

FECHA:	27/01/2025
CLAVE	ACI716
REVISION.	3

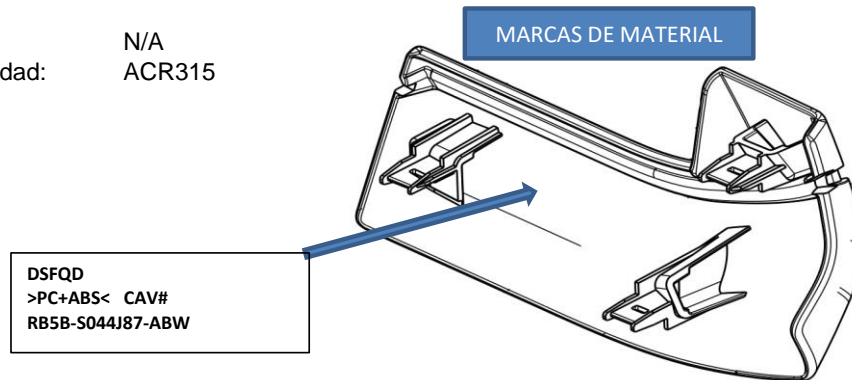
- 1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.
- 2.0 Alcance: Esta instruccion de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.
- 3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instruccion.
- 4.0 Instruccion:

CC / ∇: Critical characteristic / Caracteristica Critica

CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS			
Nombre de la Parte: U625 INSRT LH MID TPR W/O LGHT		Numero de la Parte: <b>3</b> 89528	Proveedor: Markdom componentes de mexico
		Proveedor:	Cliente: FORD
Articulo	Cantidad a Inspeccionar	Característica / Especificación	Método de Inspección o Gage.
1	1 certificado / lote	Flamabilidad <span style="border: 1px solid green; padding: 2px;">SCCAF 1: CC / ∇</span>	Corroborar con ingeniero de calidad
2	Cada embarque	COA (Certificado de Analisis)	Visual
3	3 pzas /lote	Numero de parte - Marca en material / Debe estar presente	Visual
4	3 pzas /lote	Color & Grano - Negro - De acuerdo a muestra (en caso de que aplique)	Visual
5	3 pzas /lote	Rebaba - No permitida ( muestra limite en caso de que aplique)	Visual
6	3 pzas /lote	Hundimientos - No permitidos ( muestra limite en caso de que aplique)	Visual
7	3 pzas /lote	Tiros cortos - No permitido.	Visual
8	3 pzas /lote	Deformaciones - No permitido	Visual
9	3 pzas /lote	Libre de Burbujas	Visual
10	Cada Lote	Etiqueta correcta / etiqueta debe coincidir cantidad y contenido.	Visual
11	3 Pieza / cada lote	Medicion dimensional en fixture para liberacion de material	Medir en Fixture

Nota: Verifique que los contenedores esten libre de daños, de lo contrario notificar a Supervisor de Almacen y al Ingeniero de Calidad

- 5.0 Definiciones: N/A
- 6.0 Registro de Calidad: ACR315



**INOAC AUTOMOTIVE, LLC PART#**  
89528