

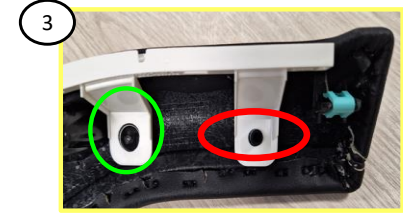
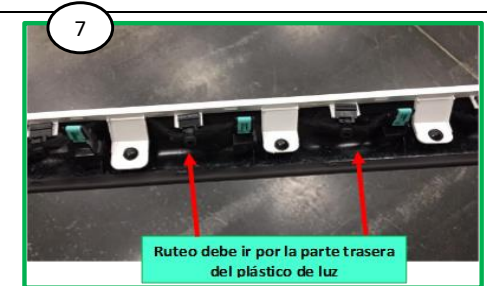


Quality Check Point (Puntos de Revisión de Calidad)

Proceso: **U625 Soldadura De Luz y Poka yoke RH**

Esta instrucción aplica para el producto: **U625 Soldadura de Luz Ambient & no Ambient.**

Ítem no	Aspecto a verificar	Verificación inicial y / o cambio o ajuste	Verificación durante turno
1	Verificar parametros de maquina de soldadura.	llenar registro de set up <u>AIR132</u>	llenar registro de set up <u>AIR132</u>
2	Verificar que pieza quede correctamente colocada en fixture.	1 / Visual	100% visual
3	Verificar que soldadura se haga de manera correcta (puntos de soldaduras completos) y no le cause daños a la pieza.	1 / Visual	100% visual
4	Verifique correcto modelo de pieza (Color de vinil e hi SCCAF 8)	1 / Visual	100% visual
5	Verificar que maquina poka yoke acepte la pieza	1 / Visual	100% visual
6	Etiqueta de poka yoke presente, en correcta posición y adherida correctamente.	1 / Visual	100% visual
7	Después de soldar Validar el correcto ruteo (Posicionamiento correcto de cableado de la luz).	1 / Visual	100% visual
8	El enrutamiento final de cables en la zona central de la pieza debe estar sobre la lengüeta para evitar un enrutamiento de 90° que salga del conector (Ver imagen de referencia) SCCAF 19	1 / Visual	100% visual



4 U625 RH							
Modelo	N° parte	Nombre de parte	Color tela	Color hilo de vista T135	Color hilo de union T90	N° de parte cliente	Imagen referencia pieza
Ambient	92625039	U625 MID PNL RH W/LT BK OX/RD	U625 LXRY BLK ONX 19W (89317)	(Rojo) 89381 GRX/66983	(Negro) 87586 JAX/66501	RB5B-S044D84-BG3GRX	
	92625040	U625 MID PNL RH W/LT MVDS/MVDS	U625 LXRY MUVE DUSK 4XY (89393)	(Negro Morado) 89384 4XY/66296	(Negro) 87586 JAX/66501	RB5B-S044D84-BG34XY	
	92625041	U625 MID PNL RH W/LT STCL/STCL	U625 LXRY CRYSTL GRY 4NP (89394)	Plateado 89385 4NP/66297	Plateado 89391 4NP/66298	RB5B-S044D84-BG34NP	
	92625045	U625 MID PNL RH W/LT BK OX/SPC	U625 LXRY BLK ONX 19W (89317)	(Naranja) 89485 ELE SPICE FF4/66362	(Negro) 87586 JAX/66501	RB5B-S044D84-BG3FF4	
No Ambient	92625042	U625 MID PNL RH DK SGY/BZ	U625 LXRY DRK S GRY 1Y9A (89395)	BRNZE 89380 2UC/66265	(Negro) 87586 JAX/66501	RB5B-S044D84-AF31Y9	
	92625043	U625 MID PNL RH SPC GY/BZ	U625 LXRY SPC GRY 1Y5 (89320)	BRNZE 89380 2UC/66265	Union arriba - BRNZE 2UC/66265 89386 Union abajo - Plateado 4NP/66298 89391	RB5B-S044D84-AF31Y5	
	92625044	U625 MID PNL RH OX/L RD	U625 LXRY BLK ONX 19W (89317)	(Rojo) 89381 GRX/66983	(Negro) 87586 JAX/66501	RB5B-S044D84-AF3GRX	

Registro de primer pieza debe ser llenado: ACR448 Registro de inspeccion primer pieza Soldadura De Luz y Poka yoke RH Ambient &

Si esta Hoja QCP no es CLARA, repórtarlo al lider del equipo.

	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.
4	18/10/2024	Se actualiza tabla NP	EC	NR	RC
3	19/04/2024	Se actualiza tabla NP	EC	JM	CB
2	16/04/2024	Se agrega punto 8 y 9	EC	JM	CB
1	28/02/2024	Se cambia tabla N° de parte	EC	JM	CB
0	29/01/2024	inicial	EC	RP	CB