------|----------|--------------------------------|
| 87220003 | INSERT | 89298 | LUMISH 421 E1BT WHT 1.3 MM(t) |
| 87220004 | | 89297 | |
| 87220003 | FOAM INSERT | 88087 | FOAM PLUS PAD 10MM(t) 1.2PW |
| 87220004 | | | |
| 87220003 | REAR FACE- EXT RH // LH | 88077 | 922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW |
| 87220004 | | | |
| 87220003 | TOP FACE | 88077 | 922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW |
| 87220004 | | | |
| 87220003 | SIDEF RT-LWR RH // LH | 88077 | 922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW |
| 87220004 | | | |
| 87220003 | BTM FACE // EXT | 88077 | 922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW |
| 87220004 | | | |

| UNION DE COSTURA (EN PUNTADA) | AGUJA # | 14 | # Parte | Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor |
|-------------------------------|----------|----|--|--|
| | | | 87220003 | 80026 // T90 // PLY BLK // 35907/35907 |
| | | | 87220004 | |
| HILO/ESPEJOR/COLOR | | | | |
| ANCHO DE COSTURA | | | Precierre | 5 +/- 1 mm |
| ESPECIFICACION DE PUNTADA | | | Precierre | 10 puntadas en 35 mm +/- 1 puntada |
| TENSION DEL HILO | SUPERIOR | | Precierre | 9.8 a 12 N |
| | INFERIOR | | Precierre | 1.9 a 4.4 N |
| A PRUEBA DE FUGAS | | | 80298 // WOOLEY TAPE (POLYAMIDE) 21509 // SILKY TAPE 35MM (WIDTH) | |
| OTRAS CINTAS | | | | |
| MATERIAL ALTERNATIVO | | | 89464 //BAG 70X67X110CM CAL 90 OXBIDG | |

| COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA) | AGUJA # | # Parte | Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor |
|------------------------------------|----------|---------|--|
| | | N/A | N/A |
| HILO/ESPEJOR/COLOR | | | |
| ANCHO DE COSTURA | | N/A | N/A |
| ESPECIFICACION DE PUNTADA | | N/A | N/A |
| TENSION DEL HILO | SUPERIOR | N/A | N/A |
| | INFERIOR | N/A | N/A |
| A PRUEBA DE FUGAS | | | |
| OTRAS CINTAS | | | |
| MATERIAL ALTERNATIVO | | | |

| SET UP MAQUINA | VELOCIDAD DE MAQUINA | LU | N/A |
|----------------|------------------------------|-------|----------------------|
| | | PLC | 1200 |
| | PIE DE COSTURA (RECOMENDADO) | LU | N/A |
| | | PLC | 1152A // Pie de 4 mm |
| | OTROS | OTROS | N/A |

NOTAS: DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm.

| ASPECTOS SC | | | | | |
|-------------------------------|-------------------------|--------|-----------------|--------------------|---------------|
| | Característica especial | | Nota de Calidad | | Recomendacion |
| Equipo de Proteccion Personal | | | | | |
| Lentes | Tapones | Overol | Mascarilla | Botas de seguridad | Otros |

| Revisiones | | | | Aprobacion | FIRMAS | SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS |
|---------------|--|-----------------|------------|--------------------------------|-----------------|-----------------------------|
| # de Revision | Descripcion del Cambio | Responsable | Fecha | Elaborado por | Martin Santiago | |
| 0 | Documento nuevo | Aldo Esquer | 16/01/2023 | Ingenieria Aprobado por | Alan Martinez | |
| 1 | Nuevo formato, NP bolsa de empaque y carac. esp. | Aldo Esquer | 22/05/2023 | Produccion Recibido por | Luis de la Rosa | |
| 2 | Cambio en bolsa de empaque | Martin Santiago | 19/08/2024 | | | |
| | | | | CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8 | | HOJA 9 DE 12 |

ESTANDAR DE OPERACIONES

MODELO: 220D FR 4-WAY SYNTHETIC

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

OBSERVACIONES

VOLTEO Y EMPAQUE

| | | | |
|-----------------------------|------------|--|--|
| CLAVE / REVISION EOA | | EOA456- REV.2 | |
| Programa: | 220D | | |
| Cliente: | BIT | | |
| Producto | No. Parte: | 87220003 | |
| | Nombre: | FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport White Ash | |
| | No. Parte: | 87220004 | |
| | Nombre: | FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Black | |
| No. Parte: | | | |
| Nombre: | | | |

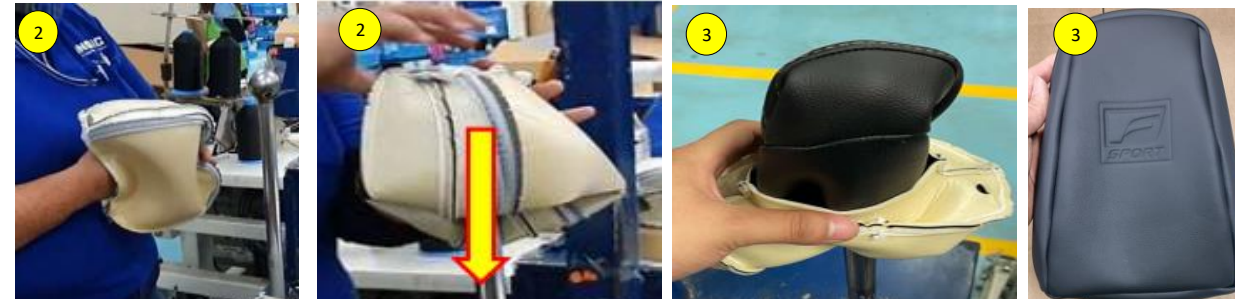
| COMPONENTES | # Parte | Patron | Material | Descripcion |
|-------------|-----------------|------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| | 87220003 | INSERT | 89298 | LUMISH 421 E1BT WHT 1.3 MM(t) |
| | 87220004 | | 89297 | |
| | 87220003 | FOAM INSERT | 88087 | FOAM PLUS PAD 10MM(t) 1.2PW |
| | 87220004 | | | |
| | 87220003 | REAR FACE-EXT RH // LH | 88077 | 922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW |
| | 87220004 | | | |
| | 87220003 | TOP FACE | 88077 | 922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW |
| | 87220004 | | | |
| | 87220003 | SIDEF RT-LWR RH // LH | 88077 | 922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW |
| 87220004 | | | | |
| 87220003 | BTM FACE // EXT | 88077 | 922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW | |
| 87220004 | | | | |

| ESPECIFICACION COSTURA DE UNION | UNION DE COSTURA (EN PUNTADA) | AGUJA # | 14 | # Parte | Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor |
|---------------------------------|-------------------------------|---------------------------|----------|---|--|
| | | | | 87220003 | 80026 // T90 // PLY BLK // 35907/35907 |
| | | HILO/ESPESOR/COLOR | | 87220004 | |
| | | | | | N/A |
| | | ANCHO DE COSTURA | | | N/A |
| | | ESPECIFICACION DE PUNTADA | | | N/A |
| | | TENSION DEL HILO | SUPERIOR | | N/A |
| | | | INFERIOR | | N/A |
| | | A PRUEBA DE FUGAS | | | 80298 // WOOLEY TAPE (POLYAMIDE) 21509 // SILKY TAPE 35MM (WIDTH) |
| | | OTRAS CINTAS | | | |
| | MATERIAL ALTERNATIVO | | | 89464 //BAG 70X67X110CM CAL 90 OXBIODGG | |

| ESPECIFICACION COSTURA DECORATIVA | COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA) | AGUJA # | # Parte | Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor | |
|-----------------------------------|------------------------------------|---------------------------|----------|--|-----|
| | | | N/A | N/A | |
| | | HILO/ESPESOR/COLOR | | | |
| | | | | N/A | |
| | | ANCHO DE COSTURA | | N/A | |
| | | ESPECIFICACION DE PUNTADA | | N/A | |
| | | TENSION DEL HILO | SUPERIOR | | N/A |
| | | | INFERIOR | | N/A |
| | | A PRUEBA DE FUGAS | | | |
| | | OTRAS CINTAS | | | |
| | MATERIAL ALTERNATIVO | | | | |

| SET UP MAQUINA | VELOCIDAD DE MAQUINA | LU | N/A |
|----------------|------------------------------|-----|-----|
| | | PLC | N/A |
| | PIE DE COSTURA (RECOMENDADO) | LU | N/A |
| | | PLC | N/A |
| | OTROS | | N/A |

| | |
|--------|---|
| NOTAS: |  DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm. |
|--------|---|



Vamos a realizar el proceso de Volteo.

- 1) Nos aseguramos de cortar el exceso de wooley (maximo 2 mm) e hilo.
- 2) Intraducimos la mano dentro de la pieza y estiramos un poco hacia afuera, posteriormente colocamos la pieza en el palo volteador y estiramos de los costados hacia abajo pra darle la vuelta.
- 3) Estiramos la pieza y le vamos dando forma de los costados, mientras al mismo tiempo presionamos el pedal de aire para inflar la pieza.






- 1) Armamos una caja y colocamos una bolsa de plastico como se muestra en la imagen.
- 2) Colocaremos 3 columnas de 6 piezas colocando las piezas encontradas.
- 3) Posteriormente vamos a colocar 2 columnas de 6 piezas encima.
- 4) Una vez llena la caja, la cerramos y colocamos las etiquetas de PT como se muestra en la imagen.
- 5) Asegurarse que la caja tenga la leyenda FRONT SIDE como se muestra en la imagen

NOTAS

A) Utilizar la caja con el numero de parte 41504

B) Utilizar bolsa de plastico con el numero de parte 89464

CADA CAJA DEBERA TENER UN TOTAL DE 30 PIEZAS

| ASPECTOS SC | | | | | |
|---|-------------------------|---|-----------------|---|---------------|
|  | Característica especial |  | Nota de Calidad |  | Recomendacion |
| Equipo de Proteccion Personal | | | | | |
| Lentes | Tapones | Overol | Mascarilla | Botas de seguridad | Otros |

| Revisiones | | | | Aprobacion | FIRMAS | SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS |
|---------------|--|-----------------|------------|--------------------------------|-----------------|-----------------------------|
| # de Revision | Descripcion del Cambio | Responsable | Fecha | Elaborado por | Martin Santiago | |
| 0 | Documento nuevo | Aldo Esquer | 16/01/2023 | Ingenieria Aprobado por | Alan Martinez | |
| 1 | Nuevo formato, NP bolsa de empaque y carac. esp. | Aldo Esquer | 22/05/2023 | Produccion Recibido por | Luis de la Rosa | |
| 2 | Cambio en bolsa de empaque | Martin Santiago | 19/08/2024 | | | |
| | | | | CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8 | | HOJA 12 DE 12 |