

FECHA:	07/06/2024
CLAVE	ACI717
REVISION.	2

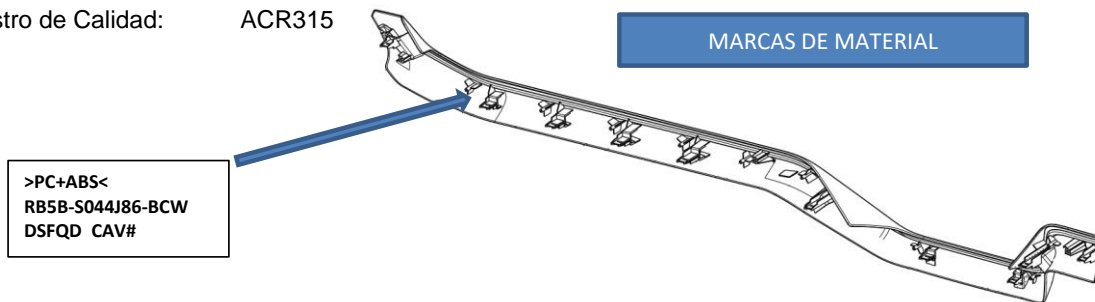
- 1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.
- 2.0 Alcance: Esta instruccion de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.
- 3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instruccion.
- 4.0 Instruccion:

CC / ∇: Critical characteristic / Caracteristica Critica

CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS			
Nombre de la Parte: U625 INSRT RH MID TPR W LGHT		Numero de la Parte: 89379	Proveedor: Markdom componentes de mexico
		Proveedor:	Cliente: FORD
Articulo	Cantidad a Inspeccionar	Característica / Especificación	Método de Inspección o Gage.
2	1 certificado / lote	Flamabilidad SCCAF 1: CC / ∇	Corroborar con ingeniero de calidad
2	Cada embarque	COA (Certificado de Analisis)	Visual
3	3 pzas /lote	Numero de parte - Marca en material / Debe estar presente	Visual
4	3 pzas /lote	Color & Grano - Negro - De acuerdo a muestra (en caso de que aplique)	Visual
5	3 pzas /lote	Rebaba - No permitida (muestra limite en caso de que aplique)	Visual
6	3 pzas /lote	Hundimientos - No permitidos (muestra limite en caso de que aplique)	Visual
7	3 pzas /lote	Tiros cortos - No permitido.	Visual
8	3 pzas /lote	Deformaciones - No permitido	Visual
9	3 pzas /lote	Libre de Burbujas	Visual
10	Cada Lote	Etiqueta correcta / etiqueta debe coincidir cantidad y contenido.	Visual
11	3 Piezas / cada lote	Medicion dimensional en fixture para liberacion de material	Medir en Fixture

Nota: Verifique que los contenedores esten libre de daños, de lo contrario notificar a Supervisor de Almacen y al Ingeniero de Calidad

- 5.0 Definiciones: N/A
- 6.0 Registro de Calidad: ACR315



INOAC AUTOMOTIVE, LLC PART#
89379