



Fecha	18/10/20224
Clave	ACI748
Revisión	1

Quality Check Point

Proceso: U625 Edge Folding RH

(Puntos de Revisión de Calidad)

Esta instrucción aplica para el producto: U625 RH Ambient & No ambient.

Ítem no	Aspecto a verificar	Verificación inicial y / o cambio o ajuste	Verificación durante turno
1	Llenar registro de parametros set up.	llenar registro de set up <u>AIR132</u>	llenar registro de set up <u>AIR132</u>
2	Verificar fixtura antes de colocar la parte: Libre de daños o contaminaciones.	1 / Visual	100% visual
3	Verificar que las piezas sean colocadas correctamente dentro de los fixtures, asegure que no quede vinil doblado entre el inserto y la fixtura.	1 / Visual	100% visual
4	Terminado el ciclo, verificar que los dobleces de vinil se realizaron adecuadamente.	1 / Visual	100% visual
5	Verificar apariencia de partes al finalizar el ciclo <u>SCAAF</u> Libre de daños, contaminación, marcas , desalineacion y arrguas.	1 / Visual	100% visual

Registro de primer pieza debe ser llenado: ACR444 Registro de inspeccion primer pieza U625 Edge Folding RH Ambient & No ambient

2	18/10/2024	Se complementa inspeccion de apariencia	EC	NR	RC
1	20/02/2024	Se agrega codigo sistin para registro de parametros	EC	JM	CB
0	29/01/2024	inicial	EC	RP	CB
	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.

Si esta Hoja QCP no es CLARA, repórtarlo al lider del equipo.