

# COLOR MASTER, INC.

*El líder en colorantes de calidad y compuestos especiales para plásticos*

## Ficha de datos de seguridad

### Sección 1 – Identificación del producto

Nombre del producto: **NUEVO BLANCO OPACO**

Código de producto: **WH2798M**

Código de cliente:

Nombre del cliente: **GRUPO DE EMBALAJE INOAC**

Uso recomendado: Color Concentrate for use in thermoform plastic

Fabricante: Color Master, Inc. **Teléfono de emergencia: 800-643-3323**  
810 South Broadway  
Apartado de correos 338  
Mayordomo, EN 46721  
Teléfono: 260-868-2320

### Sección 2 - Identificación de peligros

HMIS:

1	SALUD
1	INFLAMABILIDAD
0	REACTIVIDAD
C	PROTECTOR EQUIPO

Palabra de señal:  
ADVERTENCIA

Indicaciones de peligro:  
El polímero se quemará pero no se encenderá fácilmente.

Consejos de prudencia:

P281 – Utilice el equipo de protección personal según sea necesario.

P374 – Combata el fuego con las precauciones normales desde una distancia razonable.

P305 + P351 + P338 – SI ENTRA EN CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuague cuidadosamente con agua durante varios minutos.

Quítese los lentes de contacto, si están presentes y son fáciles de hacer. Continúe enjuagando.

P337 + P313 – Si la irritación ocular persiste: Busque consejo / atención médica.

Apariencia física: Bolitas sólidas de colores

Preocupaciones inmediatas: Peligro de resbalón si se derrama sobre una superficie dura y lisa. Este producto, tal como se envió, no está clasificado como polvo combustible; Sin embargo, puede producirse una concentración combustible de polvo si los finos se suspenden en el aire. A temperaturas de proceso se pueden producir humos irritantes. El polímero fundido puede causar quemaduras térmicas. Las temperaturas por encima del punto de fusión pueden conducir a la descomposición produciendo dióxido de carbono, monóxido de carbono, cetonas, acroleína, formaldehído y otros humos que provienen de la descomposición del material. Para minimizar la exposición, se debe mantener una habitación y ventilación adecuadas. El material puede acumular cargas estáticas que podrían ser una fuente de ignición.

Posibles efectos sobre la salud

Principales vías de entrada: contacto con la piel, inhalación, contacto visual

Piel:

Puede causar irritación mecánica. El contacto con material calentado puede causar quemaduras térmicas.

Inhalación:

Los gases o humos irritantes pueden emitirse durante el procesamiento o la descomposición térmica, lo que puede provocar dolor en la nariz y la garganta y tos. Puede agravar los trastornos respiratorios.

Ojo:

El polvo puede causar irritación mecánica. Los vapores de proceso pueden irritar los ojos.

La ingestión no es una vía típica de exposición industrial y, por lo tanto, no se espera que cause ningún efecto adverso para la salud.

No se conocen efectos agudos para la salud. Todos los componentes de la fórmula están completamente encapsulados en polímero y, por lo tanto, no reflejan necesariamente los peligros de los productos químicos secos. En condiciones normales de uso, se espera que los riesgos laborales asociados con el material sean mínimos.

### Sección 3 - Composición/Información sobre los ingredientes

<u>Ingrediente CAS # % de peso</u>	<u>ACGIH TLV</u>	<u>Límites de exposición</u> <u>OSHA PEL</u>
------------------------------------	------------------	---

No contiene ingredientes peligrosos

#### Notas:

A) Todos los ingredientes de este producto están listados en el inventario de T.S.C.A. B) Todos los límites de exposición están en miligramos por metro cúbico (mg/m<sup>3</sup>) a menos que se indique lo contrario. C) (1) indica que el material se considera reportable bajo la Sección 312 del Título III de S.A.R.A. D) (2) indica que el material se considera reportable bajo la Sección 313 del Título III de S.A.R.A. E) N/E indica que no hay límites establecidos para este material.

### Sección 4 - Medidas de primeros auxilios

Tome las precauciones adecuadas para garantizar su propia salud antes de intentar un rescate para proporcionar primeros auxilios

Piel	Si el material fundido entra en contacto con la piel, NO INTENTE ELIMINAR; Apagar inmediatamente con agua para enfriar el polímero y la piel. No pelar el polímero de la piel. Busque atención médica inmediata.
Inhalación	Si la exposición a vapores o humos presenta un problema respiratorio, mueva sujeto al aire fresco. Si los síntomas persisten, administre oxígeno y busque atención médica inmediata

Ojos	Enjuague bien los ojos con agua mientras mantiene los párpados abiertos; NO FROTAR. Si el malestar continuo es presente buscar atención médica.
Ingestión	Enjuague la boca con agua. No induzca el vómito un profesional médico lo considere menos necesario. No se anticipan efectos adversos para la salud debido a la ingestión. No se espera que el material sea absorbido por el tracto gastrointestinal.
Notas para el médico	El tratamiento de la sobreexposición debe dirigirse al control de los síntomas y la condición clínica del paciente. Tratar quemaduras o reacciones alérgicas convencionalmente después de la descontaminación.

### Sección 5 - Medidas de lucha contra incendios

Clase de inflamabilidad: No establecida. El polímero se quema, pero no se enciende fácilmente.

Punto de inflamación: No establecido

Medios de extinción: Pulverización de agua, espuma, dióxido de carbono o producto químico seco.

Procedimientos especiales de extinción de incendios: Al igual que con cualquier incendio, se generarán subproductos de combustión y calor. En general, los bomberos deben estar equipados con un aparato de respiración autónomo y un equipo de asistencia completo cuando combatan cualquier incendio. No intente combatir ningún incendio a menos que haya sido entrenado para hacerlo.

Riesgos inusuales de incendio y explosión: Como se señaló anteriormente, se pueden producir subproductos tóxicos de la combustión en cualquier incendio.

### Sección 6 - Medidas de liberación accidental

Los derrames o liberaciones de este material no requieren ser reportados al Centro Nacional de Respuesta. Si el material no está contaminado, recuperarlo de manera libre de partículas extrañas o sustancias para su reutilización. Si el material está contaminado, recoger, barrer o aspirar en un recipiente adecuado para su eliminación, teniendo cuidado de evitar la generación de polvo.

### Sección 7 - Manipulación y almacenamiento

Estabilidad: Estable      Polimerización peligrosa: No ocurrirá      Incompatibilidad: Evite el contacto con ácidos fuertes o agentes oxidantes.

Se recomienda el almacenamiento en un lugar fresco y seco en contenedores cerrados, lejos de los extremos ambientales. Almacene lejos de alimentos, chispas y llamas abiertas. Este producto puede reaccionar con agentes oxidantes fuertes o ácidos fuertes y no debe almacenarse cerca de dichos materiales. Al igual que con cualquier material destinado únicamente para uso industrial, se deben seguir buenas prácticas y procedimientos industriales en todo momento al manipular, almacenar o procesar este material.

### Sección 8 - PROCEDIMIENTOS DE DERRAME O FUGA

Consulte la Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales aplicable. (ACGIH) Los valores límite umbral (TLV) y los límites de exposición permisibles (PEL) de OSHA enumerados en la Sección 3 de esta Hoja de datos de seguridad.

Ventilación: Se recomienda extraer los humos de procesamiento del área de trabajo. Si se utiliza ventilación de humos, los conductos de recolección de humos deben limpiarse regularmente para eliminar los depósitos aceitosos que son muy inflamables y / o corrosivos e irritantes para la piel o los ojos. Si se genera polvo, puede ser necesaria una ventilación de recogida de polvo para mantener las concentraciones en el aire por debajo de todos los límites de exposición aplicables (véase la sección II).

Protección respiratoria: Cuando hay polvo presente, se debe usar un respirador aprobado por NIOSH / MSHA (aprobado para polvos TC-21C). Si hay humos, use un respirador equipado con cartuchos de vapor orgánico. Consulte la norma 29 C.F.R. 1910.134 de OSHA para conocer todos los procedimientos necesarios si se entregan respiradores a cualquier empleado.

Otro equipo de protección: Se recomiendan gafas o gafas de seguridad aprobadas por ANSI, guantes protectores, uniformes de trabajo y / o overoles desechables. Además, cada empleado que trabaje con estos materiales debe tener acceso a un lavado de ojos y un botiquín completo de primeros auxilios.

### Sección 9 – Propiedades físicas y químicas

Aspecto: Pellets de colores

Olor: Característico "plástico"

Gravedad específica: aprox. 1.75

Solubilidad en agua: Ninguna  
Rango de ebullición: No aplicable

Rango de congelación: No aplicable  
Porcentaje volátil: Insignificante a ninguno

Presión de vapor: No aplicable  
Tasa de evaporación: No volátil

## SECCIÓN IX - PRECAUCIONES ESPECIALES

Al igual que con cualquier material destinado únicamente para uso industrial, se deben seguir buenas prácticas y procedimientos industriales en todo momento al manipular, almacenar o procesar este material.

Estabilidad química: Este producto no es reactivo

Condiciones a evitar: Evite el contacto con oxidantes fuertes, calor excesivo, chispas o llamas abiertas. El material puede ser ablandado por algunos hidrocarburos.

Descomposición peligrosa: No se espera que se descomponga en condiciones normales. No reacciona con el aire, el agua u otros materiales comunes.

Polimerización peligrosa: No ocurrirá.

## Sección 11 - Información toxicológica

Consulte la Sección 3 de esta SDS para determinar si hay ingredientes presentes que se consideran reportables según las Secciones 312 o 313 del Título III de S.A.R.A. La información relativa al Título III de S.A.R.A. debe permanecer con esta SDS en todo momento y debe incluirse en cualquier copia de esta SDS que se realice.

**No contiene ingredientes peligrosos**

## Sección 12 - Información ecológica

Este material no es volátil e insoluble en agua

Biodegradabilidad: Polímero; No es fácilmente biodegradable.

Bioacumulación: No se espera que ocurra

Toxicidad acuática: No establecida

## Sección 13 - Consideraciones sobre la eliminación

Por favor, reutilice y recicle el material excedente como sea posible. Deseche este material de acuerdo con todas las regulaciones locales, estatales y federales aplicables. Este producto no demuestra las características de inflamabilidad, reactividad o corrosividad que lo caracterizarían como un residuo peligroso de RCRA. Sin embargo, debe probarse para determinar su toxicidad utilizando la prueba del procedimiento de lixiviación característica de toxicidad (TCLP) antes de desecharlo en un relleno sanitario. Este producto puede contener ingredientes, que se consideran residuos peligrosos en función de sus características de toxicidad.

## Sección 14 - Información de transporte

Este material no está regulado por una clasificación peligrosa del DOT. No se considera carga peligrosa para una consideración especial para el envío por tierra, mar o aire.

Tenga cuidado al transportar para evitar derrames innecesarios asegurando el embalaje en posición vertical. Mantenga el producto y el embalaje secos, evitando los extremos ambientales.

### Sección 15 - Información reglamentaria

A menos que se especifique lo contrario, los ingredientes de este producto cumplen con los requisitos de composición de las regulaciones de la Coalición de Gobernadores del Noreste (CONEG).

Este producto no contiene sustancias que agotan la capa de ozono, látex, melamina o bisfenol A. Además, ninguno de los componentes utilizados en la fabricación de este producto contiene, y por lo tanto, no debe causar una reacción a los alérgenos alimentarios, incluidos los lácteos, el maní, el maíz o el trigo.

#### Aplicaciones médicas

En última instancia, la certificación se aplica a la pieza terminada. La aprobación depende en gran medida de la clasificación del material base y del procesamiento requerido para producir la pieza final. Como no podemos controlar el uso y la aplicación adecuados de nuestro producto después del envío, esta responsabilidad recaerá en el fabricante de los productos terminados. Por la naturaleza de su composición, se espera que los productos formulados para este propósito pasen cuando se dejan caer adecuadamente en un material base aprobado.

Color Master, Inc. no puede conocer los requisitos reglamentarios que todos nuestros clientes deben cumplir. Para obtener información sobre el cumplimiento de cualquier otro organismo regulador o legislación específica, póngase en contacto con este fabricante.

El usuario debe hacer su propia determinación de que el uso de nuestro producto es seguro, legal y técnicamente adecuado para su aplicación prevista.

### 16 – Otras informaciones

Fecha de preparación: 2022-12-02

#### Revisiones

Sección: Fecha de revisión:

Sección: Fecha de revisión:

Sección: Fecha de revisión:

Sección: Fecha de revisión:

Sección: Fecha de revisión:

### HOJA DE DATOS DE FIN DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

**Renuncia:** La información presentada en esta Hoja de datos de seguridad de materiales ha sido compilada a partir de fuentes, que se consideran confiables, y es precisa y confiable a nuestro leal saber y entender. Sin embargo, dado que Color Master, Inc. no puede controlar el uso de este producto, Color Master, Inc. no ofrece garantías de ningún tipo, expresas o implícitas, excepto aquellas que puedan estar contenidas en un contrato de venta por escrito. Si la "Fecha de entrada en vigor de MSDS" que se encuentra en la Sección I de este documento tiene más de dos años de antigüedad, comuníquese con Color Master, Inc. para obtener la edición más reciente de la Hoja de datos de seguridad de materiales para este producto. Cada usuario de este producto tiene la responsabilidad de leer y comprender la información presentada en este documento y asegurarse de que se comunique a los empleados de acuerdo con todas las regulaciones aplicables de OSHA o EPA.