



Quality Check Point

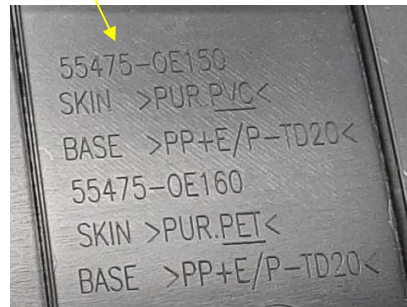
Condición Crítica Regulatoria

Esta instrucción aplica para el producto: 910B Ppad

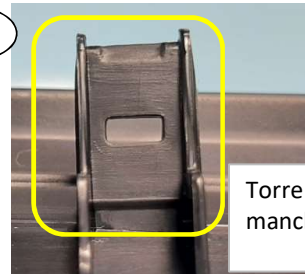
Item no	Aspecto a verificar	Verificación inicial y / o cambio o ajuste	Verificación durante turno
1	Verificar que insertos estén libres de contaminaciones	1 pza / visual	100% visual
2	Utilizar fixture correcto para cada una de las piezas	1 pza / visual	100% visual
3	Verificar que adhesivo a utilizar sea el correcto (321LH) y no este caducado.	1 pza / visual	Visual cada cambio
4	Verificar parámetros de adhesivo en hoja de set up (pesos, flujos, temperaturas)	llenar registro de set up	llenar registro de set up
5	Verificar que inserto este completo y sin tiro corto.	1 pza / visual	100% visual
6	Verificar que inserto cuente con marcas de numero de parte y material.	1 pza / visual	100% visual
7	Después de aplicación ,la pieza debe de contar con adhesivo y no debe estar en zonas no permitidas	1 pza / visual	100% visual
8	Después de aplicación ,las torres de clips deben estar libres de adhesivo o daños	1 pza / visual	100% visual

R

6



8



Torre de clips libre de manchas de adhesivo,

Registro de primer pieza debe ser llenado: ACR307 910B Inspeccion de primer pieza Aplicación de Adhesivo

Si NO es CLARA la instrucción, repórtala al Lider

0	Septiembre 1, 2022	inicial	EC	RP	JB
	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.