



## Quality Check Point (Puntos de Revisión de

Proceso: **QCP U625 Alineacion LH**

Esta instrucción aplica para el producto: **U625 LH Ambient & No ambient**

| Ítem no | Aspecto a verificar  | Verificación inicial y / o cambio o ajuste | Verificación durante turno              |
|---------|--|--|---|
| 1       | Verificar parámetros de horno en hoja de set up.   | llenar registro de set up <b>AIR132</b>    | llenar registro de set up <b>AIR132</b> |
| 2       | Verificar estar utilizando el fixture correcto   | 1 pza / visual                             | 100% piezas / visual                    |
| 3       | Verificar estar utilizando la tela y el inserto correcto.  | 1 pza / visual                             | 100% piezas / visual                    |
| 4       | Verificar que la aplicación de adhesivo sea la correcta: Libre de zonas sin adhesivo o grumos en la pieza.                 | 1 pza / visual                             | 100% piezas / visual                    |
| 5       | Al momento de alinear verificar que la costura de union quede localizada correctamente en la ranura de costura de la pieza | 1 pza / visual<br><b>SCAAF 4</b>           | 100% piezas / visual                    |
| 6       | Verificar que tela quede correctamente adherida a la pieza.  | 1 pza / visual                             | 100% piezas / visual                    |
| 7       | Verificar que la costura correctamente alineado y no quede ondulada  | 1 pza / visual<br><b>SCAAF 5</b>           | 100% piezas / visual                    |
| 8       | Verificar que no cuente con arrugas en vinil.  | 1 pza / visual                             | 100% piezas / visual                    |



1

Registro de primer pieza debe ser llenado: ACR435 U625 Inspeccion de primer pieza U625 Alineación LH Ambient & No ambient

**Si esta Hoja QCP no es CLARA, repórtarlo al lider del equipo.**

|   |            |                    |       |    |      |
|---|------------|--------------------|-------|----|------|
| 1 | 24/06/2024 | Se agregan SCCAF # | EC    | NR | RC   |
| 0 | 29/01/2024 | inicial            | EC    | RP | JB   |
|   | Date       | Reason             | Mnfg. | QC | Eng. |