

ESTANDAR DE OPERACIONES

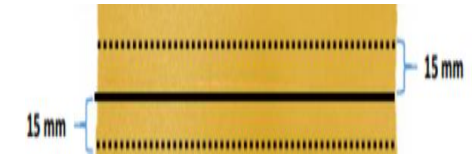
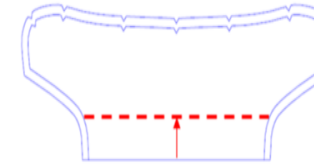
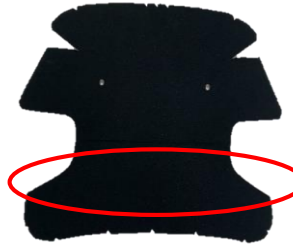
MODELO: CH2 RR CLOTH

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

OBSERVACIONES

PESPUNTE

1. Antes de iniciar la costura, se debe realizar un Pespunte a 15mm de distancia del slit en el bottom-1 con una puntada de 10 en 25mm



REMACHE



2. Iniciar la costura con remache de 2 a 3 puntadas, seguir la costura **Recta 5 +/- 1 mm de ancho** y terminar con remache de 2 a 3 puntadas la costura de la pieza. Como lo muestra en las imagenes.

NOTA
 La union de la parte superior del bottom se debe costurar aunque esté pegado. De no hacerlo la pieza puede ser rechazada



CLAVE / REVISION EOA		EOA340 REV.10	
Programa:	CH2 RR CLOTH		
Cilente:	SPRINGFIELD, KENTUCKY		
Producto	No. Parte:	87CH2014	
	Nombre:	CH2 RR HR CLOTH NK W/SILVER	
	No. Parte:		
	Nombre:		
No. Parte:			
Nombre:			

O M P O N E N T E	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87CH2014	BOTTOM 1-3	89123	Power Tricot 3mm
	87CH2014	INSERT	89122	Leo Tricot NK 3mm
	87CH2014	SIDE	89121	Leo Tricot VH 3mm
	87CH2014	BACK	89121	Leo Tricot VH 3mm

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E U N I O N	UNION DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	16	# Parte	87CH2014	Hilo / Espesor / Color /Codigo Proveedor	80026 // T90 // Negro // 35907
	ANCHO DE COSTURA	Remache					5mm +/-1mm
		Body+Side					8mm +/-1mm
		Body+Back					5mm +/-1mm
		Cierre					5mm +/-1mm
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Union					10 en 35mm +/- 1mm
		Remache					10 en 25mm +/- 1mm
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR					11N - 13N
		INFERIOR					1.9N - 4.4N
	A PRUEBA DE FUGAS	80298 - Woolly Tape					
OTRAS CINTAS	21509 - Silky tape						
MATERIAL ALTERNATIVO	41504 - Caja de carton 89428 - Bolsa de plastico						

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E C O S T U R A D E C O S T U R A D E C O S T U R A	COSTURA VISIBLE (FUERA DE)	AGUJA #	21	# Parte	87CH2014	Hilo / Espesor / Color /Codigo Proveedor	89125 // T135 // Gris
	ANCHO DE COSTURA	Decorativa					5mm +/-1mm
		ESPECIFICACION DE PUNTADA					5 en 25mm +/- 1mm
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR					11N - 13N
		INFERIOR					1.9N - 4.4N
	A PRUEBA DE FUGAS	80209 - Duon Tape					
OTRAS CINTAS	41504 - Caja de carton						
MATERIAL ALTERNATIVO							

S E T U P M A Q U I N A	VELOCIDAD DE MAQUINA	PLC	1200-1800RPM
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	5mm,8mm
	OTROS	PLC	5mm,8mm
	OTROS	OTROS	

NOTAS:

EFECTOS NO PERMITIDOS:
 Piezas sin OLA, sin TRANCOSES.
 Piquete en W hasta maximo 3 mm.

ASPECTOS SC

▼ Característica especial ◆ Nota de Calidad ● Recomendacion

Equipo de Proteccion Personal

Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros

# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Aprobacion		SELLO CONTROL DE
				Elaborado por	FIRMAS	
4	Actualizacion en el metodo de empaque de la pieza	Mauro Loera	19-jul-23	Ingenieria Aprobado por	Alan Martinez	HOJA 1 DE 7
5	Se agrega pespunte, unificacion de bottoms y nuevo empaque	Alan Martinez	13-nov-23		Mariano Monroy	
6	Cambio de orientacion de piezas en empaque	Isai Cardenas	13-dic-23	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
7	Colocacion de silky tape en bottom removida	Isai Cardenas	06-feb-23			
8	Reduccion de aplicacion silky tape en bottoms	Alan Martinez	18-abr-24			
9	Se agrega recomendacion en proceso de cierre	Alan Martinez	09-may-24	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8		
10	Se corrige empaque, NO lleva bolsa	Alan Martinez	7-Aug-24			

ESTANDAR DE OPERACIONES

MODELO: CH2 RR CLOTH

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

OBSERVACIONES

BODY + SIDE


CLAVE / REVISION EOA		EOA340 REV.10	
Programa:	CH2 RR CLOTH		
Cliente:	SPRINGFIELD, KENTUCKY		
Producto	No. Parte:	87CH2014	
	Nombre:	CH2 RR HR CLOTH NK W/SILVER	
	No. Parte:		
	Nombre:		

O M P O N E N T E	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87CH2014	BOTTOM 1-3	89123	Power Tricot 3mm
	87CH2014	INSERT	89122	Leo Tricot NK 3mm
	87CH2014	SIDE	89121	Leo Tricot VH 3mm
	87CH2014	BACK	89121	Leo Tricot VH 3mm

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E U N I O N	UNION DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	16	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Código Proveedor	
				87CH2014	80026 // T90 // Negro // 35907	
	ANCHO DE COSTURA	Remache	5mm +/-1mm			
		Body+Side	8mm +/-1mm			
		Body+Back	5mm +/-1mm			
		Cierre	5mm +/-1mm			
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Union	10 en 35mm +/- 1mm			
		Remache	10 en 25mm +/- 1mm			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Union	11N - 13N		
		INFERIOR	Union	1.9N - 4.4N		
A PRUEBA DE FUGAS	80298 - Woolly Tape					
OTRAS CINTAS	21509 - Silky tape					
MATERIAL ALTERNATIVO	41504 - Caja de carton 89428 - Bolsa de plastico					

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E C O R A T I V A	COSTURA VISIBLE (FUERA DE)	AGUJA #	21	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Código Proveedor	
				87CH2014	89125 // T135 // Gris	
	ANCHO DE COSTURA	Decorativa				5mm +/-1mm
		Decorativa				5 en 25mm +/- 1mm
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Decorativa				11N - 13N
		Decorativa				1.9N - 4.4N
	A PRUEBA DE FUGAS	80209 - Duon Tape				
	OTRAS CINTAS	41504 - Caja de carton				
MATERIAL ALTERNATIVO						

S E T U P M A Q U I N A	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800RPM
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	5mm,8mm
		PLC	5mm,8mm
	OTROS	OTROS	

NOTAS:	 DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm.
--------	---

ASPECTOS SC					
 Característica especial	 Nota de Calidad	 Recomendacion			

Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros



1. Alinear los componentes por la esquina inferior derecha, **El Body** con el laminado hacia arriba y el **Side** con el laminado hacia abajo.

2. Iniciar la costura con remache de 2 a 3 puntadas, seguir la costura **Recta 8 +/- 1 mm de ancho** y terminar con remache de 2 a 3 puntadas la costura de la pieza. Como lo muestra en las imagenes.



NOTA: Colocar doble woolly tape superior y 1 inferior en los patrones

*Corte el sobrante de woley tape en ambos extremos

- Terminar la costura empatando los piquetes, y verificar la pieza que no tenga ningun defecto (Costura ancha, ola, sobrepuesto, etc)
- Cortar excedente de woolly tape maximo 10mm para evitar desprendimiento.

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS	
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Alan Martinez		
4	Actualizacion en el metodo de empaque de la pieza	Mauro Loera	19-Jul-23				
5	Se agrega pespunte, unificacion de bottoms y nuevo empaque	Alan Martinez	13-nov-23	Ingenieria Aprobado por	Mariano Monroy		
6	Cambio de orientacion de piezas en empaque	Isai Cardenas	13-dic-23				
7	Colocacion de silky tape en bottom removida	Isai Cardenas	06-feb-23	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa		
8	Reduccion de aplicacion silky tape en bottoms	Alan Martinez	18-abr-24				
9	Se agrega recomendacion en proceso de cierre	Alan Martinez	09-may-24				
10	Se corrigue empaque. NO lleva bolsa	Alan Martinez	7-Aug-24				
				CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8			HOJA 2 DE 7

ESTANDAR DE OPERACIONES

MODELO: CH2 RR CLOTH

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

OBSERVACIONES

CLAVE / REVISION EOA		EOA340 REV.10	
Programa:	CH2 RR CLOTH		
Cliente:	SPRINGFIELD, KENTUCKY		
Producto	No. Parte:	87CH2014	
	Nombre:	CH2 RR HR CLOTH NK W/SILVER	
	No. Parte:		
	Nombre:		

O M P O N E N T E	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87CH2014	BOTTOM 1-3	89123	Power Tricot 3mm
	87CH2014	INSERT	89122	Leo Tricot NK 3mm
	87CH2014	SIDE	89121	Leo Tricot VH 3mm
	87CH2014	BACK	89121	Leo Tricot VH 3mm

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E U N I O N	UNION DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	16	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Código Proveedor	
				87CH2014	80026 // T90 // Negro // 35907	
	ANCHO DE COSTURA	Remache				5mm +/-1mm
		Body+Side				8mm +/-1mm
		Body+Back				5mm +/-1mm
		Cierre				5mm +/-1mm
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Union				10 en 35mm +/- 1mm
		Remache				10 en 25mm +/- 1mm
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Union			11N - 13N
		INFERIOR	Union			1.9N - 4.4N
A PRUEBA DE FUGAS					80298 - Woolly Tape	
OTRAS CINTAS					21509 - Silky tape	
MATERIAL ALTERNATIVO					41504 - Caja de carton 89428 - Bolsa de plastico	

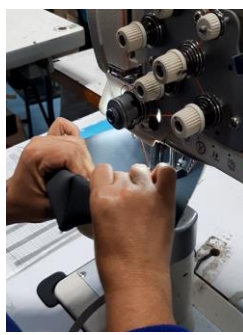
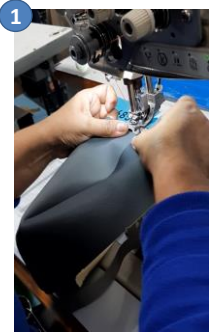
E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E C O R A T I V A	COSTURA VISIBLE (FUERA DE)	AGUJA #	21	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Código Proveedor	
				87CH2014	89125 // T135 // Gris // 57685	
		HILO/ESPESOR/COLOR				
	ANCHO DE COSTURA	Decorativa				5mm +/-1mm
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Decorativa				5 en 25mm +/- 1mm
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Decorativa			11N - 13N
		INFERIOR	Decorativa			1.9N - 4.4N
	A PRUEBA DE FUGAS					80209 - Duon Tape
OTRAS CINTAS						
MATERIAL ALTERNATIVO					41504 - Caja de carton	

S E T U P M A Q U I N A	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800RPM
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	1200-1800RPM
	OTROS	LU	5mm,8mm
		PLC	5mm,8mm

NOTAS:

DEFECTOS NO PERMITIDOS:
 Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
 Piquete en W hasta maximo 3 mm.

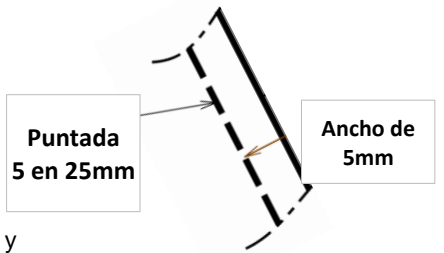
ASPECTOS SC						
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion				
Equipo de Protección Personal						
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros	



- 1.- Tomar la pieza, union **Subensamable** para realizar costura, asegurarse de colocar aguja nueva.
- 2.- Abrir material y realizar costura decorativa utilizando cinta Duon Tape,
- 3.- Coloque la pieza como se muestra en la imagen, y comience la costura **Recta a 5 +/- 1 mm de ancho** en vista decorativa.
- 4.- Asegurar el ancho de costura de vista y la puntada con las especificaciones



ESPECIFICACION DE



2. Verificar que la Doble Wooley tape se encuentre como en la imagen, y estirar el material para no generar ola, o costura decorativa caída.

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Alan Martinez	
4	Actualizacion en el metodo de empaque de la pieza	Mauro Loera	19-Jul-23	Ingenieria Aprobado por	Mariano Monroy	
5	Se agrega respunte, unificacion de bottoms y nuevo empaque	Alan Martinez	13-nov-23			
6	Cambio de orientacion de piezas en empaque	Isai Cardenas	13-dic-23	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
7	Colocacion de silky tape en bottom removida	Isai Cardenas	06-feb-23			
8	Reduccion de aplicacion silky tape en bottoms	Alan Martinez	18-abr-24	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8		
9	Se agrega recomendacion en proceso de cierre	Alan Martinez	09-may-24			
10	Se corrigue empaque. NO lleva bolsa	Alan Martinez	7-Aug-24			

ESTANDAR DE OPERACIONES

MODELO: CH2 RR CLOTH

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

OBSERVACIONES

SUB BODY + BACK


CLAVE / REVISION EOA		EOA340 REV.10	
Programa:	CH2 RR CLOTH		
Cliente:	SPRINGFIELD, KENTUCKY		
Producto	No. Parte:	87CH2014	
	Nombre:	CH2 RR HR CLOTH NK W/SILVER	
	No. Parte:		
	Nombre:		




O M P O N E N T E	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87CH2014	BOTTOM 1-3	89123	Power Tricot 3mm
	87CH2014	INSERT	89122	Leo Tricot NK 3mm
	87CH2014	SIDE	89121	Leo Tricot VH 3mm
	87CH2014	BACK	89121	Leo Tricot VH 3mm

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E U N I O N	UNION DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	16	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Código Proveedor	
				87CH2014	80026 // T90 // Negro // 35907	
	ANCHO DE COSTURA	Remache	5mm +/-1mm			
		Body+Side	8mm +/-1mm			
		Body+Back	5mm +/-1mm			
		Cierre	5mm +/-1mm			
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Union	10 en 35mm +/- 1mm			
		Remache	10 en 25mm +/- 1mm			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Union	11N - 13N		
		INFERIOR	Union	1.9N - 4.4N		
A PRUEBA DE FUGAS	80298 - Woolly Tape					
OTRAS CINTAS	21509 - Silky tape					
MATERIAL ALTERNATIVO	41504 - Caja de carton 89428 - Bolsa de plastico					

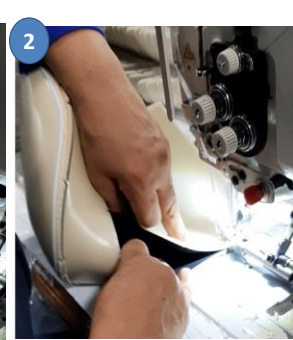
E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E C O R A T I V A	COSTURA VISIBLE (FUERA DE)	AGUJA #	21	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Código Proveedor	
				87CH2014	89125 // T135 // Gris	
		HILO/ESPESOR/COLOR				
	ANCHO DE COSTURA	Decorativa	5mm +/-1mm			
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Decorativa	5 en 25mm +/- 1mm			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Decorativa	11N - 13N		
		INFERIOR	Decorativa	1.9N - 4.4N		
	A PRUEBA DE FUGAS	80209 - Duon Tape				
OTRAS CINTAS	41504 - Caja de carton					

S E T U P M A Q U I N A	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800RPM
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	1200-1800RPM
	OTROS	LU	5mm,8mm
		PLC	5mm,8mm

NOTAS:	 DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm.
--------	---

ASPECTOS SC					
	Característica especial		Nota de Calidad		Recomendacion

Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros



1. Alinear los componentes por la esquina inferior derecha, El Body con el laminado hacia arriba y el Side con el laminado hacia abajo.

2. Iniciar la costura con remache de 2 a 3 puntadas, seguir la costura **Recta 5 +/- 1 mm de ancho** y terminar con remache de 2 a 3 puntadas la costura de la pieza. Como lo muestra en las imagenes.



Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Alan Martinez	
4	Actualizacion en el metodo de empaque de la pieza	Mauro Loera	19-Jul-23	Ingenieria Aprobado por	Mariano Monroy	
5	Se agrega respunte, unificacion de bottoms y nuevo empaque	Alan Martinez	13-nov-23			
6	Cambio de orientacion de piezas en empaque	Isai Cardenas	13-dic-23	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
7	Colocacion de silky tape en bottom removida	Isai Cardenas	06-feb-23			
8	Reduccion de aplicacion silky tape en bottoms	Alan Martinez	18-abr-24	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8	HOJA 4 DE 7	
9	Se agrega recomendacion en proceso de cierre	Alan Martinez	09-may-24			
10	Se corrigio empaque. NO lleva bolsa	Alan Martinez	7-Aug-24			

ESTANDAR DE OPERACIONES

MODELO: CH2 RR CLOTH

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

OBSERVACIONES

CIERRE


CLAVE / REVISION EOA		EOA340 REV.10	
Programa:	CH2 RR CLOTH		
Cliente:	SPRINGFIELD, KENTUCKY		
Producto	No. Parte:	87CH2014	
	Nombre:	CH2 RR HR CLOTH NK W/SILVER	
	No. Parte:		
	Nombre:		

O M P O N E N T E	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87CH2014	BOTTOM 1-3	89123	Power Tricot 3mm
	87CH2014	INSERT	89122	Leo Tricot NK 3mm
	87CH2014	SIDE	89121	Leo Tricot VH 3mm
	87CH2014	BACK	89121	Leo Tricot VH 3mm

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E U N I O N	UNION DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	16	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Código Proveedor	
				87CH2014	80026 // T190 // Negro // 35907	
	ANCHO DE COSTURA	Remache	5mm +/-1mm			
		Body+Side	8mm +/-1mm			
		Body+Back	5mm +/-1mm			
		Cierre	5mm +/-1mm			
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Union	10 en 35mm +/- 1mm			
		Remache	10 en 25mm +/- 1mm			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Union	11N - 13N		
		INFERIOR	Union	1.9N - 4.4N		
A PRUEBA DE FUGAS	80298 - Woolly Tape					
OTRAS CINTAS	21509 - Silky tape					
MATERIAL ALTERNATIVO	41504 - Caja de carton 89428 - Bolsa de plastico					

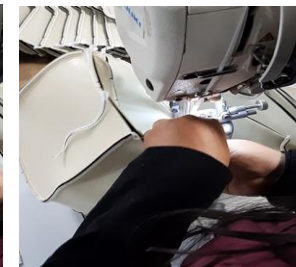
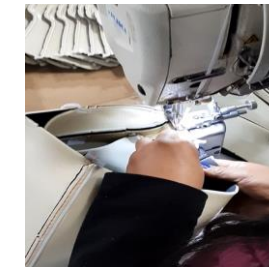
E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E C O R A T I V A	COSTURA VISIBLE (FUERA DE)	AGUJA #	21	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Código Proveedor	
				87CH2014	89125 // T135 // Gris	
	ANCHO DE COSTURA	Decorativa				5mm +/-1mm
		Decorativa				5 en 25mm +/- 1mm
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Decorativa				11N - 13N
		Decorativa				1.9N - 4.4N
	A PRUEBA DE FUGAS	80209 - Duon Tape				
	OTRAS CINTAS	41504 - Caja de carton				
MATERIAL ALTERNATIVO						

S E T U P M A Q U I N A	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800RPM
		PLC	1200-1800RPM
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	5mm,8mm
		PLC	5mm,8mm
OTROS	OTROS		

NOTAS:	 DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm.
--------	---

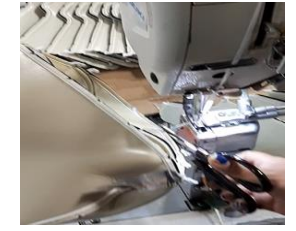
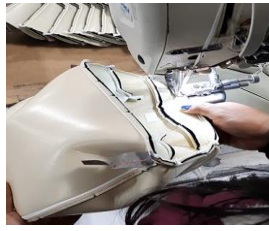
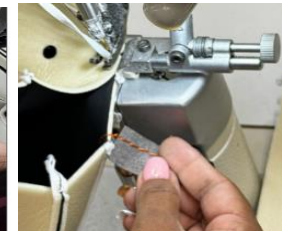
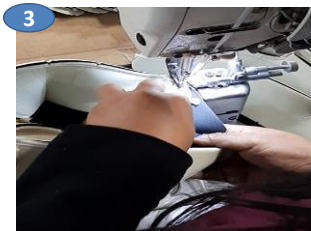
ASPECTOS SC					
 Característica especial	 Nota de Calidad	 Recomendacion			

Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros



1. Alinear los componentes por la esquina inferior derecha, **El Remache** con el laminado hacia arriba y el **Subensamble** con el laminado hacia abajo.

2. Iniciar la costura con remache de 2 a 3 puntadas, seguir la costura **Recta 5 +/- 1 mm de ancho** y terminar con remache de 2 a 3 puntadas la costura de la pieza. Como lo muestra en las imagenes.



3. Seguir la costura recta, coincidiendo los piquetes y asegurando el ancho de costura a 5 +/- 1 mm.

4.- Es importante que para el remanente de duon tape en decorativa sea empujado hacia arriba o hacia abajo con el fin de evitar que sea costurado sobre el cierre.

5.- Cortar excedente de woolly tape maximo 10mm para evitar desprendimiento.

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Alan Martinez	
4	Actualizacion en el metodo de empaque de la pieza	Mauro Loera	19-Jul-23	Ingenieria Aprobado por	Mariano Monroy	
5	Se agrega respunte, unificacion de bottoms y nuevo empaque	Alan Martinez	13-nov-23			
6	Cambio de orientacion de piezas en empaque	Isai Cardenas	13-dic-23	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
7	Colocacion de silky tape en bottom removida	Isai Cardenas	06-feb-23			
8	Reduccion de aplicacion silky tape en bottoms	Alan Martinez	18-abr-24	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8		
9	Se agrega recomendacion en proceso de cierre	Alan Martinez	09-may-24			
10	Se corrigio empaque. NO lleva bolsa	Alan Martinez	7-Aug-24			

ESTANDAR DE OPERACIONES

MODELO: CH2 RR CLOTH

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

OBSERVACIONES

ENCINTADO

CLAVE / REVISION EOA		EOA340 REV.10	
Programa:	CH2 RR CLOTH		
Cliente:	SPRINGFIELD, KENTUCKY		
Producto	No. Parte:	87CH2014	
	Nombre:	CH2 RR HR CLOTH NK W/SILVER	
	No. Parte:		
	Nombre:		

O M P O N E N T E	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87CH2014	BOTTOM 1-3	89123	Power Tricot 3mm
	87CH2014	INSERT	89122	Leo Tricot NK 3mm
	87CH2014	SIDE	89121	Leo Tricot VH 3mm
	87CH2014	BACK	89121	Leo Tricot VH 3mm

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E U N I O N	UNION DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	16	# Parte	87CH2014	Hilo / Espesor / Color / Código Proveedor	80026 // 190 // Negro // 35907
	ANCHO DE COSTURA	Remache				5mm +/-1mm	
		Body+Side				8mm +/-1mm	
		Body+Back				5mm +/-1mm	
		Cierre				5mm +/-1mm	
		Union				10 en 35mm +/- 1mm	
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Remache				10 en 25mm +/- 1mm	
		TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Union		11N - 13N	
			INFERIOR	Union		1.9N - 4.4N	
	A PRUEBA DE FUGAS	80298 - Woolly Tape					
OTRAS CINTAS	21509 - Silky tape						
MATERIAL ALTERNATIVO	41504 - Caja de carton 89428 - Bolsa de plastico						



1. Antes de encintar la pieza revisar la costura, que no tenga defectos, Ola, costura ancha, sobrepuesto, etc.
- 2.- cortar los sobrantes de la Wooley tape, maximo 5mm para evitar desprendimiento..

3. Colocar 2 piezas de 30mm de silky tape en las esquinas marcadas en rojo.
- 4.- Asegurarse de colocar correctamente la silky tape sin dejar huecos en las intersecciones

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E C O R A T I V A	COSTURA VISIBLE (FUERA DE)	AGUJA #	21	# Parte	87CH2014	Hilo / Espesor / Color / Código Proveedor	89125 // T135 // Gris // 57685
	ANCHO DE COSTURA	Decorativa				5mm +/-1mm	
		ESPECIFICACION DE PUNTADA	Decorativa			5 en 25mm +/- 1mm	
		TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Decorativa			11N - 13N
			INFERIOR	Decorativa			1.9N - 4.4N
		A PRUEBA DE FUGAS	80209 - Duon Tape				
	OTRAS CINTAS	41504 - Caja de carton					
	MATERIAL ALTERNATIVO						



VOLTEO

1. Tomar la pieza e inspeccionarla, antes de comenzar a voltearla revisar que la pieza tenga la **Silky Tape**.
- 2.-Tomar la pieza de una esquina y colocar la pieza en el palo volteador
- 3.-Comenzar a voltearla con la ayuda del palo volteador, para evitar marcas en la pieza
- 4.-Ir deslizando la pieza por el palo volteador, para evitar que queden partes arrugadas
- 5.-Inspeccionar la pieza asegurandose que no existan defectos de corte-costura de acuerdo al boundary book de Calidad.

S E T U P M A Q U I N A	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800RPM
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	1200-1800RPM
		LU	5mm,8mm
		PLC	5mm,8mm
	OTROS		

ASPECTOS SC		
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion

Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Alan Martinez	
4	Actualizacion en el metodo de empaque de la pieza	Mauro Loera	19-Jul-23	Ingenieria Aprobado por	Mariano Monroy	
5	Se agrega respunte, unificacion de bottoms y nuevo empaque	Alan Martinez	13-nov-23			
6	Cambio de orientacion de piezas en empaque	Isai Cardenas	13-dic-23	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
7	Colocacion de silky tape en bottom removida	Isai Cardenas	06-feb-23			
8	Reduccion de aplicacion silky tape en bottoms	Alan Martinez	18-abr-24	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8		
9	Se agrega recomendacion en proceso de cierre	Alan Martinez	09-may-24	HOJA 6 DE 7		
10	Se corrige empaque, NO lleva bolsa	Alan Martinez	7-Aug-24			

ESTANDAR DE OPERACIONES

MODELO: CH2 RR CLOTH

EMPAQUE

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

OBSERVACIONES

CLAVE / REVISION EOA		EOA340 REV.10	
Programa:	CH2 RR CLOTH		
Cilente:	SPRINGFIELD, KENTUCKY		
Producto	No. Parte:	87CH2014	
	Nombre:	CH2 RR HR CLOTH NK W/SILVER	
	No. Parte:		
	Nombre:		
No. Parte:			
Nombre:			

O M P O N E N T E	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87CH2014	BOTTOM 1-3	89123	Power Tricot 3mm
	87CH2014	INSERT	89122	Leo Tricot NK 3mm
	87CH2014	SIDE	89121	Leo Tricot VH 3mm
	87CH2014	BACK	89121	Leo Tricot VH 3mm

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E U N I O N	UNION DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	16	# Parte	87CH2014	Hilo / Espesor / Color /Codigo Proveedor	80026 // T90 // Negro // 35907
	ANCHO DE COSTURA	Remache	5mm +/-1mm				
		Body+Side	8mm +/-1mm				
		Body+Back	5mm +/-1mm				
		Cierre	5mm +/-1mm				
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Union	10 en 35mm +/- 1mm				
		Remache	10 en 25mm +/- 1mm				
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Union 11N - 13N				
		INFERIOR	Union 1.9N - 4.4N				
	A PRUEBA DE FUGAS	80298 - Woolly Tape					
OTRAS CINTAS	21509 - Silky tape						
MATERIAL ALTERNATIVO	41504 - Caja de carton 89428 - Bolsa de plastico						



CAJA IAL # 41504

Nota: Antes de comenzar a empackar, tenemos que asegurarnos que la leyenda de "Front side" debe estar frente a nosotros como indica en la imagen

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E C O R A T I V A	COSTURA VISIBLE (FUERA DE)	AGUJA #	21	# Parte	87CH2014	Hilo / Espesor / Color /Codigo Proveedor	89125 // T135 // Gris // 57685
	ANCHO DE COSTURA	Decorativa	5mm +/-1mm				
		ESPECIFICACION DE PUNTADA	Decorativa	5 en 25mm +/- 1mm			
		TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Decorativa 11N - 13N			
			INFERIOR	Decorativa 1.9N - 4.4N			
	A PRUEBA DE FUGAS	80209 - Duon Tape					
	OTRAS CINTAS	41504 - Caja de carton					
	MATERIAL ALTERNATIVO						

CAMA INFERIOR

2 FILAS de 7 pcs



2 PCS EN MEDIO

CAMA SUPERIOR

1 Cama de 8 pcs



NOTA:
No lleva bolsa de empaque

S E T U P M A Q U I N A	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800RPM
	PLC	1200-1800RPM	
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	5mm,8mm
	PLC	5mm,8mm	
OTROS	OTROS		

NOTAS:

⚠️ **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

ASPECTOS SC						
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion				
Equipo de Protección Personal						
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros	

# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
				4	Actualizacion en el metodo de empaque de la pieza	
5	Se agrega pespunte, unificacion de bottoms y nuevo empaque	Alan Martinez	13-nov-23	Ingenieria Aprobado por	Mariano Monroy	
6	Cambio de orientacion de piezas en empaque	Isai Cardenas	13-dic-23			
7	Colocacion de silky tape en bottom removida	Isai Cardenas	06-feb-23	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
8	Reduccion de aplicacion silky tape en bottoms	Alan Martinez	18-abr-24			
9	Se agrega recomendacion en proceso de cierre	Alan Martinez	09-may-24			
10	Se corrige empaque, NO lleva bolsa	Alan Martinez	7-Aug-24	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8		HJOA 7 DE 7