

COLOR MASTER, INC.

El Líder en Calidad compuestos colorantes y especializadas para Plásticos

Hoja de Datos de Seguridad

Sección 1 - Identificación del Producto

Nombre del producto: **BK1520M**

Código de producto: **BB Opaque Black**

Código de cliente: **N / A** Nombre del cliente: **Inoac Packaging Group**

Uso recomendado: **Concentrado de color para su uso en plástico termo formado**

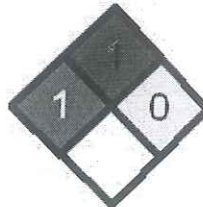
Fabricante: **Color Master, Inc. Teléfono de emergencia: 800-643-3323**
 810 South Broadway
 PO Box 338
 Butler, IN 46721
 Teléfono: 260-868-2320

Sección 2 - Identificación de Riesgos

HMIS:

| | |
|---|----------------------|
| 1 | SALUD |
| 1 | INFLAMABILIDAD |
| 0 | REACTIVIDAD |
| C | EQUIPO DE PROTECCION |

NFPA:



Palabra clave:
ADVERTENCIA

Declaraciones de peligro:
H228: Sólido inflamable

Consejos de prudencia:

- P281 - Usar el equipo de protección individual obligatorio.
- P374 - Combatir el incendio normales desde una distancia razonable.
- P305 + P351 + P338 - EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Remover los lentes de contacto, si lleva puesto y resulta fácil de hacer. Continúe enjuagando.
- P337 + P313 - Si persiste la irritación ocular: Consultar a un médico

Aspecto físico: gránulos sólidos de color

Consideraciones inmediatas: Riesgo de resbalones si se derrama sobre superficie dura y lisa. Este producto como se envía no está clasificado como un polvo combustible; sin embargo, se puede producir una concentración combustible de polvo si partículas están suspendidas en el aire. A temperaturas de proceso se pueden producir humos irritantes. El Polímero fundido puede causar quemaduras térmicas. Las temperaturas por encima del punto de fusión pueden conducir a la producción de descomposición de dióxido de carbono, monóxido de carbono, cetonas, acroleína, formaldehído y otros gases que provienen de la descomposición del material. Para minimizar la exposición, ventilación adecuada deben mantenerse. El material puede acumular cargas estáticas, que podría ser una fuente de ignición.

Efectos potenciales sobre la salud

Vías de exposición: Contacto con la piel, inhalación, contacto con los ojos

Piel:

Puede causar irritación mecánica. El contacto con el material caliente puede causar quemaduras térmicas.

Inhalación:

Gases o vapores irritantes se pueden dar durante el procesamiento o descomposición térmica que resulta en dolor en la nariz y la garganta y tos. Puede agravar trastornos respiratorios.

Ojo:

El polvo puede causar irritación mecánica. Los vapores del proceso pueden irritar los ojos.

La ingestión no es una ruta típica de la exposición industrial, y por lo tanto no se espera que cause efectos adversos en la salud

No se conocen efectos agudos en la salud. Todos los componentes de la fórmula están completamente encapsuladas en polímero, y por lo tanto no reflejan necesariamente los riesgos de los productos químicos secos. En condiciones normales de uso, se espera que los riesgos laborales asociados con el material a sean mínimos.

Sección 3 - Composición / Información sobre los ingredientes

| <u>Ingrediente</u> | <u>CAS #</u> | <u>Peso%</u> | <u>ACGIH</u> | <u>TLV</u> | <u>Límites de exposición</u> | |
|--------------------|--------------|--------------|--------------|------------|------------------------------|------------|
| | | | | | <u>OSHA</u> | <u>PEL</u> |

No contiene ingredientes peligrosos

Notas:

A) Todos los ingredientes de este producto están listados en el inventario TSCA. B) Todos los límites de exposición son en miligramos por metro cúbico (mg / m³) a menos que se indique lo contrario. C) (1) indica que el material es considerado reportado bajo la Sección 312 de SARA Título III. D) (2) indica que el material es considerado según la Sección 313 de SARA Título III. E) N / E indica que no hay límites establecidos para este material.

Sección 4: Medidas de Primeros Auxilios

Tomar las precauciones adecuadas para proteger su propia salud antes de intentar un rescate para proporcionar primeros auxilios

Piel

Si material fundido hace contacto con la piel, NO INTENTE REMOVER; apagar inmediatamente con agua para enfriar el polímero y la piel. No pele polímero de la piel. Busque atención médica inmediata.

| | |
|----------------------|--|
| Inhalación | Si la exposición a los vapores o humos presenta un problema respiratorio, mover sujeto al aire fresco. Si los síntomas persisten administrar oxígeno y busque atención médica inmediata |
| Ojos | Lavar los ojos con abundante agua manteniendo abiertos los párpados; NO FROTE. Si continúa el malestar, busque atención médica. |
| Ingestión | Enjuagar la boca con agua. No induzca el vómito a menos que se considere necesarios un profesional médico. Efectos adversos para la salud debidos a la ingestión no se anticipan. No se espera que el material sea absorbido por el tracto gastrointestinal. |
| Notas para el médico | Tratamiento de sobreexposición deben ser dirigidas al control de los síntomas y la condición clínica del paciente. Tratar quemaduras o reacciones alérgicas convencionalmente después de la descontaminación. |

Sección 5 - Medidas de Lucha Contra Incendios

Clase de inflamabilidad: No establecido. Polímero se quema, pero no se enciende fácilmente.

Punto de inflamabilidad: No establecido

Medios de extinción: Agua pulverizada, espuma, dióxido de carbono, o producto químico seco.

Procedimientos especiales contra incendios: Como con cualquier incendio, se generarán subproductos de la combustión y el calor. En general, los bomberos deben estar equipados con un aparato de respiración autónomo y equipo de protección completo en caso de incendio. No intente combatir cualquier incendio a menos que haya sido entrenado para hacerlo.

Riesgos de incendio y explosión inusuales: Como se señaló anteriormente, los subproductos de combustión tóxicos se pueden producir en cualquier incendio.

Sección 6: Medidas de Liberación Accidental

Los derrames o liberaciones de este material no requieren la presentación de informes al Centro de Respuesta Nacional. Si el material no está contaminado, recuperar de una manera libre de partículas extrañas o sustancias para reutilizar. Si se contamina el material, patee, barra, o aspire en un recipiente apropiado para la eliminación, teniendo cuidado de evitar la generación de polvo.

Sección 7 - Manejo y Almacenamiento

Estabilidad: Estable Polimerización peligrosa: No ocurrirá Incompatibilidad: Evitar el contacto con ácidos fuertes o agentes oxidantes.

Se recomienda el almacenamiento en un lugar fresco, seco, en envases cerrados a distancia de extremos ambientales. Almacenar lejos de alimentos, chispas y llamas abiertas. Este producto puede reaccionar con agentes oxidantes fuertes o ácidos fuertes y no debe ser almacenado cerca de tales materiales. Al igual que con cualquier material destinado para un solo uso industrial, buenas prácticas y procedimientos industriales deben seguirse en todo momento durante la manipulación, almacenamiento o procesamiento de este material.

Sección 8 – Procedimientos en Derrames o Fugas

Por favor refiérase a la Conferencia Americana de aplicación de Higienistas Industriales Gubernamentales. (ACGIH) valores límite umbral (TLV) de OSHA y el límite permisible (PEL) que figuran en la Sección 3 de esta hoja de seguridad.

Ventilación: Se recomienda eliminar los humos de procesamiento del área de trabajo. Si se utiliza la ventilación de humos, los conductos colectores de humo deben ser limpiados regularmente para eliminar los depósitos oleosos que son muy inflamables y / o corrosivos e irritantes para la piel o los ojos. Si se genera polvo, el polvo de ventilación colección puede ser necesario para mantener concentraciones en el aire por debajo de todos los límites de exposición aplicables (véase la Sección II).

Protección respiratoria: Cuando está presente polvo, se debe utilizar un respirador aprobado por NIOSH / MSHA (aprobado para polvos TC-21C). Si los humos están presentes, utilizar una máscara equipada con cartuchos de vapor orgánico. Por favor hacer referencia a la norma de OSHA 29 CFR 1910.134 para todos los procedimientos necesarios si los respiradores se emiten a cualquier empleado (s).

Otros equipos de protección: Se recomiendan gafas de seguridad, guantes de protección, uniformes de trabajo, y / o las batas desechables aprobado por ANSI. Además, cada empleado que trabaja con estos materiales debe tener acceso a un lavado de ojos y botiquín de primeros auxilios completo.

Sección 9 - Propiedades Físicas y Químicas

Apariencia: Pelotillas de color.
 Olor: Característico "plástico"
 Peso específico: aprox. 1.75

Solubilidad en agua: Ninguna
 Intervalo de ebullición: No aplicable
 Rango de congelamiento: No aplicable

Porcentaje de volatilidad:
 Insignificante a ninguno
 Presión de vapor: No aplicable
 Tasa de evaporación: No volátil

SECCIÓN 10 - Precauciones Especiales

Al igual que con cualquier material destinado para un solo uso industrial, buenas prácticas y procedimientos industriales deben seguirse en todo momento durante la manipulación, almacenamiento o procesamiento de este material.

Estabilidad química: Este producto no es reactivo

Condiciones que deben evitarse: Evitar el contacto con oxidantes fuertes, calor excesivo, chispas o llama abierta. El material puede ser suavizado por algunos hidrocarburos.

Descomposición peligrosa: No se espera que se descomponga en condiciones normales. No reacciona con el agua de aire u otros materiales comunes.

Polimerización peligrosa: No ocurrirá.

Sección 11 - Información Toxicológica

Por favor referirse a la Sección 3 de esta SDS para determinar si los ingredientes están presentes, que se consideran reportable bajo secciones 312 o 313 de SARA Título III. La información relativa a SARA Título III debe permanecer con esta SDS en todo momento y debe ser incluido en cualquier copia de esta FDS que se hacen.

No contiene ingredientes peligrosos

Sección 12 - Información sobre la Ecología

Este material no es volátil e insoluble en agua

Bio-degradabilidad: Polímero; No es fácilmente biodegradable.

Bio-acumulación: No se espera que se produzca

Toxicidad acuática: No establecido

Sección 13 - Consideraciones Relativas a la Eliminación

Por favor, reutilizar y reciclar el material sobrante como sea posible. Disponer de este material en conformidad con todas las regulaciones aplicables locales, estatales y federales. Este producto no demuestra las características de inflamabilidad, reactividad, o corrosividad que lo caracterizan como un residuo peligroso RCRA. Debe hacerse la prueba de toxicidad, sin embargo, utilizando la prueba de Procedimiento de Filtración de Toxicidad Característica (TCLP) antes de ser dispuestos en un vertedero sanitario. Este producto puede contener ingredientes, que se consideran desechos peligrosos sobre la base de sus características de toxicidad.

Sección 14 - Información sobre el Transporte

Este material no está regulado en como peligroso bajo clasificación DOT. No se considera que sea peligroso o que requiera consideración especial para el transporte por tierra, mar o aire.

Tenga cuidado cuando transporte de evitar cualquier derrame innecesario asegurando los envases en una posición vertical. Mantener el producto y el embalaje seco, evitando los extremos ambientales.

Sección 15 - Información Regulatoria

A menos que se especifique lo contrario, los ingredientes de este producto cumplen con los requisitos de regulaciones de composición de la Coalición del Noreste de Gobernadores (CONEG).

Este producto no contiene ninguna sustancia destructora del ozono, látex, melanina, o bisfenol A. Además, ninguno de los componentes utilizados en la fabricación de este producto contiene, y por lo tanto, no debe causar una reacción a alérgenos alimentarios incluyendo productos lácteos, de cacahuete, maíz o trigo.

Aplicaciones médicas

En última instancia, la certificación se aplica a la pieza terminada. Aprobación depende en gran medida de la clasificación del material de base, y el procesamiento requiere la producción de la parte final. Ya que no podemos controlar el uso y aplicación correcta de nuestro producto después de la expedición, esta responsabilidad caerá sobre el fabricante de los productos terminados. Por la naturaleza de su composición productos formulados para este fin, se espera que pase cuando se aplique en una base aprobada.

Color Master, Inc. no puede estar al tanto de los requisitos reglamentarios que todos nuestros clientes deben cumplir. Para obtener información sobre el cumplimiento de cualquier otro organismo regulador específico o la legislación, por favor, póngase en contacto con este fabricante.

El usuario debe tomar su propia determinación de que el uso de nuestro producto es seguro, legal y técnicamente adecuados para su aplicación.

16 - Información

Fecha de preparación: 22/07/2016

Las revisiones

Sección 2 Fecha Revisado: 01/30/2018

Sección: Fecha Revisado:

Sección: Fecha Revisado:

FIN DE HOJA DE SEGURIDAD

Renuncia: La información presentada en esta Hoja de Datos de Seguridad ha sido recopilada de fuentes que se consideran fiables, y es precisa y fiable a lo mejor de nuestro conocimiento. Dado que el Color Master, Inc. no puede controlar el uso de este producto, no ofrece ninguna garantía de ningún tipo, expresa o implícita, excepto aquellos que pueden estar contenidos en un contrato de venta por escrito. Si el "MSDS Fecha efectiva" que se encuentra en la Sección I de este documento es más de dos años de edad, por favor, póngase en contacto con Color Master, Inc. para la edición más reciente de la Hoja de Datos de Seguridad del Material para este producto. Cada usuario de este producto tiene la responsabilidad de leer y comprender la información que se presenta en este documento y asegurarse de que se comunica a los empleados de acuerdo con todas las normas de OSHA o EPA aplicables.