

INOAC Polytec de Mexico S.A.
 Titulo: U625 Inspección Recibo VINIL SLAM
 CLAUSULA : Seguimiento y Medicion del Producto

FECHA:	07/06/2024
CLAVE	ACI729
REVISION:	3

- 1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.
- 2.0 Alcance: Esta instrucción de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.
- 3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instrucción.
- 4.0 Instruccion:

CC / ∇: Critical characteristic / Caracteristica Critica

CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS			
Nombre de la Parte:		Numero de la Parte:	Proveedor: Cliente: FORD
U625 LXRY 2MM(t) BLK ONX 19W		89317	SALTILLO LAMINATION SA DE CV
U625 LXRY 2MM(t) SPC GRY 1Y5		89320	
U625 LXRY 2MM(t) MJVE DUSK 4XY		89393	
U625LXRY 2MM(t) CRYSTL GRY 4NP		89394	
U625 LXRY 2MM(t) DRK S GRY 1Y9A		89395	
Articulo	Cantidad a Inspeccionar	Caracteristica / Especificacion	Metodo de Inspeccion o Gage.
3 1	1 certificado / año	Flamabilidad SCCAF 1: CC / ∇	Corroborar con ingeniero de calidad
2	Cada embarque	COA (Certificado de Analisis)	Visual
3	3 pzas /lote	Espesor: 2.9 +/- 1 mm	Medidor de espesores
4	3 pzas /lote	Rollo en buenas condiciones / sin daños	Visual
5	3 pzas /lote	Color / ΔE ≤ 1 19W - Negro 1Y5 - Gris 4XY - Negro morado 4NP - Plateado 1Y9A - Gris oscuro SCCAF 8	Visual / Colorimetro
6	3 pzas /lote	Brillo: 2 +/- 1 SCCAF 9	Visual / Colorimetro
7	Cada Lote	Etiqueta correcta / etiqueta debe coincidir color, cantidad y contenido.	Visual
8	Cada Lote	Grano / debe coincidir contra pieza master	Visual

Nota: Verifique que los contenedores esten libre de daños, de lo contrario notificar a Supervisor de Almacen y al Ingeniero de Calidad

5.0 Definiciones: N/A

6.0 Registro de Calidad: ACR316

INOAC AUTOMOTIVE, LLC PART#

89317
 89320
 89393
 89394
 89395