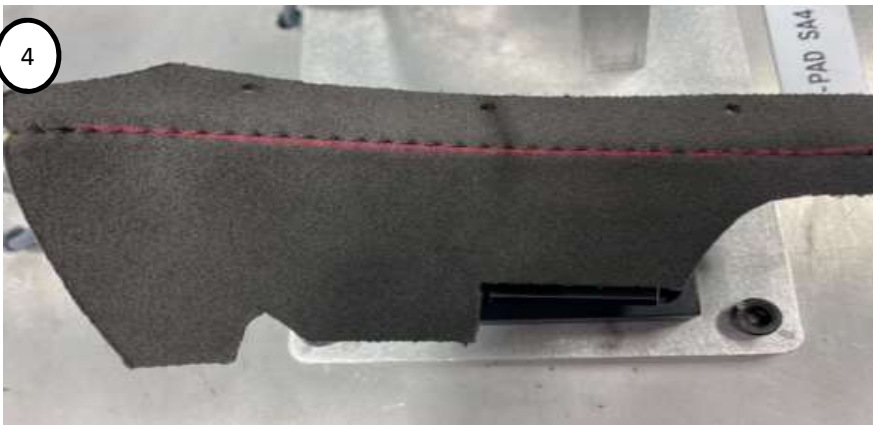
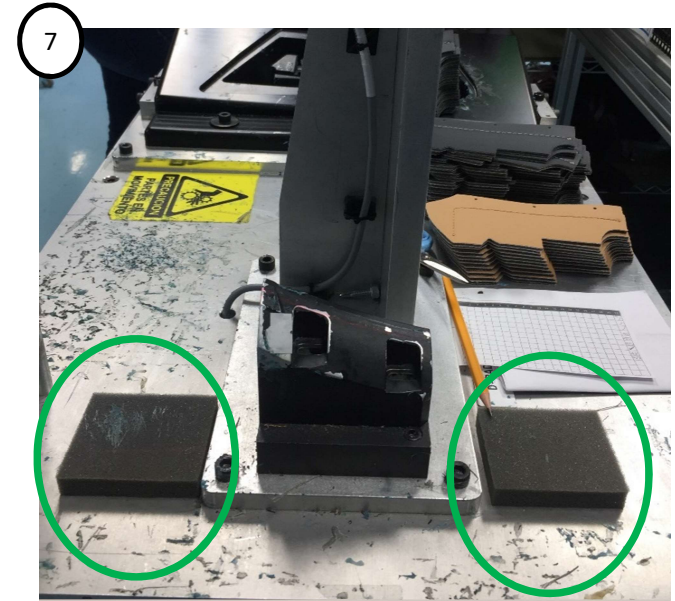




Quality Check Point (Puntos de revisión de Calidad)

Esta instrucción aplica para el producto: 910B Dpad

Ítem no	Aspecto a verificar	Verificación inicial y / o cambio o ajuste	Verificación durante turno
1	Verificar estar utilizando el fixture correcto	1 pza / visual	100% piezas / visual
2	Verificar estar utilizando la tela y el inserto correcto.	1 pza / visual	100% piezas / visual
3	Verificar que la aplicación de adhesivo sea la correcta: Libre de zonas sin adhesivo o grumos en la pieza.	1 pza / visual	100% piezas / visual
4	Verificar que la costura quede localizada correctamente de acuerdo a laser. Laser debe estar tocando la costura a todo lo largo.	1 pza / visual	100% piezas / visual
5	Verificar que tela quede correctamente adherida a la pieza.	1 pza / visual	100% piezas / visual
6	Verificar que costura no quede ondulada.	1 pza / visual	100% piezas / visual
7	Verificar condicion de esponjas para la limpieza de los dedos manchados de adhesivo	2 Esponjas / cambio a inicio de semana	N/A



Registro de primer pieza debe ser llenado: ACR288 910B Inspeccion de primer pieza Alineación de costura

Si esta Hoja QCP no es CLARA, repórtarlo al lider del equipo.

1	Dic. 2, 2022	Se agrega el punto No.7	EC	RP	JB
0	July 12, 2022	inicial	EC	RP	JB
	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.