



## Quality Check Point (Puntos de Revisión de Calidad)

Proceso: U625 Costura de Decorativa RH

Esta instrucción aplica para el producto: U625 RH Ambient & No Ambient

Ítem no	Aspecto a verificar	Verificación inicial y / o cambio o ajuste	Verificación durante turno
1	Verificar parámetros de maquina de costura	llenar registro de set up AIR131	En base a registro
2	Verificar que las telas a utilizar estén de acuerdo a instrucción de trabajo y ayuda visual.	1 / Visual	100% visual
3	Verificar que hilo a utilizar este de acuerdo a instrucción de trabajo y ayuda visual.	1 / Visual	100% visual
4	Tamaño de aguja: #19	1 / Visual	En base a registro
5	La cantidad de puntadas en costura decorativa debe ser: 6 puntadas en 25.4 mm +/-2.1 mm. (23.3 mm Min. - 27.5 mm Max.)	Plantilla o Vernier	Verificar ajuste
6	<b>Ancho de costura recta:</b> 3 +/- 0.5 mm (2.5 mm Min. - 3.5 mm Max.)	Plantilla o Vernier	Verificar ajuste
7★	<b>Ancho de costura en laterales:</b> 3 -0.5 / +1.00 mm (2.5 mm Min. - 4.0 mm Max.)	Plantilla o Vernier	Verificar ajuste
8	<b>Ancho de costura en esquinas:</b> 3 +/- 0.75 mm (2.25 mm Min. - 3.75 mm Max.)	Plantilla o Vernier	Verificar ajuste
9	Remaches: remaches deben de ser de 2 puntadas.	1 / Visual	100% visual
10	Verificar que la costura no este ondulada y con hilos expuestos.	1 / Visual	100% visual



### U625 RH 3

Modelo	N° parte	Nombre de parte	Color tela 2	Color hilo de vista T135 3	Color hilo de union T90	N° de parte cliente	Imagen referencia pieza
Ambient	92625039	U625 MID PNL RH W/LT BK OX/RD	U625 LXRY BLK ONX 19W (89317)	(Rojo) 89381 GRX/66983	(Negro) 87586 JAX/66501	RB5B-S044D84-BG3GRX	
	92625040	U625 MID PNL RH W/LT MVDS/MVDS	U625 LXRY MJVE DUSK 4XY (89393)	(Negro Morado) 89384 4XY/66296	(Negro) 87586 JAX/66501	RB5B-S044D84-BG34XY	
	92625041	U625 MID PNL RH W/LT STCL/STCL	U625 LXRY CRYSTL GRY 4NP (89394)	Plateado 89385 4NP/66297	Plateado 89391 4NP/66298	RB5B-S044D84-BG34NP	
	92625045	U625 MID PNL RH W/LT BK OX/SPC	U625 LXRY BLK ONX 19W (89317)	(Naranja) 89485 ELE SPICE FF4/66362	(Negro) 87586 JAX/66501	RB5B-S044D84-BG3FF4	
No Ambient	92625042	U625 MID PNL RH DK SGY/BZ	U625 LXRY DRK S GRY 1Y9A (89395)	BRNZE 89380 2UC/66265	(Negro) 87586 JAX/66501	RB5B-S044D84-AF31Y9	
	92625043	U625 MID PNL RH SPC GY/BZ	U625 LXRY SPC GRY 1Y5 (89320)	BRNZE 89380 2UC/66265	Union arriba - BRNZE 2UC/66265 89386 Union abajo - Plateado 4NP/66298 89391	RB5B-S044D84-AF31Y5	
	92625044	U625 MID PNL RH OX/L RD	U625 LXRY BLK ONX 19W (89317)	(Rojo) 89381 GRX/66983	(Negro) 87586 JAX/66501	RB5B-S044D84-AF3GRX	

3	29/11/2024	Se actualiza tabla de NP	EC	NE	RC
2	12/04/2024	Se actualiza tabla de NP	EC	JM	CB
1	28/02/2024	Se actualiza tabla de NP	EC	JM	CB
0	29/01/2024	inicial	EC	RP	CB
	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.

Registro de primer pieza debe ser llenado: ACR431 Registro de inspeccion primer pieza Costura

**Si esta Hoja QCP no es CLARA, repórtarlo al lider del equipo.**