

INOAC Polytec de Mexico S.A.
 Titulo: 910B Inspección Recibo Piel GST
 CLAUSULA : Seguimiento y Medicion del Producto

FECHA:	28-feb-23
CLAVE	ACI528
REVISION.	2

- 1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.
- 2.0 Alcance: Esta instrucción de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.
- 3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instrucción.
- 4.0 Instruccion:

CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS			
Nombre de la Parte: 910B Piel		Numero de la Parte: Ver Números de Parte Abajo	Proveedor: GST Cliente: The Woodbridge Group
Articulo	Cantidad a Inspeccionar	Caracteristica / Especificacion	Metodo de Inspeccion o Gage.
1	3 pcs por lote	Contenido vs Etiqueta	Visual
2	3 pcs por lote	Espesor / 1.1 +/-0.2mm	Dial gauge
3	3 pcs por lote	Color / ΔL <1 Vs Muestra fisica o Master.	Visual / Colorimetro
4	3 pcs por lote	Forma Vs Plantilla / +/-1mm	Visual / Plantilla (mylar)
5	3 pcs por lote	Apariencia (defectos visibles no permitidos).	Visual

5.0 Definiciones: N/A
 6.0 Registro de Calidad: ACR08

INOAC AUTOMOTIVE, LLC PART#

# Parte	Descripción	Código de Color
89421	910 FR HR NBL LTH-2 BLK	L2X2
89422	910FRHR NBL LTH-2 FME AS2	V084
89423	910 FR HR NBL LTH-2 HAZEL	W475
89424	910 FR HR NBL LTH-2 WHITE	V1V8
89425	910 FR HR SVRN LTH-2 BLK	L2W6
89426	910FRHR SVN LTH-2 FME AS2	V083
89427	910 FRHR SVRN LTH-2 SEPIA	W499
89306	910FR 4WAY NBL LTH BLK	L2X2
89310	910FR 4WAY NBL LTH ROSE	L3H7