

Instrucción de Trabajo

Identificación del Estado de Inspección

CCI-0004

Fecha de Alta	21/may/2025 15:44	Revisión	5
Fecha de Elaboración	12/may/2025 14:37	Frecuencia de Revisión	12 Meses
		Vigencia del Documento	21/may/2026 15:44
Emisor	Vianey Berenice Reyes Herrera		
Puesto	Jefe(a) de control de calidad		

Firmas

Paso	Participante	Puesto	Fecha
Jefe Directo y Personal Relacionado	Ramon Garcia	Gerente de Ingeniería / Calidad	19/may/2025 18:22
Coordinadora de capacitación	Arantxa Flores Mendez	Coordinador (a) de Capacitación	21/may/2025 09:09
Coordinador SGI	Rigoberto Perez Hernandez	Coordinador (a) del SGI	21/may/2025 15:44

1. OBJETIVO:

Definir la identificación del estado del producto en todas sus etapas.

2. DEFINICIONES:

N/A: No Aplica

Material de recuperación: Devolución de productos fuera de especificación. La recuperación puede ser activada por Inoac o por solicitud del cliente.

Material de retiro (recall): Devolución de un producto fuera de especificación no apto para los Consumidores finales. Este proceso lo ejecuta el cliente

3. RESPONSABILIDADES:

Es responsabilidad del departamento de control de calidad realizar la identificación del estado de inspección de acuerdo a la presente instrucción de trabajo.

4. INSTRUCCIÓN DE TRABAJO:

La identificación del estado de inspección se realiza de acuerdo a lo siguiente:

4.1 Todo material al que se le realice una inspección debe ser identificado de acuerdo a esta instrucción de trabajo.

4.2 Si algún dato de las etiquetas de identificación del estado de Inspección no aplica la información, se debe escribir N/A en ese espacio.

TODOS LOS PROCESOS

PROCESOS	IDENTIFICACIÓN	ESTADO DE LA INSPECCIÓN	ETIQUETA	USO
Todos	CCR-0006 Producto No Conforme	Producto No Conforme		Utilizar en caso de que la disposición del material sea scrap
Todos	CCR-0007 Detenido por Indicación de Cliente	Requiere Inspección/Decisión		Utilizar para: <ul style="list-style-type: none"> • Material de Retiro • Material de Recuperación • Material en planta que es similar o igual al que tuvo Queja, Aviso, Retiro y Recuperación.

INSTRUCCIÓN DE TRABAJO SGI: Identificación del Estado de Inspección

Clave:

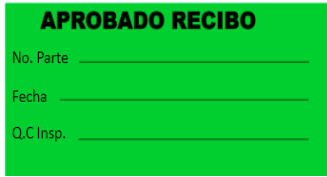
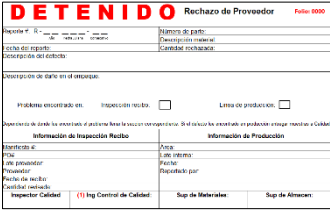
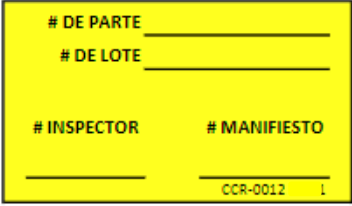
CCI-0004

Revisión:


5

Todos	CCR-0005 Alerta de Calidad e Inocuidad	Requiere Inspección/Decisión		Utilizar cada que se detecte producto No Conforme que se pueda recuperar (Ver CCI-0030)
Todos	Sello de Inspector	Aprobado		(5) Utilizar en cada caja/bolsa que se haya inspeccionado de material, botella, plugs, tapas, o maps y que haya sido aceptado. (5)

RECIBO MATERIALES/BOTELLAS

PROCESOS	IDENTIFICACIÓN	ESTADO DE LA INSPECCIÓN	COMENTARIOS	USO
Materiales / Botellas	CCR-0004 Aprobado Recibo	Aprobado		Utilizar para materia prima, siempre y cuando cumpla con los criterios de calidad e inocuidad CCD-0001 y características descritas en CCI-0011 Anexo 2
Materiales / Botellas	CCR-0065 Detenido Rechazo de Proveedor	Producto No Conforme		Utilizar en caso de obtener como resultado material rechazado durante la inspección recibo de acuerdo a la CCI-0011 Inspección Recibo de Materiales y Botellas
Materiales	CCR-0012 Retención Materia Prima	Aprobado		(5) Utilizar para guardar muestras por 5 años de la materia prima de acuerdo a la CCI-0011 Inspección Recibo de Materiales y Botellas. (5)

PROCESO

PROCESOS	IDENTIFICACIÓN	ESTADO DE LA INSPECCIÓN	COMENTARIOS	USO
Moldeo / Decorado	CCR-0026 Muestra Aprobación Calidad	Aprobado		Utilizar cuando se valide el arranque de una línea y éste cumpla con todo lo descrito en la hoja de set up (Ver CCI-0012)


PRODUCTO TERMINADO

PROCESOS	IDENTIFICACIÓN	ESTADO DE LA INSPECCIÓN	COMENTARIOS	USO
Producto Terminado	CCR-0035 Approved Shipping Sorteo	Aprobado	APPROVED SHIPPING S SKID No.: _____ No. INSPECTORA: _____ HORA: _____	Utilizar para material que ya había tenido una liberación completa (CCR-0008 Approved Shipping) y se tuvo que someter a un sorteo.
Producto Terminado	CCR-0008 Approved Shipping	Aprobado	APPROVED SHIPPING SKID No.: _____ No. INSPECTOR: _____ HORA: _____	Se utiliza cada que una tarima de producto terminado es inspeccionada y aprobada
Moldeo	CCR-0017 Aprobado Moldeo	Aprobado	APROBADO MOLDEO SKID No.: _____ No. INSPECTORA: _____ HORA: _____	Utilizar cuando una tarima de producto moldeado es inspeccionada y aprobada

DOCK AUDIT

PROCESOS	IDENTIFICACIÓN	ESTADO DE LA INSPECCIÓN	COMENTARIOS	USO
Producto Terminado	CCR-0046 Dock Audit 1	Requiere Inspección Dock Audit	DOCK AUDIT 1	Utilizar cuando una tarima de producto terminado haya sido inspeccionada y liberada y aplique inspección Dock Audit
Producto Terminado	CCR-0047 Dock Audit 2	Aprobado Dock Audit	DOCK AUDIT 2	Utilizar después de haber realizado la inspección Dock Audit y la tarima haya sido aprobada (pegar encima de CCR-0046)

PLUGS Y MAPS

PROCESOS	IDENTIFICACIÓN	ESTADO DE LA INSPECCIÓN	COMENTARIOS	USO
Metrología	NA	Aprobado	OK MQC	Utilizar para identificar material inspeccionado y aprobado por el área de metrología.
Plug's	CCR-0039 Identificación para área de inyección	Inspección/Pruebas		Utilizar para identificar las muestras para retenciones de Plugs o Maps

BOTELLA DE REFERENCIA DE FUGA

PROCESOS	IDENTIFICACIÓN	ESTADO DE LA INSPECCIÓN	COMENTARIOS	USO
Verificación del equipo probador de fugas	CCR-0016 Botella de Referencia de Fuga	Aprobado	<p>Botella de Referencia de Fuga</p> <p>Fecha:</p> <p># IPG:</p> <p>Descripción:</p> <p>Firma:</p> <p>Control de Calidad</p>	Utilizar para identificar las Botellas de Referencia de Fuga

4.3. Todos los cambios de estado en el producto cambiaran a cualquiera de las identificaciones autorizadas según el resultado de su inspección.

4.4. Cuando un producto ya identificado tenga algún cambio de estado se deberá retirar u ocultar la etiqueta de identificación del estado anterior.

5. DOCUMENTOS DE REFERENCIA:

- CCR-0005 Alerta de Calidad e Inocuidad
- CCR-0006 Producto no Conforme
- CCR-0007 DETENIDO por indicación de Cliente
- CCR-0004 Aprobado Recibo
- CCR-0026 Muestra Aprobación Calidad
- CCR-0008 Approved Shipping
- CCR-0035 Approved Shipping Sorteo
- CCR-0017 Aprobado Moldeo
- CCR-0046 Dock Audit 1
- CCR-0047 Dock Audit 2
- CCR-0039 Identificación para área de inyección
- CCR-0016 Botella de referencia de fuga
- CCI-0030 Flujo de Alerta de Calidad e Inocuidad
- CCD-0001 Códigos y criterios de calidad e inocuidad
- CCI-0011 Inspección recibo de materiales y botellas
- CCI-0012 Inspección decorado
- CCR-0065 Detenido Rechazo de Proveedor
- CCR-0012 Retención materia prima