

INOAC Polytec de Mexico S.A.  
 Titulo: CH2/CG3 Inspección Recibo BordArte  
 CLAUSULA : Seguimiento y Medicion del Producto

FECHA:	15/11/2024
CLAVE	ACI597
REVISION.	3

- 1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.
- 2.0 Alcance: Esta instrucción de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.
- 3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instrucción.
- 4.0 Instruccion:

**CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS**

Nombre de la Parte: \_\_\_\_\_ Numero de la Parte: \_\_\_\_\_ Proveedor: BordArte Cliente: KY  
 Ver listado, Esquina inferior derecha. Ver listado, Esquina inferior derecha.

Articulo	Cantidad a Inspeccionar	Caracteristica / Especificacion	Metodo de Inspeccion o Gage.
1	3 pcs por lote	Contenido vs Etiqueta	Visual
2	3 pcs por lote	Espesor / 3 +/- 1 mm	Dial gauge
3	3 pcs por lote	Color / ΔL <1 Vs Muestra fisica o Master.	Visual / Colorimetro
4	3 pcs por lote	Forma Vs Plantilla / +/-1mm	Visual / Platilla (mylar)
5	3 pcs por lote	Apariencia (defectos visibles no permitidos).	Visual

5.0 Definiciones: N/A  
 6.0 Registro de Calidad: ACR08

**INOAC AUTOMOTIVE, LLC PART#**

<b>3</b>	# Parte	Descripción
	<b>77CH2017</b>	CH2 SMTH GRAIN PU VH BE