

INOAC Polytec de Mexico S.A.
 Titulo: 910B Inspección Recibo BordArte
 CLAUSULA : Seguimiento y Medicion del Producto

FECHA:	11/03/2025
CLAVE	ACI530
REVISION.	3

- 1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.
- 2.0 Alcance: Esta instrucción de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.
- 3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instrucción.
- 4.0 Instruccion:

CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS

Nombre de la Parte: _____ Numero de la Parte: _____ Proveedor: BordArte Cliente: The Woodbridge Group
 Ver listado, Esquina inferior derecha. Ver listado, Esquina inferior derecha.

Articulo	Cantidad a Inspeccionar	Caracteristica / Especificacion	Metodo de Inspeccion o Gage.
1	1 pcs por lote	Contenido vs Etiqueta	Visual
2	1 pcs por lote	Espesor: Vinil: 1.3 +/- 1 mm Piel: 1.1 +/- 0.2mm	Dial gauge
3	1 pcs por lote	Color / ΔL <1 Vs Muestra fisica o Master.	Visual / Colorimetro
4	1 pcs por lote	Forma Vs Plantilla / +/-1mm	Visual / Platilla (mylar)
5	1 pcs por lote	Apariencia (defectos visibles no permitidos).	Visual

Nota:El proveedor Bordarte tiene permitido el 2% de scrap por lote recibido
 Las piezas rechazadas que esten dentro del 2% permitido, se deberá dar disposición de scrap en IPM usando el registro de reporte de scrap ACPR01, si la cantidad es mayor, se deberá reportar al Supervisor / Ingeniero de Calidad

Ejemplo scrap
 Lote recibido: 450 Piezas 2% scrap permitido
 Cantidad de piezas a scrap: 450 x .02 = **9 Piezas**

5.0 Definiciones: N/A
 6.0 Registro de Calidad: ACR08

INOAC AUTOMOTIVE, LLC PART#

3

# Parte	Descripción	Código de Color
76910027	910QLE CUT BLK E2M9 BE	E2M9
76910028	910QLE CUT ROSE E3J BE	E3J5
77910027	910QLE CUT BLK E2M9 AE	L2X2
77910028	910QLE CUT ROSE E3J AE	L3H7
77910029	910NBL LTHBLK L2X2/W EMOSSING	L2X2
77910030	910NBL LTHROSE L3H7/W EMOSSIN	L3H7