

PLAN DE REACCIÓN:

NOTIFIQUE al personal involucrado para la solución de problemas. Incluya al Supervisor o Coordinador de Producción, y a cualquier otro colaborador que sea necesario.

Faltante de Material Informar inmediatamente al coordinador y al personal responsable del material

Falla de Equipo : Informar a Mantenimiento y elaborar una orden de trabajo.

Falla de Material : Informar al Supervisor o al Coordinador de Producción.

NUMERO/CLAVE: AIAV56 REV: 2
 FECHA: 02-dic-24
 LINEA O CELDA: U625
 PÁGINA 1 DE 1

SOLO PUESTOS

ESCRITO POR: ING DE PROCESOS SR

APROBADO POR: GERENTE DE PROCESOS

APROBADO POR: ING DE CALIDAD SR

OBJETIVO: Establecer la correcta operación y funcionamiento del horno para Viniles RH.



- 1.- REvisa que los controles de temperatura del horno se encuentren en esta configuración inicial. De no ser así llame al supervisor para ajustar.
- 2.- VERIFICA QUE LA TEMPERATURA DEL HORNO ESTÉ EN EL RANGO QUE INDICA LA **HOJA DE PARAMETROS AIR 132** USANDO EL TERMÓMETRO LASER. VALIDAR TEMPERATURA AL ARRANQUE DEL TURNO. EL LASER DEBE DE TOCAR LAS PAREDES DEL HORNO. EN CASO DE ESTAR FUERA DE RANGO NOTIFIQUE AL INGENIERO DE PROCESOS, SUPERVISOR O MTO PARA AJUSTAR LA TEMPERATURA DEL HORNO.
- 3.- TOMA EL VINIL RH CORRESPONDIENTE AL MODELO A CORRER EN TURNO DE SU CONTENEDOR Y DOBLALA EN "3 PARTES" COMO SE MUESTRA EN LAS IMAGENES, DESPUES INTRODUCIRLAS EN LA CAVIDAD SUPERIOR DE ENTRADA DEL HORNO.
- 4.- REPITE EL MISMO PROCEDIMIENTO HASTA QUE EN EL HORNO SE ENCUENTREN 5 VINILES EN LA CAVIDAD DE ARRIBA Y AL MENOS 1 VINIL EN LA CAVIDAD DE ABAJO PARA QUE ESTA TAMBIEN SE CALIENTE .
- 5.- VERICA QUE EL VINIL ESTÉ DENTRO DEL HORNO POR UN TIEMPO DE **1 a 5 minutos** USANDO EL CRONÓMETRO . ESTE TIEMPO SE CUMPLE O VA A LA PAR CON EL TIEMPO DE CICLO DEL ROBOT.
- 6.- UNA VEZ TERMINADO EL TIEMPO DE CALENTAMIENTO, EXTRAJE EL VINIL DE LA SALIDA DEL HORNO (DE LA CAVIDAD SUPERIOR) PARA LLEVARLA AL PROCESO DE ALINEACIÓN.
- 7.- ROTACION DE VINILES EN EL HORNO: UNA VEZ QUE SE HAYA EXTRAIDO UN VINIL YA CALENTADO DE LA SALIDA DEL HORNO, EL OPERADOR QUE SURTE LOS VINILES DEBERÁ TOMAR DE LA CAVIDAD INFERIOR DEL HORNO Y SUBIRLA A LA CAVIDAD DE ARRIBA PARA MANTENER EL FLUJO CONSTANTE.

NOTA:

***SI EL ROBOT DE APLICACION DE ADHESIVO ESTÁ DETENIDO, RETIRE LAS PIELES QUE ESTÁN DENTRO DEL HORNO O APAGARLO PARA NO DAÑAR LAS PIEZAS.**

**** DE PRESENTARSE PROBLEMAS CON EL FUNCIONAMIENTO DEL HORNO, AVISE INMEDIATAMENTE AL LIDER Y/O SUPERVISOR.**