

DESCRIPCION DE PUESTO

PUESTO: Inspector de Calidad Foam (Recibo/Embarques)
REPORTA A: Ingeniero de Calidad Foam
FECHA ELABORACION: Diciembre 2024

1.- PRINCIPALES FUNCIONES Y RESPONSABILIDADES:

- Realizar la inspección dimensional y visual de materia prima para asegurar que cumpla con los requerimientos establecidos.
- Captura de los materiales inspeccionados y su estado de inspección.
- Aplicar correctamente los procedimientos de inspección, liberación, contención y rechazo de materia prima.
- Reportar oportunamente Materia Prima no conforme al Coordinador de Calidad, Ing. De Calidad y Jefe de Calidad para notificación a proveedor.
- Realizar inspección embarques y colocar documentación requerida.
- Elaboración de reportes de inspección. (Recibo/Embarques)
- Apoyar actividades para solución de problemas.
- Dirigir y/o participar en actividades de mejora continua (kaizen) para el aumento de la productividad, reducción de costos y/o situaciones de riesgos de seguridad, utilizando metodologías PDCA o DMAIC. Aportación frecuente en programa de ideas de Mejora.
- Estar consciente de las principales repercusiones ante el medio ambiente si no cumple con los procedimientos del Departamento.
- Cumplir los lineamientos del Sistema de Gestión Ambiental.
- Aportación frecuente en programa de ideas de Mejora Continua.
- Realizar actividades cumplimiento con Reglas de Seguridad y Procedimientos establecidos previniendo Actos y Condiciones Inseguras.
- Cumplimiento de Políticas de Calidad de acuerdo a los requisitos de Cliente en productos Automotriz, Médicos e Industriales.
- Conocimiento y aplicación de IATF 16949:2016 y ver su aplicación dentro de la empresa.
- Conocimiento de ISO 9001/ ISO 14001 y ver su aplicación dentro de la organización.

2.- CONOCIMIENTOS Y HABILIDADES DEL PUESTO:

Manejo Sistema de Medición Métrico e Inglés, Conceptos Básicos de Calidad, CEP, Criterios de Aceptación/ Rechazo. Conocimientos Básicos de Medición y de Calidad, Criterios de Aceptación/ Rechazo, Conocimiento de la Tabla AQL. Conocimiento Norma ISO 9001:2015. Conocimiento de materiales de WITP, Rutinas de inspección. Conocimiento en liberación de embarques. Equipo básico de medición (vernier, cinta métrica, escala, medidor de espesor y báscula). Responsable y Puntual, Disciplinada, Actitud Orientada a la Calidad y la Mejora Continua.

3.- ESCOLARIDAD:

Secundaria.

4.- TIEMPO DE EXPERIENCIA REQUERIDO PARA OCUPAR EL PUESTO:

1 año en Control de Calidad o en el área de WITP.

5.- TOMA DE DECISIONES Y/O AUTORIDAD QUE SE REQUIEREN EN EL PUESTO:

Aceptación, rechazo o contención de materia prima.

6.- PUESTOS QUE LE REPORTAN:

N/A

7.- RELACIONES INTERNAS (PUESTOS Y/O DEPTOS):

Producción (supervisores, coordinadoras, técnicos), Almacén, Materiales.

8.- RELACIONES EXTERNAS (INSTITUCIONES Y ORGANIZACIONES):

N/A

DESCRIPCION DE PUESTO

PUESTO: Inspector de Calidad Foam (Recibo/Embarques)
REPORTA A: Ingeniero de Calidad Foam (Recibo/Embarques)
FECHA ELABORACION: Diciembre 2024

9.- IMPORTANCIA DEL CUMPLIMIENTO DE LOS OBJETIVOS Y/O INDICADORES DEFINIDOS POR LA PLANTA REQUERIDOS EN GESTION DE CALIDAD Y AMBIENTAL (QUE LO PLANEAMOS SE HAGA Y EL RESULTADO ESPERADO SE DE)

Es Importante para alcanzar los objetivos ambientales y de calidad, cumplir con los requisitos legales y del cliente, mejorar el desempeño ambiental, lograr ahorros en consumo de energía, agua, gas, materiales, reducir la generación de residuos y para hacer nuestros procesos más eficientes y amigables con el medio ambiente), Ser Competetivo en el giro y mantener nuestros clientes.

10. IMPORTANCIA DE SU TRABAJO DE ACUERDO A LOS DOCUMENTOS DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD Y AMBIENTAL?

Para alcanzar los resultados esperados, incluyendo la mejora del desempeño, el cumplimiento con los requisitos legales y del cliente; y demostrar el liderazgo a través de los resultados (indicadores) por área.

Elaboró

Revisó

Aprobó

Ingeniero de Calidad

Jefe de Calidad

Gerente de Calidad

o.

guras.

