

FECHA:	28/01/2025
CLAVE	ACI476
REVISION.	1

- 1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.
 2.0 Alcance: Esta instruccion de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.
 3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instruccion.
 4.0 Instruccion:

CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS				
Nombre de la Parte:		Numero de la Parte:	Proveedor: Cliente: The Woodbridge Group	
no5 thread (aka Tex135) Polyester Camel		89023	Toyobo	
no5 thread (aka Tex135) Polyester Lt Gray		89024	Toyobo	
Articulo	Cantidad a Inspeccionar	Caracteristica / Especificacion		Metodo de Inspeccion o Gage.
1	1 pieza / Caja	Etiqueta vs Contenido / Debe coincidir contra muestra		Visual
2	1 pieza / Caja	Color / Debe coincidir contra muestra y Etiqueta		Visual
		No Parte:	Color	Codigo Proveedor:
		89023	X4A9/Toyobo # 91	X4A9/Toyobo # 91
		89024	X1Z7/Toyobo # 312E	X1Z7/Toyobo # 312E
3	1 pieza / Caja	Daños / No permitidos		Visual

- 5.0 Definiciones: N/A
 6.0 Registro de Calidad: ACR08

PART#
 89023
 89024