

**Instrucción de Trabajo**

**Flujo de Inspección para Botellas  
CCI-0002**

Fecha de Alta	<b>11/mar/2025 08:25</b>	Revisión	<b>6</b>
Fecha de Elaboración	<b>27/feb/2025 16:21</b>	Frecuencia de Revisión	<b>12 Meses</b>
		Vigencia del Documento	<b>11/mar/2026 08:25</b>
Emisor	<b>Esmeralda Torres</b>		
Puesto	<b>Ingeniero de Control de Calidad</b>		

**Firmas**

<b>Paso</b>	<b>Participante</b>	<b>Puesto</b>	<b>Fecha</b>
Jefe Directo y Personal Relacionado	Vianey Berenice Reyes Herrera	Jefe(a) de control de calidad	27/feb/2025 16:35
Coordinadora de capacitación	Arantxa Flores Mendez	Coordinador (a) de Capacitación	03/mar/2025 15:03
Coordinador SGI	Rigoberto Perez Hernandez	Coordinador (a) del SGI	11/mar/2025 08:25

**1. OBJETIVO:**

En esta instrucción podrás conocer el flujo de las inspecciones que se realizan a los productos manufacturados en IPM.

**2. DEFINICIONES:**

**IPM:** Inoac Polytec de México.

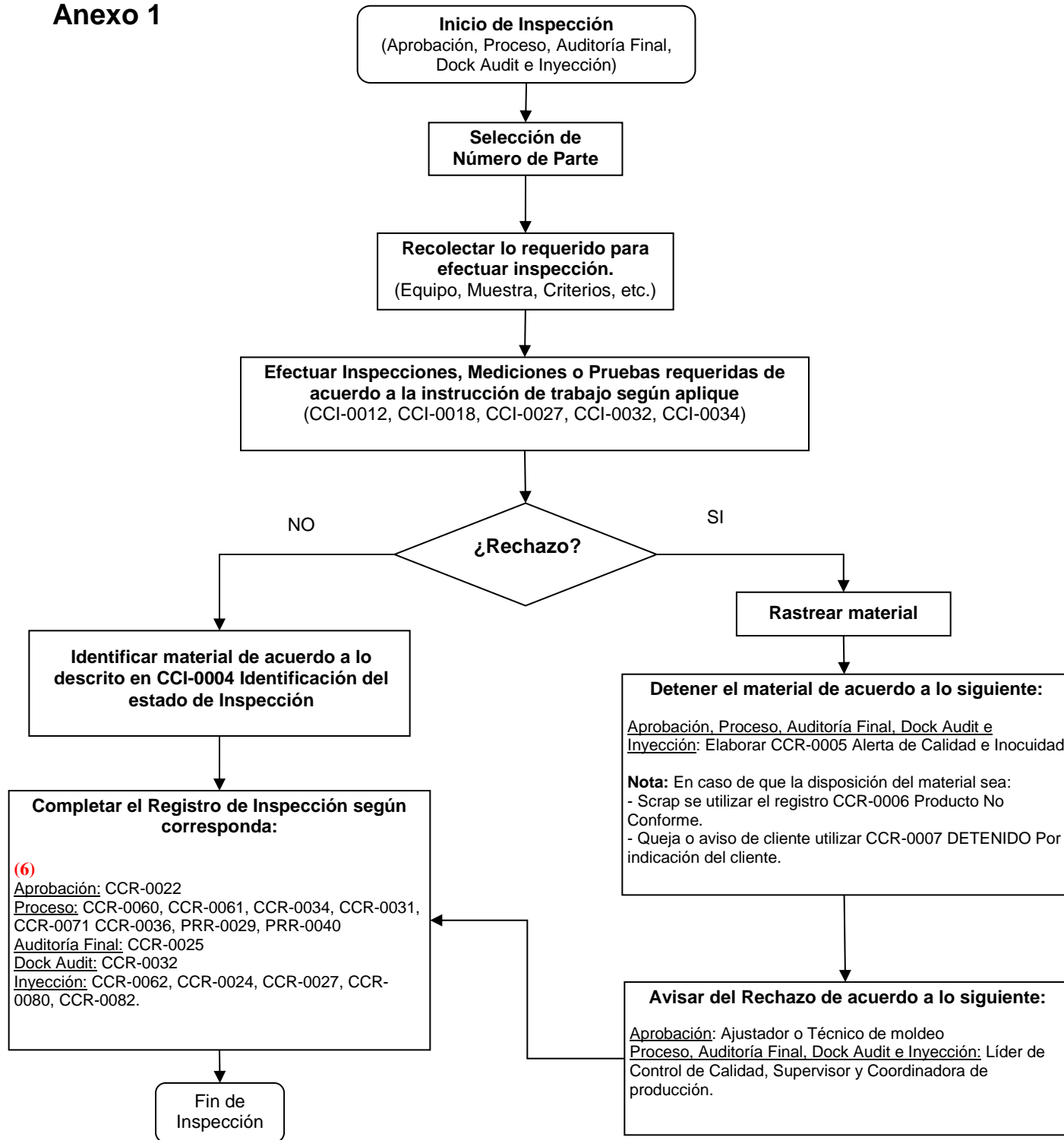
**3. RESPONSABILIDADES:**

Es responsabilidad del Departamento de Control de Calidad seguir el presente flujo de inspección para los productos en todas las etapas: Aprobación, Proceso, Auditoria Final, Dock Audit e Inyección.

**4. INSTRUCCIÓN DE TRABAJO:**

Realizar la presente Instrucción de Trabajo conforme al Anexo 1.

**Anexo 1**



**Nota:** No se debe de Inspeccionar más de un Número de Parte al mismo tiempo. Una vez iniciado el Flujo de Inspección con un Número de Parte, se debe completar en su totalidad para poder iniciar con otro Número de Parte.

**5. DOCUMENTOS DE REFERENCIA:**

- CCI-0012 Inspección decorado
- CCI-0018 Inspección moldeo
- CCI-0027 Inspección de plugs
- CCI-0032 Inspección Maps
- CCI-0004 Identificación del Estado de Inspección
- CCI-0034 Inspección de Tapas
- CCR-0005 Alerta de Calidad e Inocuidad
- CCR-0006 Producto no conforme
- CCR-0007 DETENIDO Por Indicación del Cliente
- CCR-0022 Aprobación de arranque
- CCR-0060 Inspección de componentes
- CCR-0061 Inspección de decorado dimensional
- CCR-0034 Prueba de Adherencia / Cross Hatch
- CCR-0031 Reporte de Inspección Moldeo
- CCR-0071 Inspección Visual en Moldeo
- CCR-0036 Inspección decorado visual
- CCR-0025 Auditoría de Liberación de Producto
- CCR-0032 Inspección Dock Audit
- CCR-0062 Auditoría de Liberación de Producto Terminado en Área de Inyección
- CCR-0024 Reporte Dimensional de Inyección
- CCR-0027 Inspección Visual Plug
- CCR-0080 Inspección Visual Tapa
- CCR-0082 Inspección Lavado Maps
- PRR-0029 Verificación de Equipo Probador de Fugas (LT/LE)
- PRR-0040 Verificación Sistema de Localización