

CLAVE / REVISION EOA		EOA310-Rev.10	
Programa:	922B		
Cliente:	LEXUS NX		
Producto	No. Parte:	87922008	
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Black	
	No. Parte:	87922009 // OBSOLETO	
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport White	
Producto	No. Parte:	87922010	
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Red	

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

ESTANDAR DE OPERACIONES

MODELO: 922B FR 4 WAY

Componentes a Utilizar

REMACHE ENSAMBLADO



COMPONENTES	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87922008	BODY INSERT 10mm	88087	FOAM PLUS PAD 10MM(t) 1.2PW
	87922010	FOAM		
	87922008	REAR FACING	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	TOP FACING	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	REAR FACING EXT RH	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	// LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	INSERT FACING EXT	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	RH // LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	SIDE LOWER EXT RH	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
87922010	// LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW	
87922008	BOTTOM 1 // 2	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW	
87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW	

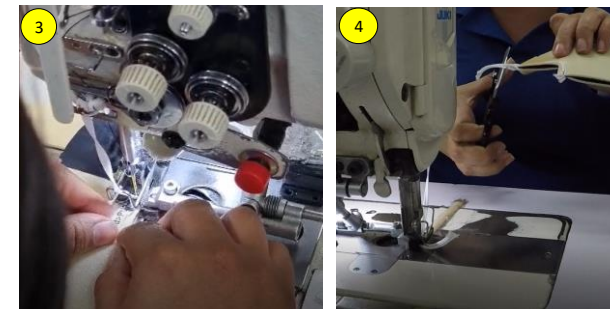
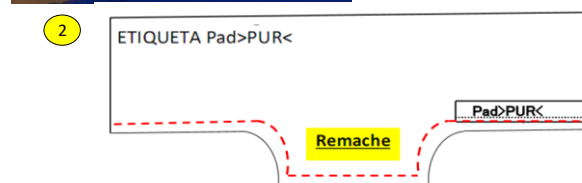
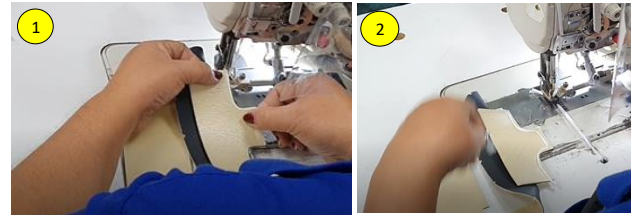
ESPECIFICACION COSTURA DE UNION	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	14	# Parte	Hilo / Esesor / Color / Cod Proveedor
				87922008	80026 // B79T30 PLY BLK / 35907/35907
				87922010	80179 // T90 PLY CHESTN / 3925/57391
		HILO/ESPESOR/COLOR			
		ANCHO DE COSTURA		Remache	3 +/- 1 mm
		ESPECIFICACION DE PUNTADA		Remache	10 puntadas en 25 mm +/- 1 puntada
		TENSION DEL HILO	SUPERIOR	N/A	N/A
		INFERIOR	N/A	N/A	
	A PRUEBA DE FUGAS				
	OTRAS CINTAS				
	MATERIAL ALTERNATIVO				

ESPECIFICACION COSTURA DECORATIVA	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #	N/A	# Parte	Hilo / Esesor / Color / Cod Proveedor
				N/A	N/A
		HILO/ESPESOR/COLOR			
		ANCHO DE COSTURA		N/A	N/A
		ESPECIFICACION DE PUNTADA			
		TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Remache	9.8 a 12 N
			INFERIOR	Remache	1.9 a 4.4 N
	A PRUEBA DE FUGAS			80298 // WOOLEY TAPE (POLYAMIDE)	
	OTRAS CINTAS				
	MATERIAL ALTERNATIVO			89464 // BAG 70X67X110CM CAL 90 OXBIDDG	

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	900
		PLC	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	Pie de 3 mm
	PLC	N/A	
OTROS	OTROS	N/A	

NOTAS:

DEFECTOS NO PERMITIDOS:
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.



Vamos a realizar el proceso de remache.

- 1) Iniciamos tomando los 2 componentes y los alineamos de tal manera que queden pares.
- 2) Una vez emparejamos el material comenzamos a realizar el remache derecho en el cual colocaremos la etiqueta Pad>PUR< como se muestra en la imagen numero 2.
- 3) Una vez terminamos el remache derecho seguimos con el izquierdo .
- 4) Terminando ambas costuras procederemos a cortar la wooley sobrante (maximo 5 mm).
- 5) En esta imagen podemos apreciar como queda el remache una vez es ensamblado.

NOTAS

a) La costura va a una medida de 3 ± 1 mm

b) La puntada debe de ir **10 en 25 mm.**

c) Debemos colocar la etiqueta **PUR** al coser la pieza.

d) Utilizar **Wooley tape** por ambos lados.

ASPECTOS SC					
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion			
Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaboró	Aldo Esquer	
4	Se agrega poka yoke en caja	David de la Garza	17/10/2022	Ingeniería Aprobado por	Alan Martinez	
5	Se aagega costura de Afiance en parte superior	Mauro Loera	25/10/2022			
6	Se hace obsoleto NP 87922009	Leydi Hernández	06/03/2023	Producción Recibido por	Luis de la Rosa	
7	Se agrega característica especial en embosado	Leydi Hernández	17/04/2023			
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	18/05/2023	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8		
9	Se cambia bolsa de empaque	Martin Santiago	05/08/2024			
10	Actualización en puntada de afiance	Aldo Esquer	12/11/2024			

ESTANDAR DE OPERACIONES

MODELO: 922B FR 4 WAY

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

OBSERVACIONES

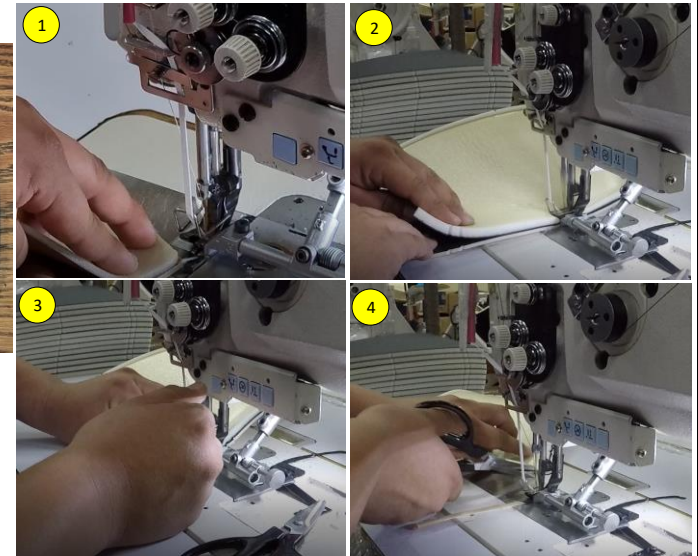
CLAVE / REVISION EOA		EOA310-Rev.10
Programa:	922B	
Cliente:	LEXUS NX	
Producto	No. Parte:	87922008
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Black
	No. Parte:	87922009 // OBSOLETO
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport White
Producto	No. Parte:	87922010
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Red

COMPONENTES	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87922008	BODY INSERT 10mm	88087	FOAM PLUS PAD 10MM(t) 1.2PW
	87922010	FOAM		
	87922008	REAR FACING	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	TOP FACING	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	REAR FACING EXT RH	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	// LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	INSERT FACING EXT	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	RH // LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	SIDE LOWER EXT RH	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
87922010	// LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW	
87922008	BOTTOM 1 // 2	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW	
87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW	

Componentes a Utilizar



PRODUCTO ENSAMBLADO



Vamos a realizar el proceso de Unión body + sides

- 1) Iniciamos tomando los 2 componentes y los alineamos de tal manera que queden parejos.
- 2) Una vez emparejamos el material comenzamos a realizar la union body + sides
- 3) Una vez terminamos no realizamos el remache
- 4) Terminando la costura procederemos a cortar la wooley sobrante
- 5) En esta imagen podemos apreciar como queda la pieza una vez es ensamblado.

NOTAS

- a) La costura va a una medida de 5 ± 1 mm
- b) La puntada debe de ir 10 en 35 mm.

ESPECIFICACION COSTURA DE UNION	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	14	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
				87922008	80026 // B79T30 PLY BLK // 35907/35907
				87922010	80179 // T90 PLY CHESNT // 3925/57391
		HILO/ESPESOR/COLOR			
		ANCHO DE COSTURA			5 +/- 1 mm
		ESPECIFICACION DE PUNTADA			10 puntadas en 35 mm
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR			9.8 a 12 N
		INFERIOR			1.9 a 4.4 N
		A PRUEBA DE FUGAS			80298 // WOOLEY TAPE
		OTRAS CINTAS			
	MATERIAL ALTERNATIVO				

ESPECIFICACION COSTURA DECORATIVA	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #	N/A	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
				N/A	N/A
		HILO/ESPESOR/COLOR			
		ANCHO DE COSTURA			N/A
		ESPECIFICACION DE PUNTADA			N/A
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR			N/A
		INFERIOR			N/A
		A PRUEBA DE FUGAS			80298 // WOOLEY TAPE (POLYAMIDE)
		OTRAS CINTAS			
		MATERIAL ALTERNATIVO			89464 // BAG 70X67X110CM CAL 90 OXBIDDG

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	900
		PLC	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	1152A // Pie de 5 mm
		PLC	N/A
	OTROS	OTROS	N/A
NOTAS:			
<p>DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm.</p>			

ASPECTOS SC

▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion
Equipo de Protección Personal		
Lentes	Tapones	Overol
	Mascarilla	Botas de seguridad
		Otros

Revisiones

# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Aprobación	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
4	Se agrega poka yoke en caja	David de la Garza	17/10/2022	Elaboró	Aldo Esquer	
5	Se aagega costura de Afiance en parte superior	Mauro Loera	25/10/2022			
6	Se hace obsoleto NP 87922009	Leydi Hernández	06/03/2023	Ingeniería Aprobado por	Alan Martínez	
7	Se agrega característica especial en embosado	Leydi Hernández	17/04/2023			
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	18/05/2023	Producción Recibido por	Luis de la Rosa	
9	Se cambia bolsa de empaque	Martin Santiago	05/08/2024			
10	Actualización en puntada de afiance	Aldo Esquer	12/11/2024	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8		HOJA # 2 DE # 11

CLAVE / REVISION EOA		EOA310-Rev.10	
Programa:	922B		
Cliente:	LEXUS NX		
Producto	No. Parte:	87922008	
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Black	
	No. Parte:	87922009 // OBSOLETO	
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport White	
Producto	No. Parte:	87922010	
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Red	

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

ESTANDAR DE OPERACIONES

MODELO: 922B FR 4 WAY

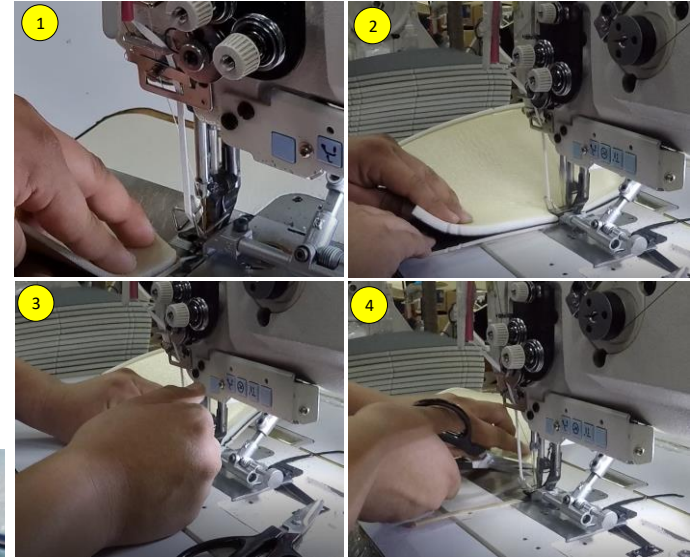
OBSERVACIONES

COMPONENTES	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87922008	BODY INSERT 10mm	88087	FOAM PLUS PAD 10MM(t) 1.2PW
	87922010	FOAM		
	87922008	REAR FACING	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	TOP FACING	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	REAR FACING EXT RH	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	// LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	INSERT FACING EXT	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	RH // LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	SIDE LOWER EXT RH	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
87922010	// LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW	
87922008	BOTTOM 1 // 2	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW	
87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW	

Componentes a Utilizar



PRODUCTO ENSAMBLADO



ESPECIFICACION COSTURA DE UNION	UNION DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	14	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
				87922008	80026 // B79130 PLY BLK // 35907/35907
				87922010	80179 // 190 PLY CHESTN // 3925/57391
		HILO/ESPOSOR/COLOR			
		ANCHO DE COSTURA			5 +/- 1 mm
		ESPECIFICACION DE PUNTADA			Subensamblable body + side
					10 puntadas en 35 mm +/- 1 puntada
		TENSION DEL HILO	SUPERIOR		Subensamblable body + side
			INFERIOR		Subensamblable body + side
					9,8 a 12 N
				1.9 a 4.4 N	
	A PRUEBA DE FUGAS			80298 // WOOLEY TAPE	
	OTRAS CINTAS				
	MATERIAL ALTERNATIVO				

ESPECIFICACION COSTURA DECORATIVA	COSTURA VISIBILE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #	N/A	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
				N/A	N/A
		HILO/ESPOSOR/COLOR			
		ANCHO DE COSTURA			N/A
		ESPECIFICACION DE PUNTADA			N/A
		TENSION DEL HILO	SUPERIOR		N/A
			INFERIOR		N/A
		A PRUEBA DE FUGAS			80298 // WOOLEY TAPE (POLYAMIDE)
		OTRAS CINTAS			
		MATERIAL ALTERNATIVO			89464 // BAG 70X67X110CM CAL 90 OXBIDDG

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	900
		PLC	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	1152A // Pie de 5 mm
		PLC	N/A
	OTROS	OTROS	N/A

NOTAS:

DEFECTOS NO PERMITIDOS:
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

Vamos a realizar el proceso de subensamblable body + side

- 1) Iniciamos tomando los 2 componentes y los alineamos de tal manera que queden parejos.
- 2) Una vez emparejamos el material comenzamos a realizar la subensamblable body + side
- 3) Una vez terminamos no realizamos el remache.
- 4) Terminando la costura procederemos a cortar la wooley sobrante
- 5) En esta imagen podemos apreciar como queda la pieza una vez es ensamblado.

NOTAS

- a) La costura va a una medida de 5 ± 1 mm
- b) La puntada debe de ir 10 en 35 mm.

ASPECTOS SC					
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion			
Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaboró	Aldo Esquer	
4	Se agrega poka yoke en caja	David de la Garza	17/10/2022	Ingeniería Aprobado por	Alan Martinez	
5	Se aagega costura de Afiance en parte superior	Mauro Loera	25/10/2022			
6	Se hace obsoleto NP 87922009	Leydi Hernández	06/03/2023	Producción Recibido por	Luis de la Rosa	
7	Se agrega característica especial en embosado	Leydi Hernández	17/04/2023			
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	18/05/2023			
9	Se cambia bolsa de empaque	Martin Santiago	05/08/2024			
10	Actualización en puntada de afiance	Aldo Esquer	12/11/2024			

CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8

HOJA # 3 DE # 11

ESTANDAR DE OPERACIONES

MODELO: 922B FR 4 WAY

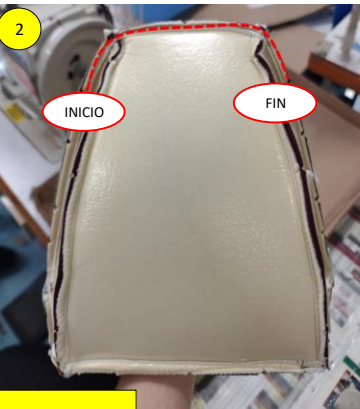
CLAVE / REVISION EOA		EOA310-Rev.10
Programa:	922B	
Cliente:	LEXUS NX	
Producto	No. Parte:	87922008
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Black
	No. Parte:	87922009 // OBSOLETO
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport White
No. Parte:	87922010	
Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Red	

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

OBSERVACIONES

COMPONENTES	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87922008	BODY INSERT 10mm	88087	FOAM PLUS PAD 10MM(t) 1.2PW
	87922010	FOAM	88087	FOAM PLUS PAD 10MM(t) 1.2PW
	87922008	REAR FACING	88077	922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	REAR FACING	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	TOP FACING	88077	922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	TOP FACING	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	REAR FACING EXT RH	88077	922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	// LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	INSERT FACING EXT	88077	922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	RH // LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
87922008	SIDE LOWER EXT RH	88077	922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW	
87922010	// LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW	
87922008	BOTTOM 1 // 2	88077	922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW	
87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW	

Componentes a Utilizar



Costura de afiance de piquete a piquete

ESPECIFICACION COSTURA DE UNION	UNION DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	14	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
				87922008	80026 // B79130 PLY BLK // 35907/35907
				87922010	80179 // 190 PLY CHESTN // 3925/57391

ESPECIFICACION COSTURA DECORATIVA	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #	N/A	# Parte	N/A	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	N/A

Vamos a realizar el proceso de Costura Adicional.

- 1) Para esta operación realizaremos el recorrido marcado en la imagen, en la parte superior del ensamble
- 2) Al estar realizando la costura asegurate de que esta agarre bien el material.
- 3) Recorta los pedazo largos de hilo.

NOTAS

- a) La costura va a una medida de 5 ± 1 mm
- b) La puntada debe de ir 4 puntadas en 25 mm +/- 1 puntada. ★

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	900
			N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	1152A // Pie de 5 mm
		PLC	N/A
	OTROS		N/A
NOTAS:			
<p>⚠ DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm.</p>			

ASPECTOS SC					
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion			
Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaboró	Aldo Esquer	
4	Se agrega poka yoke en caja	David de la Garza	17/10/2022	Ingeniería Aprobado por	Alan Martínez	
5	Se aagega costura de Afiance en parte superior	Mauro Loera	25/10/2022			
6	Se hace obsoleto NP 87922009	Leydi Hernández	06/03/2023			
7	Se agrega característica especial en embosado	Leydi Hernández	17/04/2023	Producción Recibido por	Luis de la Rosa	
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	18/05/2023			
9	Se cambia bolsa de empaque	Martin Santiago	05/08/2024			
10	Actualización en puntada de afiance	Aldo Esquer	12/11/2024			
				CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8		HOJA # 4 DE # 5

ESTANDAR DE OPERACIONES

MODELO: 922B FR 4 WAY

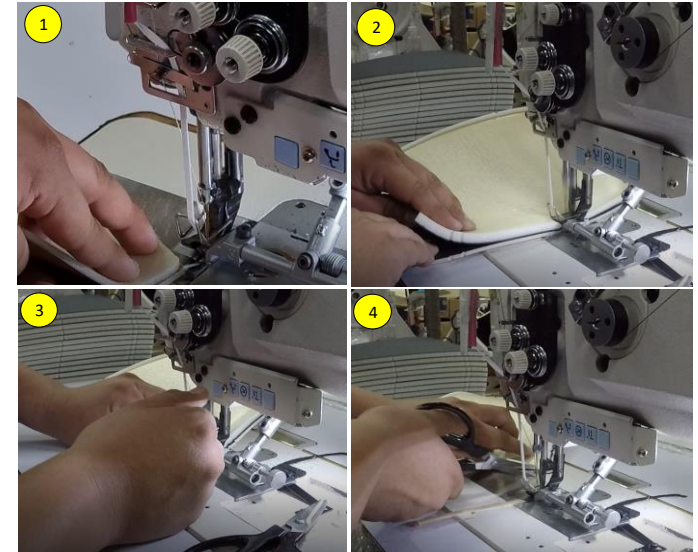
CLAVE / REVISION EOA		EOA310-Rev.10
Programa:	922B	
Cliente:	LEXUS NX	
Producto	No. Parte:	87922008
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Black
	No. Parte:	87922009 // OBSOLETO
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport White
Producto	No. Parte:	87922010
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Red

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

OBSERVACIONES

COMPONENTES	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87922008	BODY INSERT 10mm	88087	FOAM PLUS PAD 10MM(t) 1.2PW
	87922010	FOAM		
	87922008	REAR FACING	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	TOP FACING	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	REAR FACING EXT RH	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	// LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	INSERT FACING EXT	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	RH // LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	SIDE LOWER EXT RH	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
87922010	// LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW	
87922008	BOTTOM 1 // 2	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW	
87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW	

Componentes a Utilizar



PRODUCTO ENSAMBLADO



ESPECIFICACION COSTURA DE UNION	UNION DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	14	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
				87922008	80026 // B79T30 PLY BLK // 35907/35907	
				87922010	80179 // T90 PLY CHESNT // 3925/57391	
		HILO/ESPOSOR/COLOR				
		ANCHO DE COSTURA			Unión Rear facing + sides	5 +/- 1 mm
		ESPECIFICACION DE PUNTADA			Unión Rear facing + sides	10 puntadas en 35 mm
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	Unión Rear facing + sides	9.8 a 12 N		
				INFERIOR	1.9 a 4.4 N	
	A PRUEBA DE FUGAS		80298 // WOOLEY TAPE			
	OTRAS CINTAS					
MATERIAL ALTERNATIVO						

ESPECIFICACION COSTURA DECORATIVA	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #	N/A	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
				N/A	N/A
		HILO/ESPOSOR/COLOR			
		ANCHO DE COSTURA		N/A	N/A
		ESPECIFICACION DE PUNTADA			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	N/A	N/A	
				INFERIOR	N/A
	A PRUEBA DE FUGAS		80298 // WOOLEY TAPE (POLYAMIDE)		
	OTRAS CINTAS				
	MATERIAL ALTERNATIVO		89464 // BAG 70X67X110CM CAL 90 OXBIDDG		

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	900
		PLC	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	1152A // Pie de 5 mm
		PLC	N/A
OTROS	OTROS		N/A

NOTAS:

DEFECTOS NO PERMITIDOS:
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

NOTAS

- a) La costura va a una medida de 5 ± 1 mm
- b) La puntada debe de ir 10 en 35 mm.

Vamos a realizar el proceso de Unión Rear facing + sides

- 1) Iniciamos tomando los 2 componentes y los alineamos de tal manera que queden parejos.
- 2) Una vez emparejamos el material comenzamos a realizar la union Rear facing + sides
- 3) Una vez terminamos no realizamos remaches.
- 4) Terminando la costura procederemos a cortar la wooley sobrante
- 5) En esta imagen podemos apreciar como queda la pieza una vez ensamblado.

ASPECTOS SC					
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion			
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros

Revisiones				Aprobación	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaboró	Aldo Esquer	
4	Se agrega poka yoke en caja	David de la Garza	17/10/2022	Ingeniería Aprobado por	Alan Martínez	
5	Se agrega costura de Afiance en parte superior	Mauro Loera	25/10/2022			
6	Se hace obsoleto NP 87922009	Leydi Hernández	06/03/2023	Producción Recibido por	Luis de la Rosa	
7	Se agrega característica especial en embosado	Leydi Hernández	17/04/2023			
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	18/05/2023			
9	Se cambia bolsa de empaque	Martin Santiago	05/08/2024			
10	Actualización en puntada de afiance	Aldo Esquer	12/11/2024			

CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8

HOJA # 5 DE # 11

CLAVE / REVISION EOA		EOA310-Rev.10
Programa:	922B	
Cliente:	LEXUS NX	
Producto	No. Parte:	87922008
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Black
	No. Parte:	87922009 // OBSOLETO
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport White
	No. Parte:	87922010
Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Red	

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

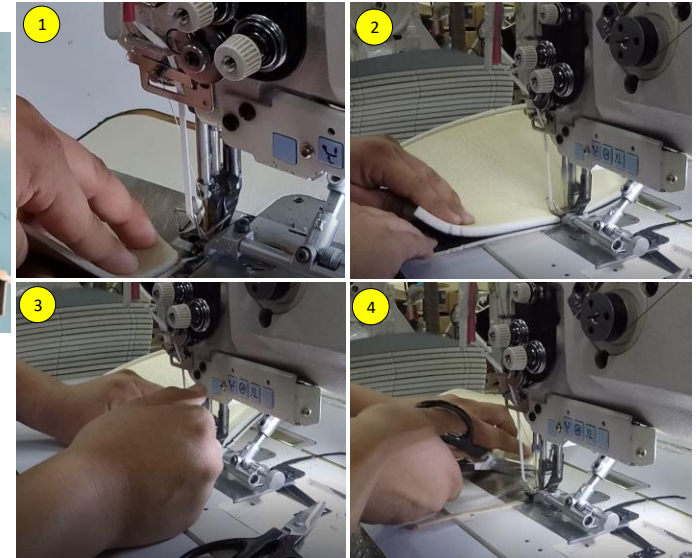
ESTANDAR DE OPERACIONES

OBSERVACIONES

MODELO: 922B FR 4 WAY

UNION union body + back

COMPONENTES	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87922008	BODY INSERT 10mm	88077	FOAM PLUS PAD 10MM(t) 1.2PW
	87922010	FOAM	88077	FOAM PLUS PAD 10MM(t) 1.2PW
	87922008	REAR FACING	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	TOP FACING	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	REAR FACING EXT RH	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	// LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	INSERT FACING EXT	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	RH // LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	SIDE LOWER EXT RH	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	// LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
87922008	BOTTOM 1 // 2	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW	
87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW	



PRODUCTO ENSAMBLADO



ESPECIFICACION COSTURA DE UNION	UNION DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	14	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
				87922008	80026 // B79130 PLY BLK // 35907/35907
		HILO/ESPOSOR/COLOR		87922010	80179 // 190 PLY CHESNT // 3925/57391
		ANCHO DE COSTURA		Union Body Back	5 +/- 1 mm
		ESPECIFICACION DE PUNTADA		Union Body Back	10 puntadas en 35 mm
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		Union Body Back	9.8 a 12 N
		INFERIOR		Union Body Back	1.9 a 4.4 N
		A PRUEBA DE FUGAS			
		OTRAS CINTAS			
		MATERIAL ALTERNATIVO			

ESPECIFICACION COSTURA DECORATIVA	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #	N/A	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
				N/A	N/A
		HILO/ESPOSOR/COLOR			
		ANCHO DE COSTURA		N/A	N/A
		ESPECIFICACION DE PUNTADA		N/A	N/A
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		N/A	N/A
		INFERIOR		N/A	N/A
		A PRUEBA DE FUGAS			80298 // WOOLEY TAPE (POLYAMIDE)
		OTRAS CINTAS			
		MATERIAL ALTERNATIVO			89464 // BAG 70X67X110CM CAL 90 OXBIDDG

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	900
		PLC	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	1152A // Pie de 5 mm
		PLC	N/A
	OTROS	OTROS	N/A

NOTAS:

⚠ DEFECTOS NO PERMITIDOS:
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

Vamos a realizar el proceso de Unión body + back

- 1) Iniciamos tomando los 2 componentes y los alineamos de tal manera que queden parejos.
- 2) Una vez emparejamos el material comenzamos a realizar la union body + back
- 3) Una vez terminamos no realizamos remaches.
- 4) Terminando la costura procederemos a cortar la wooley sobrante
- 5) En esta imagen podemos apreciar como queda la pieza una vez es ensamblado.

NOTAS

- a) La costura va a una medida de 5 ± 1 mm
- b) La puntada debe de ir 10 en 35 mm.

ASPECTOS SC					
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad		● Recomendacion		
Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaboró	Aldo Esquer	
4	Se agrega poka yoke en caja	David de la Garza	17/10/2022	Ingenieria Aprobado por	Alan Martinez	
5	Se aagega costura de Afiance en parte superior	Mauro Loera	25/10/2022			
6	Se hace obsoleto NP 87922009	Leydi Hernández	06/03/2023	Producción Recibido por	Luis de la Rosa	
7	Se agrega característica especial en embosado	Leydi Hernández	17/04/2023			
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	18/05/2023	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8		
9	Se cambia bolsa de empaque	Martin Santiago	05/08/2024			
10	Actualización en puntada de afiance	Aldo Esquer	12/11/2024			

CLAVE / REVISION EOA		EOA310-Rev.10	
Programa:	922B		
Cliente:	LEXUS NX		
Producto	No. Parte:	87922008	
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Black	
	No. Parte:	87922009 // OBSOLETO	
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport White	
Producto	No. Parte:	87922010	
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Red	

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

ESTANDAR DE OPERACIONES

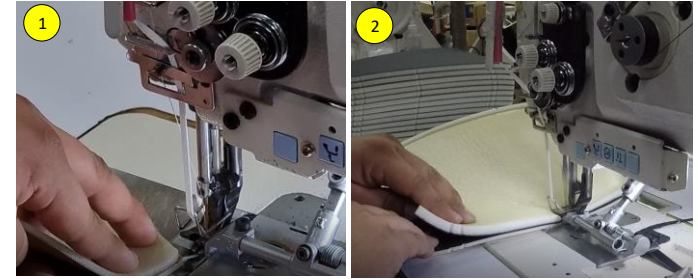
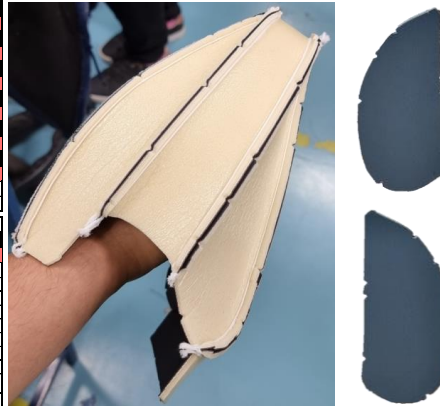
MODELO: 922B FR 4 WAY

OBSERVACIONES

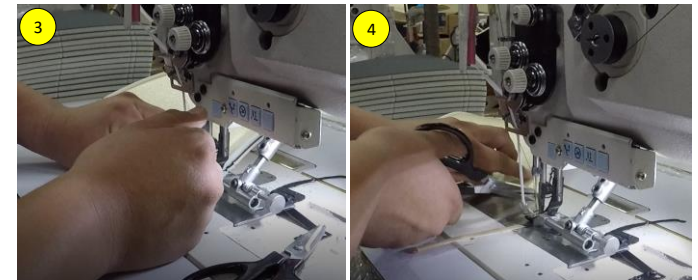
Precierre

COMPONENTES	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87922008	BODY INSERT 10mm	88087	FOAM PLUS PAD 10MM(t) 1.2PW
	87922010	FOAM		
	87922008	REAR FACING	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	TOP FACING	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	REAR FACING EXT RH	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	// LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	INSERT FACING EXT	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	RH // LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
87922008	SIDE LOWER EXT RH	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW	
87922010	// LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW	
87922008	BOTTOM 1 // 2	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW	
87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW	

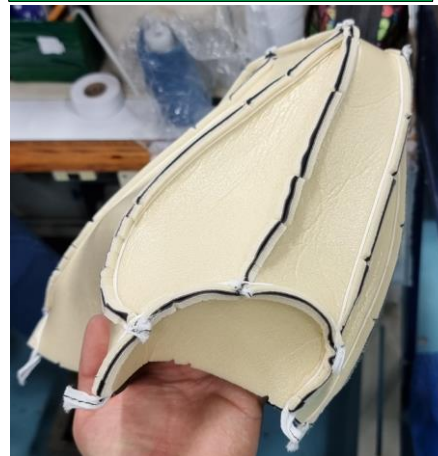
Componentes a Utilizar



ESPECIFICACION COSTURA DE UNION	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	14	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
				87922008	80026 // B79130 PLY BLK // 35907/35907
				87922010	80179 // 190 PLY CHESNT // 3925/57391
					Precierre
					5 +/- 1 mm



PRODUCTO ENSAMBLADO



Vamos a realizar el proceso de precierre

- 1) Iniciamos tomando los 2 componentes y los alineamos de tal manera que queden parejos.
- 2) Una vez empajamos el material comenzamos a realizar el precierre.
- 3) Una vez terminamos no realizamos remache
- 4) Terminando la costura procederemos a cortar la wooley sobrante
- 5) En esta imagen podemos apreciar como queda la pieza una vez es ensamblado.

NOTAS

- a) La costura va a una medida de 5 ± 1 mm
- b) La puntada debe de ir 10 en 35 mm.

ESPECIFICACION COSTURA DECORATIVA	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #	N/A	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
				N/A	N/A

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
		PLC	900
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	N/A
		PLC	1152A // Pie de 4 mm
OTROS	OTROS		N/A

ASPECTOS SC					
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendación			
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros

Revisiones				Aprobación	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaboró	Aldo Esquer	
4	Se agrega poka yoke en caja	David de la Garza	17/10/2022			
5	Se aagega costura de Afiance en parte superior	Mauro Loera	25/10/2022	Ingenieria Aprobado por	Alan Martinez	
6	Se hace obsoleto NP 87922009	Leydi Hernández	06/03/2023	Producción Recibido por	Luis de la Rosa	
7	Se agrega característica especial en embosado	Leydi Hernández	17/04/2023			
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	18/05/2023			
9	Se cambia bolsa de empaque	Martin Santiago	05/08/2024			
10	Actualización en puntada de afiance	Aldo Esquer	12/11/2024			

CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8

HOJA # 7 DE # 11

CLAVE / REVISION EOA		EOA310-Rev.10
Programa:	922B	
Cliente:	LEXUS NX	
Producto	No. Parte:	87922008
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Black
	No. Parte:	87922009 // OBSOLETO
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport White
No. Parte:	87922010	
Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Red	

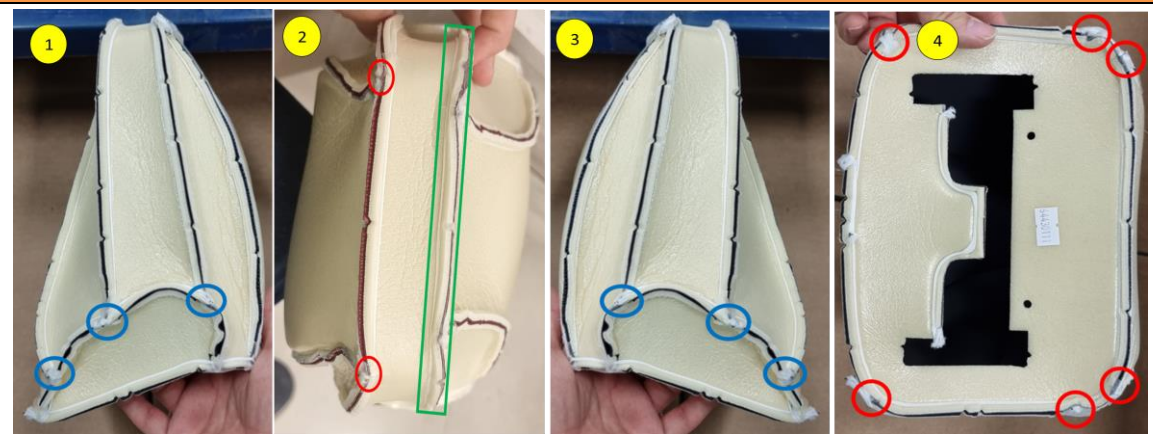
RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

ESTANDAR DE OPERACIONES

OBSERVACIONES

MODELO: 922B FR 4 WAY

COMPONENTES	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87922008	BODY INSERT 10mm	88087	FOAM PLUS PAD 10MM(t) 1.2PW
	87922010	FOAM		
	87922008	REAR FACING	88077	922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	TOP FACING	88077	922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	REAR FACING EXT RH	88077	922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	// LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	INSERT FACING EXT	88077	922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	RH // LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	SIDE LOWER EXT RH	88077	922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	// LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
87922008	BOTTOM 1 // 2	88077	922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW	
87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW	



Vamos a realizar el proceso de Costura Adicional.

- 1) Colocamos cinta 30 mm x 30 mm en los puntos marcados en azul.
- 2) Colocar cinta 20 mm x 30 mm en los puntos marcados en rojo y de 20 cm x 30 mm en el recuadro verde.
- 3) Colocamos cinta 30 mm x 30 mm en los puntos marcados en azul.
- 4) Colocar cinta 20 mm x 30 mm en los puntos marcados.

ESPECIFICACION COSTURA DE UNION	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	14	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
				87922008	80026 // B79130 PLY BLK // 35907/35907
		HILO/ESPAESOR/COLOR		87922010	80179 // 190 PLY CHESTN // 3925/57391
				N/A	N/A
		ANCHO DE COSTURA			
				N/A	N/A
		ESPECIFICACION DE PUNTADA			
				N/A	N/A
		TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
			INFERIOR		
			N/A	N/A	
	A PRUEBA DE FUGAS				
	OTRAS CINTAS				
	MATERIAL ALTERNATIVO				

PRODUCTO TERMINADO

ESPECIFICACION COSTURA DECORATIVA	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #	N/A	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
				N/A	N/A
		HILO/ESPAESOR/COLOR			
		ANCHO DE COSTURA			
				N/A	N/A
		ESPECIFICACION DE PUNTADA			
				N/A	N/A
		TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
			INFERIOR		
			N/A	N/A	
	A PRUEBA DE FUGAS			80298 // WOOLEY TAPE (POLYAMIDE)	
	OTRAS CINTAS				
	MATERIAL ALTERNATIVO			89464 // BAG 70X67X110CM CAL 90 OXBIDDG	



SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
		PLC	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	N/A
		PLC	N/A
	OTROS	OTROS	N/A
NOTAS:	<p>DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm.</p>		

ASPECTOS SC					
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion			
Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaboró	Aldo Esquer	
4	Se agrega poka yoke en caja	David de la Garza	17/10/2022	Ingeniería Aprobado por	Alan Martinez	
5	Se aagega costura de Afiance en parte superior	Mauro Loera	25/10/2022			
6	Se hace obsoleto NP 87922009	Leydi Hernández	06/03/2023	Producción Recibido por	Luis de la Rosa	
7	Se agrega característica especial en embosado	Leydi Hernández	17/04/2023			
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	18/05/2023			
9	Se cambia bolsa de empaque	Martin Santiago	05/08/2024	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8		HOJA # 8 DE # 11
10	Actualización en puntada de afiance	Aldo Esquer	12/11/2024			

CLAVE / REVISION EOA		EOA310-Rev.10	
Programa:	922B		
Cliente:	LEXUS NX		
Producto	No. Parte:	87922008	
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Black	
	No. Parte:	87922009 // OBSOLETO	
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport White	
No. Parte:	87922010		
	Nombre: FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Red		

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

ESTANDAR DE OPERACIONES

MODELO: 922B FR 4 WAY

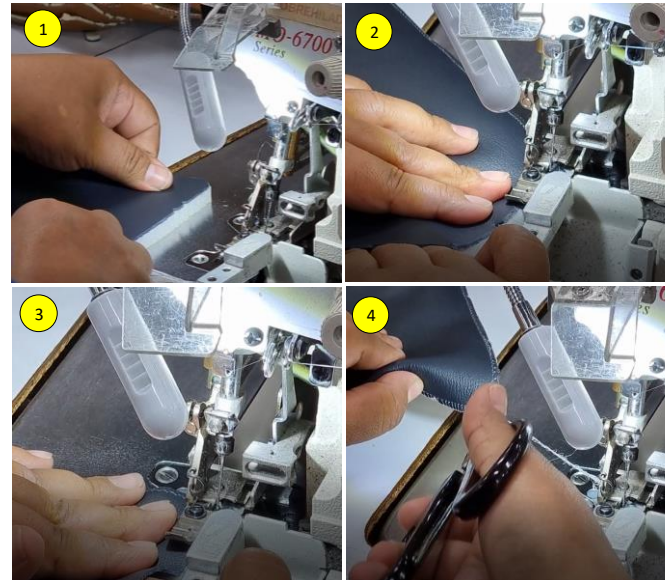
Componentes a Utilizar

PRODUCTO ENSAMBLADO

C O M P O N E N T E S	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87922008	BODY INSERT 10mm	88087	FOAM PLUS PAD 10MM(t) 1.2PW
	87922010	FOAM		
		EMBOSSING INSERT	23057 23059	LUMISH BLACK E2J8 W-EMBO LUMISH RED E3C5W /EMBOSS



E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E U N I O N	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	14	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
		HILO/ESPESOR/COLOR		87922008	80177 // T18 SERGE CLEAR
				87922010	80177 // T18 SERGE CLEAR
		ANCHO DE COSTURA		N/A	N/A
		ESPECIFICACION DE PUNTADA		N/A	N/A
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		Sobrehilado	9.8 a 12 N
		INFERIOR		Sobrehilado	1.9 a 4.4 N
	A PRUEBA DE FUGAS				
OTRAS CINTAS					
MATERIAL ALTERNATIVO					



Vamos a realizar el proceso de Sobrehilado.

- 1) Antes de comenzar a costurar, validar que el componente contenga el embosado.
- 2) Tomaremos los 2 componentes y los alineamos de tal manera que queden parejos.
- 3) Una vez emparejamos el material comenzamos a realizar el sobrehilado.
- 4) Llegando a la curva giramos el material y continuamos cosiendo.
- 5) Terminando la costura procederemos a cortar el hilo excedente.
- 6) En esta imagen podemos apreciar como queda la pieza una vez es ensamblado.

E S P E C I F I C A C I O N C O S T U R A D E C O R A T I V A	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #	N/A	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
		HILO/ESPESOR/COLOR		N/A	N/A	
		ANCHO DE COSTURA		N/A	N/A	
		ESPECIFICACION DE PUNTADA		N/A	N/A	
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		N/A	N/A	
		INFERIOR		N/A	N/A	
	A PRUEBA DE FUGAS		80298 // WOOLEY TAPE (POLYAMIDE)			
	OTRAS CINTAS					
MATERIAL ALTERNATIVO		89464 // BAG 70X67X110CM CAL 90 OXBIDDG				

S E T U P M A Q U I N A	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	900
		PLC	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	Pie de 3 mm
		PLC	N/A
	OTROS	OTROS	N/A
NOTAS:		DEFECTOS NO PERMITIDOS: Piezas sin OLA, sin TRANCOS. Piquete en W hasta maximo 3 mm.	

NOTAS

- a) La costura va a una medida de 3 ± 1 mm
- b) La puntada debe de ir 6 en 25 mm.

ASPECTOS SC					
Característica especial		Nota de Calidad		Recomendacion	
Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros

Revisiones				Aprobación	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaboró	Aldo Esquer	
4	Se agrega poka yoke en caja	David de la Garza	17/10/2022			
5	Se aagega costura de Afiance en parte superior	Mauro Loera	25/10/2022	Ingeniería Aprobado por	Alan Martinez	
6	Se hace obsoleto NP 87922009	Leydi Hernández	06/03/2023			
7	Se agrega característica especial en embosado	Leydi Hernández	17/04/2023	Producción Recibido por	Luis de la Rosa	
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	18/05/2023			
9	Se cambia bolsa de empaque	Martin Santiago	05/08/2024	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8		
10	Actualización en puntada de afiance	Aldo Esquer	12/11/2024			HOJA # 9 DE # 11

CLAVE / REVISION EOA		EOA310-Rev.10	
Programa:	922B		
Cliente:	LEXUS NX		
Producto	No. Parte:	87922008	
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Black	
	No. Parte:	87922009 // OBSOLETO	
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport White	
Producto	No. Parte:	87922010	
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Red	

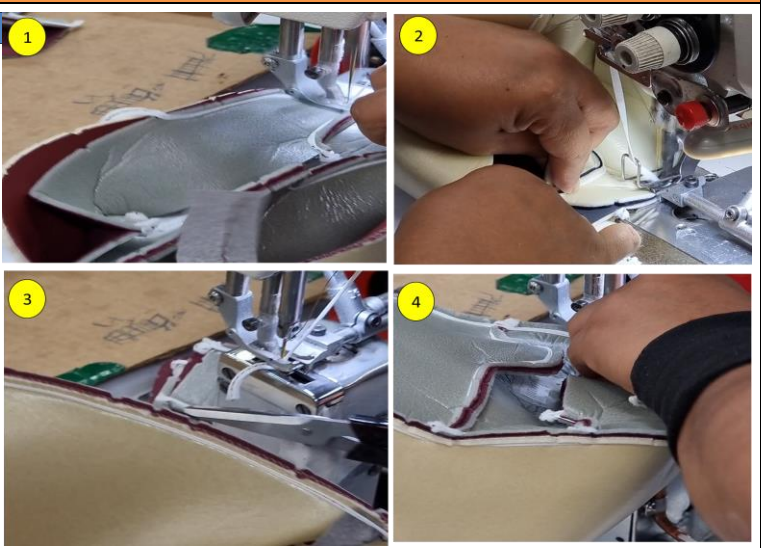
RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

ESTANDAR DE OPERACIONES

MODELO: 922B FR 4 WAY

OBSERVACIONES

COMPONENTES	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87922008	BODY INSERT 10mm	88087	FOAM PLUS PAD 10MM(t) 1.2PW
	87922010	FOAM	88087	FOAM PLUS PAD 10MM(t) 1.2PW
	87922008	REAR FACING	88077	922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	REAR FACING	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	TOP FACING	88077	922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	TOP FACING	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	REAR FACING EXT RH	88077	922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	// LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	INSERT FACING EXT	88077	922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW
87922010	RH // LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW	
87922008	SIDE LOWER EXT RH	88077	922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW	
87922010	// LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW	
87922008	BOTTOM 1 // 2	88077	922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW	
87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW	



NOTAS

a) La costura va a una medida de 5 ± 1 mm

b) La puntada debe de ir 10 en 35 mm.

ESPECIFICACION COSTURA DE UNION	UNION DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	14	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
				87922008	80026 // B79T30 PLY BLK // 35907/35907
		HILO/ESPOSOR/COLOR		87922010	80179 // 190 PLY CHESNT // 3925/57391
		ANCHO DE COSTURA		CIERRE	5 +/- 1 mm
		ESPECIFICACION DE PUNTADA		CIERRE	10 puntadas en 35 mm
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		N/A	9,8 N a 12 N
		INFERIOR		N/A	1.9 a 4.4 N
		A PRUEBA DE FUGAS			80298 // WOOLEY TAPE
		OTRAS CINTAS			
		MATERIAL ALTERNATIVO			

ESPECIFICACION COSTURA DECORATIVA	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #	N/A	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
				N/A	N/A
		HILO/ESPOSOR/COLOR			
		ANCHO DE COSTURA		N/A	N/A
		ESPECIFICACION DE PUNTADA			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		N/A	N/A
		INFERIOR		N/A	N/A
		A PRUEBA DE FUGAS			80298 // WOOLEY TAPE (POLYAMIDE)
		OTRAS CINTAS			
		MATERIAL ALTERNATIVO			89464 // BAG 70X67X110CM CAL 90 OXBIDDG

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
		PLC	900
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	N/A
		PLC	1152A // Pie de 4 mm
OTROS	OTROS	N/A	

NOTAS:

DEFECTOS NO PERMITIDOS:
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

Vamos a realizar el proceso de Cierre.

- 1) Iniciamos tomando los 2 componentes y los alineamos de tal manera que los piquetes queden parejos.
- 2) Una vez emparejamos el material comenzamos a realizar la union, teniendo cuidado con las curvas para evitar anchos.
- 3) Terminando la costura precederemos a cortar la wooley sobrante (maximo 5 mm).
- 4) No olvides colocar la etiqueta de trazabilidad.
- 5) En esta imagen podemos apreciar como queda la pieza una vez es ensamblado.

ASPECTOS SC					
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion			
Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaboró	Aldo Esquer	
4	Se agrega poka yoke en caja	David de la Garza	17/10/2022	Ingeniería Aprobado por	Alan Martinez	
5	Se aagega costura de Afiance en parte superior	Mauro Loera	25/10/2022			
6	Se hace obsoleto NP 87922009	Leydi Hernández	06/03/2023	Producción Recibido por	Luis de la Rosa	
7	Se agrega característica especial en embosado	Leydi Hernández	17/04/2023			
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	18/05/2023	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8		
9	Se cambia bolsa de empaque	Martin Santiago	05/08/2024			
10	Actualización en puntada de afiance	Aldo Esquer	12/11/2024			

CLAVE / REVISION EOA		EOA310-Rev.10
Programa:	922B	
Cliente:	LEXUS NX	
Producto	No. Parte:	87922008
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Black
	No. Parte:	87922009 // OBSOLETO
	Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport White
No. Parte:	87922010	
Nombre:	FR HR 4-way Synthetic Lthr F-Sport Red	

RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

ESTANDAR DE OPERACIONES

OBSERVACIONES

MODELO: 922B FR 4 WAY

COMPONENTES	# Parte	Patron	Material	Descripcion
	87922008	BODY INSERT 10mm	88087	FOAM PLUS PAD 10MM(t) 1.2PW
	87922010	FOAM		
	87922008	REAR FACING	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	TOP FACING	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	REAR FACING EXT RH	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	// LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	INSERT FACING EXT	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
	87922010	RH // LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW
	87922008	SIDE LOWER EXT RH	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW
87922010	// LH	89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW	
87922008	BOTTOM 1 // 2	88077	922 SFTLTH E2S1 BLK 3MM(t)1.2PW	
87922010		89070	SOFT LTH2V E3G9 RED 3MM 1.2PW	



Vamos a realizar el proceso de Volteo.

- 1) Intrudicimos la mano dentro de la pieza y estiramos un poco hacia afuera, posteriormente colocamos la pieza en el palo volteador y estiramos de los costados hacia abajo pra darle la vuelta.
- 2) Estiramos la pieza y le vamos dando forma de los costados, mientras al mismo tiempo presionamos el pedal de aire para inflar la

ESPECIFICACION COSTURA DE UNION	UNIÓN DE COSTURA (EN PUNTADA)	AGUJA #	14	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
				87922008	80026 // B79T30 PLY BLK // 35907/35907
				87922010	80179 // T90 PLY CHESTN // 3925/57391
		HILO/ESPOSOR/COLOR			
		ANCHO DE COSTURA		N/A	N/A
		ESPECIFICACION DE PUNTADA		N/A	N/A
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		N/A	N/A
		INFERIOR		N/A	N/A
		A PRUEBA DE FUGAS			
		OTRAS CINTAS			
	MATERIAL ALTERNATIVO				



ESPECIFICACION COSTURA DECORATIVA	COSTURA VISIBLE (FUERA DE PUNTADA)	AGUJA #	N/A	# Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
				N/A	N/A
		HILO/ESPOSOR/COLOR			
		ANCHO DE COSTURA		N/A	N/A
		ESPECIFICACION DE PUNTADA		N/A	N/A
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		N/A	N/A
		INFERIOR		N/A	N/A
		A PRUEBA DE FUGAS			80298 // WOOLEY TAPE (POLYAMIDE)
		OTRAS CINTAS			
		MATERIAL ALTERNATIVO			89464 // BAG 70X67X110CM CAL 90 OXBIDDG

CADA CAJA DEBERA TENER UN TOTAL DE 30 PIEZAS

- 1) Armamos una caja y colocamos una bolsa de plastico como se muestra en la imagen.
- 2) Colocaremos las piezas una encontra de la otra completando 3 filas de 6 piezas, como se muestra en la imagen.
- 3) Posteriormente vamos a colocar 6 piezas como se muestra en la imagen.
- 4) Posteriormente colocamos otras 6 piezas encontradas a las anteriores, como se muestra en la imagen.
- 5) Finalmente cubrimos las piezas con la bolsa, como se muestra en la imagen.
- 6) Colocamos la etiqueta como se muestra en la imagen.
- 7) Asegurate que la caja tenga la leyenda FRONT SIDE como se muestra en la imagen.

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
		PLC	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	LU	N/A
		PLC	N/A
	OTROS	OTROS	N/A

NOTAS:

DEFECTOS NO PERMITIDOS:
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

ASPECTOS SC					
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendacion			
Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros

# de Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Aprobación		FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
				Elaboró	Aprobó		
4	Se agrega poka yoke en caja	David de la Garza	17/10/2022			Aldo Esquer	
5	Se aagega costura de Afiance en parte superior	Mauro Loera	25/10/2022			Alan Martinez	
6	Se hace obsoleto NP 87922009	Leydi Hernández	06/03/2023				
7	Se agrega característica especial en embosado	Leydi Hernández	17/04/2023				
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	18/05/2023				
9	Se cambia bolsa de empaque	Martin Santiago	05/08/2024				
10	Actualización en puntada de afiance	Aldo Esquer	12/11/2024				

CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 8

HOJA # 11 DE # 11