



Innovation & Action

**INOAC**

# Quality Check Point (Puntos de revisión de Calidad)

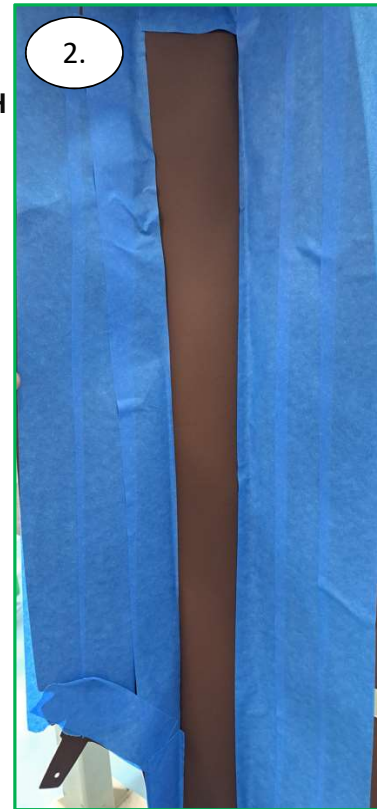
Fecha	24-jul-23
Clave	ACI373
Revision	3

Proceso: QCP U611 Aplicación de adhesivo LH & RH

Hoja 1 de 2

Esta instrucción aplica para el producto: U611 Aplicación de adhesivo LH

Item no	Aspecto a verificar	Verificación inicial y / o cambio o ajuste	Verificación durante turno	
1	Verificar que los parámetros de cabina estén de acuerdo a spec. (tanto cabina de vinyl y cabina de inserto)	Llenar registro de set up	Llenar registro de set up	
<b>Cabina de Tela / Piel</b>				
3	2.a	Verificar tanto vinyl como piel cuente con cinta protectora en zona laterales y contorno	1 pza / visual	100% visual
	3.a	Verificar que tanto vinyl como piel una vez aplicado el adhesivo estén libre de manchas de adhesivo en cara A.	1 pza / visual	100% visual
<b>Cabina de Sustrato</b>				
	2.b	Verificar que el material es el correcto (revisar etiqueta de la materia prima y etiqueta de liberado por calidad)	1 pza / visual	Cada cambio de contenedor se registra en trazabilidad
	3.b	Verificar que sustratos no presenten tiro corto, rebabas, o algún otro issue de proveedor.	1 pza / visual	100% visual
	4	Verificar que el material este colocado correctamente en los fixtures	1 pza / visual	100% visual
	5	Verificar que una vez aplicado el adhesivo, los sustratos no cuenten con acumulamiento de adhesivo en los slots	1 pza / visual	100% visual
	6	Verificar que la aplicación de adhesivo en sustrato y vinil o piel sea uniforme.	1 pza / visual	100% visual
	7	Verificar que el peso de la pieza este dentro de especificación de acuerdo a registro de validacion ( <u>CTQ</u> )	1 pza / visual	100% visual



**CTQ: Critical to quality / Crítico para**

Registro de primer pieza debe ser llenado: ACR209 U611 Inspeccion de primer pieza Aplicación de adhesivo LH & RH

**Si esta Hoja QCP no es CLARA, repórtarlo al lider del equipo.**

3	24-jul-23	Se actualizan instrucciones y se agrega punto 2.a	ECM	JT	FS
2	16-mar-22	Se agrega punto 8	ECM	RP	JB
1	18-feb-22	Se agrega punto 7	ECM	JR	EC
0	11-abr-19	Inicial	ECM	JR	EC
	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.



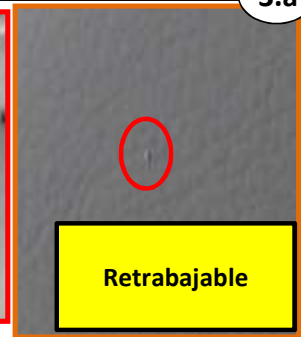
# Quality Check Point

## (Puntos de revisión de Calidad)

Fecha	05/07/2023
Clave	ACI373
Revision	3

Proceso: QCP U611 Aplicación de adhesivo LH & RH

**Nota: En el punto 3. a Adhesivo presente en zona de costura funcional o decorativa no debe retrabajarse ya que se corre el riesgo de dañar la piel / vinil. El resto de las manchas deben retrabajarse de manera cuidadosa y siempre**



3	05/07/2023	Se actualizan instrucciones y se agrega punto 2.a	ECM	JT	FS
2	16/03/2022	Se agrega punto 8	ECM	RP	JB
1	18/02/2022	Se agrega punto 7	ECM	JR	EC
0	11/04/2019	Inicial	ECM	JR	EC
	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.

**Si esta Hoja QCP no es CLARA, repórtarlo al lider del equipo.**