

COLOR MASTER INC.

El líder en colorantes de calidad y compuestos especiales para plásticos

Hoja de Datos de Seguridad

Sección 1 – Identificación del Producto

Nombre del producto: **BL2162M**

Código de producto: **AZUL CLARO**

Código del cliente: **N/A** Nombre del cliente: **Inoac Packaging Group**

Uso recomendado: Concentrado del color para el uso en el plástico thermoform

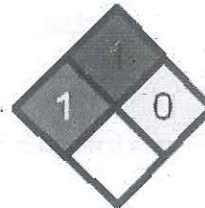
Fabricante: Color Master Inc. **Teléfono de la emergencia: 800-643-3323**
 810 South Broadway
 P.O. Box 338
 Butler, en 46721
 Tel: 260-868-2320

Sección 2 - Identificación de Peligros

HMIS:

1	Salud
1	Inflamabilidad
0	Reactividad
C	Equipo de protección

NFPA:



Palabra de la señal:
ADVERTENCIA

Declaraciones de riesgos:
 H228: Sólido inflamable

Declaraciones cautelares:
 P281 – Utilice el equipo de protección personal según sea necesario.
 P374 – Combatir el fuego con precauciones normales desde una distancia razonable.
 P305 + P351 + P338 – Si está en los ojos: Enjuague cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quite los lentes de contacto, si están presentes y fáciles de hacer. Continúe enjuagando.
 P337 + P313 – Si persiste la irritación ocular: Obtenga asesoramiento médico/atención.

Aspecto físico: Pelotillas Sólidas Coloreadas

Preocupaciones Inmediatas: Peligro de resbalamiento si se derrama sobre una superficie lisa y dura. Este producto enviado no se clasifica como polvo combustible; sin embargo, una concentración combustible de polvo puede ocurrir si es suspendido en el aire. A temperaturas de proceso se pueden producir gases irritantes. El polímero fundido puede causar quemaduras térmicas. Las temperaturas sobre el punto de fusión pueden conducir a la descomposición produciendo dióxido de carbono, monóxido de carbono, cetonas, acroleína, formaldehído u otros humos que provienen de la descomposición del material. Para minimizar la exposición, se debe mantener una habitación adecuada y ventilación. El material puede acumular cargas estáticas que podrían ser una fuente de ignición.

Efectos potenciales de la salud

Principales vías de entrada: contacto con la piel, inhalación, contacto visual

Piel:

Puede causar irritación mecánica. El contacto con material caliente puede causar quemaduras térmicas.

Inhalación:

Los gases o humos irritantes pueden desactivarse durante el procesamiento o la descomposición térmica resultando en dolor en la nariz y la garganta y tos. Puede agravar los trastornos respiratorios.

Ojo:

El polvo puede causar irritación mecánica. Los vapores de proceso pueden irritar los ojos.

La ingestión no es una ruta típica de exposición industrial, y no se espera que cause efectos nocivos para la salud

No se conocen efectos agudos de salud. Todos los componentes de la fórmula están completamente encapsulados en polímero, y por lo tanto no reflejan necesariamente los peligros de los productos químicos secos. En condiciones normales de uso, se espera que los riesgos ocupacionales asociados con el material sean mínimos.

Sección 3 – Composición / Información sobre los Ingredientes

<u>Ingrediente</u>	<u>CAS#</u>	<u>Peso%</u>	<u>ACGIH</u>	<u>Límites de exposición</u>		
				<u>TLV</u>	<u>OSHA</u>	<u>PEL</u>

No Contiene Ingredientes Peligrosos

Notas:

A) Todos los ingredientes de este producto se enumeran en el inventario T.S.C.A. B) Todos los límites de exposición están en miligramos por metro cúbico (mg/m3) a menos que se indique lo contrario. C) (1) Indica que el material se considera REPORTABLE bajo la sección 312 del título III de S.A.R.A. D) (2) Indica que el material se considera reportable bajo sección 313 de S.A.R.A. título III. E) N/E indica que no hay límites establecidos para este material.

Sección 4 - Medidas de Primeros Auxilios

Tome las precauciones apropiadas para asegurar su propia salud antes de intentar un rescate para proporcionar los primeros auxilios

Piel	Si el material fundido entra en contacto con la piel, NO INTENTE QUITAR; apague inmediatamente con agua para enfriar el polímero y la piel. No pelee el polímero de la piel. Busque atención médica inmediata.
Inhalación	Si la exposición a vapores o humos presenta un problema, mover sujeto a aire fresco. Si los síntomas persisten administre oxígeno y busque atención médica inmediata

Ojos	Enjuague los ojos a fondo con agua mientras mantiene los párpados abiertos; NO FROTE. Si el malestar continua presente, busque atención médica.
Ingestión	Enjuague la boca con agua. No inducir el vómito a menos que sea considerado necesario por un profesional médico. No se prevén efectos adversos debido a la ingestión. No se espera que el material se absorba por el tracto gastrointestinal.
Las notas al tratamiento del médico de la sobreexposición	Se deben dirigir en el control de síntomas y la condición clínica del paciente. Trate las quemaduras o reacciones alérgicas convencionalmente después de la descontaminación.

Sección 5 - Medidas Contra Incendios

Clase de inflamabilidad: No establecido. El polímero se quemará, pero no se encenderá fácilmente.

Punto de inflamación: No establecido

Medios de extinción: Agua Aerosol, espuma, dióxido de carbono o químico seco.

Procedimientos especiales de lucha contra incendios: Al igual que con cualquier incendio, se generarán subproductos de combustión y calor. En general, los bomberos deben estar equipados con un aparato de auto respiración y equipo de asistencia completa al combatir cualquier incendio. No intente luchar contra cualquier fuego a menos que haya sido entrenado para hacerlo.

Peligros inusuales de incendio y explosión: como se indicó anteriormente, se pueden producir subproductos de combustión tóxica en cualquier incendio.

Sección 6 - Medidas de Liberación Accidental

Los derrames o los lanzamientos de este material no requieren la divulgación al centro nacional de respuesta. Si el material no está contaminado, recupere de una manera libre de partículas o sustancias extrañas para su reutilización. Si el material se contamina, palee, barra, o vierta en un envase conveniente para su disposición, teniendo cuidado de evitar generar polvo.

Sección 7 - Manejo y Almacenamiento

Estabilidad: Estable Polimerización peligrosa: No se producirá Incompatibilidad: Evite el contacto con ácidos fuertes o agentes oxidantes.

Se recomienda el almacenamiento en un lugar fresco y seco en recipientes cerrados alejados de los extremos ambientales. Almacene lejos de alimentos, chispas y llamas abiertas. Este producto puede reaccionar con los agentes oxidantes fuertes o los ácidos fuertes y no debe ser almacenado cerca de tales materiales. Al igual que con cualquier material destinado exclusivamente al uso industrial, se deben seguir las buenas prácticas y procedimientos industriales en todo momento al manipular, almacenar o procesar este material.

Sección 8 - Procedimientos de Derrames o Fugas

Por favor refiérase a lo aplicable de la Conferencia Americana de higienistas industriales gubernamentales. (ACGIH) Valores límite de umbral (TLV) y límites de exposición permisibles de OSHA (PEL) enumerados en la sección 3 de esta hoja de datos de seguridad.

Ventilación: Se recomienda el escape de los gases de procesamiento del área de trabajo. Si se utiliza ventilación de humo, los conductos de recogida de humos deben limpiarse periódicamente para eliminar los depósitos aceitosos que son muy inflamables y/o corrosivos e irritan la piel o los ojos. Si se genera polvo, la ventilación de recolección de polvo puede ser necesario para mantener las concentraciones aerotransportadas por debajo de todos los límites de exposición aplicables (véase la sección II).

Protección respiratoria: Cuando el polvo está presente, se debe usar un respirador aprobado por NIOSH/MSHA (aprobado para polvos TC-21c). Si hay vapores presentes, use un respirador equipado con cartuchos de vapor orgánico. Por favor consulte el estándar de OSHA 29 C.F.R. 1910.134 para todos los procedimientos necesarios si los respiradores son emitidos a cualquier empleado (s).

Otros equipos de protección: Gafas o gafas de seguridad aprobados por ANSI, se recomiendan guantes de protección, uniformes de trabajo y/o batas desechables. Además, cada empleado que trabaja con estos materiales debe tener acceso a un lavado de ojos y un botiquín completo de primeros auxilios.

Sección 9 – Propiedades Físicas y Químicas

Aspecto: Pelotillas coloreadas
Olor: "Plástico característico"
Gravedad Específica: aprox. 1,75

Solubilidad en Agua: Ninguna
Gama de Ebullición: No Aplicable
Gama de Congelación: No Aplicable

Porcentaje volátil: Insignificante
Presión de vapor: No Aplicable
Taza de evaporación: No Volátil

Sección 10 - Precauciones Especiales

Al igual que con cualquier material destinado exclusivamente al uso industrial, se deben seguir las buenas prácticas y procedimientos industriales en todo momento al manipular, almacenar o procesar este material.

Estabilidad Química: este producto no es reactivo

Condiciones por Evitar: Evite el contacto con oxidantes fuertes, calor excesivo, chispas o llama abierta. El material puede ser ablandado por algunos hidrocarburos.

Descomposición Peligrosa: No se espera que se descomponga en condiciones normales. No reacciona con el agua del aire u otro material común.

Polimerización Peligrosa: No se producirá.

Sección 11 - Información Toxicológica

Por favor refiérase a la sección 3 de esta HDS para determinar si los ingredientes están presentes que se consideran reportables bajo las secciones 312 o 313 del título III de S.A.R.A. La información relativa a S.A.R.A. título III debe permanecer con esta HDS en todo momento y debe ser incluido en cualquier copia de esta SDS que se hacen.

No Contiene Ingredientes Peligrosos

Sección 12 - Información Ecológica

Este material no es volátil e insoluble en agua

Biodegradabilidad: Polímero; No es fácilmente biodegradable.

Bioacumulación: No se espera que ocurra

Toxicidad acuática: No establecida

Sección 13 - Consideraciones de Eliminación

Por favor, reutilice y recicle el material sobrante como sea posible. Deseche este material de acuerdo con todas las normas locales, y regulaciones federales. Este producto no demuestra las características de la inflamabilidad, de la reactividad, o de la corrosividad que la caracterizarían como basura peligrosa RCRA. Se debe probar la toxicidad, sin embargo, utilizando la característica de toxicidad Examen de procedimiento de lixiviación (TCLP) antes de ser eliminado en un vertedero sanitario. Este producto puede contener ingredientes que se consideran desechos peligrosos en función de sus características de toxicidad.

Sección 14 - Información de Transporte

Este material no está regulado bajo una clasificación de puntos peligrosos. No se considera la carga peligrosa para consideración especial para el envío por la tierra, el mar, o el aire.

Tenga cuidado al transportar para evitar derrames innecesarios asegurando sea puesto en posición vertical. Mantenga el producto y el empaquetado secos, evitando extremos ambientales.

Sección 15 - Información Regulatoria

A menos que se especifique lo contrario, los ingredientes de este producto cumplen con los requisitos compositivos de la coalición de las regulaciones de los gobernadores del noreste (CONEG).

Este producto no contiene ninguna sustancia que agota el ozono, látex, melamina, o bisfenol A. Además, ninguno de los componentes usados en la fabricación de este producto los contiene, y así, no deberán causar una reacción alérgica del alimento incluyendo los productos lácteos, el cacahuate, maíz o trigo.

Aplicaciones Médicas

En última instancia, la certificación se aplica a la parte acabada. La aprobación depende en gran medida de la clasificación de la materia prima, y el proceso requerido produciendo la parte final. Como no podemos controlar el uso apropiado y uso de nuestro producto después de enviar, esta responsabilidad caería en el fabricante de las mercancías acabadas. Por naturaleza de sus productos de composición formulados para este fin se espera que pase cuando se detengan correctamente en un material base aprobado.

Color Master, Inc. no puede ser consciente de los requisitos reglamentarios que todos nuestros clientes deben cumplir. Para obtener información sobre el cumplimiento de cualquier otro organismo reglamentario específico o legislación, póngase en contacto con este fabricante.

El usuario debe hacer su propia determinación de que el uso de nuestro producto es seguro, legal y técnicamente adecuado para su aplicación prevista.

16 – Otra Información

Fecha de preparación: 2016-07-12

Revisiones

Sección: 2 Fecha revisada: 2018-01-30

Sección: Fecha de revisión:

Sección: Fecha de revisión:

Sección: Fecha de revisión:

Sección: Fecha de revisión:

Fin de Hoja de Datos de Seguridad Material

Renuncia: La información presentada en esta hoja de datos de seguridad material ha sido recopilada a partir de fuentes, que son consideradas confiables, y exacta y confiable a lo mejor de nuestro conocimiento. Como Color Master, Inc. no puede controlar el uso de este producto, sin embargo, Color Master, Inc. no hace garantías de ningún tipo, expresas o implícitas, excepto aquellas que puedan estar contenidas en un contrato de venta por escrito. Si la "fecha efectiva de HDS" encontrada en la sección I de este documento tiene más de dos años, por favor contacte Color Master, Inc. para la edición más reciente de la hoja de datos de seguridad del material para este producto. Cada usuario de este producto tiene la responsabilidad de leer y entender la información presentada aquí y asegurarse de que se comunica a los empleados de acuerdo con todas las regulaciones aplicables de OSHA o EPA.