

# COLOR MASTER, INC.

*El líder en colorantes de calidad y compuestos especiales para plásticos*

## Ficha de datos de seguridad

### Sección 1 - Identificación del producto

Nombre del producto: **207C ROJO OPACO**

Código de producto: **RD2532M-PV**

Código de cliente: Nombre del cliente: **GRUPO DE EMBALAJE INAOC**

Uso recomendado: Color Concentrate for use in thermoform plastic

Fabricante: Color Master, Inc. **Teléfono de emergencia: 800-643-3323**  
 810 Broadway Sur  
 apartado de correos 338  
 Mayordomo, EN 46721  
 Teléfono: 260-868-2320

### Sección 2 - Identificación de peligros

HMIS:

1	SALUD
1	INFLAMABILIDAD
0	REACTIVIDAD
C	PROTECTOR EQUIPO

Palabra clave:  
ADVERTENCIA

Declaraciones de peligro:  
El polímero se quemará pero no se enciende fácilmente.

Consejos de prudencia:  
 P281 – Usar el equipo de protección personal según se requiera.  
 P374 – Combatir el fuego con las precauciones normales desde una distancia razonable.  
 P305 + P351 + P338 – EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Qúitese los lentes de contacto, si tiene y es fácil hacerlo. Continúe enjuagando.  
 P337 + P313 – Si persiste la irritación de los ojos: Obtener consejo/atención médica.

Aspecto físico: gránulos sólidos coloreados

Preocupaciones inmediatas: Riesgo de resbalones si se derrama sobre una superficie dura y lisa. Este producto tal como se envía no está clasificado como polvo combustible; sin embargo, puede ocurrir una concentración combustible de polvo si los finos están suspendidos en el aire. A las temperaturas de proceso se pueden producir vapores irritantes. El polímero fundido puede causar quemaduras térmicas. Las temperaturas por encima del punto de fusión pueden provocar la descomposición que produce dióxido de carbono, monóxido de carbono, cetonas, acroleína, formaldehído y otros vapores que provienen de la descomposición del material. Para minimizar la exposición, se debe mantener una habitación y ventilación adecuadas. El material puede acumular cargas estáticas que podrían ser una fuente de ignición.

Efectos potenciales sobre la salud

Principales rutas de entrada: contacto con la piel, inhalación, contacto con los ojos

Piel:

Puede causar irritación mecánica. El contacto con el material calentado puede causar quemaduras térmicas.

Inhalación:

Es posible que se desprendan gases o vapores irritantes durante el procesamiento o la descomposición térmica, lo que puede provocar dolor en la nariz y la garganta y tos. Puede agravar los trastornos respiratorios.

Ojo:

El polvo puede causar irritación mecánica. Los vapores del proceso pueden irritar los ojos.

La ingestión no es una ruta típica de exposición industrial y, por lo tanto, no se espera que cause ningún efecto adverso para la salud.

No se conocen efectos agudos para la salud. Todos los componentes de la fórmula están completamente encapsulados en polímero y, por lo tanto, no reflejan necesariamente los peligros de los productos químicos secos. En condiciones normales de uso, se espera que los riesgos laborales asociados con el material sean mínimos.

### Sección 3 - Composición/Información sobre los ingredientes

Ingrediente	CAS #	Peso %	Límites de exposición	
			ACGIH TLV	OSHA PEL

4

**No contiene ingredientes peligrosos.**

#### Notas:

A) Todos los ingredientes de este producto están listados en el inventario TSCA. B) Todos los límites de exposición están en miligramos por metro cúbico (mg/m<sup>3</sup>) a menos que se indique lo contrario. C) (1) indica que el material se considera reportable bajo la Sección 312 de SARA Título III. D) (2) indica que el material se considera reportable bajo la Sección 313 de SARA Título III. E) N/E indica que no se han establecido límites para este material.

### Sección 4: Medidas de Primeros Auxilios

Tome las precauciones adecuadas para garantizar su propia salud antes de intentar un rescate para proporcionar primeros auxilios.

Piel	Si el material fundido entra en contacto con la piel, NO INTENTE QUITARLO; apagar inmediatamente con agua para enfriar el polímero y la piel. No pele el polímero de la piel. Busque atención médica inmediata.
Inhalación	Si la exposición a vapores o humos presenta un problema respiratorio, traslade al sujeto al aire fresco. Si los síntomas persisten, administre oxígeno y busque atención médica inmediata.
Ojos	Enjuague bien los ojos con agua mientras mantiene los párpados abiertos; NO FROTE. Si persiste la incomodidad, busque atención médica.



**SECCIÓN IX - PRECAUCIONES ESPECIALES**

Al igual que con cualquier material destinado solo para uso industrial, se deben seguir las buenas prácticas y procedimientos industriales en todo momento al manipular, almacenar o procesar este material.

Estabilidad química: Este producto no es reactivo.

Condiciones a evitar: Evite el contacto con oxidantes fuertes, calor excesivo, chispas o llama abierta. El material puede ser ablandado por algunos hidrocarburos.

Descomposición peligrosa: No se espera que se descomponga en condiciones normales. No reacciona con el agua del aire u otros materiales comunes.

Polimerización peligrosa: No ocurrirá.

**Sección 11 - Información toxicológica**

Consulte la Sección 3 de esta SDS para determinar si hay ingredientes presentes que se consideren reportables según las Secciones 312 o 313 de SARA Título III. La información relacionada con SARA Título III debe permanecer con esta SDS en todo momento y debe incluirse en cualquier copia de esta SDS que se haga.

**No contiene ingredientes peligrosos.**

**Sección 12 - Información ecológica**

Este material no es volátil e insoluble en agua.

Biodegradabilidad: Polímero; No fácilmente biodegradable.

Bioacumulación: No se espera que ocurra

Toxicidad acuática: No establecida

**Sección 13 - Consideraciones de eliminación**

Reutilice y recicle el material excedente tanto como sea posible. Deseche este material de acuerdo con todas las reglamentaciones locales, estatales y federales aplicables. Este producto no demuestra las características de inflamabilidad, reactividad o corrosividad que lo caracterizarían como un desecho peligroso RCRA. Sin embargo, debe someterse a pruebas de toxicidad utilizando la prueba del Procedimiento de lixiviación de características de toxicidad (TCLP) antes de desecharse en un relleno sanitario. Este producto puede contener ingredientes que se consideran desechos peligrosos según sus características de toxicidad.

**Sección 14 - Información de transporte**

Este material no está regulado por una clasificación de peligrosidad del DOT. No se considera carga peligrosa por consideración especial para su envío por tierra, mar o aire.

Tenga cuidado durante el transporte para evitar derrames innecesarios asegurando el embalaje en posición vertical. Mantenga el producto y el empaque secos, evitando condiciones ambientales extremas.

**Sección 15 - Información reglamentaria**

A menos que se especifique lo contrario, los ingredientes de este producto cumplen con los requisitos de composición de las regulaciones de la Coalición de Gobernadores del Noreste (CONEG).

Este producto no contiene ninguna sustancia que agote la capa de ozono, látex, melamina o bisfenol A. Además, ninguno de los componentes utilizados en la fabricación de este producto contiene y, por lo tanto, no debe causar una reacción a los alérgenos alimentarios, incluidos los lácteos, el maní, maíz, o trigo.

**Aplicaciones médicas**

En última instancia, la certificación se aplica a la pieza terminada. La aprobación depende en gran medida de la clasificación del material base y del procesamiento requerido para producir la pieza final. Como no podemos controlar el uso y la aplicación adecuados de nuestro producto después del envío, esta responsabilidad recaerá en el fabricante de los productos terminados. Por la naturaleza de su composición, se espera que los productos formulados para este propósito pasen cuando se diluyen correctamente en un material base aprobado.

Color Master, Inc. no puede estar al tanto de los requisitos reglamentarios que todos nuestros clientes deben cumplir. Para obtener información sobre el cumplimiento de cualquier otro organismo regulador o legislación específica, comuníquese con este fabricante.

El usuario debe tomar su propia determinación de que el uso de nuestro producto es seguro, legal y técnicamente adecuado para su aplicación prevista.

**16 – Otra información**

Fecha de Elaboración: 2022-08-18

**Revisiones**

Sección:	Fecha de revisión:
Sección:	Fecha de revisión:
Sección:	Fecha de revisión:
Sección:	Fecha de revisión:
Sección:	Fecha de revisión:

**FIN DE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL**

Descargo de responsabilidad: La información presentada en esta Hoja de datos de seguridad del material se ha recopilado de fuentes que se consideran confiables y, según nuestro conocimiento, es precisa y confiable. Sin embargo, dado que Color Master, Inc. no puede controlar el uso de este producto, Color Master, Inc. no ofrece garantías de ningún tipo, expresas o implícitas, excepto aquellas que pueden estar contenidas en un contrato de venta por escrito. Si la "Fecha de vigencia de la MSDS" que se encuentra en la Sección I de este documento tiene más de dos años, comuníquese con Color Master, Inc. para obtener la edición más reciente de la Hoja de datos de seguridad del material para este producto. Cada usuario de este producto tiene la responsabilidad de leer y comprender la información aquí presentada y asegurarse de que se comunique a los empleados de acuerdo con todas las reglamentaciones aplicables de OSHA o EPA.