



Quality Check Point (Puntos de Revisión de Calidad)

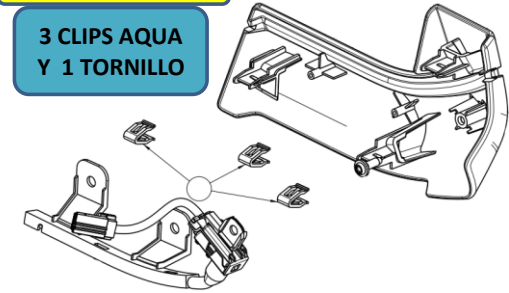
Proceso: QCP U625 LH Instalacion de clips y Ensamble de Luz

Esta instrucción aplica para el producto: U625 LH Ambient & No Ambient.

Ítem no	Aspecto a verificar	Verificación inicial y / o cambio o ajuste	Verificación durante turno
1	Verificar parámetros de maquina (llenar registro)	llenar registro de set up <u>AIR132</u>	llenar registro de set up <u>AIR132</u>
2	Verificar que cantidad de clips sean el correcto de acuerdo a imágenes de referencia	1 pza / visual	100% piezas / visual
3	Verificar que clips sean instalados correctamente a tope. 3 Clips Aqua SCCAF 20	1 pza / visual	100% piezas / visual
4	Verificar que la luz sea instalada correctamente	1 pza / visual	100% piezas / visual
5	Una vez ya colocada la luz Verificar que cuente con el tornillo colocado correctamente a tope.	1 pza / visual	100% piezas / visual
6	Verificar que torque este dentro de los parametros establecidos: 1.1 Nm 1.1 +/- 0.2 Nm SCCAF 18	Visual / Llenar registro ACR439	Verificación ajuste
7	Validar el correcto ruteo (Posicionamiento correcto de cableado de la luz)	1 pza / visual	100% piezas / visual

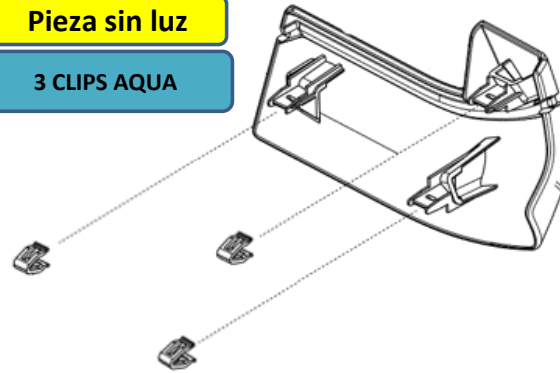
Pieza Con luz

**3 CLIPS AQUA
Y 1 TORNILLO**



Pieza sin luz

3 CLIPS AQUA



Registro de primer pieza debe ser llenado: ACR439 U625 Inspeccion de primer pieza QCP U625 LH Instalacion de clips y Ensamble de Luz Ambient & No Ambient

Si esta Hoja QCP no es CLARA, repórtarlo al lider del equipo.

3	18/10/2024	Se agregan SCCAF	EC	NR	RB
2	25/03/2024	Actualizacion de especificacion torquimetro	EC	JM	CB
1	28/02/2024	Se agrega codigo sistin para registro de parametros	EC	JM	CB
0	29/01/2024	inicial	EC	RP	CB
	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.