INOAC Polytec de Mexico S.A.
Titulo: 910B Inspección Recibo Hilos Toyobo
CLAUSULA : Seguimiento y Medicion del Producto

FECHA:	10/01/2023
CLAVE	ACI526
REVISION.	1

1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.
2.0 Alcance: Esta instrucción de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.
3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instrucción.
4.0 Instruccion:

CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS

Nombre de la Parte: Ver nombre en esquina inferior derecha
Numero de la Parte: Ver listado en Esquina Inferior Derecha
Proveedor: TOYOBO
Cliente: Woodbridge

Articulo	Cantidad a Inspeccionar	Caracteristica / Especificacion			Metodo de Inspeccion o Gage.
1	1 pieza / Caja	Etiqueta vs Contenido / Debe coincidir contra muestra			Visual
2	1 pieza / Caja	Color / Debe coincidir contra muestra y Etiqueta			Visual
		No Parte:	Color:	Codigo Proveedor :	
		80261	X1B3	831	Visual
		89114	A096	306	Visual
		87114	X4V9	N/A	Visual
		89115	A910	825	Visual
		89151	A3A5	35	
3	1 pieza / Caja	Daños / No permitidos			Visual

5.0 Definiciones: N/A
6.0 Registro de Calidad: ACR08

1

PART#

PN	Descripción
80261	THDT135 PLY LGHTGRY X1B3/831E
89114	THREAD T135 SHELL A096/No. 306
87114	THREAD T135 HAZEL - X4V9
89115	THREAD T135 TOUPE A910/No.825
89151	THREAD T135 RED A3A5/No. 35