

COLOR MASTER, INC.

El Líder en Calidad de Colorantes y Compuestos especiales para Plásticos

Seguridad Data Sheet

Sección 1 – Identificación Del Producto

Nombre del producto: **FDA COOL GRIS 11C**

Código de producto: **GY2949M-PV**

Código de cliente: _____ Nombre del Cliente: **INOAC GRUPO de EMBALAJE**

Uso recomendado: **Color Concentrate for use in thermoform plastic**

Fabricante: **Color Master, Inc. Teléfono De Emergencia: 800-643-3323**
 810 South Broadway
 P. O. Box 338
 Butler, EN 46721
 Teléfono: 260-868-2320

Sección 2 - Identificación De Peligros

HMIS:

1	SALUD
1	INFLAMABILIDAD
0	REACTIVIDAD
C	PROTECCIÓN DE EQUIPOS

NFPA:



La Señal De Word:
ADVERTENCIA

Indicaciones de peligro:
H228: sólido Inflamable

Declaraciones de precaución:

- P281 – Utilizar el equipo de protección personal necesarios.
- P374 – Combatir el fuego con las precauciones normales, desde una distancia razonable.
- P305 + P351 + P338 – EN los OJOS: aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Proseguir con el lavado.
- P337 + P313 – Si persiste la irritación ocular: consultar a un médico.

Aspecto físico: Color sólido de pellets

Las Preocupaciones inmediatas: peligro de Resbalar si se derrama sobre la superficie dura y lisa. Este producto enviado no está clasificado como un polvo combustible; sin embargo, un combustible de concentración de polvo puede ocurrir si las multas son suspendidas en el aire. En temperaturas de proceso de humos irritantes pueden ser producidos. Polímero fundido puede causar

quemaduras térmicas. Las temperaturas por encima del punto de fusión puede conducir a la descomposición de la producción de dióxido de carbono, monóxido de carbono, cetonas, acroleína, el formaldehído y otros gases que provienen de té descomposición del material. Para minimizar la exposición, el espacio adecuado y la ventilación deben ser mantenidos. El material puede acumular cargas estáticas que podrían ser una fuente de ignición.

Efectos Potenciales Para La Salud

Rutas primarias de Ingreso: contacto con la Piel, Inhalación, Contacto con los Ojos

Piel:
Puede causar irritación mecánica. Póngase en contacto con el material caliente puede causar quemaduras térmicas.

Inhalación:
Irritante de gases o humos puede ser despedido durante el procesamiento o la descomposición térmica que resulta en dolor en la nariz y la garganta y la tos. Puede agravar los trastornos respiratorios.

Ojo:
El polvo puede causar irritación mecánica. Proceso de vapores pueden irritar a los ojos.

La ingestión no es una ruta típica de la exposición industrial, y por tanto no se espera que cause efectos adversos para la salud

No se conocen efectos agudos a la salud. Todos los componentes de la fórmula son completamente encapsulado en polímero, y por lo tanto no reflejan necesariamente los peligros de los productos químicos secos. Bajo condiciones normales de uso, los riesgos laborales relacionados con el material debe de ser mínimo.

Sección 3 - Composición/Información sobre los Ingredientes

<u>Ingrediente #CAS % en Peso</u>	<u>ACGIH TLV</u>	<u>OSHA PEL</u>	Los Límites De Exposición	
ANTIMONIO/CROMO III/TITANIO CMPD/NÍQUEL (1,2)	68186-90-3	de Propiedad	0.5	0.5

Notas:
A) Todos los ingredientes de este producto están listados en el T. S. C. A. inventario. B) Todos los límites de exposición son en miligramos por metro cúbico (mg/m3), a menos que se indique lo contrario. C) (1) indica que el material es considerado admisibles en virtud de la Sección 312 de la S. A. R. A. Título III. D) (2) indica que el material es considerado admisibles en virtud de la Sección 313 de la S. A. R. A. Título III. E) N/E indica que no hay límites establecidos para este material.

Sección 4 - Medidas De Primeros Auxilios

Tome las precauciones adecuadas para asegurar su propia salud antes de intentar un rescate para brindar primeros auxilios

- La piel** Si el material fundido en contacto con la piel, NO INTENTE QUITAR; apagar inmediatamente con agua para enfriar el polímero y la piel. No pele polímero de la piel. Busque atención médica de inmediato.
- Inhalación** Si la exposición a los vapores o humos presenta un problema respiratorio, move objeto de aire fresco. Si los síntomas persisten, administrar oxígeno y seek atención médica inmediata
- Los ojos** Enjuagar los ojos con agua manteniendo abiertos los párpados; NO se FROTE. Si a continuación se presenta molestia de buscar atención médica.

La ingestión Enjuagar la boca con agua. No inducir el vómito de la onu menos se considere necesario por un profesional médico. Efectos adversos para la salud debido a la ingestión no son anticipados. El Material no se espera que sea absorbido por el tracto gastrointestinal.

Notas para el médico Tratamiento de la sobreexposición debe ser dirigida al control de los síntomas y la condición clínica de la paciente. El tratamiento de quemaduras o reacciones alérgicas convencionalmente después de la descontaminación.

Ssección 5 - Fire-Medidas de Lucha contra

Clase De Inflamabilidad: No Establecido. Polímero se quema, pero no es fácil de encender.

Punto De Inflamabilidad: No Establecido

Medios de extinción: Agua pulverizada, espuma, dióxido de carbono o polvo químico seco.

Procedimientos especiales para Combatir Incendios: Como en cualquier incendio, subproductos de la combustión y el calor se genera. En general, los bomberos deben estar equipados con un aparato de respiración autónomo y completo de los uniformes cuando se combate el fuego. No intente combatir cualquier incendio, a menos que haya sido entrenado para hacerlo.

Inusuales de Incendio y Explosión: Como se señaló anteriormente, tóxicos subproductos de la combustión pueden ser producidos en cualquier incendio.

Sección 6 - Medidas De Liberación Accidental

Los derrames o liberaciones de este material no requieren la presentación de informes al Centro de Respuesta Nacional. Si el material no está contaminado, se recuperan en una manera libre de sustancias o partículas extrañas para su re-uso. Si el material está contaminado, pala, barra, o el vacío en un recipiente adecuado para su eliminación, teniendo cuidado de evitar la generación de polvo.

Ssección 7 - Manejo y Almacenamiento

Estabilidad: Estable oxidantes.

Polimerización Peligrosa: no Se produce

Incompatibilidad: Evite el contacto con ácidos fuertes o agentes

Almacenamiento en un lugar fresco y seco, en envases cerrados, lejos de los extremos del medio ambiente se recomienda. Almacenar lejos de los alimentos, de chispas, de und de las llamas abiertas. Este producto puede reaccionar con agentes oxidantes fuertes o ácidos fuertes y no deben almacenarse cerca de tales materiales. Como con cualquier material destinado sólo para uso industrial, buenas prácticas de la industria y los procedimientos deben ser seguidos en todo momento al manejo, almacenamiento o procesamiento de este material.

Ssección 8 - DERRAME O ESCAPE de producto procedimiento en

Por favor refiérase a la aplicable Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales. (ACGIH) los Valores de Umbral Límite (TLV) y Permisible de la Exposure Límites (PEL) enumerados en la Sección 3 de esta Hoja de Datos de Seguridad.

Ventilación: se recomienda escape de procesamiento de los humos de la zona de trabajo. Si humos de ventilación se utiliza humo de la colección de la red de conductos deberán limpiarse con regularidad para eliminar los depósitos grasos que son muy inflamables y/o corrosivos e irritantes para la piel o los ojos. Si se produce polvo, polvo de la colección de ventilación puede ser necesario para mantener las concentraciones en el aire por debajo de todos los límites de exposición aplicables (véase la Sección II).

Protección respiratoria: Cuando el polvo está presente, aprobado por NIOSH/MSHA respirador aprobado para TC-21C polvos) debe ser utilizado. Si están presentes los vapores, usar un respirador equipados con cartuchos para vapores orgánicos. Favor de referirse a la norma de la OSHA 29 C. F. R. 1910.134 para todos los procedimientos necesarios si los respiradores se emiten a cualquier empleado(s).

Otros Equipos de Protección: aprobados por ANSI gafas de seguridad o gafas de seguridad, guantes de protección, uniformes de trabajo y/o overoles desechables son recomendados. Además, cada empleado que trabaje con estos materiales deben tener acceso a un lavado de ojos y completo kit de primeros auxilios.

Ssección 9 – Propiedades Físicas y Químicas

Apariencia: Color De Pellets
Olor: Característico "de plástico"

Gravedad Específica: Aprox. 1.75
Solubilidad en agua: Ninguna

Intervalo De Ebullición: No Aplicable
La Congelación De Rango: No Aplicable

Porcentaje de Volátiles: Insignificante a ninguno

Presión De Vapor: No Aplicable
Tasa de evaporación: No volátil

SECCIÓN IX - PRECAUCIONES ESPECIALES

Como con cualquier material destinado sólo para uso industrial, buenas prácticas de la industria y los procedimientos deben ser seguidos en todo momento al manejo, almacenamiento o procesamiento de este material.

Estabilidad química: Este producto es no reactivo

Condiciones a Evitar: Evitar el contacto con oxidantes fuertes, exceso de calor, chispas o llamas abiertas. El Material puede ser suavizado por algunos hidrocarburos.

De Descomposición peligrosos: No se descompone bajo condiciones normales. No reacciona con el aire, agua u otros materiales comunes.

Polimerización peligrosa: no ocurrirá.

Ssección 11 - Información Toxicológica

Ruegose referencia de la Sección 3 de este SDS para determinar si los ingredientes que están presentes y que son considerados admisibles en virtud de los artículos 312 o 313 de S. A. R. A. Título III. La información relativa a S. A. R. A. Título III debe permanecer con este SDS en todo momento y debe ser incluido en todas las copias de este SDS que se realizan.

Antimonio/Cromo III/Titanio/Níquel Compuesto: la exposición Repetida puede irritar los ojos, la piel y el tracto respiratorio. Algunos compuestos de los metales contenidos en el pigmento, el antimonio y el cromo III, han demostrado diversas propiedades tóxicas. Sin embargo, no hay evidencia de que este material tiene estas características tóxicas.

Ssección 12 - Información Ecológica

Este material no volátil insoluble en agua

Biodegradabilidad: Polímero; No es fácilmente biodegradable.

Bioacumulación: No se espera que ocurran

Toxicidad acuática: No establecido

Sección 13 - Consideraciones Relativas A La Eliminación

Por favor, reutilizar y reciclar los excedentes de material como sea posible. Disponer de este material en conformidad con todas las leyes locales, estatales y federales. Este producto no demostrar las características de inflamabilidad, reactividad o corrosividad que caracterizaría como un RCRA de residuos peligrosos. Debe ser a prueba de toxicidad, sin embargo, el uso de las características de Toxicidad Procedimiento de Lixiviación (TCLP) de prueba antes de ser dispuestos en un relleno sanitario. Este producto puede contener ingredientes, los cuales son considerados residuos peligrosos en función de su toxicidad características.

Sección 14 - Información De Transporte

Este material no está regulado bajo un PUNTO Peligrosos de la Clasificación. No se considera mercancía peligrosa para la consideración especial para el transporte por tierra, mar o aire.

Tenga cuidado cuando transporte para evitar derrames innecesarios mediante la obtención de envase en posición vertical. Mantener el producto y el embalaje seco, evitando los extremos del medio ambiente.

Sección 15 - Normativo De Información

A menos que se especifique lo contrario t el los ingredientes de este producto cumplen con los requisitos de composición de la Coalición de Gobernadores del Noreste (CONEG) regulaciones.

Este producto no contiene sustancias que agotan el ozono, de Látex, de Melamina, o el Bisfenol A. además, ninguno de los componentes utilizados en la fabricación de este producto contienen, y por lo tanto, no debe causar una reacción a los alérgenos de los alimentos, incluyendo productos lácteos, maní, maíz o trigo.

Aplicaciones Médicas

En última instancia, la certificación se aplica a la pieza terminada. La aprobación es en gran parte dependiente en la clasificación del material de base, y el procesamiento necesaria la producción de la parte final. Como no podemos controlar el correcto uso y aplicación de nuestros productos después del envío, esta responsabilidad recaerá sobre el fabricante de los bienes terminados. Por la naturaleza de su composición productos formulados para este propósito se espera que pase cuando correctamente defraudado en que se aprobó un material de base.

Color Master, Inc. podemos ser conscientes de los requisitos reglamentarios de todos nuestros clientes deben cumplir. Para obtener información sobre el cumplimiento de cualquier otra reglamentación específica del cuerpo o de la legislación, por favor póngase en contacto con el fabricante.

El usuario debe hacer su propia determinación de que el uso de nuestro producto es seguro, legal y técnicamente adecuado para su aplicación.

16 – Otra información

Fecha de Preparación: 2020-05-07

Revisiones

Sección: Fecha de revisión:

Sección: Fecha de revisión:

Sección: Fecha de revisión:

Sección: Fecha de revisión:

Sección: Fecha de revisión:

FIN DE LA FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Descargo de responsabilidad: La información presentada en esta Hoja de Datos de Seguridad ha sido recopilada de fuentes que se consideran fiables, exactos y confiables a lo mejor de nuestro conocimiento. Dado Que El Color De Maestro, Inc. no puede controlar el uso de este producto, sin embargo, el Color de Maestro, Inc. no hace garantías de ningún tipo, expresa o implícita, excepto aquellos que pueden estar contenidas en un contrato por escrito de la venta. Si el "MSDS Fecha de vigencia" se encuentra en la Sección I de este documento es de más de dos años de edad, por favor póngase en contacto principal del Color, Inc. para la edición más reciente de la Hoja de Datos de Seguridad para este producto. Cada usuario de este producto tiene la responsabilidad de leer y comprender la información presentada en este documento y asegúrese de que se comunique a los empleados de acuerdo con todas las leyes de OSHA o los reglamentos de la EPA.