

FECHA:	12/10/2022
CLAVE	ACI527
REVISION.	0

- 1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.
- 2.0 Alcance: Esta instrucción de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.
- 3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instrucción.
- 4.0 Instruccion:

CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS			
Nombre de la Parte: Ver nombre en esquina inferior derecha		Numero de la Parte: Ver listado en Esquina Inferior Derecha	
		Proveedor: A&E	Cliente: Woodbridge
Articulo	Cantidad a Inspeccionar	Caracteristica / Especificacion	Metodo de Inspeccion o Gage.
1	1 pieza / Caja	Etiqueta vs Contenido / Debe coincidir contra muestra	Visual
2	1 pieza / Caja	Color / Debe coincidir contra muestra y Etiqueta	Visual
		No Parte: Color: Codigo Proveedor :	
		80026 black 35907	Visual
		80171 flaxen 57148	Visual
		80179 chestnut 57391	
		80177 clear 30000	
		89164 green 92136	
		89059 blue 57306	
3	1 pieza / Caja	Daños / No permitidos	Visual

- 5.0 Definiciones: N/A
- 6.0 Registro de Calidad: ACR08

PN	Descripción	PART#
80026	THRD T90 PLY BLK 35907/35907	
80171	THRD T90 PLY FLN AC176/57148	
80179	THRD T90 PLY CHESNT 3925/57391	
80177	THRD T18 NLY CLEAR 30000/30000	
89164	THRD T135 NLY GREEN WF6/92136	
89059	THRD T135 NLY BLUE BDQ/57306	