

Cliente: SCRUB DADDY

Numero de Parte: VARIOS

Proceso: LAMINACIÓN

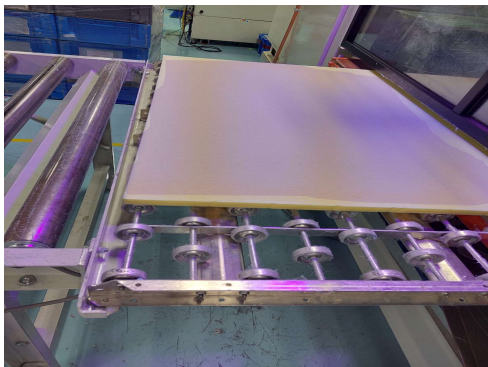
Estandar

Cantidad de Personas :

2

Método de Trabajo:

1.- Asegurarse con las lamparas que el Adhesivo cubra toda la hoja de Dualcell de no ser avisar a ingenieria o mantenimiento.



2.- Guiar la hoja Dualcell sobre los rodillos y hasta terminar de pasar por completo por el rodillo de adhesivo.



3.- Tomar el Endurapore sosteniendolo de ambos lados.



NOTA: NO LAMINAR SI TENEMOS FALTA DE MATERIAL ENDURAPORE, SI SE PASO LA HOJA DUALCELL Y NO SE LAMINA EN 10 SEGUNDOS MANDARLA A SCRAP



NO LAMINAR SI NO SE ENCUENTRA EL PERSONAL COMPLETO PARA EL PROCESO

REALIZO

Ingeniero de Procesos

FECHA

9-feb-23

APRUEBA

Gerente de Ingenieria

FECHA

9-feb-23

ISR11

Rev. 0

Cliente: SCRUB DADDY
Numero de Parte: VARIOS
Proceso: LAMINACIÓN

Estandar
Cantidad de Personas : **2**

Método de Trabajo:

4.- Colocar inmediatamente el Endurapore empezando desde la primera parte en salir de la hoja hacia el final como se muestra en la imagen.



5. Realizar la alineación desde el lado operador 1 en forma de "L"



Alinear las orillas en forma de "L"

Aplanar las hojas para evitar la formación de ondas



Completamente pegada



Con espacios donde entra el aire

REALIZO	FECHA	APRUEBA	FECHA	ISR11
Ingeniero de Procesos	9-feb-23	Gerente de Ingenieria	9-feb-23	Rev. 0