



Quality Check Point (Puntos de Revisión de Calidad)

Esta instrucción aplica para el producto: U625 Soldadura de Luz & Poka yoke LH Ambient & No Ambient

Ítem no	Aspecto a verificar	Verificación inicial y / o cambio o ajuste	Verificación durante turno
1	Verificar parametros maquina de soldadura.	llenar registro de set up AIR132	llenar registro de set up AIR132
2	Verificar que pieza quede correctamente colocada en fixture.	1 / Visual	100% visual
3	Verificar que soldadura se haga de manera correcta y no le cause daños a la pieza.	1 / Visual	100% visual
4	Verificar que la soldadura se realice completamente en todos los puntos.	1 / Visual	100% visual
5	Verificar que maquina poka yoke acepte la pieza	1 / Visual	100% visual
6	Etiqueta de poka yoke de acuerdo a tabla y verificar que no cuente con daños	1 / Visual	100% visual
7	validar posicion de etiqueta	1 / Visual	100% visual



2

U625 LH

Modelo	N° parte	Nombre de parte	Color tela	Color hilo de vista T135	Color hilo de union T90	N° de parte cliente	Imagen referencia pieza
Ambient	92625025	U625MID PNL LH AMB ONYX/L RED	U625 LXRY BLK ONX 19W (89317)	(Rojo) 89381 GRX/66983	(Negro) 87586 JAX/66501	RB5BS044D85BD3GRX	
	92625026	U625MID PNL LH AMB MOJAVE/MOJAVE	U625 LXRY MJVE DUSK 4XY (89393)	(Negro Morado) 89384 4XY/66296	(Negro) 87586 JAX/66501	RB5BS044D85BD34XY	
	92625027	U625MID PNL LH AMB SCRYTL/SCRYTL	U625 LXRY CRYSTL GRY 4NP (89394)	Plateado 89385 4NP/66297	Plateado 89391 4NP/66298	RB5BS044D85BD34NP	
	92625037	U625 MID PNL LH W/LT BK OX/SPC	U625 LXRY BLK ONX 19W (89317)	(Naranja) 89485 ELE SPICE FF4/66362	(Negro) 87586 JAX/66501	RB5B S044D85BD3FF4	
No Ambient	92625028	U625MID PNL LH DK SGRAY/BRONZE	U625 LXRY DRK S GRY 1Y9A (89395)	BRNZE 89380 2UC/66265	(Negro) 87586 JAX/66501	RB5BS044D85AB31Y9	
	92625029	U625MID PNL LH SPC GRAY/BRONZE	U625 LXRY SPC GRY 1Y5 (89320)	BRNZE 89380 2UC/66265	Union arriba - BRNZE 2UC/66265 89386 Union abajo - Plateado 4NP/66298 89391	RB5BS044D85AB31Y5	
	92625030	U625MID PNL LH ONYX/L RED	U625 LXRY BLK ONX 19W (89317)	(Rojo) 89381 GRX/66983	(Negro) 87586 JAX/66501	RB5BS044D85AB3GRX	

Registro de primer pieza debe ser llenado: ACR447 U625 Registro de inspeccion primer pieza Soldadura De Luz & Poka yoke LH

2	16/04/2024	Se Actualiza tabla N° de parte	EC	JM	CB
1	26/02/2024	Se cambia tabla N° de parte	EC	JM	CB
0	29/01/2024	inicial	EC	RP	CB
	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.

Si esta Hoja QCP no es CLARA, repórtarlo al lider del equipo.