

CLAVE / REVISION EOA		EOA594 REV.1	
Programa:	CH2 / CG3 RR CLOTH		
Cliente:	SUBARU, KY, SPRINGFIELD		
Producto	No. Parte:	87CH2021	
	Nombre:	CH2 RRHR CLOTH NK W/SILVER CG3	
	No. Parte:		
	Nombre:		

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

ESTANDAR DE OPERACIONES



MODELO: CH2 / CG3 RR CLOTH

OBSERVACIONES

BODY + SIDE

COMPONENTES	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87CH2021	SIDE	89454	CH2 LEOTRT BLK VH 3MM(t) 1.2PU
	87CH2021	BACK	89454	CH2 LEOTRT BLK VH 3MM(t) 1.2PU

ESPECIFICACION COSTURA DE UNION	UNION DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	14	# Parte	87CH2021	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	80026 / T90 / Black / 35907	
		HILO/ESPESOR/COLOR						
	ANCHO DE COSTURA			Sub Side + Insert		3mm +/- 1mm		
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Remache			Union		10 puntadas en 25mm +/- 1mm	
		Union			Cierre		10 puntadas en 35mm +/- 1mm	
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR			Union		11N - 13N	
		INFERIOR			Cierre		1.9N - 4.4N	
A PRUEBA DE FUGAS						80298 - Woolly Tape		
OTRAS CINTAS								
MATERIAL ALTERNATIVO								

ESPECIFICACION COSTURA DECORATIVA	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #		# Parte		Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor		
		HILO/ESPESOR/COLOR						
	ANCHO DE COSTURA							
	ESPECIFICACION DE PUNTADA							
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR						
		INFERIOR						
	A PRUEBA DE FUGAS							
OTRAS CINTAS								
MATERIAL ALTERNATIVO								

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800rpm
		PLC	1200-1800rpm
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	3mm-5mm-8mm
		PLC	3mm-5mm-8mm
	OTROS		

NOTAS:	DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm.
--------	---

ASPECTOS SC					
Característica especial	Nota de Calidad	Recomendacion			
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Taponos	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X					



1. Alinear los componentes por la esquina inferior derecha, **El Body** con el laminado hacia arriba y el **Side** con el laminado hacia abajo.

2. Iniciar la costura con remache de 2 a 3 puntadas, seguir la costura **Recta 8 +/- 1 mm de ancho** y terminar con remache de 2 a 3 puntadas la costura de la pieza. Como lo muestra en las imágenes.



*Corte el sobrante de woley tape en ambos extremos

NOTA: Colocar doble woolly tape superior y 1 inferior en los patrones

3.- Terminar la costura empatando los piquetes, y verificar la pieza que no tenga ningun defecto (Costura ancha, ola, sobrepuesto, etc)

4.- Cortar excedente de woolly tape maximo 10mm para evitar desprendimiento.

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Jacqueline Cuevas	
0	Creacion del documento	Alan Martinez	03/06/2024			
1	Se agrega apartado de Pespunte y se actualiza informacion	Jacqueline Cuevas	29/08/2024	Ingenieria Aprobado por	Alan Martinez	
				Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
				CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8		HOJA 2 DE 7

CLAVE / REVISION EOA		EOA594 REV.1	
Programa:	CH2 / CG3 RR CLOTH		
Ciente:	SUBARU, KY, SPRINGFIELD		
Producto	No. Parte:	87CH2021	
	Nombre:	CH2 RRHR CLOTH NK W/SILVER CG3	
	No. Parte:		
	Nombre:		

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

ESTANDAR DE OPERACIONES



MODELO: CH2 / CG3 RR CLOTH

OBSERVACIONES

DECORATIVA

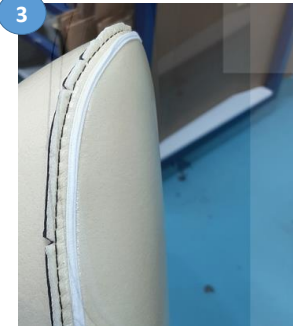
C O M P O N E N T E S	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87CH2021	BOTTOM 1-3	89123	CH2 POWDER TRICOT VH 3MM(t)1.5
	87CH2021	INSERT	89455	CH2 LEOTRT GRY NK 3MM(t) 1.2PU
	87CH2021	SIDE	89454	CH2 LEOTRT BLK VH 3MM(t) 1.2PU
	87CH2021	BACK	89454	CH2 LEOTRT BLK VH 3MM(t) 1.2PU



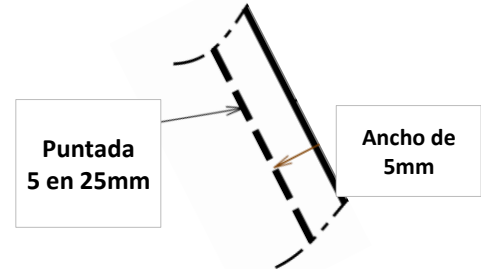
E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E U N I O N	UNION DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	ANCHO DE COSTURA			
	ESPECIFICACION DE PUNTADA			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	A PRUEBA DE FUGAS			
OTRAS CINTAS				
MATERIAL ALTERNATIVO				

- 1.- Tomar la pieza, union **Subensamblable** para realizar costura, asegurarse de colocar aguja nueva.
- 2.- Abrir material y realizar costura decorativa utilizando cinta Duon Tape,
- 3.- Coloque la pieza como se muestra en la imagen, y comience la costura **Recta a 5 +/- 1 mm de ancho** en vista decorativa.
- 4.- Asegurar el ancho de costura de vista y la puntada con las especificaciones correspondientes

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E C O R A T I V A	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #	21	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			87CH2021	89125 / T135 / Silver / 57685
	ANCHO DE COSTURA			Decorativa	5mm +/- 1mm
	ESPECIFICACION DE PUNTADA			Decorativa	10 puntadas en 35mm +/- 1mm
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Decorativa		11N - 13N
		INFERIOR	Decorativa		1.9N - 4.4N
	A PRUEBA DE FUGAS				80209 - Duon Tape
OTRAS CINTAS					
MATERIAL ALTERNATIVO				41504 - Caja de Carton	



ESPECIFICACION DE PUNTADA



S E T U P M A Q U I N A	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800rpm
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	1200-1800rpm
	OTROS	LU	3mm-5mm-8mm
		PLC	3mm-5mm-8mm

NOTAS:

DEFECTOS NO PERMITIDOS:
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

2. Verificar que la Doble Wooley tape se encuentre como en la imagen, y estirar el material para no generar ola, o costura decorativa caída.

ASPECTOS SC					
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion			
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Taponos	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X					

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Jacqueline Cuevas	
0	Creacion del documento	Alan Martinez	03/06/2024	Ingenieria Aprobado por	Alan Martinez	
1	Se agrega apartado de Pespunte y se actualiza informacion	Jacqueline Cuevas	29/08/2024	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
				CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8		HOJA 3 DE 7

ESTANDAR DE OPERACIONES

MODELO: CH2 / CG3 RR CLOTH

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

OBSERVACIONES

SUB BODY + BACK

CLAVE / REVISION EOA		EOA594 REV.1	
Programa:	CH2 / CG3 RR CLOTH		
Cliente:	SUBARU, KY, SPRINGFIELD		
Producto	No. Parte:	87CH2021	
	Nombre:	CH2 RRHR CLOTH NK W/SILVER CG3	
	No. Parte:		
	Nombre:		
	No. Parte:		
	Nombre:		

C O M P O N E N T E S	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87CH2021	INSERT	89455	CH2 LEOTRT GRY NK 3MM(t) 1.2PU
	87CH2021	SIDE	89454	CH2 LEOTRT BLK VH 3MM(t) 1.2PU
	87CH2021	BACK	89454	CH2 LEOTRT BLK VH 3MM(t) 1.2PU

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E U N I O N	UNION DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	14	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
		HILO/ESPESOR/COLOR		87CH2021	80026 / T90 / Black / 35907	
	ANCHO DE COSTURA		Sub Insert + Back		5mm +/- 1mm	
	ESPECIFICACION DE PUNTADA		Remache		10 puntadas en 25mm +/- 1mm	
			Union		10 puntadas en 35mm +/- 1mm	
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Union		11N - 13N	
		INFERIOR	Union		1.9N - 4.4N	
A PRUEBA DE FUGAS		80298 - Woolly Tape				
OTRAS CINTAS						
MATERIAL ALTERNATIVO						

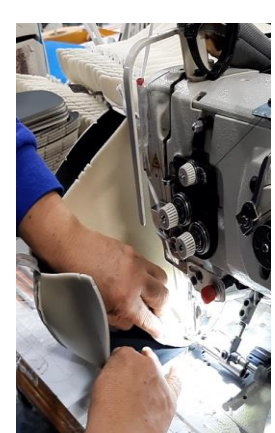
E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E C O R A T I V A	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #		# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
		HILO/ESPESOR/COLOR				
	ANCHO DE COSTURA					
	ESPECIFICACION DE PUNTADA					
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR				
		INFERIOR				
	A PRUEBA DE FUGAS					
OTRAS CINTAS						
MATERIAL ALTERNATIVO						

S E T U P M A Q U I N A	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800rpm
	PLC	1200-1800rpm	
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	3mm-5mm-8mm
	PLC	3mm-5mm-8mm	
OTROS	OTROS		

NOTAS:

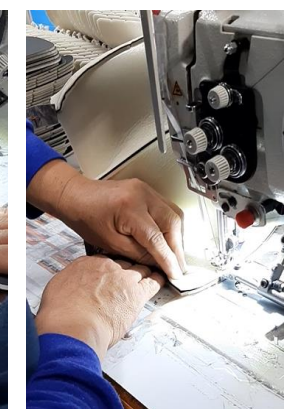
DEFECTOS NO PERMITIDOS:
 Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
 Piquete en W hasta maximo 3 mm.

ASPECTOS SC						
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion				
Equipo de Protección Personal						
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros	
X						



1. Alinear los componentes por la esquina inferior| derecha, **El Body** con el laminado hacia arriba y el **Side** con el laminado hacia abajo.

2. Iniciar la costura con remache de 2 a 3 puntadas, seguir la costura **Recta 5 +/- 1 mm de ancho** y terminar con remache de 2 a 3 puntadas la costura de la pieza. Como lo muestra en las imagenes.



Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Jacqueline Cuevas	
0	Creacion del documento	Alan Martinez	03/06/2024	Ingenieria Aprobado por	Alan Martinez	
1	Se agrega apartado de Pespunte y se actualiza informacion	Jacqueline Cuevas	29/08/2024	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
				CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8		HOJA 4 DE 7

CLAVE / REVISION EOA		EOA594 REV.1	
Programa:	CH2 / CG3 RR CLOTH		
Cliente:	SUBARU, KY, SPRINGFIELD		
Producto	No. Parte:	87CH2021	
	Nombre:	CH2 RRHR CLOTH NK W/SILVER CG3	
	No. Parte:		
	Nombre:		
No. Parte:			
Nombre:			

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

OBSERVACIONES

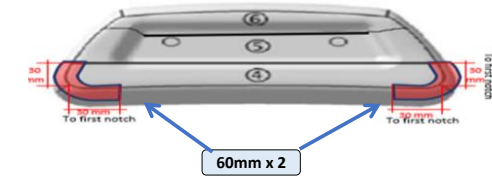
ESTANDAR DE OPERACIONES



MODELO: CH2 / CG3 RR CLOTH

ENCINTADO

C O M P O N E N T E S	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87CH2021	BOTTOM 1-3	89123	CH2 POWDER TRICOT VH 3MM(t)1.5
	87CH2021	INSERT	89455	CH2 LEOTRT GRY NK 3MM(t) 1.2PU
	87CH2021	SIDE	89454	CH2 LEOTRT BLK VH 3MM(t) 1.2PU
	87CH2021	BACK	89454	CH2 LEOTRT BLK VH 3MM(t) 1.2PU



1. Antes de encantar la pieza revisar la costura, que no tenga defectos, Ola, costura ancha, sobrepuesto, etc.
- 2.- cortar los sobrantes de la Wooley tape, maximo 5mm para evitar desprendimiento..

3. Colocar 2 piezas de 30mm de silky tape en las esquinas marcadas en rojo.
- 4.- Asegurarse de colocar correctamente la silky tape sin dejar huecos en las intersecciones

VOLTEO

ESPECIFICACION COSTURA DE UNION	UNION DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	14	# Parte	87CH2021	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	80026 / T90 / Black / 35907
	ANCHO DE COSTURA	HILO/ESPOSOR/COLOR					
		Remache	5mm +/- 1mm				
		Topper+Side	8mm +/- 1mm				
		Sub Side + Insert	3mm +/- 1mm				
		Sub Insert + Back	5mm +/- 1mm				
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	CLOSING OUT		5mm +/- 1mm			
		Remache	10 puntadas en 25mm +/- 1mm				
	TENSION DEL HILO	UNION		10 puntadas en 35mm +/- 1mm			
		SUPERIOR	Union	11N - 13N			
Cierre			1.9N - 4.4N				
A PRUEBA DE FUGAS	INFERIOR		1.9N - 4.4N				
	Cierre		1.9N - 4.4N				
	OTRAS CINTAS		80298 - Wooley Tape 21509 - Silky Tape				
MATERIAL ALTERNATIVO							



1. Tomar la pieza e inspeccionarla, antes de comenzar a voltearla. Revisar si presenta arruga, piquetes movidos, exceso de wooley y duon.

ESPECIFICACION COSTURA DECORATIVA	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #	21	# Parte	87CH2021	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	89125 / T135 / Silver / 57685
	ANCHO DE COSTURA	HILO/ESPOSOR/COLOR					
		Decorativa	5mm +/- 1mm				
	ESPECIFICACION DE PUNTADA	Decorativa		10 puntadas en 35mm +/- 1mm			
		Decorativa		10 puntadas en 35mm +/- 1mm			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Decorativa	11N - 13N			
			Decorativa	1.9N - 4.4N			
	A PRUEBA DE FUGAS	INFERIOR		1.9N - 4.4N			
		Cierre		1.9N - 4.4N			
		OTRAS CINTAS		80209 - Duon Tape			
MATERIAL ALTERNATIVO		41504 - Caja de Carton					



- 2.- Tomar la pieza y meter la mano dentro de la pieza agarrando la union de la decorativa. Colocar la union decorativa directamente al palo y jalar la pieza de adentro hacia afuera



- 3.-Deslizar la pieza por el palo volteador haciendo presión con el aire, abriendo la pieza y evitando tener zonas con arrugas

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800rpm
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	1200-1800rpm
	OTROS	LU	3mm-5mm-8mm
		PLC	3mm-5mm-8mm

NOTAS:

DEFECTOS NO PERMITIDOS:
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W. hasta maximo 3 mm.



- 4.-Inspeccionar la pieza asegurandose que no existan fugas, daños o defectos de costura acorde a boundary book de Calidad.

ASPECTOS SC						
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendación				
Equipo de Protección Personal						
Lentes	Taponés	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros	
X						

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Jacqueline Cuevas	
0	Creacion del documento	Alan Martinez	03/06/2024			
1	Se agrega apartado de Pespunte y se actualiza informacion	Jacqueline Cuevas	29/08/2024			
				Ingenieria Aprobado por	Alan Martinez	
				Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8						HOJA 6 DE 7

CLAVE / REVISION EOA		EOA594 REV.1	
Programa:	CH2 / CG3 RR CLOTH		
Cliente:	SUBARU, KY, SPRINGFIELD		
Producto	No. Parte:	87CH2021	
	Nombre:	CH2 RRHR CLOTH NK W/SILVER CG3	
	No. Parte:		
	Nombre:		

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

ESTANDAR DE OPERACIONES

MODELO: CH2 / CG3 RR CLOTH

OBSERVACIONES

EMPAQUE

C O M P O N E N T E S	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87CH2021	BOTTOM 1-3	89123	CH2 POWDER TRICOT VH 3MM(t)1.5
	87CH2021	INSERT	89455	CH2 LEOTRT GRY NK 3MM(t) 1.2PU
	87CH2021	SIDE	89454	CH2 LEOTRT BLK VH 3MM(t) 1.2PU
	87CH2021	BACK	89454	CH2 LEOTRT BLK VH 3MM(t) 1.2PU

CAJA IAL # 41504



Total :
24 Piezas por caja

Nota: Antes de comenzar a empacar, tenemos que asegurarnos que la leyenda de "Front side" debe estar frente a nosotros como indica en la imagen

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E U N I O N	UNION DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	14	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
		HILO/ESPESOR/COLOR		87CH2021	80026 / T90 / Black / 35907
	ANCHO DE COSTURA			Remache	5mm +/- 1mm
				Topper+Side	8mm +/- 1mm
				Sub Side + Insert	3mm +/- 1mm
				Sub Insert + Back	5mm +/- 1mm
				Closing Out	5mm +/- 1mm
	ESPECIFICACION DE PUNTADA			Remache	10 puntadas en 25mm +/- 1mm
				Union	10 puntadas en 35mm +/- 1mm
	TENSION DEL HILO		SUPERIOR	Union	11N - 13N
		INFERIOR	Cierre		
			Union	1.9N - 4.4N	
			Cierre		
A PRUEBA DE FUGAS			80298 - Woolly Tape		
OTRAS CINTAS			21509 - Silky tape		
MATERIAL ALTERNATIVO					

Detalle de Empaque

CAMA INFERIOR

CAMA SUPERIOR

2 fila de 4 pcs



NOTA:
NO SE USA BOLSA DE EMPAQUE

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E C O S T U R A D E C O S T U R A D E C O S T U R A	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #	21	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
		HILO/ESPESOR/COLOR		87CH2021	89125 / T135 / Silver / 57685
	ANCHO DE COSTURA			Decorativa	5mm +/- 1mm
	ESPECIFICACION DE PUNTADA			Decorativa	10 puntadas en 35mm +/- 1mm
	TENSION DEL HILO		SUPERIOR	Decorativa	11N - 13N
			INFERIOR	Decorativa	1.9N - 4.4N
	A PRUEBA DE FUGAS			80209 - Duon Tape	
OTRAS CINTAS					
MATERIAL ALTERNATIVO			41504 - Caja de Carton		

S E T U P M A Q U I N A	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800rpm
		PLC	1200-1800rpm
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	3mm-5mm-8mm
		PLC	3mm-5mm-8mm
	OTROS	OTROS	

NOTAS:	<p>DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm.</p>
--------	---

ASPECTOS SC					
Característica especial	Nota de Calidad	Recomendación			
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X					

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Jacqueline Cuevas	
0	Creacion del documento	Alan Martinez	03/06/2024	Ingenieria Aprobado por	Alan Martinez	
1	Se agrega apartado de Pespunte y se actualiza informacion	Jacqueline Cuevas	29/08/2024	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
				CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8		HOJA 7 DE 7