

Hoja de Datos de Seguridad de los Materiales

De Acuerdo a (EC) No. 1907/2006

Soldadura en pasta basada en una resina de plomo

1. Identificación de la Preparación y de la Compañía

Nombres

Comerciales: Series 100, 200, 300, 500, 1200, SP6000, R, RMA, RA, NC, NCLR, Soldadura en pasta basada en una resina de plomo

Sinónimos: Soldadura en Pasta, Soldadura en Crema, SolderPlus®, PrintPlus®

Fabricante: Nordson EFD
40 Catamore Blvd.
East Providence, RI 02914 U.S.A.
Tel: +1 (401).431.7000

Emergencia: Chemtec (Transportación) +1 (800).424.9300
Fuera de USA +1 (703) 527-3887

2. Composición/Información de los Ingredientes

Componente	CAS	EINECS	% por peso	OSHA PEL mg/m3	ACGHIV TLV mg/m3
Plomo	7439-92-1	231-100-4	**	0.05	0.15
Estaño	7440-31-5	231-141-8	**	2.0	2.0
Plata	7440-22-4	231-131-3	**	0.01	0.01
Antimonio	7440-36-0	231-146-5	**	0.5	0.5
Bismuto	7440-69-9	231-177-4	**	NE	NE
Cobre	7440-50-8	231-159-6	**	NE	NE
Resina	65997-06-0	266-041-3	3.0-9.0	NE	NE
Tridecanol	68526-86-3	271-235-6	0.0-7.0	NE	NE
Alfa terpineol	98-55-5	202-680-6	1.0-7.0	NE	NE
Vaselina	8009-03-8	232-373-2	0.0-5.0	NE	NE
Tixotrópico orgánico	Mezcla	0.5-4.0	NE	NE	NE

**La composición de las aleaciones de polvo de soldadura varían. Refiérase a la etiqueta del producto para obtener la composición específica de la aleación.

NE= No Establecida

3. Identificación de Peligros

GENERAL: Los humos generados durante el proceso de soldado son irritantes a los ojos y pueden causar dolor de cabeza e irritaciones o daño al sistema respiratorio. Su inhalación o ingestión puede producir náusea, el vomitar, dolor de cabeza o dolor de los músculos o las articulaciones. Puede causar irritación a la piel o ojos.

CONTACTO CON LOS OJOS: Puede causar una leve irritación de los ojos.

CONTACTO CON LA PIEL: Puede causar una leve irritación de la piel. El contacto prolongado puede causar sensibilización. La soldadura caliente, derretida puede causar quemaduras serias.

INHALACIÓN: El peligro de inhalación es bajo. Puede causar náusea, el vomitar, dolor de cabeza o dolor en las articulaciones.

INGESTIÓN: La ingestión de aleaciones de metales es peligroso. Peligro de efectos acumulativos. Puede causar daño a la sangre, los riñones y el sistema nervioso.

4. Medidas de Primeros Auxilios

OJOS: Remueva lentes de contacto. Inmediatamente enjuague con cantidades copiosas de agua por lo menos 15 minutos. Busque atención médica.

PIEL: Lave el área afectada con mucha agua caliente, jabonosa. Si la piel se irrita, busque atención médica. No trate de remover resina fría de la piel. Busque atención médica.

INHALACIÓN: Mueva la persona a una ambiente de aire fresco. Si paró de respirar, realice ejercicios de respiración artificial y busque atención médica.

INGESTIÓN: Si la persona está consciente, déle grandes cantidades de agua para beber. Inmediatamente busque atención médica.

5. Medidas de Lucha contra el Fuego

MEDIOS DE EXTINCIÓN: Productos químicos secos, espuma, CO2.

MEDIOS DE EXTINCIÓN INADECUADOS: Agua

PELIGROS DE FUEGO Y EXPLOSIÓN INUSUALES: El fundente en la soldadura puede empezar un incendio si la soldadura es derretida con una llama.

EQUIPO DE LUCHA CONTRA EL FUEGO: Si grandes cantidades de soldadura están en fuego, use un aparato respiratorio, ya que humos tóxicos pueden ser emitidos.

PRECAUCIONES: Mantenga lejos de fuentes de ignición. Utilice con ventilación adecuada.

DESCOMPOSICIÓN DE LOS PRODUCTOS PELIGROSOS: Puede emitir monóxido de carbono, dióxido de carbono u otros humos tóxicos. A altas temperaturas, vapores metálicos pueden ser emitidos.

6. Medidas en el caso de Escapes Accidentales

PRECAUCIONES PERSONALES: Use el equipo de protección personal adecuado (refiérase a la Sección 8.)

PRECAUCIONES DEL MEDIO AMBIENTE: Mantenga fuera de las alcantarillas y canales de agua.

MÉTODOS PARA LA LIMPIEZA: Recoja y coloque en un recipiente para residuos correctamente etiquetado. Deseche de acuerdo a las leyes gubernamentales de su área.

7. Manejo y Almacenamiento

MANEJO: Evite la inhalación de humos y vapores. Evite el contacto con los ojos, la piel y la ropa. Mantenga fuera del alcance de los niños. Para uso industrial solamente. Lave bien las manos después de utilizar antes de comer, tomar o fumar.

ALMACENAMIENTO: Almacene en un ambiente fresco, seco lejos del calor o la llama abierta. Mantenga el envase cerrado. No almacene en un almacén de comida.

8. Control de Exposición/Protección Personal

MEDIDAS DE INGENIERÍA:

Mantenga la ventilación adecuada.

EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL:

OJOS: Use las gafas de protección adecuadas

PIEL: Use la ropa protectora adecuada y guantes de goma impermeables. Evite el contacto con la piel. Los trabajadores deben lavarse bien las manos antes de comer, tomar o fumar.

INHALACIÓN: Use con ventilación adecuada

HIGIENE: El comer, tomar o fumar no debe ser permitido en áreas donde se usa la soldadura. No almacene soldadura en un almacén de comida.

9. Propiedades Químicas y Físicas

APARIENCIA Y OLOR: Crema gris con un leve olor

PUNTO DE INFLAMACIÓN: >76°F (COC)

INFLAMABILIDAD: No establecido

TEMPERATURA DE

AUTO IGNICIÓN: No establecido

pH: No aplica

PRESIÓN DEL VAPOR: No establecido

DENSIDAD DEL VAPOR: No establecido

PUNTO DE FUSIÓN: 138° – 290°C (varía con las aleaciones)

PUNTO DE EBULLICIÓN: 124° – 198°C (para fundente)

SOLUBILIDAD EN AGUA: Insoluble

DENSIDAD RELATIVA: >4 (H₂O = 1)

ÍNDICE DE EVAPORACIÓN: No aplica

Hoja de Datos de Seguridad de los Materiales

De Acuerdo a (EC) No. 1907/2006

Soldadura en pasta basada en una resina de plomo

10. Estabilidad y Reactividad

ESTABILIDAD: Estable bajo condiciones normales

MATERIALES A EVITAR: Puede reaccionar con ácidos concentrados. La plata es incompatible con el peróxido de hidrógeno y reacciona con el ácido nítrico diluido y ácido sulfúrico concentrado.

CONDICIONES A EVITAR: Altas temperaturas, alta humedad.

DECOMPOSICIÓN DE LOS PRODUCTOS PELIGROSOS: Ninguno identificado

POLIMERIZACIÓN PELIGROSA: No ocurrirá

11. Información Toxicológica

TOXICIDAD AGUDA: El estaño metálico y la plata generalmente no se consideran tóxicos. El plomo y compuestos inorgánicos de plomo son clasificados como posibles carcinógenos a los seres humanos por el IARC. La exposición al plomo puede dar lugar a daño del riñón, a tumores del riñón, y a tumores del pulmón. El envenenamiento por medio de plomo en seres humanos puede dar lugar a daños al sistema nervioso central, la formación de sangre en órganos, y puede producir anemia. El plomo también puede deteriorar el sistema reproductivo de hombres y de mujeres. Hay suficiente evidencia que adultos expuestos a plomo desarrollan problemas de hipertensión.

EFFECTOS LOCALES: La ingestión de grandes cantidades de plata puede causar Argiria, decoloración de la piel y ojos

EXPOSICIÓN EXCESIVA:

PIEL: La resina puede causar sensibilidad. Puede causar irritación en la piel o dermatitis.

OJOS: Puede irritar los ojos

INHALACIÓN: La inhalación prolongada de los vapores de la soldadura puede producir reacciones tipo asma.

12. Información Ecológica

Posible peligro ecológico. En altas concentraciones, este producto puede ser peligroso para plantas y animales. Mantenga fuera de los canales de agua. El fundente es biodegradable.

13. Consideraciones para su Desecho

Deseche de acuerdo a las leyes gubernamentales de su área. Recicle cuando sea posible. No deseche en las alcantarillas, en la tierra, o en ninguna masa de agua.

14. Información para el Transporte

No. UN: No regulado
ADR/RID: No regulado
IMO/IMDG: No regulado
CAO/IATA: No regulado

15. Información Reguladora

ESTATUS TSCA: Todos los componentes químicos usados en la fabricación de este producto están listados en el inventario TSCA mantenido por el Organismo de Protección del Medio Ambiente de E.E.U.U.

PRODUCTOS QUÍMICOS REGULADOS:

Nombre Químico	No. CAS	Regulación
Plomo	7439-92-1	SARA 313 Proposición 65 de CA**
Plata	7440-22-4	SARA 313
Antimonio	7440-36-0	SARA 313
Cobre	7440-50-8	SARA 313

SARA Título III: Este producto puede contener componentes a un nivel que requiera ser reportado, incluyendo: plata o antimonio (ver la etiqueta para la composición de la aleación).

**Este producto contiene plomo. El Estado de California considera que la exposición a este producto puede causar cáncer, defectos de nacimiento y otros daños al sistema reproductivo.

REGULACIONES EUROPEAS:

SÍMBOLOS DE PELIGRO



Xi – Irritante

Frases R

R22 Dañoso por la ingestión
R33 Peligro de efectos acumulativos
R36/38 Irritación de los ojos y piel
R42/43 Puede causar sensibilidad por inhalación o contacto con la piel
R63 Posible riesgo de daño al niño no nato

Frases S

S2 Mantenga fuera del alcance de los niños
S20/21 Cuando utilice este producto no coma, beba o fume.
S24/25 Evite su contacto con la piel y ojos
S36/37 Utilice gafas y guantes de seguridad

16. Otra Información

Grado NFPA:	Salud	2	Inflamabilidad	1
	Reactividad	0	Especial	n/a
Grado HMIS:	Salud	2	Inflamabilidad	1
	Reactividad	0	Protección personal	n/a

La información contenida en este documento se basa en datos considerados precisos. Sin embargo, no se expresa ni se implica ninguna garantía con respecto a la exactitud de estos datos o de los resultados que se obtendrán de su uso. Además, Nordson EFD no asume ninguna responsabilidad de lesión al usuario causado por uso del material, incluso si procedimientos de seguridad apropiados fueron seguidos. El usuario asume el riesgo de usar este material.