

Instrucción de Trabajo

Verificación del sistema de localización de inicio de rosca CCI-0001

Fecha de Alta	04/mar/2025 08:03	Revisión	4
Fecha de Elaboración	27/feb/2025 13:19	Frecuencia de Revisión	12 Meses
		Vigencia del Documento	04/mar/2026 08:03
Emisor	Esmeralda Torres		
Puesto	Ingeniero de Control de Calidad		

Firmas

Paso	Participante	Puesto	Fecha
Jefe Directo y Personal Relacionado	Vianey Berenice Reyes Herrera	Jefe(a) de control de calidad	27/feb/2025 14:25
Coordinadora de capacitación	Arantxa Flores Mendez	Coordinador (a) de Capacitación	03/mar/2025 18:29
Coordinador SGI	Rigoberto Perez Hernandez	Coordinador (a) del SGI	04/mar/2025 08:03

1. OBJETIVO:

Definir los pasos a seguir para asegurar el correcto funcionamiento del sistema de localización de inicio de rosca en las botellas CLINIQUE 125 DDM.

2. DEFINICIONES:

Botella de referencia de localización: Botella que se utiliza para validar el sistema.

3. RESPONSABILIDADES:

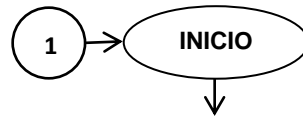
Es responsabilidad del Inspector de Control de Calidad asegurar que se lleve a cabo la correcta verificación del sistema de localización de inicio de rosca.

Es responsabilidad del Ingeniero de Automatización que el sistema de localización de inicio de rosca funcione correctamente.

4. INSTRUCCIÓN DE TRABAJO:

El inspector de Control de Calidad realiza esta verificación 1 vez al turno de acuerdo a lo indicado en el Anexo 1.

ANEXO 1

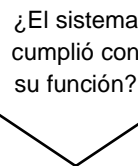


CALIDAD

- Ir a la línea de producción.
- Tomar la botella de referencia de localización y revisar que la botella se encuentre en buenas condiciones y en caso de daño reemplazar la botella por una nueva (las botellas nuevas se localizan en la gaveta de las std.)
- Colocar la botella entre las guardas del sistema de localización con la cara OK 1 al frente, verificar que la botella salga del sistema con la cara OK 1 al frente.
- Retirar la botella y volverla a colocar en el sistema con la cara NG 2 al frente, verificar que la botella salga del sistema con la cara OK 1 al frente.
- Retirar la botella y volverla a colocar en el sistema con la cara NG 3 al frente, verificar que la botella salga del sistema con la cara OK 1 al frente.
- Retirar la botella y volverla a colocar en el sistema con la cara NG 4 al frente, verificar que la botella salga del sistema con la cara OK 1 al frente.



NO



SI

- CALIDAD**
- Retirar la botella de referencia de localización del sistema.
 - Registrar el resultado en el CCR-0061.
 - Reportar el problema a los involucrados por medio de CCR-0005 Alerta de Calidad e Inocuidad.
 - Rastrear y rechazar el material defectuoso.



- (4) CALIDAD**
- Retirar la botella de referencia de localización del sistema.
 - Registrar el resultado en el CCR-0061.

FIN



INGENIERO DE AUTOMATIZACIÓN

- Corregir el problema presentado en el sistema.
- Dar aviso a Control de Calidad cuando se termine la corrección.



1

5. DOCUMENTOS DE REFERENCIA:

CCP-0001 Aseguramiento de Calidad e Inocuidad del Producto

CCR-0005 Alerta de Calidad e Inocuidad

(4) CCR-0061 Inspección de decorado dimensional