



Quality Check Point (Puntos de Revisión de Calidad)

R Condición Critica Regulatoria

9

Esta instrucción aplica para el producto: 910B Knee pad LH & RH,

Item no	Aspecto a verificar	Verificacion inicial y / o cambio o ajuste	Verificacion durante turno
1	Verificar que insertos estén libres de contaminaciones	1 pza / visual	100% visual
2	Utilizar fixture correcto para cada una de las piezas	1 pza / visual	100% visual
3	Verificar que adhesivo a utilizar sea el correcto (321LH) y no este caducado.	1 pza / visual	Visual cada cambio
4	Verificar parámetros de adhesivo en hoja de set up (pesos, flujos, temperaturas)	llenar registro de set up	llenar registro de set up
5	Verificar que inserto este completo y sin tiro corto.	1 pza / visual	100% visual
6	Verificar que inserto cuente con marcas de numero de parte y material.	1 pza / visual	100% visual
7	Verificar que inserto cuente con braket instalado correctamente y que cuente con 2 tornillos instalados a tope	1 pza / visual	100% visual
8	Verificar que foam pad sea instalado correctamente y este alineado correctamente a borde de el inserto. (no sebe haber huecos o estar " montado")	1 pza / visual	100% visual
9	Después de aplicación ,la pieza debe de contar con adhesivo y no debe estar en zonas no permitidas	1 pza / visual	100% visual
10	Después de aplicación ,las torres de clips deben estar libres de adhesivo o daños	1 pza / visual	100% visual



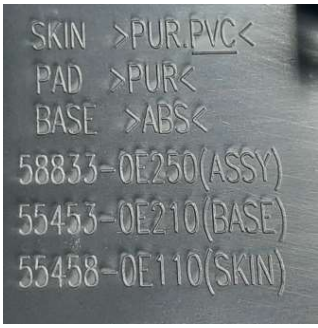
R

6

Anee Pad LH



Knee Pad RH



7



9



Torre de clips libre de manchas de adhesivo,

Registro de primer pieza debe ser llenado: ACR294 910B Inspeccion de primer pieza Aplicación de Adhesivo

0	Septiembre 6, 2022	inicial	EC	RP	JB
	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.

Si esta Hoja QCP no es CLARA, repórtarlo al lider del equipo.