

COLOR MASTER, INC.

El Líder en Calidad compuestos colorantes y especializadas para Plásticos

Hoja de Datos de Seguridad

Sección 1 - Identificación del Producto

Nombre del producto: **LAMER WHITE**

Código de producto: **WH1691M**

Código de cliente: **N / A** Nombre del cliente: **GRUPO DE ENVASADO INOAC, INC.**

Uso recomendado: Concentrado de color para su uso en plástico termo formado

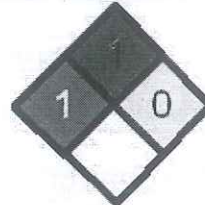
Fabricante: Color Master, Inc. **Teléfono de emergencia: 800-643-3323**
 810 South Broadway
 PO Box 338
 Butler, IN 46721
 Teléfono: 260-868-2320

Sección 2 - Identificación de Riesgos

HMIS:

1	SALUD
1	INFLAMABILIDAD
0	REACTIVIDAD
C	EQUIPO DE PROTECCION

NFPA:



Palabra clave:
ADVERTENCIA

Declaraciones de peligro:
H228: Sólido inflamable

Consejos de prudencia:
 P281 - Usar el equipo de protección individual obligatorio.
 P374 - Combatir el incendio normales desde una distancia razonable.
 P305 + P351 + P338 - EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil de hacer. Continúe enjuagando.
 P337 + P313 - Si persiste la irritación ocular: Consultar a un médico / atención.

Aspecto físico: gránulos sólidos coloreados

Consideraciones inmediatas: Riesgo de resbalones si se derrama sobre superficie dura y lisa. Este producto como es enviado no está clasificado como un polvo combustible; sin embargo, se puede producir una concentración combustible de polvo si partículas están suspendidas en el aire. A temperaturas de proceso se pueden producir humos irritantes. El polímero fundido puede causar quemaduras térmicas. Las temperaturas por encima del punto de fusión pueden conducir a la producción de descomposición de dióxido de carbono, monóxido de carbono, cetonas, acroleína, formaldehído y otros gases que provienen de la descomposición del material. Para minimizar la exposición, proporcione una sala donde se mantenga una ventilación adecuada. El material puede acumular cargas estáticas, que podría ser una fuente de ignición.

Efectos potenciales sobre la salud

Vías de exposición: Contacto con la piel, inhalación, contacto con los ojos.

Piel:

Puede causar irritación mecánica. El contacto con el material caliente puede causar quemaduras térmicas.

Inhalación:

Gases o vapores irritantes se pueden dar durante el procesamiento o descomposición térmica que resulta en dolor en la nariz y la garganta y tos. Puede agravar trastornos respiratorios.

Ojo:

El polvo puede causar irritación mecánica. Los vapores del proceso pueden irritar los ojos.

La ingestión no es una ruta típica de la exposición industrial, y por lo tanto no se espera que cause efectos adversos en la salud

No se conocen efectos agudos en la salud. Todos los componentes de la fórmula están completamente encapsuladas en polímero, y por lo tanto no reflejan necesariamente los riesgos de los productos químicos secos. En condiciones normales de uso, se espera que los riesgos laborales asociados con el material sean mínimos.

Sección 3 - Composición / Información sobre los Ingredientes

<u>Ingrediente</u>	<u>CAS #</u>	<u>Peso%</u>	<u>ACGIH</u>	<u>TLV</u>	<u>Límites de exposición</u>	
					<u>OSHA</u>	<u>PEL</u>

No contiene ingredientes peligrosos

Notas:

A) Todos los ingredientes de este producto están listados en el inventario TSCA. B) Todos los límites de exposición son en miligramos por metro cúbico (mg / m3) a menos que se indique lo contrario. C) (1) indica que el material es considerado reportado bajo la Sección 312 de SARA Título III. D) (2) indica que el material es considerado según la Sección 313 de SARA Título III. E) N / E indica que no hay límites establecidos para este material.

Sección 4: Medidas de Primeros Auxilios

Tomar las precauciones adecuadas para proteger su propia salud antes de intentar un rescate para proporcionar primeros auxilios

Piel

Si material fundido hace contacto con la piel, NO INTENTE REMOVER; enjuague inmediatamente con agua para enfriar el polímero y la piel. No remueva el polímero de la piel. Busque atención médica inmediata.

Inhalación	Si la exposición a los vapores o humos representa un problema respiratorio, mover sujeto al aire fresco. Si los síntomas persisten administrar oxígeno y busque atención médica inmediata
ojos	Lavar los ojos con abundante agua manteniendo abiertos los párpados; NO FROTE. Si continua el malestar, busque atención médica.
Ingestión	Enjuagar la boca con agua. No induzca el vómito a menos que lo considere necesario un profesional médico. Efectos adversos para la salud debidos a la ingestión no se anticipan. No se espera que el material sea absorbido por el tracto gastrointestinal.
Notas para el médico	Tratamiento de sobreexposición deben ser dirigidas al control de los síntomas y la condición clínica del paciente. Tratar quemaduras o reacciones alérgicas convencionalmente después de la descontaminación.

Sección 5 - Medidas de Lucha contra Incendios

Clase de inflamabilidad: No establecido. Polímero se quema, pero no se enciende fácilmente.

Punto de inflamabilidad: No establecido

Medios de extinción: Agua pulverizada, espuma, dióxido de carbono, o producto químico seco.

Procedimientos especiales contra incendios: Como con cualquier incendio, se generarán subproductos de la combustión y el calor. En general, los bomberos deben estar equipados con un aparato de respiración autónomo y equipo de protección completo en caso de incendio. No intente combatir cualquier incendio a menos que haya sido entrenado para hacerlo.

Riesgos de incendio y explosión inusuales: Como se señaló anteriormente, los subproductos de combustión tóxicos se pueden producir en cualquier incendio.

Sección 6: Medidas de Liberación Accidental

Los derrames o liberaciones de este material no requieren la presentación de informes al Centro de Respuesta Nacional. Si el material no está contaminado, recuperar de una manera libre de partículas extrañas o sustancias para reutilizar. Si se contamina el material, cucharada, barrido, o aspire en un recipiente apropiado para la eliminación, teniendo cuidado de evitar la generación de polvo.

7 - Manejo y Almacenamiento

Estabilidad: Estable Polimerización peligrosa: No ocurrirá Incompatibilidad: Evitar el contacto con ácidos fuertes o agentes oxidantes.

Se recomienda el almacenamiento en un lugar fresco, seco, en envases cerrados de distancia de extremos ambientales. Almacenar separado de alimentos, chispas y llamas abiertas. Este producto puede reaccionar con agentes oxidantes fuertes o ácidos fuertes y no debe ser almacenado cerca de tales materiales. Al igual que con cualquier material destinado para un solo uso industrial, buenas prácticas y procedimientos industriales deben seguirse en todo momento durante la manipulación, almacenamiento o procesamiento de este material.

Sección 8 - Procedimientos - Derrames o Fugas

Por favor refiérase a la Conferencia Americana de aplicación de Higienistas Industriales Gubernamentales. (ACGIH) valores límite umbral (TLV) de OSHA y el límite permisible (PEL) que figuran en la Sección 3 de esta hoja de seguridad.

Ventilación: Se recomienda eliminar los humos de procesamiento del área de trabajo. Si se utiliza la ventilación de humos, conductos colectores de humo se debe limpiar regularmente para eliminar los depósitos oleosos que son muy inflamables y / o corrosivos e irritantes para la piel o los ojos. Si se genera polvo, el polvo de ventilación colección puede ser necesario para mantener concentraciones en el aire por debajo de todos los límites de exposición aplicables (véase la Sección II).

Protección respiratoria: Cuando está presente polvo, A NIOSH / MSHA (aprobado para polvos TC-21C) se debe utilizar. Si los humos están presentes, utilizar una máscara equipada con cartuchos de vapor orgánico. Por favor hacer referencia a la norma de OSHA 29 CFR 1910.134 para todos los procedimientos necesarios si los respiradores se emiten a cualquier empleado (s).

Otros equipos de protección: Gafas de seguridad aprobadas por ANSI, guantes de protección, uniformes de trabajo, y / o se recomiendan las batas desechables. Además, cada empleado que trabaja con estos materiales debe tener acceso a un lavado de ojos y completar botiquín de primeros auxilios.

Sección 9 - Propiedades Físicas y Químicas

Apariencia: Pelotillas con color. Olor: Característico "plástico"	Solubilidad en agua: Ninguna Intervalo de ebullición: No aplicable Rango de congelamiento: No aplicable	Porcentaje de volatilidad: Insignificante a ninguno Presión de vapor: No aplicable Tasa de evaporación: No volátil
Peso específico: aprox. 1.75		

SECCIÓN 10 – Precauciones Especiales

Al igual que con cualquier material destinado para un solo uso industrial, buenas prácticas y procedimientos industriales deben seguirse en todo momento durante la manipulación, almacenamiento o procesamiento de este material.

Estabilidad química: Este producto no es reactivo

Condiciones que deben evitarse: Evitar el contacto con oxidantes fuertes, calor excesivo, chispas o llama abierta. El material puede ser suavizado por algunos hidrocarburos.

Descomposición peligrosa: No se espera que se descomponen en condiciones normales. No reacciona con el agua de aire u otros materiales comunes.

Polimerización peligrosa: No ocurrirá.

Sección 11 - Información Toxicológica

Por favor referirse a la Sección 3 de esta SDS para determinar si los ingredientes están presentes, que se consideran reportable bajo secciones 312 o 313 de SARA Título III. La información relativa a SARA Título III debe permanecer con esta SDS en todo momento y debe ser incluido en cualquier copia de esta FDS que se hacen.

No contiene ingredientes peligrosos

Sección 12 - Información sobre la Ecología

Este material no es volátil e insoluble en agua

Biodegradabilidad: Polímero; No es fácilmente biodegradable.

Bioacumulación: No se espera que se produzca

Toxicidad acuática: No establecido

Sección 13 - Consideraciones Relativas a la Eliminación

Por favor, reutilizar y reciclar el material sobrante como sea posible. Disponer de este material en conformidad con todas las regulaciones aplicables locales, estatales y federales. Este producto no demuestra las características de inflamabilidad, reactividad, o corrosividad que lo caracterizan como un residuo peligroso RCRA. Debe hacerse la prueba de toxicidad, sin embargo, utilizando el ensayo de toxicidad Procedimiento Característico de Lixiviación (TCLP) antes de ser dispuestos en un vertedero sanitario. Este producto puede contener ingredientes, que se consideran desechos peligrosos sobre la base de sus características de toxicidad.

Sección 14 – Información sobre el Transporte

Este material no está regulado como peligroso Clasificación DOT. No se considera que es peligroso para la carga consideración especial para el transporte por tierra, mar o aire.

Tenga cuidado cuando transporte para evitar cualquier derrame innecesario asegurando los envases en una posición vertical. Mantener el producto y el embalaje seco, evitando los extremos ambientales.

Sección 15 - Información Regulatoria

A menos que se especifique lo contrario los ingredientes de este producto cumplen con los requisitos de composición de la Coalición del Noreste de Gobernadores (CONEG) regulaciones.

Este producto no contiene ninguna sustancia destructora del ozono, látex, melanina, o bisfenol A. Además, ninguno de los componentes utilizados en la fabricación de este producto contiene, y por lo tanto, no deben causar una reacción a alérgenos alimentarios incluyendo productos lácteos, de cacahuete, maíz o trigo.

Aplicaciones médicas

En última instancia la certificación se aplica a la pieza terminada. Aprobación depende en gran medida de la clasificación del material de base, y el procesamiento requiere la producción de la parte final. Ya que no podemos controlar el uso y aplicación correcta de nuestro producto después de la expedición, esta responsabilidad caería sobre el fabricante de los productos terminados. Por la naturaleza de sus productos la composición formulada para este fin se espera que pase cuando se aplique adecuadamente en un material de base aprobada.

Color Master, Inc. no puede estar al tanto de los requisitos reglamentarios que todos nuestros clientes deben cumplir. Para obtener información sobre el cumplimiento de cualquier otro organismo regulador específico o la legislación, por favor, póngase en contacto con este fabricante.

El usuario debe tomar su propia determinación de que el uso de nuestro producto es seguro, legal y técnicamente adecuados para su aplicación prevista.

16 - Información

Fecha de preparación: 11/05/2018

Las revisiones

Sección: Fecha Revisado:

Sección: Fecha Revisado:

Sección: Fecha Revisado:

Sección: Fecha Revisado:

Sección: Fecha Revisado:

Fin de Hoja de Seguridad

Renuncia: La información presentada en esta Hoja de Datos de Seguridad ha sido recopilada de fuentes que se consideran fiables, y es precisa y fiable a lo mejor de nuestro conocimiento. Dado que Color Master, Inc. no puede controlar el uso de este producto, no ofrece ninguna garantía de ningún tipo, expresa o implícita, excepto aquellos que pueden estar contenidos en un contrato de venta por escrito. Si el "MSDS Fecha efectiva" que se encuentra en la Sección I de este documento es de más de dos años de edad, por favor, póngase en contacto con Color Master, Inc. para la edición más reciente de la Hoja de Datos de Seguridad del Material para este producto. Cada usuario de este producto tiene la responsabilidad de leer y

comprender la información que se presenta en este documento y asegurarse de que se comunica a los empleados de acuerdo con todas las normas de OSHA o EPA aplicables.

